ПРИКАЗ

МИНИСТЕРСТВА ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ

ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Об утверждении Требований к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности

Согласован:

Министерство юстиции

РОНП «Общереспубликанское объединение работодателей – Союз промышленников, аграриев и предпринимателей Приднестровья»

Федерацией Профсоюзов Приднестровья

Зарегистрирован Министерством юстиции

Приднестровской Молдавской Республики 24 декабря 2021 г.

Регистрационный № 10728

В соответствии с Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 28 декабря 2017 года № 376 «Об утверждении Положения, структуры и предельной штатной численности Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики» (САЗ  18-1) с изменениями и дополнениями, внесенными Постановлениями Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 28 декабря 2017 года № 377 (САЗ 18-1), от 7 июня 2018 года № 187 (САЗ 18-23), от 14 июня 2018 года № 201 (САЗ 18-25), от 6 августа 2018 года № 269 (САЗ 18-32), от 10 декабря 2018 года № 434 (САЗ 18-50), от 26 апреля 2019 года № 145 (САЗ 19-16), от 31 мая 2019 года № 186 (САЗ 19-21), от 22 ноября 2019 года № 405 (САЗ 19-46), от 26 декабря 2019 года № 457 (САЗ 19-50), от 26 декабря 2019 года № 459 (САЗ 20-1), от 25 февраля 2020 года № 40 (САЗ 20-9), от 6 июля 2020 года № 231 (САЗ 20-28), от 10 ноября 2020 года № 395 (САЗ 20-46), от 20 января 2021 года № 9 (САЗ 21-3), от 30 июля 2021 года № 255 (САЗ 21-30), Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 13 ноября 2012 года № 112 «Об утверждении Положения об аккредитации организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности» (САЗ 12-47), с изменением, внесенным Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 4 июня 2021 года № 187 (САЗ 21-22), в целях актуализации требований к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности, приказываю:

1. Утвердить Требования к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности согласно Приложению к настоящему Приказу.

2. Направить настоящий Приказ на государственную регистрацию и официальное опубликование в Министерство юстиции Приднестровской Молдавской Республики.

3. Настоящий Приказ вступает в силу со дня признания утратившим силу Приказа Государственной службы энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Приднестровской Молдавской Республики от 10 апреля 2007 года № 320 «Об утверждении требований к организациям, осуществляющим деятельность в области, поднадзорной Гострудпромнадзору Приднестровской Молдавской Республики» (регистрационный № 3972 от 27 июня 2007 года) (САЗ 07-27) с изменениями и дополнениями, внесенными приказами Государственной службы охраны труда и промышленной безопасности Приднестровской Молдавской Республики от 8 апреля 2009 года № 405 (регистрационный № 4838 от 15 мая 2009 года) (САЗ 09-20), от 20 октября 2009 года № 1048 (регистрационный № 5148 от 16 февраля 2010 года) (САЗ 10-7), от 3 декабря 2010 года № 272 (регистрационный № 5619 от 16 мая 2011 года) (САЗ 11-20), Приказом Государственной службы энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Приднестровской Молдавской Республики от 11 апреля 2012 года № 13 (регистрационный № 5998 от 16 мая 2012 года) (САЗ 12-21).

Заместитель Председателя Правительства

Приднестровской Молдавской Республики –

Министр экономического развития

Приднестровской Молдавской Республики С. Оболоник

г. Тирасполь

25 ноября 2021 г.

№ 1192

Приложение к Приказу

Министерства экономического развития

Приднестровской Молдавской Республики

от 25 ноября 2021 года № 1192

Требования к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности

1. Общие положения

1. Настоящие Требования к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности (далее – Требования к ОПБ), устанавливают критерии аккредитации организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности, проходящих в установленном законодательством Приднестровской Молдавской Республики порядке процедуру аккредитации в области промышленной безопасности, на основании которых оценивается компетентность объекта аккредитации, и определяют требования к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности в Приднестровской Молдавской Республике.

2. В настоящих Требованиях к ОПБ, применяются следующие термины и определения:

а) объект аккредитации (аккредитуемое лицо) - организация, проходящая в установленном порядке процедуру аккредитации в области промышленной безопасности для выполнения работ в соответствии с областью аккредитации;

б) организация, осуществляющая деятельность в области промышленной безопасности (далее – ОПБ) - организация, осуществляющая деятельность в области промышленной безопасности, подлежащая аккредитации;

в) область аккредитации - конкретные виды деятельности в области промышленной безопасности, для осуществления которых поступило письменное заявление на аккредитацию и (или) была предоставлена аккредитация;

г) промышленная безопасность – состояние объекта, предприятия, производства, определяемое комплексом технических и организационных мер, обеспечивающее стабильность параметров технологического процесса и исключающее (или сводящее к минимуму) опасность возникновения аварийной ситуации или, в случае ее возникновения, предотвращающее воздействие на людей, вызываемых ею опасных и вредных факторов, и обеспечивающее сохранность материальных ценностей;

д) заявитель - организация, претендующая на аккредитацию в области промышленной безопасности и представившая письменное заявление об этом в орган по аккредитации.

3. Настоящие Требования к ОПБ являются исчерпывающими при аккредитации объекта аккредитации (аккредитуемого лица). Соблюдение настоящих Требований к ОПБ при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности является обязательным условием аккредитации в области промышленной безопасности.

В случае если при выполнении отдельных видов работ предусматриваются дополнительные требования промышленной безопасности, установленные нормами и правилами в сфере промышленной безопасности, указанные требования также должны выполняться ОПБ при организации и проведении отдельных видов работ.

2. Техническое оснащение ОПБ

4. ОПБ должна быть оснащена техническими устройствами, оборудованием и приспособлениями, обеспечивающими возможность выполнения работ в соответствии с областью аккредитации.

5. Сведения о зданиях и помещениях, оборудовании, технических средствах, средствах измерения, средствах защиты, применяемых в ОПБ, должны быть внесены в Паспорт ОПБ (Приложение № 1 к настоящим Требованиям к ОПБ).

6. Номенклатура необходимых технических средств, оборудования и приспособлений определяется характером выполняемых работ, действующей нормативной, проектной и технической документацией.

Необходимый для аккредитации ОПБ перечень технических устройств, оборудования, приспособлений определяется согласно Приложению № 2 к настоящим Требованиям к ОПБ.

7. Для осуществления видов деятельности в области аккредитации ОПБ, связанных с проведением испытаний и (или) пуско-наладочных работ, ОПБ должна располагать испытательным подразделением (лабораторией), аккредитованным на техническую компетентность или техническую независимость в соответствии с требованиями законодательства Приднестровской Молдавской Республики. При этом, области аккредитации испытательной лаборатории должны соответствовать требованиям промышленной безопасности к деятельности в заявляемой области аккредитации ОПБ. Заявитель указывает в заявлении на аккредитацию только реквизиты аттестата аккредитации испытательной лаборатории.

Допускается использование, в порядке, предусмотренном гражданским законодательством Приднестровской Молдавской Республики, технических устройств, оборудования и приспособлений, принадлежащих другим организациям или физическим лицам.

8. Все средства испытаний и их программное обеспечение, относящиеся к средствам измерения (измерительные приборы, стандартные образцы), должны быть поверены, калиброваны или аттестованы в установленном законодательством Приднестровской Молдавской Республики порядке.

9. ОПБ, осуществляющие деятельность в области аккредитации, связанной с применением сварочных технологий, должны применять аттестованную технологию сварки и наплавки, а также располагать (или привлекать по договору оказания услуг) лабораторией неразрушающего контроля, аккредитованной в соответствии с требованиями законодательства Приднестровской Молдавской Республики в сфере технического регулирования.

10. Для отдельных областей аккредитации, приведенных в Приложении № 2 к настоящим Требованиям к ОПБ, ОПБ должна располагать на праве собственности или на ином законном основании, зданиями и помещениями, обеспечивающими безопасность труда работников.

11. В отношении средств индивидуальной защиты, подлежащих испытаниям, к письменному заявлению на аккредитацию в области промышленной безопасности прилагаются копии протоколов испытаний средств индивидуальной защиты.

3. Требования к персоналу ОПБ

12. ОПБ должна располагать персоналом, имеющим соответствующую профессиональную подготовку, теоретические знания и практический опыт, необходимые для выполнения работ, соответствующих профилю заявленных видов деятельности.

13. Технический руководитель ОПБ (заместитель руководителя ОПБ или главный инженер ОПБ) отвечает в полном объеме за надлежащее техническое обеспечение выполняемых ОПБ технических задач, за обеспечение качества всех выполняемых работ.

14. Руководитель и технический руководитель ОПБ назначаются из числа работников ОПБ, работа для которых в данной ОПБ является основной.

15. Допускается совмещение одним работником функций других специалистов ОПБ в различных областях аккредитации.

16. Руководитель, технический руководитель и работники ОПБ, должны пройти профессиональную подготовку или переподготовку на знание правил и норм промышленной безопасности в соответствии с областью аккредитации ОПБ.

17. ОПБ, которые выполняют работы для опасных производственных объектов с применением сварочных технологий, должны иметь аттестованных сварщиков и специалистов сварочного производства.

18. ОПБ, выполняющие работы по неразрушающему контролю, должны иметь аттестованных работников в области неразрушающего контроля.

19. Каждая категория инженерно-технических работников ОПБ должна иметь должностные инструкции. Для работников должны быть разработаны инструкции по охране труда при выполнении работ.

4. Требования к наличию документации в ОПБ

20. ОПБ должна располагать следующими документами:

а) содержащими сведения о профессиональной подготовке и уровне образования работников;

б) содержащими сведения о прохождении работниками ОПБ профессиональной подготовки или переподготовки на знание правил и норм промышленной безопасности в соответствии с областью аккредитации ОПБ;

в) техническими актами (правила безопасности, методики, программы, инструкции);

г) свидетельствами о метрологической поверке (калибровке, аттестации) средств измерений (при наличии средств измерений);

д) протоколами испытаний средств индивидуальной защиты (при наличии средств индивидуальной защиты);

е) Паспортом ОПБ (Приложение № 1 к настоящим Требованиям к ОПБ);

ж) архивом проектной документации (в случае если областью аккредитации является проектирование);

з) инструкциями по охране труда;

и) документацией по менеджменту качества выпускаемой продукции (в случае если областью аккредитации является изготовление технических устройств на опасных производственных объектах).

21. Допускается обеспечение ОПБ актуализированными версиями технических актов в электронном виде. Данные (перечень) о наличии в ОПБ актуализированных технических актов, инструкций по охране труда вносятся заявителем в таблицу № 5 Приложения № 1 к настоящим Требованиям к ОПБ.

5. Требования к ОПБ, осуществляющим проектирование

22. Проектирование должно выполняться квалифицированным персоналом. Уровень компетенции персонала для выполнения конкретной работы должен определяться должностными инструкциями и устанавливаться в результате аттестации работников по месту их работы с учетом технических, организационных и других аспектов выполнения проекта.

23. По каждой разработке должен быть назначен ответственный работник (главный инженер проекта, руководитель проекта). В его функции входит организация работ по выполнению конкретного проекта, в частности контроль за ходом проведения работ, оценка технической целесообразности и экономической обоснованности принимаемых решений, организация проверки, оценки и приемки работ и тому подобное.

24. Необходимым требованием к кадровому составу ОПБ, осуществляющей проектирование является наличие в штате:

а) для проектирования инженерных сетей и систем (магистральных сетей теплоснабжения, газоснабжения, электроснабжения напряжением свыше 35 кВ) - инженера-проектировщика I категории;

б) для проектирования инженерных сетей и систем (распределительных сетей теплоснабжения, газоснабжения, электроснабжения напряжением 6-10 кВ), технологическое проектирование (объекты и сооружения различных отраслей промышленности и отдельных производств) - инженера-проектировщика II категории;

в) для проектирования инженерных сетей и систем (отопление; электрическое освещение; электрическое отопление; сетей электроснабжения напряжением до 1 кВ, автоматизация, контрольно-измерительные приборы) - инженера-проектировщика III категории.

Приложение № 1

к Требованиям к организациям,

осуществляющим деятельность

в области промышленной безопасности

ФОРМА ПАСПОРТА ОПБ

УТВЕРЖДАЮ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(должность, Ф.И.О.)

ПАСПОРТ

1. Общие данные:

1.1. Наименование организации (наименование ОПБ, регистрационный № в ГРЮЛ)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2. Юридический адрес организации

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.3. Фактический адрес ОПБ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.4. Телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.5. Руководитель организации (ОПБ): должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.6. Технический руководитель ОПБ: должность \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.7. Краткая характеристика производственных помещений ОПБ (количество и назначение помещений площадь, местонахождение) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

2. Область аккредитации ОПБ

Приводится перечень областей аккредитации ОПБ.

3. Сведения о профессиональной квалификации сотрудников ОПБ.

(Сведения о профессиональной квалификации сотрудников приводятся по форме согласно таблице № 1).

Таблица № 1

Состав специалистов ОПБ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | ФИО | должность | образование | Вид деятельности | Дата и номер протокола аттестации | Примечания |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |

Примечание. Кроме специалистов, для которых работа в данной организации является основной, указываются привлекаемые специалисты других организаций (об этом делается отметка в графе 7).

4. Сведения об оснащенности технологическим оборудованием, оснасткой, инструментом.

(Сведения об имеющемся в ОПБ технологическом оборудовании, оснастке и инструменте приводятся по форме согласно таблице № 2).

Таблица № 2

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование оборудования и средства измерения, заводской номер  | Наличие эксплуатационной документации на оборудование и средства | Изготовитель (страна, органи-зация) | Дата и № документа о поверке контрольного, испытательного, диагностического оборудования и средств измерения периодичность | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание.

Сведения об имеющихся в ОПБ технологическом оборудовании, оснастке и инструменте приводят по каждой области аккредитации отдельно. Для отметки о техническом состоянии оборудования (в графе 6) можно использовать следующие сокращения:

И - исправны (используют в работе);

К - законсервированы (в работе не используют);

Р - подлежат ремонту;

С - подлежат списанию.

5. Сведения о контрольном, измерительном и испытательном оборудовании.

Таблица № 3

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование оборудования и средства измерения, заводской номер  | Наличие эксплуатационной документации на оборудование и средства | Изготовитель (страна, органи-зация) | Дата и № документа о поверке контрольного, испытательного, диагностического оборудования и средств измерения периодичность | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание.

В таблице № 3 приводят сведения о технических устройствах, применяемых при проведении мониторинга, контроля и испытаний. Для отметки технического состояния технических средств можно использовать сокращения, приведенные в пункте 4 Паспорта ОПБ. Необходимо систематизировать применяемые технические средства по объектам и видам контрольных операций, испытаний и мониторинга.

6. Сведения о вспомогательном оборудовании и принадлежностях.

Таблица № 4

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование оборудования и средства измерения, заводской номер  | Наличие эксплуатационной документации на оборудование и средства | Изготовитель (страна, органи-зация) | Дата и № документа о поверке контрольного, испытательного, диагностического оборудования и средств измерения периодичность | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание.

В таблице № 4 приводят сведения о вспомогательном оборудовании и принадлежностях, применяемых в ОПБ. Для отметки технического состояния можно использовать сокращения, приведенные в пункте 4 Паспорта ОПБ. Если вспомогательное оборудование или принадлежности не должны подвергаться метрологической поверке (аттестации, калибровке), то в графе 6 таблицы № 4 следует указывать их техническое состояние.

7. Перечень нормативных, технологических и методических документов.

(Сведения об имеющихся в ОПБ нормативных, технологических и методических документах приводятся по форме согласно таблице № 5).

Таблица № 5

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обозначение документа | Наименование документа | Кем и когда утвержден документ, дата введения в действие | Срок действия | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

Примечание.

Сведения о документах должны быть систематизированы по видам работ и типам объектов.

К Паспорту ОПБ прикладываются следующие документы:

а) перечень должностных инструкций и инструкций по охране труда для сотрудников ОПБ;

б) копии устава и (или) других учредительных документов организации-заявителя (в случае отсутствия в государственных информационных системах);

в) копии квалификационных удостоверений и удостоверений об аттестации по промышленной безопасности руководителей и специалистов;

г) копии свидетельств о поверке средств измерений.

Разработал: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность) (подпись) (Ф.И.О.)

Приложение № 2

к Требованиям к организациям,

осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности

Перечень требований к организациям, осуществляющим деятельность в области промышленной безопасности

| № п/п\* | Область аккредитации ОПБ | Требования к персоналу ОПБ и его квалификации (наличие в штатном расписании ОПБ) | Требования к наличию оборудования, технических устройств, лабораторий, приспособлений | Требования к наличию технических актов и документации (методик, программ, инструкций) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Профессиональная подготовка и переподготовка работников опасного производственного объекта на знание правил и норм промышленной безопасности |
| а) – я-7) | В соответствии с перечнем правил и норм промышленной безопасности | Специалисты (преподаватели), по каждому направлению промышленной безопасности в количестве не менее одного (в том числе внештатные преподаватели), аттестованные в области промышленной безопасности. Допускается совмещение специалистами (преподавателями) преподавательской деятельности по направлениямпромышленной безопасности. | Учебный класс, технические средства для демонстрации учебного материала , пособий, тренажеров, необходимых в соответствии с содержанием программ и процессов профессиональной подготовки и переподготовки. | Программы подготовки и переподготовки работников по каждому направлению промышленной безопасности, согласованных с соответствующими органами государственного надзора. Актуализированные издания технических актов (далее – ТА)в сфере промышленной безопасности, необходимых исходя из содержания программ подготовки и переподготовки. |
| 2. | Виды деятельности в области инженерных изысканий для строительства, строительства, проектирования зданий и сооружений, градостроительного планирования территорий и поселений, подлежащих аккредитации |
| а) | Проектирование: |  |  |  |
| 1) 1.1) 1.2) 1.3) 1.4) 1.5) 1.6) 1.7) | Проектирование инженерных сетей и систем: отопление; теплоснабжение; газоснабжение; электроснабжение; электрическое освещение; электрическое отопление; автоматизация, контрольно – измерительные приборы (далее – КИП) | Главный инженер проекта и инженер-проектировщик, прошедшие в установленном порядке профессиональную подготовку и (или) переподготовку по правилам промышленной безопасности, устанавливающим требования безопасности по каждому из заявленных направлений проектирования в области промышленной безопасности. | Наличие помещений, технических средств для разработки ПД (проектной документации), необходимых в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (далее - ГОСТ ЕСКД), определяющими порядок проектирования. | ТА в сфере промышленной безопасности, архив проектной документации, необходимые в соответствии с требованиями ГОСТ ЕСКД. |
| 2) | Технологическое проектирование (объекты и сооружения различных отраслей промышленности и отдельных производств) | Главный инженер проекта и инженер-проектировщик, прошедшие в установленном порядке профессиональную подготовку и (или) переподготовку по правилам промышленной безопасности, устанавливающим требования безопасности по каждому из заявленных направлений проектирования в области промышленной безопасности. | Помещения, технические средства для разработки проектной документации, необходимые в соответствии с требованиями ГОСТ ЕСКД, определяющими порядок проектирования. | ТА в сфере промышленной безопасности, архив проектной документации, необходимые в соответствии с требованиями ГОСТ ЕСКД. |
| б) | Специальные работы, устройство инженерных сетей: |
| 1) | Специальные работы в грунтах: |
| 1.1) | Буровзрывные работы | Инженерно-технический работник (далее – ИТР) и рабочий, аттестованные на знание Единых правил безопасности при взрывных работах.  | Наличие буровой машины, средств индивидуальной защиты (далее – СИЗ). | Инструкции по охране труда (далее - ОТ). |
| 1.2) | Горнопроходческие и тоннельные работы | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил безопасности при выполнении горных работ (мастер и рабочий горного дела). | Горнопроходческое оборудование (камнерезные машины), СИЗ. | Инструкции ОТ. |
| 1.3) | Проходка шахтных стволов специальными методами | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил безопасности при выполнении горных работ (мастер и рабочий горного дела).  | Горнопроходческое оборудование (камнерезные машины), СИЗ. | Инструкции ОТ. |
| 1.4) | Работы по устройству скважин | ИТР и рабочий (машинист буровой установки), аттестованные на знание Единых правил безопасности при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом (специальные работы в грунтах –устройство скважин). | Оборудование для устройства скважин (установка гидрогеологического бурения), буровой станок (установка), СИЗ. | Инструкции ОТ. |
| 2) | Работы по устройству наружных инженерных сетей и оборудования: |
| 2.1) | Прокладка тепловых сетей с температурой теплоносителя более 115 оС | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке трубопроводов. | Сварочное оборудование для сварки элементов сетей. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов), СИЗ. | ТА, определяющие устройство и порядок монтажа (прокладки) тепловых сетей с температурой теплоносителя более 115 оС. Инструкции ОТ. |
| 2.2) | Прокладка тепловых сетей с температурой теплоносителя до 115 оС | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке тепловых сетей (для тепловых сетей, выполняемых металлическими трубами). | Оборудование для монтажа элементов сетей, сварочное оборудование для сварки элементов сетей, СИЗ. | ТА, определяющие устройство и порядок монтажа тепловых сетей с температурой теплоносителя до 115 оС. Инструкции ОТ. |
| 2.3) | Прокладка магистральных трубопроводов (в том числе переходов через водные преграды) | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды, Правил устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке трубопроводов пара и горячей воды. | Сварочное оборудование для сварки элементов сетей. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов), СИЗ. | ТА, определяющие устройство магистральных трубопроводов. Инструкции ОТ. |
| 2.4) | Прокладка магистральных газопроводов | ИТР и рабочий (монтажник), аттестованные на знание Правил безопасности при эксплуатации магистральных газопроводов, Правил технической эксплуатации магистральных газопроводов. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке магистральных газопроводов. | Соответствующее сварочное оборудование для сварки элементов сетей. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов), СИЗ. | ТА, определяющие монтаж магистральных газопроводов. Инструкции ОТ. |
| 2.5) | Прокладка внутригородских, поселковых и межпоселковых газопроводов | ИТР и рабочий (монтажник), аттестованные на знание Правил безопасности в газовом хозяйстве, Правил безопасности при эксплуатации магистральных газопроводов. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке магистральных газопроводов. | Соответствующее сварочное оборудование для сварки элементов сетей. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов), СИЗ. | ТА, определяющие монтаж внутригородских, поселковых и межпоселковых газопроводов. Инструкции ОТ. |
| 2.6) | Установка опор линий электропередач, линий промышленного и городского транспорта | ИТР (лицо, ответственное за безопасное производство работ кранами) и не менее двух рабочих (крановщик, стропальщик), аттестованных на знание правил и норм электробезопасности, Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. | Подъемно-транспортное и сварочное оборудование, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж опор. Инструкции ОТ. |
| 2.7) | Прокладка сетей электроснабжения до 35 кВ | Для сетей электроснабжения напряжением 6-10 кВ: ИТР (V группа по электробезопасности из числа административно-технического персонала) и не менее двух рабочих (не ниже IV и III группы по электробезопасности из числа ремонтного или оперативно-ремонтного персонала), аттестованных на знание правил и норм электробезопасности. Для сетей электроснабжения напряжением до 1 кВ: ИТР (не ниже IV группы по электробезопасности из числа административно-технического персонала) и не менее двух рабочих (не ниже III и II группы по электробезопасности из числа ремонтного или оперативно-ремонтного персонала), аттестованных на знание правил и норм электробезопасности. | Оборудование для монтажа проводов и кабелей, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж сетей электроснабжения до 35 кВ. Инструкции ОТ. |
| 2.8) | Прокладка сетей электроснабжения 35 кВ и выше | Два ИТР (V группа по электробезопасности из числа административно-технического персонала) и не менее двух рабочих (не ниже IV группы по электробезопасности из числа ремонтного или оперативно-ремонтного персонала), аттестованных на знание правил и норм электробезопасности. | Оборудование для прокладки сетей электроснабжения (выполненных проводами и кабелями), СИЗ. | ТА, определяющие устройство и монтаж сетей электроснабжения 35 кВ и выше. Инструкции ОТ. |
| 2.9) | Прокладка наружных сетей отопления | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке тепловых сетей. | Оборудование для прокладки наружных сетей отопления, сварочное оборудование для сварки элементов сетей, СИЗ. | ТА, определяющие устройство и монтаж сетей отопления. Инструкции ОТ. |
| 2.10) | Установка запорно-регулирующей арматуры (далее - ЗРА) | ИТР и рабочий, аттестованные на знание правил и норм промышленной безопасности по видам сетей и (или) трубопроводов на которых будет устанавливаться ЗРА. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке оборудования по видам сетей и (или) трубопроводов на которых будет устанавливаться ЗРА. | Сварочное оборудование для сварки элементов сетей, СИЗ. | ТА, определяющие установку ЗРА. Инструкции ОТ. |
| 3) | Работы по устройству внутренних инженерных систем |
| 3.1) | Устройство газовых систем и установка оборудования | ИТР и рабочий (слесари по монтажу газового оборудования), аттестованные на знание Правил безопасности в газовом хозяйстве. Аттестованный сварщик, допущенный к сварке газопроводов и газового оборудования. | Сварочное оборудование для сварки элементов сетей, СИЗ. | ТА, определяющие устройство и монтаж газовых систем и оборудования. Инструкции ОТ. |
| 3.2) | Прокладка внутренних сетей электроснабжения до 1 кВ | ИТР (не ниже IV группы по электробезопасности из числа административно-технического персонала) и рабочий (не ниже III группы по электробезопасности из числа ремонтного или оперативно-ремонтного персонала), аттестованные на знание правил и норм электробезопасности. | Оборудование для монтажа электрооборудования, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж электроустановок. Инструкции ОТ. |
| 3.3) | Прокладка внутренних тепловых сетей с температурой теплоносителя до 115 оС | ИТР и рабочий (монтажник), аттестованные на знание Правил эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей и Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей. | Оборудование для монтажа теплопотребляющих установок и внутренних тепловых сетей, (в том числе сварочное оборудование для сварки элементов сетей, если это предусмотрено технологией производства работ), СИЗ. | ТА, определяющие монтаж теплопотребляющих установок и ТС потребителей с температурой теплоносителя до 115 оС. Инструкции ОТ. |
| 3.4) | Прокладка внутренних тепловых сетей с температурой теплоносителя более 115 оС | ИТР и не менее двух рабочих (монтажники, слесари), аттестованные на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. Аттестованный сварщик. | Оборудование для монтажа теплопотребляющих установок и ТС потребителей; сварочное оборудование для сварки элементов сетей. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов), СИЗ. | ТА, определяющие монтаж ТС с температурой теплоносителя более 115 оС. Инструкции ОТ. |
| 3.5) | Устройство технологических трубопроводов на опасных производственных объектах | ИТР и не менее двух рабочих (монтажники, слесари), аттестованные по Правилам устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Аттестованный сварщик. | Оборудование для монтажа технологических трубопроводов на опасных производственных объектах (далее – ОПО), соответствующее сварочное оборудование для сварки элементов сетей. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов), СИЗ. | ТА, определяющие монтаж технологических трубопроводов на ОПО. Инструкции ОТ. |
| 3.6) | Устройство электроосвещения | ИТР (не ниже IV группы по электробезопасности из числа административно-технического персонала) и рабочий (не ниже III группы по электробезопасности из числа ремонтного или оперативно-ремонтного персонала), аттестованных на знание правил и норм электробезопасности, рабочие с правом выполнения работ на высоте, в люльке (в зависимости способов выполнения работ). | Оборудование для монтажа оборудования электроосвещения, СИЗ. Для наружного освещения, грузоподъемные механизмы (далее – ГПМ). | ТА, определяющие монтаж светильников. Инструкции ОТ. |
| 3.7) | Установка приборов учета и контроля | ИТР и рабочего (монтажника), аттестованных на знание правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования по видам сетей и (или) трубопроводов на которых будут устанавливаться приборы учета и контроля  | Оборудование для монтажа оборудования учета и контроля, СИЗ. | ТА, определяющие устройство и монтаж оборудования учета и контроля. Инструкции ОТ. |
| 4) | Строительство, ремонт, демонтаж зданий и сооружений на опасных производственных объектах (в том числе промышленных дымовых труб, зернохранилищ) | Инженер-строитель. Аттестованный сварщик. Рабочий, аттестованный по правилам и нормам промышленной безопасности (в зависимости от вида объекта). Альпинисты промышленные (при работах в безопорном пространстве). Инженер – вентиляционщик (в отношении промышленных дымовых труб, зернохранилищ). | Крановое оборудование. Альпинистское снаряжение (при работах в безопорном пространстве). Сварочное оборудование, СИЗ. | ТА, определяющие требования промышленной безопасности при строительстве, ремонте, демонтаже зданий и сооружений на опасных производственных объектах. Инструкции ОТ. |
| 5) | Возведение несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений на опасных производственных объектах (в том числе технологических металлоконструкций) | Инженер-строитель. Аттестованный сварщик. Рабочий, аттестованный по правилам и нормам промышленной безопасности (в зависимости от вида объекта). Альпинисты промышленные (при работах в безопорном пространстве). | Крановое оборудование. Альпинистское снаряжение (при работах в безопорном пространстве). Сварочное оборудование, СИЗ. | ТА, определяющие требования промышленной безопасности при возведении несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений на опасных производственных объектах. Инструкции ОТ. |
| 6) | Работы по защите конструкций и оборудования: |
| 6.1) | Обмуровочные и футеровочные работы оборудования, газа и воздухопроводов и тому подобное | ИТР, ответственный за безопасное выполнение работ по правилам и нормам промышленной безопасности (в зависимости от типа технического устройства и оборудования). Рабочий, аттестованный по правилам и нормам промышленной безопасности (в зависимости от типа технического устройства и оборудования) с правом выполнения обмуровочных и футеровочных работ на конкретных технических устройствах и оборудовании. Альпинисты промышленные (при работах в безопорном пространстве). | Альпинистское снаряжение (при работах в безопорном пространстве). Оборудование, СИЗ. | ТА, определяющие требования промышленной безопасности при выполнении обмуровочных и футеровочных работ оборудования, газа и воздухопроводов и тому подобное. Инструкции ОТ. |
| 6.2) | Теплоизоляция трубопроводов и оборудования: |  |  |  |
| 6.2.1.) | работающих при температуре не более 115 оС; | ИТР и рабочий (слесарь), аттестованные на знание Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей. | Оборудование для монтажа теплоизоляции, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж теплоизоляции. Инструкции ОТ. |
| 6.2.2.) | работающих при температуре выше 115 оС; | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. | Оборудование для монтажа теплоизоляции, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж теплоизоляции. Инструкции ОТ. |
| 6.2.3) | холодильная изоляция. | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил безопасности аммиачных холодильных установок, Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов. | Оборудование для монтажа изоляции, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж изоляции. Инструкции ОТ. |
| 6.3) | Электрохимическая защита трубопроводов и металлических сооружений | Инженер-строитель. Промышленные альпинисты (при работах в безопорном пространстве). Электромонтер с квалификационной группой по электробезопасности не ниже III (для станций катодной защиты). | Альпинистское снаряжение (при работах в безопорном пространстве). Оборудование, СИЗ. | ТА, определяющие монтаж электрохимической защиты трубопроводов и металлических сооружений. Инструкции ОТ. |
| 6.4) | Химзащитные покрытия конструкций при воздействии средне и сильноагрессивных сред | Инженер-строитель. Промышленные альпинисты (при работах в безопорном пространстве). | Альпинистское снаряжение (при работах в безопорном пространстве). Оборудование для нанесения химзащитных покрытий, СИЗ. | ТА, определяющие нанесение химзащитного покрытия. Инструкции ОТ. |
| в) | Монтаж, ремонт, обслуживание промышленного технологического оборудования: |
| 1) | промышленных печей; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу), аттестованных по Правилам безопасности в газовом хозяйстве или Правилам безопасности в газовом хозяйстве металлургической промышленности Приднестровской Молдавской Республики. Аттестованный сварщик. | Оборудование для монтажа и ремонта оборудования промышленных печей, СИЗ. Для обслуживания - лаборатория газовоздушной среды по контролю СО и О2. | ТА, определяющие порядок монтажа, технического обслуживания и ремонта (далее – ТоиР), оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 2) | автозаправочных станций; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу и ремонту), аттестованных по Правилам безопасности при эксплуатации автозаправочных станций, Правилам технической эксплуатации стальных резервуаров. | Оборудование для монтажа и ремонта оборудования АЗС, СИЗ. Для обслуживания - лаборатория газовоздушной среды. | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 3) | подъемников, вышек, эскалаторов, фуникулеров; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу и ремонту), аттестованных по Правилам устройства и безопасной эксплуатации подъемников (вышек), эскалаторов. Сварщик, допущенный к сварке ГПМ. Электротехнический персонал с правом работы в электроустановках до или до и свыше 1 кВ (в зависимости от типа привода.) | Оборудование для монтажа и ремонта оборудования подъемников, вышек, эскалаторов, фуникулеров (в том числе сварочное оборудование), СИЗ. Для обслуживания - лаборатория металла и электротехническая лаборатория). | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 4) | лифтов; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу и ремонту), аттестованных по Правилам устройства и безопасной эксплуатации лифтов. Электротехнический персонал с правом работы в электроустановках до 1 кВ. Сварщик, допущенный к сварке ГПМ. | Оборудование для монтажа и ремонта оборудования лифтов (в том числе сварочное оборудование), СИЗ. Для обслуживания - лаборатория металла и электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 5) | газоиспользующего оборудования; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу и ремонту газового оборудования), аттестованных по Правилам безопасности в газовом хозяйстве или Правилам безопасности в газовом хозяйстве металлургической промышленности Приднестровской Молдавской Республики. Аттестованный сварщик на ОПО. | Оборудование для монтажа и ремонта газового оборудования (в том числе сварочное оборудование), СИЗ. Для обслуживания - лаборатория металлов газовоздушной среды по контролю СО и О2. | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 6) | теплосилового оборудования; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу и ремонту), аттестованных по Правилам устройства трубопроводов пара и горячей воды. Аттестованный сварщик. | Оборудование для монтажа и ремонта теплосилового оборудования (в том числе сварочное оборудование), СИЗ. Для обслуживания – лаборатория металлов газовоздушной среды по контролю СО и О2. Сварочное оборудование. | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 7) | электрических печей; | ИТР и не менее двух рабочих, аттестованных с правом проведения электромонтажных работ сетей до 1 кВ или до и свыше 1 кВ (в зависимости от напряжения оборудования). | Оборудование для монтажа и ремонта электрических печей Для обслуживания - электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 8) | технологических трубопроводов; | ИТР и не менее двух рабочих (слесарей по монтажу и ремонту), аттестованных по Правилам устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Аттестованный сварщик (для технологических трубопроводов из металла). | Оборудование для монтажа и ремонта технологических трубопроводов. Для технологических трубопроводов из металла сварочное оборудование. Лаборатория металлов (либо договор на оказание услуг лаборатории металлов). | ТА, определяющие порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. |
| 9) | электротехнических установок; | ИТР и не менее двух рабочих из числа электротехнического персонала, аттестованные на знание норм и правил электробезопасности в электроустановках напряжением до 1 кВ или до и свыше 1 кВ. | Оборудование для монтажа и ремонта электротехнических установок, СИЗ. Для обслуживания - электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие нанесение порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 10) | котельных установок и вспомогательного оборудования; | ИТР и не менее двух рабочих, аттестованных по Правилам устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов или Правилам устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см2), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С). Сварщик, допущенный к сварке металлоконструкций котлов. | Оборудование для монтажа и ремонта котельных установок и вспомогательного оборудования, СИЗ. Для обслуживания - лаборатория газовоздушной среды по контролю СО и О2. | ТА, определяющие нанесение порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 11) | грузоподъемных кранов; | ИТР и не менее двух рабочих (слесари по монтажу и ремонту), аттестованных по Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. Электротехнический персонал до 1 кВ. Сварщик, допущенный к сварке ГПМ. | Оборудование для монтажа и ремонта грузоподъемных кранов, СИЗ. Для обслуживания - лаборатория металла и электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие нанесение порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 12) | сосудов работающих под давлением (далее – СРД), резервуаров, газгольдеров; | ИТР и не менее двух рабочих, аттестованных по Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением. Сварщик, допущенный к сварке СРД. | Оборудование для монтажа и ремонта СРД, резервуаров, газгольдеров, СИЗ. Для обслуживания - лаборатория металла. | ТА, определяющие нанесение порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| 13) | иного технологического оборудования и технологических металлоконструкций на ОПО; электроустановках и объектах электроэнергетики, теплоустановках. | ИТР и рабочий, аттестованные по ПБ в зависимости от типа и вида технологического оборудования. Аттестованный сварщик. | Оборудование для монтажа и ремонта в зависимости от типа и вида технологического оборудования, СИЗ. Для обслуживания - лаборатория металла. | ТА, определяющие нанесение порядок монтажа, ТОиР оборудования. Инструкции ОТ. Для обслуживания – аттестат аккредитации лаборатории. |
| г) | Пуско-наладочные работы оборудования, конструкций и изделий на опасных производственных объектах; электроустановках и объектах электроэнергетики, теплоустановках в том числе: |
| 1) | лифтов; | ИТР и не менее двух рабочих, аттестованных на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов. Электротехнический персонал (из числа ремонтного или оперативно-ремонтного). | Лаборатория металла и электротехническая лаборатория. | Инструкции ОТ. |
| 2) | промышленных печей; | ИТР, аттестованных на знание Правил безопасности в газовом хозяйстве или Правил безопасности в газовом хозяйстве металлургической промышленности Приднестровской Молдавской Республики. | Лаборатория контроля газовоздушной среды (С02, О2). | Инструкции ОТ. |
| 3) | котельных установок и вспомогательного оборудования; | ИТР, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов или Правилам устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см2), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С) с правом наладки. | Лаборатория контроля газовоздушной среды (С02, О2). | Инструкции ОТ. |
| 4) | оборудования предприятий черной металлургии; | ИТР, аттестованный на знание Правил безопасности в газовом хозяйстве или Правилам безопасности в газовом хозяйстве металлургической промышленности Приднестровской Молдавской Республики. | Лаборатория контроля газовоздушной среды (С02, О2). | Инструкции ОТ. |
| 5) | подъемников, вышек, эскалаторов, фуникулеров, грузоподъемных кранов; | ИТР и рабочий - слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (далее – слесарь КИПиА), аттестованные на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, Правил устройства и безопасной эксплуатации подъемников (вышек), эскалаторов; с правом наладки. Электротехнический персонал до и выше 1 кВ с правом наладки. | Лаборатория металла и электротехническая лаборатория. | Инструкции ОТ. |
| 6) | теплосилового оборудования; | ИТР, аттестованный по Правилам устройства трубопроводов пара и горячей воды с правом наладки. | Лаборатория газовоздушной среды по контролю СО и О2. Электротехническая лаборатория. | Инструкции ОТ. |
| 7) | систем теплоснабжения; | ИТР и рабочий, аттестованные на знание Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей с правом наладки. | Компрессор. Поверенные средства измерений (манометр).  | Инструкции ОТ. |
| 8) | газоиспользующего оборудования; | ИТР и рабочие, аттестованные на знание Правил безопасности в газовом хозяйстве с правом наладки. | Лаборатория контроля газовоздушной среды (С02, О2). | Инструкции ОТ. |
| 9) | автоматизированных систем управления технологическими процессами (далее – АСУТП) и инженерного оборудования; | ИТР и рабочие АСУТП, аттестованные на знание норм и правил электробезопасности с правом выполнения пуско-наладочных работ до 1 кВ. | Оборудование для наладки АСУТП. | Инструкции ОТ. Перечень программ наладки. |
| 10) | холодильных и компрессорных установок; | ИТР и рабочие, аттестованные по Правилам безопасности аммиачных холодильных установок, Правилам устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов с правом наладки. | Оборудование для наладки холодильных и компрессорных установок. | Инструкции ОТ. Перечень программ наладки. |
| 11) | электротехнических устройств; | ИТР и рабочие, аттестованные с правом выполнения пуско-наладочных работ до 1 кВ или до и свыше 1 кВ. | Электротехническая лаборатория и СИЗ. | Инструкции ОТ. |
| 12) | автоматизированных систем управления (далее- АСУ); | ИТР и рабочие АСУ, аттестованные с правом выполнения пуско-наладочных работ до 1 кВ. | Оборудование для наладки АСУ. | Инструкции ОТ. Перечень программ наладки. |
| 13) | оборудования по производству строительных материалов, конструкций и изделий. | ИТР (технолог-строитель) и рабочие (наладчики), аттестованные с правом выполнения пуско-наладочных работ в электроустановках напряжением до 1 кВ. | Приборы для наладки оборудования по производству строительных материалов, конструкций и изделий. | Инструкции ОТ. Перечень программ наладки |
| д) | Обследование технического состояния зданий и сооружений | Для обследования технического состояния зданий и сооружений опасных производственных объектов: инженер-строитель, аттестованный по общим вопросам промышленной безопасности, не менее одного дефектоскописта с уровнем контроля не ниже 2 (второго). Для обследования технического состояния дымовых труб в безопорном пространстве дополнительно: промышленный альпинист. Для обследования технического состояния зданий и сооружений энергоустановок и объектов энергетики: инженер-строитель, аттестованный на знание норм и правил безопасной эксплуатации энергоустановок; не менее одного дефектоскописта с уровнем контроля не ниже 2 (второго). | Лаборатория металла, строительная лаборатория. Поверенные средства измерений, инструменты в зависимости от методов обследования. | ТА, определяющие порядок обследования технического состояния зданий и сооружений. Инструкции ОТ. |
| 3. | Изготовление технических устройств на опасных производственных объектах: |
| а) | газового, подъемно-транспортного и иного оборудования, применяемого на опасных производственных объектах; | ИТР, ответственный за безопасное производство работ. Сварщик. Специалист (конструктор), аттестованный по общим вопросам промышленной безопасности. | Сварочное оборудование. Гибочное оборудование. Съемные грузозахватные приспособления. Лаборатория металлов. Электротехническая лаборатория. | Технологические карты на изготовление оборудования. Перечень документации по менеджменту качества выпускаемой продукции. |
| б) | теплопотребляющих установок и тепловых сетей, трубопроводов пара и горячей воды; | ИТР, ответственный за безопасное производство работ. Сварщик. Специалист (конструктор), аттестованный по общим вопросам промышленной безопасности. | Сварочное оборудование. Гибочное оборудование. Съемные грузозахватные приспособления. Лаборатория металлов. Электротехническая лаборатория. | Технологические карты на изготовление оборудования. Перечень документации по менеджменту качества выпускаемой продукции. |
| в) | электрических печей; | ИТР, ответственный за безопасное производство работ. Сварщик. Специалист (конструктор), аттестованный по общим вопросам промышленной безопасности. | Сварочное оборудование. Электротехническая лаборатория. | Технологические карты на изготовление оборудования. Перечень документации по менеджменту качества выпускаемой продукции. |
| г) | электроустановок свыше 1 кВ. | ИТР, ответственный за безопасное производство работ. Сварщик. Специалист (конструктор), аттестованный на знание норм и правил электробезопасности. | Сварочное оборудование. Электротехническая лаборатория. | Технологические карты на изготовление оборудования. Перечень документации по менеджменту качества выпускаемой продукции. |
| 4. | Диагностика, испытания технических устройств и техническое освидетельствование технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах. |
|  | Грузоподъемные краны (автомобильные) | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств, применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Грузоподъемные краны, подкрановые пути (башенные, козловые) | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. Инженер-строитель с правом обследования рельсовых крановых путей. Специалист с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла и электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Грузоподъемные краны (мостовые) | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. Инженер с правом обследования рельсовых крановых путей и строительных конструкций на ОПО. Специалист с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. Электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Стальные резервуары для хранения нефтепродуктов и химических веществ, применяемых на ОПО | Дефектоскопист не ниже второго уровня с правом проведения визуального и измерительного контроля (далее – ВИК) или ультразвукового контроля (далее – УЗК) и акустико-эмиссионного контроля (далее – АЭК), аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации стальных резервуаров. Инженер-строитель с правом обследования строительных конструкций на ОПО (для вертикальных резервуаров). Специалисты с правом зачистки стальных резервуаров. Специалисты с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. | Лаборатория металла. Лаборатория АЭК и УЗК. Электротехническая лаборатория. Лаборатория бетона (для вертикальных резервуаров). Лаборатория контроля газовоздушной среды. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Стальные резервуары для хранения неагрессивных сред на ОПО | Дефектоскопист не ниже второго уровня с правом ВИК, УЗК, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации стальных резервуаров. Специалист с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. | Лаборатория металла. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Вышки (подъемники) | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации подъемников (вышек). Специалист с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. Электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Лифты | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов. Не менее двух специалистов с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. Электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Котлы | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов. Специалисты с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. Электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Экскаваторы, применяемые в горно-шахтной промышленности и буровые установки | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Единых правил безопасности при выполнении работ в горной промышленности. Специалисты с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла и электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Промышленные дымовые трубы | Дефектоскопист не ниже второго уровня, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации промышленных дымовых труб, допущенный к проведению альпинистских или высотно-верхолазных работ. Специалист с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. | Лаборатория металла и электротехническая лаборатория. Лаборатория бетона. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Сосуды, работающие под давлением | Дефектоскопист не ниже второго уровня с правом ВИК, УЗК, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением. Специалист с правом испытаний и измерений в электроустановках до 1 кВ. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. Электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Трубопроводы пара и горячего водоснабжения, газопроводы, технологические трубопроводы | Дефектоскопист не ниже второго уровня с правом ВИК, УЗК, аттестованный на знание соответствующих правил безопасности. Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Лаборатория металла. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Электроустановки потребителей | Специалист, аттестованный на знание норм и правил электробезопасности в объеме V группы, с правом проведения технического освидетельствования электроустановок. | Электротехническая лаборатория. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Котельные до 115 0С и теплопотребляющие установки | Специалист, аттестованный на знание Правил устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см2), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С), Правил эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей и Правил техники безопасности при эксплуатации теплопотребляющих установок и тепловых сетей, с правом проведении технического освидетельствования котлов. Специалист – вентиляционщик. | Поверенные средства измерений и оборудование для диагностики котлов и теплопотребляющих установок. Лаборатория контроля газовоздушной среды, контроля движения и параметров воздуха в рабочей зоне. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования. Инструкции ОТ. |
|  | Объекты по хранению и переработке растительного сырья | Персонал, аттестованный в установленном порядке на знание Правил безопасности взрывопожароопасных производственных объектов хранения и переработки растительного сырья (вентиляционщик, специалист по аспирации, электротехнический персонал, промышленные альпинисты, дефектоскопист). Для освидетельствования дополнительно специалист, аттестованный с правом проведения технического освидетельствования технических устройств применяемых на ОПО. | Поверенное оборудование, необходимое для выполнения работ. Лаборатория неразрушающего контроля металла, бетона. Электротехническая лаборатория. Гигиеническая лаборатория по оценке воздушной среды. | ТА, определяющие порядок диагностики, испытаний и освидетельствования (программа освидетельствования). Инструкции ОТ. Аттестат аккредитации лаборатории. |
| 5. | Нивелировка рельсовых крановых путей, в том числе с обследованием подкрановых путей | ИТР аттестованный по ГПМ. Специалист- нивелировщик. | Нивелир. Теодолит. | ТА, определяющие порядок нивелировки рельсовых крановых путей. Инструкции ОТ. |

Примечание:

\* Для обеспечения идентификации требований к ОПБ по областям аккредитации нумерация данной таблицы приведена в соответствии с нумерацией областей аккредитации, приведенной в Приложении № 3 к Положению об аккредитации организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности, утвержденного Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 13 ноября 2012 года № 112 «Об утверждении Положения об аккредитации организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности» (САЗ 12-47), с изменением, внесенным Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 4 июня 2021 года № 187 (САЗ 21-22).