|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **МИНИСТЕРУЛ** **ДЕЗВОЛТЭРИЙ ЕКОНОМИЧЕ****АЛ РЕПУБЛИЧИЙ****МОЛДОВЕНЕШТЬ НИСТРЕНЕ** | Герб ПМР цветной.tif | **МIНIСТЕРCТВО ЕКОНОМIЧНОГО РОЗВИТКУ****ПРИДНIСТРОВСЬКОI****МОЛДАВСЬКОI РЕСПУБЛIКИ** |

**МИНИСТЕРСТВО**

**ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ**

**ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

##### П Р И К А З

**05 июля 2022 года № 704**

г. Тирасполь

О внесении дополнений и изменений

в ГЭСНм 81-03-10-2022 Сборник 10. Оборудование связи

и в ГЭСН 81-02-34-2022 Сборник 34. Сооружения связи, радиовещания и телевидения на территории Приднестровской Молдавской Республики

В соответствии с Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 28 декабря 2017 года № 376 «Об утверждении Положения, структуры и предельной штатной численности Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики» (САЗ 18-1) с изменениями и дополнениями, внесенными постановлениями Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 28 декабря 2017 года № 377 (САЗ 18-1), от 7 июня 2018 года № 187 (САЗ 18-23), от 14 июня 2018 года № 201 (САЗ 18-25), от 06 августа 2018 года №269 (САЗ 18-32), от 10 декабря 2018 года № 434 (САЗ 18-50), от 2 апреля 2019 года № 282 (САЗ 19-16), от 26 апреля 2019 года № 145 (САЗ 19-16), от 31 мая 2019 года № 186 (САЗ 19-21), от 22 ноября 2019 № 405 (САЗ 19-46), от 26 декабря 2019 года № 457 (САЗ 19-50), от 26 декабря 2019 № 459 (САЗ 20-1), от 25 февраля 2020 года № 40 (САЗ 20-9), от 6 июля 2020 года № 231 (САЗ 20-28), от 10 ноября 2020 года № 395 (САЗ 20-46), от 20 января 2021 года № 9 (САЗ 21-3), от 30 июля 2021 года № 255 (САЗ 21-30), от 30 декабря 2021 года № 424 (САЗ 21-52), от 24 января 2022 года № 19 (САЗ 22-3), Протоколом совещания рабочей группы по вопросам применения ресурсного метода ценообразования в строительстве и актуализации ресурсов (элементных затрат) в составе утвержденных Государственных элементных норм от 29 июня 2022 года №3, приказываю:

1. Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования на территории Приднестровской Молдавской Республики ГЭСНм 81-03-10-2022 Сборник 10. Оборудование связи, Отдел 6 линии связи дополнить Разделом 6 Монтаж оборудования сетей передачи данных и Разделом 7 Монтаж оборудования вторичного питания в редакции согласно приложению №1 к настоящему приказу.

2. В Государственных элементных сметных нормах на монтаж оборудования на территории Приднестровской Молдавской Республики ГЭСНм 81-03-10-2022 Сборник 10. Оборудование связи таблицы:

Таблица ГЭСНм 10-06-057 Разделка волоконно-оптического кабеля

Таблица ГЭСНм 10-06-057 Сварка волокон оптического кабеля

Таблица ГЭСНм 10-06-060 Монтаж оптического кросса, изложить в новой редакции согласно приложению №2 к настоящему приказу.

3. В Государственных элементных сметных норм на строительные работы на территории Приднестровской Молдавской Республики ГЭСН 81-02-34-2022 Сборник 34 Сооружения связи, радиовещания и телевидения таблицы:

Таблица ГЭСН 34-02-005Устройство колодцев железобетонных сборных типовых, собранных на трассе,

Таблица ГЭСН 34-02-007 Устройство колодцев кирпичных типовых, изложить в новой редакции согласно приложению №3 к настоящему приказу.

4. Государственному унитарному предприятию «Институт технического регулирования и метрологии» в течение трех дней со дня подписания настоящего Приказа, обеспечить его регистрацию и внести соответствующую информацию в Государственную информационную базу нормативной документации в области строительства. В пятидневный срок со дня подписания настоящего Приказа опубликовать для сведения заинтересованных лиц настоящий Приказ в газете «Приднестровье».

5. Настоящий Приказ опубликовать на официальном сайте Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики.

6. Контроль за исполнением настоящего Приказа возложить на заместителя министра - начальника Департамента строительства, архитектуры и дорожного хозяйства Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики.

7. Настоящий Приказ вступает в силу со дня, следующего за днем его официального опубликования.

И.о. министра экономического развития

Приднестровской Молдавской Республики А.А. Слинченко

Приложение №1

к приказу Министерства экономического развития

Приднестровской Молдавской Республики

от 05 июля 2022 года № 704

**Раздел 6 Монтаж оборудования сетей передачи данных**

**Таблица ГЭСНм 10-06-082 Монтаж управляемого коммутатора 1U**

Состав работ:

1. Распаковка оборудования и проверка наличия всех компонентов.

3. Подготовка к монтажу.

3. Установка коммутатора.

4. Подключение питания и внешних соединений.

5. Укладка и закрепление кабелей.

Измеритель: шт

 Управляемый коммутатор 1U

10-06-059-01 с установкой в шкаф на полку;

10-06-059-02 с установкой в стойку 19";

10-06-059-03 с установкой на стенку (бетон, кирпич);

10-06-059-04 с установкой на стенку (металл).

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-082-01 | 10-06-082-02 | 10-06-082-03 | 10-06-082-04 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 2,98 | 3,18 | 3,4 | 3,6 |
| 2 | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 | 0,16 |
| 331451 | Перфораторы электрические | маш.-ч | - | - | 0,2 | - |
| 330206 | Дрели электрические | маш.-ч | - | - | - | 0,34 |
| 3 | Материалы |  |  |  |  |  |
|  | Комплект крепежный (винт, шайба, гайка) | шт. | - | 4 | - | - |
|  | Дюбель пластиковый, шуруп | шт. | - | - | 4 | - |
|  | Саморез по металлу | шт. | - | - | - | 4 |
|  | Хомут капроновый | шт. | 6 | 6 | 6 | 6 |

**Таблица ГЭСНм 10-06-083 Установка маршрутизатора 1U в шкаф**

Состав работ:

1. Распаковка оборудования и проверка наличия всех компонентов.

3. Подготовка к монтажу.

3. Установка коммутатора.

4. Подключение питания и внешних соединений.

5. Укладка и закрепление кабелей.

Измеритель: шт.

Маршрутизатор 1U

1 с установкой в шкаф на полку

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-083-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 1,03 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
|  | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |
| 3 | Материалы |   | 1 |
|   |  Коммутатор |  шт |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-084 Монтаж кабеля на коннектор RJ45**

Состав работ:

Разделка кабеля и его обжим на коннектор RJ45

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-084-01 |
| 1 | Затраты труда  | чел.-ч | 0,27 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 3 | Материалы |   |  |
|   | Коннектор RJ45 | шт. | 1 |

**Таблица ГЭСНм 10-06-085 Монтаж патчкорда медного**

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-085-01 |
| 1 | Затраты труда  | чел.-ч | 0,27 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 3 | Материалы |   |  |
|   | Патчкорд медный | шт. | 1 |

**Таблица ГЭСНм 10-06-086 Монтаж полки в шкаф телекоммуникационный**

Состав работ:

Установка полки в шкаф телекоммуникационный

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-086-01 |
| 1 | Затраты труда  | чел.-ч | 1 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 3 | Материалы |   |  |
|   | Комплект крепежный (винт, шайба, гайка) | шт. | 4 |

**Таблица ГЭСНм 10-06-087 Монтаж кабельного органайзера**

Состав работ:

Установка кабельного органайзера в шкаф

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. |  10-06-087-01 |
| 1 | Затраты труда  | чел.-ч | 0,2 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 3 | Материалы |   |  |
|  | Комплект крепежный (винт, шайба, гайка)  | шт. | 4 |

**Таблица ГЭСНм 10-06-088 Монтаж медиаконвертора в шкаф**

Состав работ:

1. Распаковка оборудования и проверка наличия всех компонентов.

2. Установка, подключение питания и внешних соединений, укладка и закрепление кабелей.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-088-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 1,03 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |
| 3 | Материалы |   |  |
|   |   |   |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-089 Монтаж шкафа телекоммуникационного**

до 0,5 м2 (0,6х0,8)

Состав работ:

1. Распаковка оборудования и проверка наличия всех компонентов.

2. Сборка шкафа и установка на место.

3. Подключение внешнего провода заземления.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-089-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 3,09 |
| 2 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ |   |  |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |
| 3 | МАТЕРИАЛЫ |   | 1 |
|   |  Шкаф до 0,5 м2 (0,6х0,8) | шт  |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-090 Установка модульного трансивера**

Состав работ:

Установка модульного трансивера в оборудование.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. |  10-06-090-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 0,2 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-091 Монтаж патчкорда оптического**

Состав работ:

Прокладка, закрепление, подключение к оборудованию внутри шкафа или стоящих рядом шкафов.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. |  10-06-091-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 0,42 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-092 Монтаж POE инжектора**

Состав работ:

Установка POE инжектора.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. |  10-06-092-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 0,5 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 3 | МАТЕРИАЛЫ |   |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-093 Монтаж магазина FTTH**

**(без абонентских плат)**

Состав работ:

1. Распаковка оборудования и проверка наличия всех компонентов.

2. Предварительная настройка.

3. Установка оборудования в стойку.

4. Подключение питания.

5. Включение в сеть передачи данных.

6. Укладка и закрепление кабелей и патчкордов.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-093-01 |
| 1 | Затраты труда  | чел.-ч | 2,8 |
| 2 | Машины и механизмы |   |   |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |
| 3 | Материалы |   |   |
|   | Комплект крепежный (винт, шайба, гайка) | шт. | 4 |

**Таблица ГЭСНм 10-06-094 Монтаж платы FTTH**

Состав работ:

Установка платы в магазин FTTH.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-094-01 |
| 1 | Затраты труда  | чел.-ч | 0,7 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |

**Раздел 7 Монтаж оборудования вторичного питания**

**Таблица ГЭСНм 10-06-095 Монтаж источника бесперебойного питания**

Состав работ:

1. Распаковка оборудования и проверка наличия всех компонентов.

2. Установка, подключение питания, укладка и закрепление кабелей.

Измеритель: шт

до 0,015 т

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 10-06-095-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 1,03 |
| 2 | Машины и механизмы |   |  |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |
| 3 | Материалы |   |  |
|   |   |   |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-096 Монтаж шкафа системы питания**

Состав работ:

1. Установка и закрепление шкафа (в сборе - уже со всем установленным внутри оборудованием).

2. Подключение внешних соединений, питания, заземления.

3. Настройка системы питания.

4. Подключение потребителей.

Измеритель: шт

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-096-01 |
| 1 | Затраты труда | чел.-ч | 11,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ |   |  |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ |   |  |

Приложение №2

к приказу Министерства экономического развития

Приднестровской Молдавской Республики

от 05 июля 2022 года № 704

|  |  |
| --- | --- |
| **Таблица ГЭСНм 10-06-057** | **Разделка волоконно-оптического кабеля** |

Состав работ:

Для норм с 10-06-057-01 по 10-06-057-24

01. Разделка кабеля.

02. Маркировка модулей волоконно-оптических кабелей.

03. Разделка модулей на волокна с очисткой от гидрофобного заполнителя.

04. Раскладка волокон в сплайс-кассету.

Для норм с 10-06-057-25 по 10-06-057-29

01. Снятие метровых меток кабеля с записью в протокол сварки.

02. Определение места разделки кабеля, с учетом необходимого запаса и обрезкой лишней длины.

03. Удаление армирующей проволоки.

04. Снятие и удаление внешней оболочки кабеля, замывка модуля для удаления гидрофобного заполнителя.

05. Снятие и удаление модуля, замывка волокон для удаления гидрофобного заполнителя.

Измеритель: кабель (для норм с 10-06-057-01 по 10-06-057-24)

 шт. (для норм с 10-06-057-25 по 10-06-057-29)

Разделка волоконно-оптического кабеля емкостью волокон:

10-06-057-01 4

10-06-057-02 8

10-06-057-03 12

10-06-057-04 16

10-06-057-05 24

10-06-057-06 32

10-06-057-07 48

10-06-057-08 72

10-06-057-09 96

10-06-057-10 144

10-06-057-11 256

10-06-057-12 576

Разделка волоконно-оптического кабеля с применением автолаборатории емкостью волокон:

10-06-057-13 4

10-06-057-14 8

10-06-057-15 12

10-06-057-16 16

10-06-057-17 24

10-06-057-18 32

10-06-057-19 48

10-06-057-20 72

10-06-057-21 96

10-06-057-22 144

10-06-057-23 256

10-06-057-24 576

 Разделка кабеля волокна (на одной точке)

10-06-057-25 4

10-06-057-26 8

10-06-057-27 12

10-06-057-28 24

10-06-057-29 48

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-057-01 | 10-06-057-02 | 10-06-057-03 | 10-06-057-04 | 10-06-057-05 |
| 11-100-73 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХСредний разряд работы 7,3 | чел.-ч | 0,63 | 0,63 | 0,88 | 0,88 | 1,13 |
| 401.3.01.07-0009 | МАТЕРИАЛЫСпирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,016 | 0,016 | 0,032 | 0,032 | 0,048 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-057-06 | 10-06-057-07 | 10-06-057-08 | 10-06-057-09 | 10-06-057-10 |
| 11-100-73 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХСредний разряд работы 7,3 | чел.-ч | 1,39 | 2,11 | 2,11 | 2,68 | 3,84 |
| 401.3.01.07-000901.7.03.04-0001 | МАТЕРИАЛЫСпирт этиловый ректификованный технический, сорт I Электроэнергия | кг кВт-ч | 0,064 | 0,0960,0792 | 0,09640,0792 | 0,12860,1056 | 0,1930,1584 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-057-11 | 10-06-057-12 | 10-06-057-13 | 10-06-057-14 | 10-06-057-15 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-73 | Средний разряд работы 7,3 | чел.-ч | 5,01 |  |  |  |  |
| 1-100-75 | Средний разряд работы 7,5 | чел.-ч |  | 6,17 |  |  |  |
| 1-100-73 | Средний разряд работы 7,3 | чел.-ч |  |  | 0,63 | 0,63 | 0,88 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч |  |  | 0,2 | 0,2 | 0,28 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ |  |  |  |  |  |  |
| 91.11.02-031 | Лаборатории передвижные измерительно- | маш.-ч | 0,2 | 0,2 | 0,28 |
|  | настроечные волоконно-оптических линий |  |  |  |  |
|  | связи на базе автомобиля повышенной |  |  |  |  |
|  | проходимости |  |  |  |  |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный | кг | 0,2572 | 0,4327 | 0,016 | 0,016 | 0,032 |
|  | технический, сорт I |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,2112 | 0,2376 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06- | 10-06- | 10-06- | 10-06- | 10-06- |
| 057-16 | 057-17 | 057-18 | 057-19 | 057-20 |
| 11-100-73 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХСредний разряд работы 7,3 | чел.-ч | 0,88 | 1,13 | 1,39 | 2,11 | 2,11 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,28 | 0,36 | 0,44 | 0,67 | 0,67 |
| 391.11.02-031 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫЛаборатории передвижные измерительно- настроечные волоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышеннойпроходимости | маш.-ч | 0,28 | 0,36 | 0,44 | 0,67 | 0,67 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный | кг | 0,032 | 0,048 | 0,064 | 0,096 | 0,0964 |
|  | технический, сорт I |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  |  |  | 0,0792 | 0,0792 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06- | 10-06- | 10-06- | 10-06- |
| 057-21 | 057-22 | 057-23 | 057-24 |
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ |  |  |  |  |  |
| 1-100-73 | Средний разряд работы 7,3 | чел.-ч | 2,68 | 3,84 | 4,98 |  |
| 1-100-75 | Средний разряд работы 7,5 | чел.-ч |  |  |  | 6,17 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,85 | 1,22 | 1,58 | 2,94 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ |  |  |  |  |  |
| 91.11.02-031 | Лаборатории передвижные измерительно-настроечныеволоконно-оптических линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости | маш.-ч | 0,85 | 1,22 | 1,58 | 2,94 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ |  |  |  |  |  |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,1286 | 0,193 | 0,2572 | 0,4327 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,1056 | 0,1584 | 0,2112 | 0,2376 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-057-25 | 10-06-057-26 | 10-06-057-27 | 10-06-057-28 | 10-06-057-29 |
| 1. | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 1,29 | 1,93 | 2,58 | 3,61 | 6,61 |
| 2. | МатериалыВетошь, весовой лоскутИзолента ПВХСпирт этиловый технический | кг.кг.л. | 0,0100,0070,010 | 0,0150,0100,015 | 0,0170,0120,017 | 0,0200,0150,020 | 0,0300,0150,030 |
| 3. | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |  |
| 4. | Масса | кг. |  |  |  |  |  |

**Таблица ГЭСНм 10-06-058 Сварка волокон оптического кабеля**

Состав работ:

Для норм с 10-06-058-01 по 10-06-058-02

01. Подготовка к сварке.

02. Сварка волокон, включая запекание сварных стыков.

03. Измерение затуханий рефлектометром на двух длинах волн в процессе сварки.

04. Укладка сваренных волокон в сплайс-кассету.

05. Контрольное измерение затуханий рефлектометром на двух длинах волн.

Для нормы 10-06-057-03

01. Снятие защитного лака с поверхности волокна при помощи стриппера.

02. Скалывание волокна для получения среза 90 градусов.

03. Проверка и подбор мощности дуги для данного типа волокон.

04. Сварка волокон и усадка защитной гильзы.

05. Укладка запасов волокна в кассете с установкой гильз в держатели.

06. Измерение рефлектометром 1-но волокно.

07. Анализ и обработка рефлектограммы на 3-х длинах волн.

Измеритель: 1 стык (для норм с 10-06-058-01 по 10-06-058-02)

 волокно (для нормы 10-06-057-03).

Сварка волокон оптического кабеля

Сварка волокон оптического кабеля с применением автолаборатории

Сварка и измерение одного волокна

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-058-01 | 10-06-058-02 | 10-06-058-03 |
| 11-100-73 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХСредний разряд работы 7,3 | чел.-ч | 0,22 | 0,22 | 0,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч |  | 0,07 |  |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ |  |  |  |  |
| 91.11.02-031 | Лаборатории передвижные измерительно-настроечные волоконно-оптических | маш.-ч |  | 0,07 |  |
|  | линий связи на базе автомобиля повышенной проходимости |  |  |  |  |
| 91.17.04-194 | Аппараты сварочные для сварки оптических кабелей со скалывателем | маш.-ч | 0,03 | 0,03 |  |
| 91.21.22-341 | Рефлектометры оптические, рабочая длина волны 1310/1550/1625 нмАппарат для сварки оптического волокна | маш.-чмаш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,1 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ |  |  |  |  |
| 01.3.01.07-0009 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,004 | 0,004 |  |
| 01.7.20.08-0123 | Салфетка безворсовая сухая, размер 110х210 мм | шт | 1 | 1 |  |
| 20.2.01.09-0011 | Гильза защитная КДЗС термоусаживаемая для защиты сварных стыков оптоволоконного кабеляГильза защитнаяСалфетка пропитанная спиртом | 1000 штштшт | 0,001 | 0,001 | 11 |

Таблица ГЭСНм 10-06-060 Монтаж оптического кросса

Состав работ:

Для норм с 10-06-060-01 по 10-06-060-07

01. Распаковка оптического кросса, снятие крышки корпуса, установка и крепление на вводной стойке, установка и крепление крышки.

02. Ввод и закрепление линейного кабеля в оптический кросс.

03. Разделка оптического кабеля.

04. Удаление защитного слоя и снятие гидрофоба с волокон оптического кабеля.

05. Установка, маркировка защитных трубок.

06. Сварка волокон оптического кабеля, включая запекание сварных стыков.

07. Тестирование волокон оптического кабеля рефлектометром.

08. Намотка оптических волокон на катушки, установка и закрепление катушек.

09. Установка и крепление крышки оптического кросса.

Для норм 10-06-060-08

01 Подготовка, укладка, увязка сплиттера.

02. Подключение соединений.

03. Контрольные измерения.

Для норм с 10-06-060-09 по 10-06-060-12

01. Сборка комплектующих бокса под выбранный вариант монтажа, установка адаптеров и пигтейлов.

02. Разметка места установки (выбор места в шкафу).

03. Сверление отверстий в стене (установка держателей) для предполагаемого места установки бокса.

04. Крепление оптического кабеля на вводе бокса.

05. Укладка запасов ВОК в зажимы кассеты.

06. Маркировка портов бокса.

07. Фиксация бокса на стене (установка в шкафу).

|  |  |
| --- | --- |
| Измеритель: | шт |
|  | Монтаж оптического кросса с учетом измерений на волоконно-оптическом кабеле с числом волокон: |

10-06-060-01 4

10-06-060-02 8

10-06-060-03 12

10-06-060-04 16

10-06-060-05 24

10-06-060-06 32

10-06-060-07 36

10-06-060-08 48

10-06-060-09 Монтаж оптического сплиттера

 Монтаж бокса

10-06-060-10 4

10-06-060-11 8

10-06-060-12 12

10-06-060-13 24

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-060-01 | 10-06-060-02 | 10-06-060-03 | 10-06-060-04 | 10-06-060-05 |
| 11-100-60 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХСредний разряд работы 6,0 | чел.-ч | 1,86 | 2,48 | 3,06 | 3,61 | 4,76 |
| 391.17.04-19491.21.22-341 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫАппараты сварочные для сварки оптических кабелей со скалывателемРефлектометры оптические, рабочая длинаволны 1310/1550/1625 нм | маш.-чмаш.-ч | 0,270,19 | 0,650,48 | 0,910,64 | 1,210,85 | 1,741,26 |
| 401.3.01.07-0009 | МАТЕРИАЛЫСпирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,03 | 0,05 | 0,08 | 0,11 | 0,15 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 10-06-060-06 | 10-06-060-07 | 10-06-060-08 | 10-06-060-09 |
| 11-100-60 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХСредний разряд работы 6,0 | чел.-ч | 5,91 | 6,58 | 8,75 | 0,77 |
| 391.17.04-19491.21.22-341 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫАппараты сварочные для сварки оптических кабелей со скалывателемРефлектометры оптические, рабочая длина волны 1310/1550/1625 нмИзмеритель оптической мощности | маш.-чмаш.-ч | 2,371,65 | 2,761,94 | 3,682,59 | 0,16 |
| 401.3.01.07-0009 | МАТЕРИАЛЫСпирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,2 | 0,23 | 0,31 |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 10-06-060-10 |
| 1 порт | 2 порта | 3 порта | 4 порта |
| 1. | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 2,02 | 2,02 | 2,02 | 2,02 |
| 2. | МатериалыАдаптерПигтейлРаспорникХомут | шт.шт.шт.шт. | 1128 | 2228 | 3328 | 4428 |
| 3. | Машины и механизмыПерфоратор | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4. | Масса | кг. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 10-06-060-11 |
| 2 порта | 4 порта | 6 портов | 8 портов |
| 1. | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 2,35 | 2,35 | 2,35 | 2,35 |
| 2. | МатериалыАдаптерПигтейлРаспорникХомут | шт.шт.шт.шт. | 2228 | 4428 | 6628 | 8828 |
| 3. | Машины и механизмыПерфоратор | маш.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,06 |
| 4. | Масса | кг. |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 10-06-060-12 |
| 6 портов | 8 портов | 12 портов |
| 1. | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 2,69 | 2,69 | 2,69 |
| 2. | МатериалыАдаптерПигтейлКрепежный комплектХомут  | шт.шт.шт.шт. | 66410 | 88410 | 1212410 |
| 3. | Машины и механизмы |  |  |  |  |
| 4. | Масса | кг. |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 10-06-060-13 |
| 12 портов | 16 портов | 20 портов | 24 портов |
| 1. | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч | 2,69 | 2,69 | 2,69 | 2,69 |
| 2. | МатериалыАдаптерПигтейлКрепежный комплектХомут  | шт.шт.шт.шт. | 1212410 | 1616410 | 2020410 | 2424410 |
| 3. | Машины и механизмы |  |  |  |  |  |
| 4. | Масса | кг. |  |  |  |  |

Приложение №3

к приказу Министерства экономического развития

Приднестровской Молдавской Республики

от 05 июля 2022 года № 704

#### **Таблица ГЭСН 34-02-005 Устройство колодцев железобетонных сборных типовых, собранных на трассе**

###### Состав работ:

Для норм с 34-02-005-01 по 34-02-005-08:

01.Выравнивание дна котлована.

02.Установка железобетонных конструкций.

03.Заделка швов цементным раствором.

04.Установка люка с устройством и оштукатуриванием горловины.

05.Установка кронштейнов на ершах.

06. Окраска металлических частей колодца. Для нормы 34-02-005-09:

01. Выравнивание дна котлована.

02. Установка железобетонных конструкций.

03. Заделка швов цементным раствором.

04. Установка люка с устройством и оштукатуриванием горловины.

05. Установка кронштейнов на ершах.

06. Окраска металлических частей колодца.

07. Установка фундаментов под НРПК.

08. Установка металлоконструкций для НРПК.

###### Измеритель: шт

Устройство колодцев железобетонных сборных типовых, собранных на трассе, устанавливаемых: 34-02-005-01 на пешеходной части ККС-5

* + - 1. на пешеходной части ККС-4
			2. на пешеходной части ККС-3
			3. на пешеходной части ККС-2
			4. на проезжей части ККС-5
			5. на проезжей части ККС-4
			6. на проезжей части ККС-3
			7. на проезжей части ККС-2
			8. на проезжей части ККС-5М
			9. на пешеходной части ККС-1
			10. на пешеходной части ККС-2 А
			11. на проезжей части ККС-2 А

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-005-01 | 34-02-005-02 | 34-02-005-03 | 34-02-005-04 | 34-02-005-05 |
| **1**1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 14,6 | 11,8 | 9,25 | 6,91 | 14,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,78 | 1,64 | 1,46 | 1,28 | 1,78 |
| **3**91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,89 | 0,82 | 0,73 | 0,64 | 0,89 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,051 | 0,049 | 0,046 | 0,045 | 0,091 |
| 05.1.01.08 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | П | П | П | П | П |
| 08.1.02.06-0011 | Люк чугунный круглый легкий, номинальная | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
|  | нагрузка 15 кН, диаметр лаза 600 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.06-0043 | Люк чугунный круглый тяжелый, номинальная | шт |  |  |  |  | 1 |
|  | нагрузка 250 кН, диаметр лаза 600 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная, готовая к применению, для | кг | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
|  | наружных и внутренних работ, марка МА- |  |  |  |  |  |  |
|  | 0115, мумия, сурик железный |  |  |  |  |  |  |
| 14.5.02.02-0101 | Мастика-замазка защитная на акриловой | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
|  | основе, универсальная |  |  |  |  |  |  |
| 22.2.02.08-0011 | Кронштейн кабельный из стальной полосы | шт |  | 4 | 4 | 4 |  |
|  | (ККП) для установки в кабельных колодцах, |  |  |  |  |  |  |
|  | длина 1300 мм |  |  |  |  |  |  |
| 22.2.02.08-1000 | Кронштейн кабельный из стальной полосы | шт | 12 |  |  |  | 12 |
|  | (ККП) для установки в кабельных колодцах, |  |  |  |  |  |  |
|  | длина 600 мм |  |  |  |  |  |  |
| 22.2.02.08-1008 | Ерш стальной для крепления кронштейнов к | компл | 24 | 8 | 8 | 8 | 24 |
|  | стенкам кабельных колодцев, с гайкой и |  |  |  |  |  |  |
|  | шайбой, резьба М12, длина 170 мм |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-005-06 | 34-02-005-07 | 34-02-005-08 | 34-02-005-09 | 34-02-005-10 |
| **1**1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 11,8 | 9,25 | 6,91 | 17,1 | 7,84 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,64 | 1,46 | 1,28 | 1,78 | 1,17 |
| **3**91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 тКраны на автомобильном ходу, при работе на других видах строительства 10 т | маш.-чмаш.-ч | 0,82 | 0,73 | 0,64 | 0,89 | 0,73 |
| **4**04.3.01.09-0012 | **МАТЕРИАЛЫ**Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,089 | 0,086 | 0,085 | 0,091 |  |
| 05.1.01.08 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | П | П | П | П |  |
| 08.1.02.06-004314.4.02.04-0142 | Люк чугунный круглый тяжелый, номинальная нагрузка 250 кН, диаметр лаза 600 ммКраска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный | шт кг | 10,6 | 10,6 | 10,6 | 10,6 |  |
| 05.02.02-010122.2.02.08-001122.2.02.08-100022.2.02.08-1008 | Мастика-замазка защитная на акриловой основе, универсальнаяКронштейн кабельный из стальной полосы (ККП) для установки в кабельных колодцах, длина 1300 ммКронштейн кабельный из стальной полосы (ККП) для установки в кабельных колодцах, длина 600 ммЕрш стальной для крепления кронштейнов к стенкам кабельных колодцев, с гайкой и шайбой, резьба М12, длина 170 ммКрепление для радиаторов чугунных (Лапка консольная)Кронштейн ККП 1-600Дюбель распорный с шурупом 14 (10\*100 (120)) под ключ (Ерш металл.)Раствор цементный М-100Кирпич (250\*120\*65 мм)Бетон М-100 (для заливки днища)Ветошь | кгштшткомплштштштм3шт м3кг | 0,548 | 0,548 | 0,548 | 0,561644 | 120,025120,1 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-005-11 | 34-02-005-12 |
| **1**1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 8,87 | 8,87 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,30 | 1,30 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**Краны на автомобильном ходу, при работе на других видах строительства 10 т | маш.-ч | 0,81 | 0,81 |
|  | Железобетонные конструкции | к-т | 0,5 | 0,5 |
|  | Крепление для радиаторов чугунных (Лапка консольная)Кронштейн ККП 1-600Дюбель распорный с шурупом 14 (10\*100 (120)) под ключ (Ерш металл.)Раствор цементный М-100Кирпич (250\*120\*65 мм)Бетон М-100 (для заливки днища)Ветошь | штштштм3шт м3кг | 0,52/4\*2/4\*4/8\*0,03160,10,1 | 0,52/4\*2/4\*4/8\*0,03160,10,1 |

\*Числитель - при оборудовании колодца по одной стороне.

Знаменатель - при оборудовании колодца с обеих сторон;

- при устройстве угловых вставок расход материалов согласно проекту.

####  **Таблица ГЭСН 34-02-007 Устройство колодцев кирпичных типовых**

###### Состав работ:

01. Выравнивание дна котлована.

02. Устройство бетонного основания.

03. Укладка стен с расшивкой швов внутри колодца и установка серег.

04. Установка железобетонного перекрытия.

05. Оштукатуривание наружной поверхности стен.

06. Установка люка с устройством и оштукатуриванием горловины.

07. Установка кронштейнов на ершах.

08. Окраска металлических частей.

###### Измеритель: шт

Устройство колодцев кирпичных типовых, устанавливаемых:

* + - 1. на проезжей части ККС-5
			2. на проезжей части ККС-4
			3. на проезжей части ККС-3
			4. на проезжей части ККС-2
			5. на пешеходной части ККС-5
			6. на пешеходной части ККС-4
			7. на пешеходной части ККС-3
			8. на пешеходной части ККС-2
			9. на пешеходной части ККС-2 А
			10. на пешеходной части ККС-1

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-007-01 | 34-02-007-02 | 34-02-007-03 | 34-02-007-04 | 34-02-007-05 |
| **1**1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 52,3 | 39,8 | 29,5 | 18,7 | 52,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 | 0,42 |
| **3**91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 |
| **4**01.7.15.02-0082 | **МАТЕРИАЛЫ**Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина 16-160 ммСмеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200)Раствор готовый кладочный, цементный, М50 Конструкции сборные железобетонныеКирпич керамический полнотелый одинарный, размеры 250х120х65 мм, марка 100Люк чугунный круглый легкий, номинальная нагрузка 15 кН, диаметр лаза 600 мм | т | 0,0012 | 0,0008 | 0,0008 |  |  |
| 04.1.02.05-0006 | м3 | 0,062 | 0,062 | 0,062 | 0,062 | 0,0018 |
| 04.3.01.09-0012 | м3 | 1,02 | 0,71 | 0,66 | 0,46 | 0,98 |
| 05.1.01.08 | м3 | П | П | П | П | П |
| 06.1.01.05-0035 | 1000 шт | 1,519 | 1,021 | 0,932 | 0,612 | 1,519 |
| 08.1.02.06-0011 | шт |  |  |  |  | 1 |
| 08.1.02.06-0043 | Люк чугунный круглый тяжелый, номинальная нагрузка 250 кН, диаметр лаза 600 ммКраска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА- 0115, мумия, сурик железныйМастика-замазка защитная на акриловой основе, универсальнаяКронштейн кабельный из стальной полосы (ККП) для установки в кабельных колодцах, длина 1300 ммЕрш стальной для крепления кронштейнов к стенкам кабельных колодцев, с гайкой и шайбой, резьба М12, длина 170 ммПоковки для конструкций связи, сталь марки 20 | шт | 1 | 1 | 1 | 1 |  |
| 14.4.02.04-0142 | кг | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,6 |
| 14.5.02.02-0101 | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| 22.2.02.08-0011 | шт | 6 | 6 | 4 |  | 6 |
| 22.2.02.08-1008 | компл | 12 | 12 | 8 |  | 12 |
| 22.2.02.23-0171 | кг | 0,58 | 0,58 | 0,58 | 1,58 | 0,58 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 34-02-007-06 | 34-02-007-07 | 34-02-007-08 | 34-02-007-09 | 34-02-007-10 |
| **1**1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 39,8 | 29,5 | 18,7 | 11,2 | 7,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,42 | 0,38 | 0,38 | 0,4386 | 0,4386 |
| **3**91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,21 | 0,19 | 0,19 | 0,27 | 0,27 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 04.1.02.05-0006 | Смеси бетонные тяжелого бетона (БСТ), класс В15 (М200) | м3 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0018 |  |  |
| 04.3.01.09-0012 | Раствор готовый кладочный, цементный, М50 | м3 | 0,67 | 0,37 | 0,27 |  |  |
| 05.1.01.08 | Конструкции сборные железобетонные | м3 | П | П | П |  |  |
| 06.1.01.05-0035 | Кирпич керамический полнотелый одинарный, размеры | 1000 шт | 1,021 | 0,527 | 0,365 |  |  |
|  | 250х120х65 мм, марка 100 |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.06-0011 | Люк чугунный круглый легкий, номинальная нагрузка 15 кН, | шт | 1 | 1 | 1 |  |  |
|  | диаметр лаза 600 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14.4.02.04-0142 | Краска масляная, готовая к применению, для наружных и | кг | 0,6 | 0,6 | 0,6 |  |  |
|  | внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный |  |  |  |  |  |  |
| 14.5.02.02-0101 | Мастика-замазка защитная на акриловой основе, универсальная | кг | 0,5 | 0,5 | 0,5 |  |  |
| 22.2.02.08-0011 | Кронштейн кабельный из стальной полосы (ККП) для установки в | шт | 6 | 4 |  |  |  |
|  | кабельных колодцах, длина 1300 мм |  |  |  |  |  |  |
| 22.2.02.08-1008 | Ерш стальной для крепления кронштейнов к стенкам кабельных | компл | 12 | 8 |  |  |  |
|  | колодцев, с гайкой и шайбой, резьба М12, длина 170 мм |  |  |  |  |  |  |
| 22.2.02.23-0171 | Поковки для конструкций связи, сталь марки 20 | кг | 0,58 | 0,58 | 1,58 |  |  |
|  | Кирпич (250х120х65мм ) | шт. |  |  |  | 85 | 180 |
|  | Раствор цементный кладочный М-100 | м3 |  |  |  | 0,09 | 0,2 |
|  | Бетон М-100(для заливки днища) | м3 |  |  |  | 0,02 | 0,1 |
|  | Плита перекрытия ККС | шт |  |  |  | 1 | 1 |
|  | Крепление для радиаторов чугунных (Лапка консольная) | шт |  |  |  | 2 | 2 |
|  | Кронштейн ККП 1-600ВетошьДюбель распорный с шурупом 14 (10/100(120) под ключ (ерш металлический) | шткгшт |  |  |  | 0,06 | 2/4\*0,14/8\* |

\*Числитель - при оборудовании колодца по одной стороне.

Знаменатель - при оборудовании колодца с обеих сторон;

- при устройстве угловых вставок расход материалов согласно проекту