
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Защитные технологии

**ПРОДУКЦИЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ
ЗАЩИЩЕННАЯ**

Общие технические требования

Издание официальное

**Государственная служба энергетики
и жилищно-коммунального хозяйства**

Тирасполь

Предисловие

1. ПОДГОТОВЛЕН – Государственной службой связи, информации и телекоммуникаций Приднестровской Молдавской Республики.

2. ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Государственной службой энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Приднестровской Молдавской Республики 9 июня 2013 года №260 (опубликование в газете «Приднестровье» от 26 июня 2013 года № 126-127)

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

4. Настоящий стандарт модифицирован по отношению к национальному стандарту Российской Федерации - ГОСТ Р 54109-2010.

При этом нормативные ссылки на национальные стандарты Российской Федерации, а также нормативно-правовые акты Российской Федерации заменены стандартами и нормативно-правовыми актами Приднестровской Молдавской Республики, частично изменена структура стандарта.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения уполномоченного органа в сфере технического регулирования и метрологии

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Общие технические требования.	5
4.1	Требования к уровню защищенности. Классификация	5
4.2	Требования к формату и конструкции	6
4.3	Требования к графической композиции	6
4.4	Требования к качеству печати	7
4.5	Требования к учётным реквизитам	7
4.6	Требования к защитному комплексу	8
4.7	Требования к голограммам	10
4.8	Требования к машиночитаемым элементам	11
4.9	Требования к комплектности	11
4.10	Требования к материалам и покупным изделиям	11
5	Методы контроля	11
6	Требования по обеспечению сохранности защищенной полиграфической продукции и информации и её изготовлении	13
6.1	Общие требования	13
6.2	Требования по обеспечению учёта при заказе и изготовлении защищенной полиграфической продукции	14
6.3	Требования к режиму охраны помещений и территории	16
6.4	Требования к обеспечению сохранности обеспечения коммерческой тайны	17
7	Требования по обеспечению охраны результатов интеллектуальной деятельности	17
8	Требования безопасности	18
8.1	Требования безопасности защищенной полиграфической продукции	18
8.2	Требования безопасности труда	18
8.3	Требования по охране окружающей среды	18
8.4	Требования пожарной безопасности	18
9	Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	18
9.1	Требования к упаковке и маркировке	18
9.2	Требования к транспортированию и хранению	19
10	Требования к поставке готовой продукции	19
	Библиография	20

Введение

Настоящий стандарт разработан в целях установления требований к защищенной полиграфической продукции.

При разработке стандарта учтены требования действующих нормативных документов [1] – [13].

Стандарт разработан с целью установления требований к различным видам защищенной полиграфической продукции, в том числе бланкам документов, которые применяются государственными органами власти, юридическими и физическими лицами.

Введение в действие настоящего стандарта позволит минимизировать риск подделки защищенной полиграфической продукции и документов, изготовленных на ее основе (документов, удостоверяющих личность, ценных бумаг и др.), а также существенно сократит ущерб экономической безопасности государства, правам и законным интересам юридических и физических лиц.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ 5**

Защитные технологии

ПРОДУКЦИЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ЗАЩИЩЕННАЯ.

Общие технические требования

Дата введения –

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на защищенную полиграфическую продукцию (далее - ЗПП), изготовленную на бумажной основе и предназначенную для применения на территории Приднестровской Молдавской Республики. Требования стандарта не распространяются на денежные знаки (банкноты).

1.2 Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования к ЗПП, а также требования:

- к методам контроля;
- к обеспечению сохранности ЗПП, информации об изготовлении;
- к обеспечению безопасности, охране окружающей среды при изготовлении и использовании ЗПП;
- к упаковке, маркировке, транспортированию, хранению;
- к поставке.

1.3 Настоящий стандарт предназначен для применения органами государственной власти, органами местного самоуправления, заказчиками, разработчиками и изготовителями ЗПП на стадиях заказа, разработки, постановки на производство, изготовления, реализации (поставки), хранения и ликвидации (с утилизацией, уничтожением) ЗПП:

- при установлении требований к изготовлению конкретных видов ЗПП, в том числе при утверждении форм единых образцов;
- при разработке нормативной, технической и другой документации на ЗПП;
- при заключении договоров (контрактов) на изготовление и поставку ЗПП;
- в других случаях.

1.4 Предприятие-изготовитель и заказчик включают в договор (контракт) на изготовление и поставку ЗПП требование о применении настоящего стандарта

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

Издание официальное

ГОСТ ПМР 37-3:2013
(ГОСТ Р 54109)

ГОСТ ПМР ГОСТ Р 12.2.133-2003 Система стандартов безопасности труда. Оборудование полиграфическое. Требования безопасности и методы испытаний

ГОСТ 2.051-2006 Единая система конструкторской документации. Электронные документы. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 6658-75 Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7500-85 Бумага и картон. Методы определения состава по волокну

ГОСТ 8074-82 Микроскопы инструментальные. Типы, основные параметры и размеры. Технические требования

ГОСТ 9327-60 Бумага и изделия из бумаги. Потребительские форматы

ГОСТ 13199-88 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 21102-97 Бумага и картон. Метод определения размеров и косины листа

ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по государственной информационной базе данных «Государственные стандарты Приднестровской Молдавской Республики». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 защищенная полиграфическая продукция; ЗПП: Полиграфическая продукция, содержащая не менее двух элементов защиты от подделки и изготовленная с применением способов защиты, предотвращающих полную или частичную подделку этой продукции, для которой предусмотрена необходимость защиты.

П р и м е ч а н и е – ЗПП является технически сложным изделием. Для защиты такой продукции применяют спецбумагу, спецкраски, а также полиграфические, голографические, информационные, микропроцессорные и иные способы защиты.

3.2 защищенная полиграфическая продукция утвержденного формы единого образца: ЗПП, форма которой утверждена нормативными правовыми актами.

Примечания

1 Под формой бланка документа понимается его текстовое содержание, внешний вид и цветовой решение, а также уровень защищенности и перечень обязательных защитных и технических характеристик.

2 Форма единого образца ЗПП утверждается нормативными правовыми актами Президента Приднестровской Молдавской Республики, государственными органами исполнительной власти и действует на всей территории Приднестровской Молдавской Республики.

3.3 изготовление защищенной полиграфической продукции: Законченный цикл полиграфических работ по производству ЗПП.

Примечание - Законченный цикл полиграфических работ включает разработку оригинал-макета, изготовление фотоформ и печатных форм, технологию печати и отделки (после печатной обработки) полуфабрикатов ЗПП, включая нанесение нумерации, с использованием высокозащищенных трудновоспроизводимых технологий производства, информация о которых является конфиденциальной, учет полуфабрикатов и изготовленной ЗПП на всех этапах производства, а также их хранение.

3.4 полуфабрикаты защищенной полиграфической продукции: Не законченная и находящаяся в технологическом цикле изготовления ЗПП.

Примечание - Полуфабрикаты передают в пределах охраняемой территории от одного исполнителя к другому, внутри цеха (участка), из цеха в цех или из филиала в филиал предприятия для последующей обработки с соблюдением режимных требований.

3.5 элемент защиты от подделки; ЭЗП: Структурный элемент ЗПП, обладающий специальными характеристиками, контролируемый визуально или инструментально, входящий в защитный комплекс, позволяющий установить подлинность продукции и сделать невозможной, затруднительной или экономически невыгодной ее воспроизведение.

3.6 защитный комплекс: Совокупность ЭЗП и защитных технологий, обеспечивающая ЗПП необходимый уровень защиты от подделок, а также устойчивую идентификацию с применением различных методов контроля.

3.7 специальная бумага; спецбумага: Бумага с ЭЗП, введенными в бумагу в процессе ее изготовления.

3.8 специальная краска; спецкраска: Краска, содержащая в своем составе компоненты, обладающие специальными физико-химическими защитными свойствами, контролируемые визуально и/или инструментально.

3.9 водяной знак: ЭЗП, представляющие собой изображение, сформированное в процессе отлива бумаги за счет изменения плотности и незначительного изменения толщины определенных участков бумажного полотна, контролируемое по оптической плотности, отличающейся от общего фона бумаги.

<p>водяной знак: Изображение на бумаге, получаемое в процессе ее изготовления и видимое в проходящем свете. [ГОСТ 17052-86, статья 66]</p>

3.10 водяной знак двухтоновый: Водяной знак, содержащий как более светлые, так и более темные, не изменяющиеся по тону участки изображения по отношению к общему тону бумаги.

3.11 водяной знак многотоновый: Водяной знак, содержащий изображения, полученные либо в результате плавного изменения оптической плотности изображения, либо в результате ступенчатого изменения, причем число ступеней оптической плотности по отношению к тону бумаги должно быть более двух.

3.12 водяной знак филигранный: Водяной знак, образующийся при отливе бумаги за счет использования водонепроницаемых элементов на формирующей бумажное полотно сетке.

Примечание - Филигранный водяной знак является локальным изображением, состоящим из светлых элементов, отличающихся высокой четкостью и контрастностью по отношению к тону бумаги.

3.13 защитные волокна: ЭЗП, представляющий собой волокна, введенные в структуру бумаги в процессе ее изготовления, обладающие определенной конфигурацией, размерными характеристиками, а также специальными физическими и/или химическими свойствами.

3.14 защитная нить: ЭЗП, представляющий собой непрерывную полосу материала, введенную в структуру бумаги в процессе ее изготовления.

3.15 конфетти: ЭЗП, представляющий собой окрашенные или бесцветные плоские включения различной формы, введенные в структуру бумаги в процессе ее изготовления, обладающие определенной конфигурацией, размерными характеристиками, а также специальными физическими и/или химическими свойствами.

3.16 химическая защита бумаги: ЭЗП, свойства которого основаны на химическом и физико-химическом взаимодействии химически реактивных компонентов бумаги со специальными или бытовыми химическими соединениями, вводимый в структуру бумаги в процессе ее изготовления и определяющийся визуально или при помощи технических средств.

3.17 графические элементы защиты от подделки: Различные трудновоспроизводимые изображения или фрагменты изображений, исполнение которых требует применения специализированных программ ограниченного пространства.

Примечание - Графические ЭЗП могут быть выполнены в виде гильоширных рисунков, микротекста, большого количества однотипных элементов и т.п.

3.18 гильоширный рисунок: Графический ЭЗП в виде комбинации тонких и взаимно пересекающихся линий, образующих периодические узоры в соответствии с определенными математическими закономерностями.

Примечание - Гильоширные рисунки могут быть контурными (позитивными) - темные линии на светлом фоне и директными (негативными) - светлые линии на темном фоне.

3.19 микротекст: ЭЗП, представляющий собой последовательный ряд букв и/или цифр, которые образуют линейные графические элементы или фоновые изображения, воспринимаемые как непрерывная линия или равномерно окрашенный участок.

Примечание - Микротекст может быть контурным (позитивным) и директным (негативным).

3.20 специальные способы и приемы печати: Комплекс труднопроизводимых технологических приемов изготовления ЭЗП, связанный с созданием новых или изменением существующих печатных и формных процессов и оборудования, обеспечивающий высокий уровень защищенности полиграфической продукции.

3.21 ирисовый раскат: Эффект, заключающийся в плавном изменении цвета в одном направлении в графических элементах без разрывов, наложения и смещения линий или границ графических элементов, как с одинарным, так и с двойным красочным переходом.

Примечание - Ирисовый раскат может быть выполнен с применением специальных красок. В этом случае он может наблюдаться в невидимых диапазонах спектра - в ультрафиолетовых или инфракрасных лучах.

3.22 голограмма: Оптический элемент, содержащий визуальную и приборно-считываемую информацию, зафиксированную посредством аналоговой или цифровой голографической техники.

Голограммы обычно исполняют на полимерной металлизированной основе, они обладают дифракционными (создающими радужный эффект) и иными специальными оптическими свойствами, в том числе позволяющими наблюдать изменение (движение) основного изображения при изменении угла наблюдения, которые наблюдаются в отраженном свете визуально или инструментально.

3.23 машиносчитываемые элементы: Магнитные, микропроцессорные, голографические, графические и другие носители, позволяющие записывать, хранить и передавать информацию, которая содержится на данных носителях в закодированном виде, считывается и декодируется с использованием устройств, содержащих специальное программное обеспечение.

Примечание - К машиносчитываемым элементам относятся:

- магнитные ленты;
- микрочипы;
- микропроцессоры;
- другие встроенные электронные носители;
- голографические элементы;
- специальные графические элементы, содержащие закодированную информацию (например, штрих-коды).

3.24 электронный носитель: Материальный носитель, используемый для записи, хранения и воспроизведения информации, обрабатываемых с помощью средств вычислительной техники.

4 Общие технические требования

4.1 Требования к уровню защищенности. Классификация

4.1.1 Необходимость защиты полиграфической продукции от подделок устанавливают нормативными правовыми актами государственные органы исполнительной власти, органы местного самоуправления, в которых для ЗПП должен быть определен уровень защищенности по 4.1.2, а также перечень обязательных защитных и технических характеристик.

При отсутствии таких нормативных актов необходимость защиты, уровень защищенности и перечень обязательных защитных и технических характеристик ЗПП устанавливают решением заказчика.

4.1.2 ЗПП должна изготавливаться в соответствии с одним из четырех уровней защищенности: «А», «Б», «В», «Г».

Примечание - Уровни перечислены в порядке убывания степени защищенности.

Отнесение конкретного вида ЗПП к одному из уровней защищенности осуществляют с учетом функционального назначения, срока обращения,

условий применения, уровня ущерба в случае фальсификации и привлекательности подделки этой продукции.

4.1.3 Обеспечение необходимой степени защищенности ЗПП соответствующего уровня достигается за счет применения обязательного защитного комплекса в соответствии с 4.6, который может быть дополнен другими ЭЗП.

4.2 Требования к формату и конструкции

4.2.1 Формат ЗПП устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком, в соответствии с нормативной и технической документацией на конкретный вид ЗПП, с учетом ее функционального назначения.

Определение форматов по ГОСТ 9327. Допуски по форматам не должны превышать значений, установленных в ГОСТ 9327.

4.2.2 Бланки ценных бумаг (за исключением чеков) должны иметь формат:

- уровень "А" - не менее А4 (210x297) мм;

- уровень "Б" - не менее А5 (148x210) мм.

Чеки должны иметь формат не менее (135x72) мм.

4.2.3 Конструкция лотерейных билетов безтиражных лотерей должна обеспечивать защиту от несанкционированного определения скрытых данных о выигрыше. При этом данные о выигрыше не должны определяться в различных режимах исследования в отраженном и проходящем свете, в ультрафиолетовом, видимом и инфракрасном диапазонах спектра.

4.3 Требования к графической композиции

4.3.1 ЗПП по текстовому, орнаментально-художественному и цветовому оформлению должна соответствовать:

- утвержденной форме единого образца (при наличии);

- образцу, утвержденному заказчиком;

- установленным техническим требованиям на конкретный вид полиграфической продукции.

4.3.2 При изготовлении ЗПП используют оригинальные и нейтральные (типовые) графические композиции.

Оригинальную композицию создают только для определенного заказчика. Она уникальна по орнаментально-художественному, цветовому и текстовому оформлению.

При использовании нейтральной композиции индивидуализации достигают за счет дополнительного применения нескольких индивидуальных сложных гильоширных рисунков или иных графических ЭЗП.

4.3.2.1 При изготовлении ЗПП уровней "А" и "Б" применяют только оригинальную графическую композицию.

При изготовлении ЗПП уровня "В" и «Г» может применяться как оригинальная, так и нейтральная графическая композиция.

4.3.2.2 Для ЗПП утвержденной формы единого образца применяют только оригинальную композицию.

При изготовлении такой продукции различными предприятиями-изготовителями допускается применение в защитном комплексе дополнительных ЭЗП. При этом они не должны исказить внешний вид ЗПП, за исключением случаев, когда это допускается нормативным или техническим документом, в котором утверждена форма единого образца ЗПП конкретного вида.

4.3.3 Применяемые в графической композиции наложенные многоцветные гильоширные рисунки должны быть скоординированы между собой и дополнять друг друга.

Наложение произвольно выбранных гильоширных элементов не допускается.

4.3.4 Изображение Государственного герба Приднестровской Молдавской Республики применяют при изготовлении ЗПП с учетом требований [1].

4.3.5 Графическую композицию ЗПП уровней "А", "Б", "В" создают в соответствии со следующими требованиями.

4.3.5.1 Графическая композиция лицевой стороны ЗПП должна состоять не менее чем на 70 % из многоцветных гильоширных рисунков нерегулярной структуры и иных графических ЭЗП. Отклонения от данного требования допускаются в случаях, когда иные требования установлены в утвержденной форме единого образца ЗПП.

4.3.5.2 Обратная сторона ЗПП должна быть запечатана. В этом случае, кроме гильоширных рисунков, предусмотренных 4.3.5.1, допускается применять однокрасочные мультиматные гильоширные рисунки.

Возможно изготовление ЗПП без печати на оборотной стороне, с письменного разрешения заказчика (кроме утвержденных форм единого образца).

4.3.5.3 Требования к применению графических ЭЗП установлены в 4.6.1.4.

4.4 Требования к качеству печати

4.4.1 Печать ЗПП должна быть четкой и однородной. Не допускается:

- наличие забитых краской пробельных участков;
- отсутствие элементов изображения и текста;
- видимые различия по цвету и тону экземпляров одного тиража;
- наличие утолщений (узлов) в местах пересечения линий гильоширных рисунков и фоновых сеток.

4.4.2 Печатное изображение должно быть устойчивым к физико-химическим воздействиям. Данное требование не относится к ЭЗП, защитным свойством которых является изменение или разрушение в результате физико-химического воздействия.

4.4.3 Многоцветные гильоширные изображения должны изготавливаться путем нанесения двух и более гильоширных рисунков разного цвета один на другой. Печать наложенных друг на друга гильоширных рисунков различных цветов должна выполняться с точной приводкой, позволяющей установить совмещение элементов.

4.4.4 Многоцветные гильоширные рисунки в ЗПП уровней "А", "Б" и "В" должны быть напечатаны полиграфическими красками, колористические особенности которых затрудняют их воспроизведение.

4.5 Требования к учетным реквизитам

4.5.1 Требования к нумерации

4.5.1.1 На каждый экземпляр ЗПП должна быть нанесена идентификационная нумерация (серия и номер; номер), которая позволяет учитывать каждый экземпляр ЗПП.

Не допускается изготовление ЗПП одного вида с одинаковой нумерацией, приводящей к появлению двух и более экземпляров без внешних отличий.

4.5.1.2 Нумерация должна выполняться только машинным способом.

При изготовлении комплекта многослойных самокопирующихся бланков нумерация наносится одновременно на все слои. При этом первый слой имеет оригинальный оттиск, а следующие - копии, идентичные оригинальному оттиску.

4.5.1.3 Нумерацию ЗПП уровней "А", "Б" выполняют способом высокой печати с применением спецкрасок. С письменного разрешения заказчика ну-

ГОСТ ПМР 37-3:2013
(ГОСТ Р 54109)

мерацию ЗПП уровня «В» возможно выполнить способом высокой печати, без применения спецкрасок.

Допускается изготовление ЗПП с иным способом нумерации или без нумерации в соответствии с принятыми нормативными правовыми актами государственных органов исполнительной власти Приднестровской Молдавской Республики.

4.5.1.4 Способ нумерации ЗПП уровня "Г" определяет заказчик по согласованию с изготовителем.

4.5.2 Требования к выходным данным

На каждом бланке изготовленной ЗПП обязательно должны быть указаны следующие выходные данные:

- наименование изготовителя (полное или сокращенное);
- год изготовления продукции;
- обозначение уровня защищенности;
- номер заказа изготовителя;

Примечания

1 Наименование изготовителя должно соответствовать правоустанавливающим документам (уставу, положению). При указании наименования изготовителя может быть указано наименование (аббревиатура наименования) конкретного филиала изготовителя.

2 Обозначение уровня защищенности выделяют открывающими и закрывающими строчными кавычками.

Примеры

- 1 ЗАО "Опцион", 2010, "Б", зак. 255
- 2 ГИПП «Талф», 2012, "А", зак. 65

4.6 Требования к защитному комплексу

4.6.1 Общие требования к ЗПП уровнями "А", "Б", "В"

4.6.1.1 Для надежного обеспечения защиты от подделки при изготовлении ЗПП применяют спецбумагу, спецкраски, графические ЭЗП.

4.6.1.2 Спецбумага должна иметь следующие характеристики:

- а) массу бумаги площадью 1 м² - от 70 до 120 г;
- б) отсутствие свечения (видимой люминесценции) голубого цвета под действием ультрафиолетового излучения;
- в) наличие водяного знака, обладающего выраженной контрастностью, обеспечивающей его надежный визуальный контроль;
- г) наличие не менее двух видов защитных волокон, контролируемых в видимой или иных областях спектра.

Не допускается применение волокон, имеющих видимую люминесценцию голубого цвета под действием ультрафиолетового излучения.

Допускается:

- а) замена одного из видов волокон на другие виды включений - конфетти, защитные нити, капсулированный люминофор;
- б) применение специальной бумаги с наличием одного вида защитного волокна контролируемого в видимой или иных областях спектра, с письменного разрешения заказчика при изготовлении ЗПП уровня «Б» и «В».

При изготовлении ЗПП на самоклеящейся бумаге должен применяться клей, исключающий возможность отделения и повторного использования изделия.

4.6.1.3 ЗПП должна быть отпечатана не менее чем тремя способами печати (офсетная, высокая и рисовая).

4.6.1.4 Графическая композиция должна включать следующие графические ЭЗП:

- не менее трех различных по форме и конфигурации гильоширных рисунков и других графических ЭЗП (за исключением микротекста);
- микротекст.

Гильоширные рисунки должны иметь как позитивное (контурное), так и негативное (директное) исполнение. Толщина линий гильоширных рисунков в позитивном исполнении должна быть не более 70 мкм, в негативном - не более 90 мкм.

Микротекст может быть как позитивным (контурным), так и негативным (директным). Высота знаков микротекста в позитивном исполнении должна быть не более 200 мкм, в негативном - не более 250 мкм.

4.6.1.5 В ЗПП должны применяться специальные краски, обладающие видимой люминесценцией (кроме голубого света) в ультрафиолетовом излучении, а также краски, обладающие визуальными защитными эффектами и/или специальными машиночитаемыми признаками.

4.6.2 Дополнительные требования к ЗПП уровня "А"

4.6.2.1 Спецбумага должна содержать не менее 50 % хлопкового или льняного волокна.

4.6.2.2 Спецбумага должна иметь эксклюзивный двухтоновый водяной знак изготовителя ЗПП, эмитента или заказчика. Взамен двухтонового допускается применять более сложный в исполнении водяной знак, например, многотоновый или сложный филигранный.

4.6.2.3 Кроме традиционных способов печати должны использоваться специальные способы и приемы печати (орловская, металлографская печать).

4.6.2.4 Обязательно наличие наложения двух фоновых сеток с переменным шагом и с ирисовыми раскатами. В каждой сетке ирисовый раскат должен быть с двойным переходом.

4.6.2.5 При изготовлении защищенной полиграфической продукции уровня "А" должна использоваться только оригинальная композиция.

4.6.2.6 В случае невозможности применения ирисового раската из-за малого формата продукции, с письменного разрешения заказчика, допускается замена ирисового раската на ЭЗП сопоставимого уровня: дополнительные виды спецкрасок или графических ЭЗП.

4.6.3 Дополнительные требования к ЗПП уровня "Б"

4.6.3.1 Спецбумага должна содержать не менее 25 % хлопкового или льняного волокна.

4.6.3.2 Спецбумага должна иметь эксклюзивный двухтоновый водяной знак изготовителя ЗПП, эмитента или заказчика. Взамен двухтонового допускается применять более сложный в исполнении водяной знак, например, многотоновый или сложный филигранный.

4.6.3.3 При изготовлении ЗПП уровня "Б", которая по своей конструкции не позволяет контролировать водяной знак (например, чеки, билеты мгновенных лотерей со стираемым покрытием, специальные марки и другие), допускаются отклонения по следующим показателям:

- массе бумаги площадью 1 м;
- наличию в составе бумаги хлопкового волокна;
- наличию и виду водяного знака.

При изготовлении лотерейных билетов со стираемым покрытием, кроме указанных, допускаются также отклонения по следующим показателям:

- отсутствию фоновой люминесценции голубого цвета в ультрафиолетовом излучении;
- наличию, количеству и виду применяемых защитных волокон и других включений.

Для изготовления таких лотерейных билетов должна использоваться спецбумага с химической защитой.

4.6.3.4 Обязательно наличие наложения двух фоновых сеток с переменным шагом, одна из которых должна быть с ирисовым раскатом. Рекомендуется применение ирисового раската с двойным переходом.

4.6.3.5 В случае невозможности применения ирисового раската из-за малого формата продукции, с письменного разрешения заказчика, допускается замена ирисового раската на ЭЗП сопоставимого уровня: дополнительные виды специальных красок или графических ЭЗП.

4.6.4 Дополнительные требования к ЗПП уровня "В"

4.6.4.1 Спецбумага может иметь эксклюзивный водяной знак или водяной знак ограниченного распространения. Допускается применение специальной бумаги без водяного знака, а при необходимости, с отклонением по массе бумаги площадью 1 м²., с письменного согласия заказчика (кроме утвержденных форм единого образца).

4.6.4.2 Обязательно наличие наложения двух фоновых сеток с переменным шагом, одна из которых должна быть с ирисовым раскатом. В случае невозможности применения ирисового раската из-за малого формата продукции, а также в отдельных случаях, с письменного разрешения заказчика допускается замена ирисового раската на ЭЗП сопоставимого уровня: дополнительные виды специальных красок или графических ЭЗП.

Формат защищенной полиграфической продукции уровня "В" не регламентируется.

4.6.4.3 Допускается применение специальной бумаги с наличием одного вида защитного волокна контролируемого в видимой или иных областях спектра, с письменного разрешения заказчика.

4.6.5 Требования к ЗПП уровня "Г"

4.6.5.1 ЗПП уровня "Г" должна содержать не менее двух ЭЗП.

4.6.5.2 Состав защитного комплекса при изготовлении ЗПП уровня "Г" определяет заказчик по согласованию с изготовителем с учетом особенностей применения ЗПП конкретного вида.

4.6.5.3 При изготовлении ЗПП уровня "Г" не допускается применение специальных способов и приемов печати.

4.7 Требования к голограммам

4.7.1 При использовании голограмм в качестве ЭЗП они должны иметь эксклюзивный дизайн и микротекст высотой от 20 до 100 мкм. Рекомендуется использование изображений с кинеграммными эффектами и скрытых изображений.

4.7.2 Голограммы наносят на ЗПП способом холодного или горячего тиснения. Свойства голограммы и способ нанесения должны исключать возможность ее отделения и повторного использования.

В случае применения голограммы в качестве ЭЗП для ЗПП уровней "В" допускается применение голографических изображений, выполненных на самклеющейся разрушаемой основе.

4.8 Требования к машиночитываемым элементам

Машиночитываемые элементы (в том числе выполненные с использованием криптографических средств защиты) применяют в соответствии с нормативной и технической документацией, устанавливающей технические требования к применяемым способам и средствам (носителям) защиты, исключающим возможность несанкционированного доступа и изменения (в том числе подделку) машиночитываемых данных, а также затрудняющим возможность подделки бланка документа.

4.9 Требования к комплектности

Требования к комплекту поставки устанавливают в соответствии с нормативной и технической документацией на конкретный вид ЗПП и/или договором (контрактом) на изготовление и поставку такой продукции.

Примечание - В комплект поставки ЗПП могут быть включены:

- инструкция по применению изделия (например, по записи информации на встроенный электронный носитель);
- инструкция по определению соответствия утвержденному образцу (утвержденной форме единого образца).

4.10 Требования к материалам и покупным изделиям

4.10.1 Для изготовления ЗПП используют материалы и покупные изделия, обеспечивающие свойства ЗПП, в соответствии с 4.2.3, 4.4.2, 4.5.1.3, 4.6, 4.7.

4.10.2 Конкретные требования к материалам и покупным изделиям устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком в техническом задании к договору (контракту) на изготовление ЗПП и/или в нормативной и технической документации на продукцию с учетом:

- необходимости обеспечения стабильных потребительских свойств ЗПП, в том числе стабильности свойств ЭЗП, идентификации и надежного установления подлинности ЗПП;
- требований безопасности продукции, защиты жизни и здоровья людей и охраны окружающей среды.

5 Методы контроля

Для контроля выполнения технических требований, установленных настоящим стандартом, применяют различные методы и средства контроля, основные из которых приведены в таблице 1.

В случае, если для конкретного вида ЗПП установлены дополнительные технические требования, не предусмотренные настоящим стандартом, то для них также должны быть установлены соответствующие методы контроля.

Все применяемые средства измерения должны быть метрологически обеспечены.

Таблица 1
Основные методы контроля защищенной полиграфической продукции

№ п.	Структурный элемент раздела 4	Метод контроля, средство измерения (контроля)
1	Пункты: 4.2.1, 4.2.2	По ГОСТ 21102; линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427

2	Пункт 4.2.3	Визуально; в отраженном и проходящем свете, с использованием соответствующих источников и приемников излучения
3	Пункт 4.3.3; 4.3.4;	Визуально Визуально [1]
4	Подпункт 4.3.5.1	Визуально; линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427
5	Пункты: 4.4.1 4.4.3 Подпункты: 4.6.1.3 4.6.2.3 4.6.2.4 (первый и второй абзацы) 4.6.3.4 (первый абзац) 4.6.4.2 (первый абзац)	Лупа измерительная с увеличением не менее 10× по ГОСТ 25706; микроскоп стереоскопический по ГОСТ 8074
6	Пункт 4.4.2 Подпункты: 4.6.2.4 (третий абзац) 4.6.3.4 (второй абзац) 4.6.4.2 (второй абзац) 4.6.5.1	Методы контроля - в соответствии с примененными способами защиты
7	Подпункт 4.5.1.2	Микроскоп стереоскопический по ГОСТ 8074
8	Подпункт 4.5.1.3	Микроскоп стереоскопический по ГОСТ 8074. Методы контроля спецкрасок - в соответствии с примененными способами защиты
9	Подпункт 4.6.1.2 (перечисление а))	По ГОСТ 13199
10	Подпункт 4.6.1.2 (перечисление б))	Визуально; с использованием источника ультрафиолетового излучения, с длиной волны от 340 до 370 нм и интегральной мощностью ультрафиолетового излучения от 4 до 9 Вт
11	Подпункты: 4.6.1.2 (перечисление в)) 4.6.2.2 4.6.3.2 4.6.4.1	Визуально; в проходящем свете
12	Подпункты: 4.6.1.2 (перечисление г)) 4.6.1.2 (второй абзац)	Визуально; лупа измерительная с увеличением не менее 10× по ГОСТ 25706. Люминесцентные свойства контролируют с использованием источника ультрафиолетового излучения с длиной волны от 340 до 370 нм и интегральной мощностью ультрафиолетового излучения от 4 до 9 Вт. Другие методы контроля - в соответствии с примененными способами защиты

13	Подпункт 4.6.1.2 (третий абзац) пункт 4.7.2	Испытание образца, наклеенного на гладкую поверхность - образец не должен отделяться без разрушения
14	Подпункты: 4.6.1.4 (первый абзац) 4.6.1.4 (третий абзац)	Визуально; лупа измерительная с увеличением не менее 10× по ГОСТ 25706; микроскоп стереоскопический по ГОСТ 8074 с измерительной насадкой
15	Подпункт 4.6.1.4 (второй абзац)	Визуально; микроскоп по ГОСТ 8074: стереоскопический с измерительной насадкой или измерительный (инструментальный); микрометр по ГОСТ 6507
16	Подпункт 4.6.1.5	Люминесцентные свойства контролируют с использованием источника ультрафиолетового излучения с длиной волны от 340 до 370 нм и интегральной мощностью ультрафиолетового излучения от 4 до 9 Вт. Другие методы контроля - в соответствии с примененными способами защиты
17	Подпункты 4.6.2.1; 4.6.3.1	По ГОСТ 7500
18	Подпункт 4.6.3.3 (третий абзац)	Метод контроля - в соответствии с примененным видом химической защиты
19	Раздел 4.8	Метод контроля в зависимости от вида машиночитываемого элемента.
Примечание - Допускается применять другие методы, обеспечивающие сопоставимую степень точности контроля.		

6 Требования по обеспечению сохранности защищенной полиграфической продукции и информации о ее изготовлении

6.1 Общие требования

6.1.1 В целях обеспечения сохранности ЗПП и информации о ее изготовлении на предприятии-изготовителе должны быть установлены и строго соблюдаться в соответствии с настоящим стандартом:

- порядок приема, изготовления, обработки, сдачи, хранения, отпуска, транспортировки и учета спецбумаги, полуфабрикатов, готовой ЗПП и формных изделий;

- режим охраны помещений и территории предприятия-изготовителя;

- режим сохранности коммерческой тайны.

6.1.2 Требования по обеспечению мероприятий по 6.1.1 устанавливаются в инструкции по обеспечению режима, учета и сохранности производимой ЗПП (далее - инструкция) и в положении о коммерческой тайне, с учетом действующих нормативных правовых актов и условий производства на конкретном предприятии.

Инструкцию утверждает руководитель предприятия-изготовителя. Наличие указанной инструкции при изготовлении ЗПП обязательно.

6.2 Требования по обеспечению учета при заказе и изготовлении защищенной полиграфической продукции

6.2.1 Все заказы на изготовление ЗПП регистрируют в книге регистрации заказов на изготовление ЗПП.

Форма записи в книге регистрации заказов должна обеспечивать возможность идентификации заказчика, конкретного вида изготовленной ЗПП (наименование, формат, номер (номер и серия), красочность ЗПП) и ее тиража.

6.2.2 Вся документация, связанная с изготовлением ЗПП, в том числе представленные заказчиком документы (или их копии), книги регистрации заказов и образцы ЗПП, должна храниться у изготовителя в течение 5 лет в местах обеспечивающих их сохранность от хищения, потери и порчи.

Большой срок хранения может быть установлен договором (контрактом) с заказчиком либо приказом руководителя предприятия-изготовителя.

6.2.3 Прием заказов на изготовление ЗПП должен сопровождаться проверкой полномочий заказчика и лица, действующего от имени заказчика, а также соответствия реквизитов ЗПП требованиям, утвержденным нормативными правовыми актами и/или в установленном порядке.

Примечания

1 Заказчиками ЗПП являются:

- юридические лица - организации (коммерческие и некоммерческие, в том числе государственные и муниципальные) и их филиалы, объединения (ассоциации и союзы);
- физические лица (в том числе индивидуальные предприниматели, осуществляющие деятельность без образования юридического лица).

2 При заказе и изготовлении ЗПП должны соблюдаться антимонопольные требования, установленные Законом Приднестровской Молдавской Республик [2], [3].

Если для обращения ЗПП, на изготовление которой поступил заказ, требуется специальное разрешение, то при приеме заказа следует получить у лица, действующего от имени заказчика, документы (копии), подтверждающие наличие необходимых разрешений.

Примечание - Примером специального разрешения является государственная регистрация выпуска ценных бумаг.

6.2.4 На предприятии-изготовителе должен быть организован учет следующих объектов (далее - объекты учета):

- материалов, содержащих ЭЗП (спецбумаги, спецкрасок и других);
- полуфабрикатов ЗПП;
- готовой ЗПП;
- формных изделий;
- нумерационных головок и нумерационных аппаратов;
- съемных электронных носителей, содержащих файлы с гильоширными рисунками или иной информацией, используемой при изготовлении ЗПП и составляющей коммерческую тайну.

Примечание - Термин "электронный носитель" установлен в ГОСТ 2.051.

При этом спецбумагу, полуфабрикаты и готовую продукцию учитывают поштучно (поштучно) или другими способами, которые обеспечивают подсчет готовой продукции (например, при использовании ролевой технологии печати

или при организации автоматизированного учета), а прочие объекты учета - в соответствующих количественных единицах (например, поштучно, по весу).

6.2.4.1 Организацию учета, а также контроль за указанным учетом на всех участках производства и в местах хранения возлагают на главного бухгалтера предприятия-изготовителя.

За обеспечение сохранности ЗПП и информации о ее изготовлении, режима охраны помещений и территории, сохранности коммерческой тайны ответственность несёт руководитель предприятия-изготовителя.

6.2.4.2 Выдачу объектов учета работникам, их возврат, а также прием готовой ЗПП производят под контролем исполнителя по счету и оформляют у кладовщика под расписку в книге учета.

6.2.4.3 Требования к формам по учету объектов учета (книгам и карточкам учета, в том числе книге выдачи книг учета и карточек), порядку их заполнения и применения устанавливают в инструкции по обеспечению режима.

Книги учета и карточки учета должны быть пронумерованы, прошнурованы, опломбированы и подписаны главным бухгалтером предприятия-изготовителя.

Книги учета и карточки регистрируют в специальной книге и выдают кладовщикам под расписку.

6.2.4.4 Передачу объектов учета от одного исполнителя другому внутри цеха (или из цеха в цех) сопровождают обязательными записями о получении и передаче в соответствующих книгах учета.

6.2.4.5 Объекты учета по окончании рабочей смены сдают в кладовую на хранение, по счету, под расписку кладовщика в книге учета. Допускается нахождение печатных форм и специальных красок в печатной машине при обеспечении блокирования работы печатной машины и невозможности ее включения, а также полного исключения возможности доступа к специальным краскам.

6.2.4.6 Объекты учета должны храниться в специально оборудованных для этого складах, в кладовых, сейфовых комнатах, металлических шкафах с соблюдением условий, обеспечивающих их сохранность от хищения, потери и порчи.

Допускается хранение в производственных помещениях:

- спецбумаги - на поддонах (стеллажах) в опечатанных (опломбированных) чехлах;

- полуфабрикатов - на поддонах, накрытых опечатанными (опломбированными) чехлами, либо в специальных опечатанных (опломбированных) контейнерах;

- готовой ЗПП - на поддонах, накрытых опечатанными (опломбированными) чехлами, либо в специальных опечатанных (опломбированных) контейнерах.

6.2.4.7 Инвентаризацию объектов учета, находящихся в производственных помещениях (цехах, участках), складах, кладовых (сейфовых комнатах), производят не менее одного раза в год.

6.2.4.8 При обнаружении недостачи объектов учета составляют акт, который передают руководству для принятия соответствующих мер, и принимают меры к розыску недостающих экземпляров.

6.2.4.9 Ликвидация брака и полуфабрикатов должна осуществляться в специально оборудованных местах в присутствии не менее трех работников предприятия-изготовителя: представителя бухгалтерии, руководителя участка, кладовщика, с составлением соответствующего акта.

6.2.5 Достоверность учета обеспечивают путем проведения внутренних проверок (аудитов), во время которых проверяют правильность ведения учетных форм (книг и карточек учета), а также проводят сверку наличия объектов учета.

Такие проверки (аудит) осуществляют не реже одного раза в год.

6.2.6 Нумерация готовой ЗПП должна соответствовать заказу на изготовление.

На предприятии-изготовителе должен быть организован учет изготовленной ЗПП, позволяющий однозначно установить заказчика и его местонахождение.

6.2.7 Не допускается:

- изготовление ЗПП, внешне идентичной продукции другого изготовителя (за исключением ЗПП утвержденной формы единого образца);
- наличие в ЗПП одного вида изделий с одинаковой нумерацией, приводящей к появлению двух и более экземпляров без внешних отличий;
- полное или частичное изготовление ЗПП за пределами территории, охраняемой в соответствии с режимными требованиями;
- использование при изготовлении бланков ценных бумаг оригинал-макетов заказчика (за исключением ЗПП утвержденной формы единого образца), а также передача указанных оригинал-макетов другим изготовителям или посторонним лицам;
- использование полуфабрикатов другого изготовителя при изготовлении ЗПП.

6.3 Требования к режиму охраны помещений и территории

6.3.1 В целях обеспечения сохранности ЗПП и информации о ее изготовлении, на предприятии-изготовителе должен быть установлен режим охраны в соответствии с утвержденной руководителем предприятия инструкцией.

Для обеспечения режима охраны на предприятии-изготовителе осуществляют следующие организационно-технические мероприятия:

- оборудование периметра объекта и его отдельных участков комплексом инженерно-технической укреплённости и техническими средствами охраны;
- установление пропускного режима;
- обеспечение соответствия помещений предприятия требованиям и нормам проектирования по защите объектов от преступных посягательств, инженерно-технической укреплённости; техническими средствами охраны, а также требованиям пожарной безопасности.

6.3.2 Помещения полиграфического предприятия оборудуют средствами охранно-пожарной сигнализации с выводом сигнала на пост охраны или на пульт централизованной охраны органов внутренних дел.

6.3.3 Оборудование, обеспечивающее законченный цикл изготовления ЗПП, должно располагаться в помещениях территориально обособленных от помещений, в которых изготавливается иная полиграфическая продукция.

6.3.4 Помещения, в которых изготавливается ЗПП (цеха, участки), выдаче материалов и готовой продукции должны быть изолированы от других подсобных и служебных помещений, разделены противопожарными стенами и перекрытиями, исключая возможность несанкционированного проникновения.

6.3.5 Входные двери полиграфического предприятия, двери помещений, в которых изготавливается ЗПП, должны быть изготовлены из металла и оборудованы прочными и надежными запорами (не менее двух замков).

На дверях производственных помещений устанавливают трафареты, ограничивающие вход посторонних лиц, а также оборудуют их замками,

оснащенными специальными шифровыми кодами, либо системой контроля управления доступом. Дверные проемы входов в помещения (хранилища, склады) для хранения ЗПП оборудуют дополнительной запирающейся металлической решетчатой дверью.

Данные помещения дополнительно оборудуют охранной сигнализацией с выводом сигнала на пост охраны или на пульт централизованной охраны органов внутренних дел.

6.3.6 На окнах первых этажей, а также на окнах других этажей, к которым прилегают пожарные лестницы, козырьки или крыши других зданий, устанавливают створчатые (раздвижные) решетки, открывающиеся изнутри.

Решетки в оконных проемах должны быть изготовлены из стальных прутков диаметром не менее 12 мм, которые сваривают в каждом перекрестии, образуя ячейку не более (150x150) мм. Допускается установка фигурных решеток, при условии, что они надежно препятствуют проникновению в производственные помещения.

6.3.7 По окончании работы производственные и складские помещения запирают, опломбировывают (опечатывают), а ключи от них в опечатанном пенале передают ответственному за охрану лицу под расписку в специальном журнале с указанием даты и времени передачи.

При выдаче ключей отмечают дату, время, фамилию и подпись лица, которое их получает.

6.3.8 Вход на полиграфическое предприятие, изготавливающее ЗПП, и на территорию хозяйственных дворов таких предприятий осуществляют через пост охраны по пропускам или с разрешения руководства организации.

6.3.9 Проход посетителей через производственные и складские помещения не допускается.

6.3.10 В производственных помещениях разработки оригинал-макета, формных и печатных цехов (участков) не допускается нахождение работающих в отсутствие лица ответственного за обеспечение сохранности ЗПП и информации о ее изготовлении, назначенного начальником цеха (участка) или руководством организации.

6.3.11 Уборку производственных помещений, где установлено полиграфическое оборудование, используемое для изготовления ЗПП, производят в рабочее время в присутствии работающего там персонала.

6.3.12 На территории полиграфического предприятия не разрешается размещение жилых помещений и различных служб, не имеющих отношения к изготовлению ЗПП, а также торговле указанной продукцией.

6.4 Требования по обеспечению сохранности коммерческой тайны

6.4.1 Сохранность информации, используемой при изготовлении ЗПП и составляющей коммерческую тайну, обеспечивают комплексом организационных, административных, режимных, технических и технологических мер с учетом положений Закона Приднестровской Молдавской Республики [4].

6.4.2 Конкретные меры по соблюдению коммерческой тайны при изготовлении ЗПП устанавливают в Положении о коммерческой тайне, которое утверждает руководитель предприятия-изготовителя.

7 Требования по обеспечению охраны результатов интеллектуальной деятельности

7.1 В процессе разработки и изготовления ЗПП охраняемые результаты интеллектуальной деятельности применяют в соответствии с Гражданским кодексом ПМР (5) и иными требованиями, установленными законодательством Приднестровской Молдавской Республики .

7.2 Изготовитель ЗПП должен обладать авторскими правами на компьютерные программы (например, программы для генерации гильоширных рисунков и других графических ЭЗП) и базы данных, используемые для изготовления ЗПП, либо должен иметь договор (контракт) о передаче (полной или частичной) исключительных (имущественных) прав на такие программы и базы данных.

8 Требования безопасности

8.1 Требования безопасности защищенной полиграфической продукции

Для обеспечения безопасности ЗПП, в состав которой входят специальные компоненты (пигменты в специальной краске, добавки в специальную бумагу, вещества, обеспечивающие химическую защиту и т.п.) изготовители ЗПП обязаны требовать от поставщиков исходных материалов предоставления сертификата соответствия или других документов, подтверждающих их безопасность для здоровья.

8.2 Требования безопасности труда

8.2.1 При изготовлении ЗПП должны соблюдаться общие требования безопасности по [6], требования безопасности выполнения работ на конкретных видах оборудования, а также другие требования по обеспечению охраны труда, установленные нормативными актами.

Оборудование для изготовления ЗПП применяют с учетом требований ГОСТ ПМР ГОСТ Р 12.2.133, а также ГОСТ 12.2.003, ГОСТ Р 12.2.133.

8.2.2 Предельно допустимые концентрации и ориентировочные безопасные уровни воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должны превышать значений, установленных в ГОСТ 12.1.005, гигиенических нормах [7], [8] и [9]

8.3 Требования по охране окружающей среды

8.3.1 При изготовлении, хранении, утилизации ЗПП содержание загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест не должно превышать значений, установленных в нормативно-правовых документах [10] и [11].

8.3.2 Отходы производства ЗПП направляют на вторичную переработку или утилизируют с учетом требований раздела 6.

При организации обращения с отходами производства учитывают требования [12], [13] и других нормативных документов, устанавливающих порядок обращения с отходами.

8.4 Требования пожарной безопасности

При изготовлении и хранении ЗПП должны быть установлены правила пожарной безопасности в соответствии с [14], ГОСТ 12.1.004, других стандартов, нормативных и технических документов, устанавливающих требования по обеспечению пожарной безопасности при изготовлении такой продукции.

9 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

9.1 Требования к упаковке и маркировке

9.1.1 Требования к упаковке, порядок упаковывания, правила нанесения и содержание маркировки устанавливают по согласованию между изготовителем и заказчиком в договоре (контракте) или в других технических документах на изготовление конкретного вида ЗПП, в стандартах организаций и/или других нормативных документах с учетом требований ГОСТ 6658 и настоящего раздела.

9.1.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность потребительских свойств ЗПП, предотвращать порчу, утрату и хищение продукции при транспортировании и хранении, в том числе исключать возможность замены содержимого.

9.1.3 Маркировку выполняют по ГОСТ 14192.

Маркировка должна быть четкой, контрастной. Способ нанесения маркировки должен исключать возможность повторного использования, а также обеспечивать ее сохранность при транспортировании и хранении, в том числе при длительном хранении (более одного года).

9.1.3.1 Маркировка должна содержать следующую информацию:

- о предприятии-изготовителе (полное наименование, товарный знак - при наличии; адрес - юридический и фактический);
- о получателе (полное наименование, адрес);
- о продукции (наименование, число экземпляров, значение начальной и конечной нумерации, номер заказа, отметка о приемке, дата упаковки, вес);
- об обращении с продукцией при транспортировании и хранении (манипуляционный знак "Беречь от влаги" по ГОСТ 14192; надпись "Не бросать!" и т.п.).

9.1.3.2 По согласованию между изготовителем и заказчиком маркировка может содержать другие сведения:

- штрих-код;
- информацию о соблюдении требований настоящего стандарта;
- знаки соответствия и/или иную информацию о сертификационной системе менеджмента качества предприятия-изготовителя;
- знаки соответствия и/или иную информацию о сертификационной системе управления охраной окружающей среды предприятия-изготовителя;
- информацию о возврате (замене) несоответствующих (бракованных) экземпляров;
- другую необходимую информацию.

9.2 Требования к транспортированию и хранению

9.2.1 Транспортирование и хранение ЗПП осуществляют по ГОСТ 6658, с учетом требований по обеспечению режима сохранности, установленных в 6.3.

9.2.2 Упакованную ЗПП транспортируют в чистых закрытых транспортных средствах, защищенных от проникновения атмосферных осадков и хищения ЗПП.

9.2.3 ЗПП должна храниться на стеллажах в закрытых сухих отопляемых помещениях при температуре (20 ± 10) °С и относительной влажности не более 70 %, защищенных от проникновения атмосферных осадков, почвенной влаги, резких колебаний температуры и воздуха, прямого попадания солнечных лучей, на расстоянии не менее 0,5 м от отопительных и нагревательных приборов.

10 Требования к поставке готовой продукции

10.1 Предприятие-изготовитель осуществляет поставку упакованной и маркированной ЗПП в соответствии с требованиями, установленными в договоре (контракте) на изготовление и поставку ЗПП.

Библиография

[1]	Закон Приднестровской Молдавской Республики от 25.07.2000 г. № 324-33	«О Государственной символике Приднестровской Молдавской Республики»
[2]	Закон Приднестровской Молдавской Республике от 02.07.1999 г. № 173-3	«О поставках продукции для государственных нужд»
[3]	Закон Приднестровской Молдавской Республики от 22.11.2003 г. № 341-3- III	«О конкуренции, ограничении монополистической деятельности на товарном рынке и регулировании естественных монополий».
[4]	Закон Приднестровской Молдавской Республики от 27.05.2009 г. № 787-3-IV	«О коммерческой тайне»
[5]	Закон Приднестровской Молдавской Республики от 14.04.2000 г. № 279-ЗИД	Гражданский кодекс Приднестровской Молдавской Республики (часть первая)
[6]	Санитарные правила СП 1042-2002	Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию
[7]	Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1313-2004	Предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[8]	Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.2308-07	Химические факторы производственной среды. Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[9]	Гигиенические нормативы ГН 2.2.5.1314-2004	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[10]	Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.1.6.575-07	Гигиенические требования к охране атмосферного воздуха населенных пунктов
[11]	Приказ Министерства природных ресурсов и экологического контроля Приднестровской Молдавской Республики от 24.09.2002 г. № 202	О введении в действие инструктивно-методических документов в области охраны окружающей среды (Рег. № 1945 от 11.01.2003 г.)
[12]	Приказ Министерства промышленности Приднестровской Молдавской Республики от 24.04.2003 г. № 359	Об утверждении и введении в действие на территории Приднестровской Молдавской Республики временных Положений «Об отходах производства и потребления» и «Об организациях, занимающихся утилизацией и обезвреживанием отходов»
[13]	Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН 2.1.9.1322-09	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
[14]	Закон Приднестровской Молдавской Республики от 09.10.2003 г. № 339-3-III	«О пожарной безопасности в Приднестровской Молдавской Республике»

Ключевые слова: защищённая полиграфическая продукция, элемент защиты от подделки, защитный комплекс, уровень защищённости, обеспечение учёта и сохранности, режим охраны помещений и территории, требования безопасности.
