

26/11265

МИНИСТЕРУЛ
ДЕЗВОЛТЭРИЙ
ЕКОНОМИЧЕ
АЛ РЕПУБЛИЧИЙ
МОЛДОВЕНЕШТЬ
НИСТРЕНЕ



МІНІСТЕРСТВО
ЕКОНОМІЧНОГО
РОЗВИТКУ
ПРИДНІСТРОВСЬКОЇ
МОЛДАВСЬКОЇ
РЕСПУБЛІКИ

МИНИСТЕРСТВО
ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

П Р И К А З

Майя 2023

№ 346

г. Тирасполь

О внесении дополнения в Приказ
Министерства регионального развития, транспорта и связи Приднестровской
Молдавской Республики от 15 июля 2015 года № 162 «О введении в действие
СП ПМР13-113-2015 «Требования к техническому состоянию несущих строительных
конструкций зданий и сооружений»

В соответствии с Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской
Республики от 28 декабря 2017 года № 376 «Об утверждении Положения, структуры и
предельной штатной численности Министерства экономического развития
Приднестровской Молдавской Республики» (САЗ 18-1) с изменениями и дополнениями,
внесенными постановлениями Правительства Приднестровской Молдавской Республики
от 28 декабря 2017 года № 377 (САЗ 18-1), от 7 июня 2018 года № 187 (САЗ 18-23),
от 14 июня 2018 года № 201 (САЗ 18-25), от 6 августа 2018 года № 269 (САЗ 18-32),
от 10 декабря 2018 года № 434 (САЗ 18-50), от 26 апреля 2019 года № 145 (САЗ 19-16),
от 31 мая 2019 года № 186 (САЗ 19-21), от 22 ноября 2019 года № 405 (САЗ 19-46),
от 26 декабря 2019 года № 457 (САЗ 19-50), от 26 декабря 2019 года № 459 (САЗ 20-1),
от 25 февраля 2020 года № 40 (САЗ 20-9), от 6 июля 2020 года № 231 (САЗ 20-28),
от 10 ноября 2020 года № 395 (САЗ 20-46), от 20 января 2021 года № 9 (САЗ 21-3),
от 30 июля 2021 года № 255 (САЗ 21-30), от 30 декабря 2021 года № 424 (САЗ 21-52),
от 24 января 2022 года № 19 (САЗ 22-3), от 14 апреля 2022 года № 133 (САЗ 22-14),
от 9 июня 2022 года № 210 (САЗ 22-22), от 16 августа 2022 года № 300 (САЗ 22-32),
от 23 декабря 2022 года № 489 (САЗ 22-50),

п р и к а з ы в а ю:

1. Признать Приказ Министерства регионального развития, транспорта и связи
Приднестровской Молдавской Республики от 15 июля 2015 года № 162 «О введении в
действие СП ПМР 13-113-2015 «Требования к техническому состоянию несущих
строительных конструкций зданий и сооружений» с дополнением, внесенным Приказом
Министерства регионального развития Приднестровской Молдавской Республики от 16
декабря 2016 года № 885, Приказом Министерства экономического развития
Приднестровской Молдавской Республики.

2. Внести в Приказ Министерства регионального развития, транспорта и связи
Приднестровской Молдавской Республики от 15 июля 2015 года № 162 «О введении в
действие СП ПМР 13-113-2015 «Требования к техническому состоянию несущих
строительных конструкций зданий и сооружений» с дополнением, внесенным Приказом

Министерства регионального развития Приднестровской Молдавской Республики от 16 декабря 2016 года № 885, следующее дополнение:

Приложение к Приказу дополнить Приложениями «Б», «В», «Г» согласно Приложению к настоящему Приказу.

3. Государственному унитарному предприятию "Институт технического регулирования и метрологии":

а) в течении 3 (трех) дней со дня подписания настоящего Приказа обеспечить регистрацию Приказа и внести соответствующую информацию в государственную информационную базу нормативной документации в области строительства.

б) в течение 5 (пяти) рабочих дней со дня со дня подписания настоящего Приказа опубликовать его для сведения заинтересованных лиц в газете "Приднестровье".

4. Помощнику министра экономического развития Приднестровской Молдавской Республики по информационному обеспечению в течение 3 (трех) рабочих дней со дня подписания настоящего Приказа обеспечить его опубликование.

5. Настоящий Приказ вступает в силу со дня, следующего за днем его опубликования на официальном сайте Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики.

Заместитель Председателя Правительства
Приднестровской Молдавской Республики –
министр



С.А. Оболоник

СТАТИСТИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ БЕТОНА

Статистическая оценка прочности бетона при обследовании конструкций применима в следующих случаях:

1. Прочность бетона определялась на основании испытания отобранных из конструкции образцов в соответствии с ГОСТ28570-90 (СТ СЭВ 3978-83).

2. Прочность бетона определялась методом отрыва со скалыванием.

3. Прочность бетона определяется по предварительно установленным экспериментально градуировочным зависимостям, по результатам параллельных испытаний одних и тех же участков конструкций методом отрыва со скалыванием и другими методами неразрушающего контроля (ультразвуковым, пластической деформации, упругого отскока или ударного импульса). При этом среднее квадратическое отклонение градуировочной зависимости S_T не должно превышать 15 % среднего значения прочности бетона образцов или участков конструкций, использованных при построении градуировочной зависимости, а коэффициент корреляции r должен быть не менее 0,7.

При наличии образцов, отобранных из конструкций, можно построить градуировочную зависимость между прочностью бетона образцов, испытанных на прессе, и косвенными характеристиками прочности этих же образцов, полученных при их испытании неразрушающими методами.

В случае построения градуировочной зависимости по данным параллельных испытаний одних и тех же участков методом отрыва со скалыванием и другим неразрушающим методом средняя квадратическая ошибка градуировочной зависимости S_T определяется по формуле

$$S_T = \sqrt{S_{T_{\text{нм}}}^2 + S_{T_{\text{мос}}}^2},$$

где $S_{T_{\text{нм}}}$ — средняя квадратическая ошибка построенной градуировочной зависимости;

$S_{T_{\text{мос}}}$ — средняя квадратическая ошибка градуировочной зависимости метода отрыва со скалыванием, принимаемая: а) при анкерном устройстве с глубиной заделки 48 мм — 0,04 от средней прочности бетона участков, использованных при построении градуировочной зависимости; б) глубиной 35 мм — 0,05 средней прочности; в) глубиной 30 мм — 0,06 средней прочности; г) глубиной 20 мм — 0,07 средней прочности.

Класс бетона определяется по формуле

$$B = R_m(1 - t_a V),$$

где R_m — средняя прочность бетона по результатам испытаний;

t_a — коэффициент Стьюдента (см. таблицу Б.1);

V — коэффициент вариации прочности, который определяется по формуле

$$V = S_m/R_m,$$

где S_m — среднее квадратическое отклонение прочности.

При контроле прочности бетона по образцам или методу отрыва со скалыванием среднее квадратическое отклонение прочности бетона в конструкциях или в партии конструкций вычисляют по формуле

$$S_m = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (R_i - R_m)^2}{n - 1}},$$

где R_i — прочность бетона отдельного образца или участка конструкции, испытанного методом отрыва со скалыванием;

R_m — средняя прочность бетона в конструкции или партии конструкций;

n — число испытанных образцов или испытанных участков в конструкции. При контроле прочности бетона в конструкции или партии конструкций неразрушающими методами по градуировочной зависимости S_m определяется следующими формулами.

В случае когда за единичное значение прочности принимается прочность бетона на контролируемом участке

$$S_m = \left(S_{н.м} + \frac{S_T}{\sqrt{n-1}} \right) \frac{1}{0,7r+0,3} ,$$

где $S_{н.м}$ — среднее квадратическое отклонение прочности, полученное по данным испытаний неразрушающими методами;

S_T — средняя квадратическая ошибка градуировочной зависимости;

r — коэффициент корреляции градуировочной зависимости;

n — число участков испытаний прочности в конструкциях.

В тех случаях когда в качестве единицы прочности бетона может быть принята средняя прочность бетона конструкции или части конструкции, вычисленная как среднее арифметическое значение прочности контролируемых участков конструкций, среднее квадратическое отклонение прочности бетона S_m определяется по формуле

$$S_m = \sqrt{S_{н.м}^2 + \frac{S_T^2}{P}} ,$$

где P — число контролируемых участков в конструкции.

Таблица Б.1 — Значение коэффициента Стьюдента t_a при обеспеченности 0,95 (одностороннее ограничение)

Число испытаний	t_a	Число испытаний	t_a
1	6,31	11	1,80
2	2,92	12	1,78
3	2,35	13	1,77
4	2,13	14	1,76
5	2,01	15	1,75
6	1,94	20	1,73
7	1,89	25	1,71
8	1,86	30	1,70
9	1,83	40	1,68
10	1,81	∞	1,64

НОРМАТИВНЫЕ И РАСЧЕТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МЕТАЛЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ

Таблица В.1 - Строительные коэффициенты веса стальных сварных и клепаных конструкций

Наименование конструкций	Конструктивные решения	Коэффициент веса
Стропильные фермы	Из парных уголков, пролетом: 24 м	1,3
	30-36 м	1,22
	Из труб, пролетом 30-36 м	1,1
Подстропильные фермы	Из парных уголков пролетом: 12 м	1,25
	18 м	1,3
	24 м	1,35
Колонны	Сплошные, постоянного сечения по высоте	1,3
	Сплошные, переменного сечения по высоте (ступенчатые)	1,5
	Ступенчатые с нижней ступенью сквозной, верхней сплошной крайнего ряда	1,7
	То же, среднего ряда	1,55
Подкрановые балки	Сплошные, пролетом: 6, 12, 18 м	1,2
	24, 30 м	1,25
	Сквозные, пролетом 18-30 м	1,15
Тормозные балки	Пролетом 6-18 м	1,2
Тормозные фермы	Пролетом 6-24 м	1,35
Связи	Крестовые	1,05
	Портальные	1,15
	Распорки, тяжи	1,05
Прогоны	Сплошные	1,05
	Сквозные	1,2
Стропильные фермы	Пролетом: 18-24 м	1,37
	30 м	1,33
Подстропильные фермы	Пролетом: 5-12 м	1,23
	15-18 м	1,4
Колонны	Сквозные ступенчатые	1,85
	Сплошные постоянного сечения	1,35
Подкрановые балки	Сплошные пролетом: 5-12 м	1,25
	15-18 м	1,26
	Сквозные пролетом 15-24 м	1,33
Тормозные балки	Пролетом 5-12 м	1,27
Тормозные фермы	Пролетом 5-18 м	1,36

Таблица В.2 - Нормативное и расчетное сопротивление арматурных сталей

Виды арматуры	Нормативные сопротивления, МПа (кгс/см ²)	Расчетные сопротивления, МПа (кгс/см ²)	
		Растянутой	Сжатой
1	2	3	4
Горячекатаная, круглая, полосовая, квадратная Ст0. Постройка до 1955 г.	185 (1900)	155 (1600)	155 (1600)
Горячекатаная, круглая, полосовая, квадратная Ст0. Постройка с 1955—1962 г.	185 (1900)	165 (1700)	165 (1700)
Горячекатаная, круглая (гладкая) класса А-1, а также полосовая, угловая и фасонная из группы марок стали Ст3. Постройка до 1986 г.	235 (2400)	205 (2100)	205 (2100)

Холодно сплюснутая периодического профиля из стали марок Ст0 и Ст3. Постройка до 1962 г.	445 (4500)	355 (3600)	355 (3600)
Горячекатаная периодического профиля, имеющая выступы с одинаковым заходом на обеих сторонах профиля (винт), класса А-II из стали марки Ст5. Постройка до 1962 г.	275 (2800)	235 (2400)	235 (2400)
Горячекатаная периодического профиля, имеющая выступы с одинаковым заходом на обеих сторонах профиля (винт), класса А-II. Постройка с 1962 по 1986 г.	295 (3000)	265 (2700)	265 (2700)
Горячекатаная периодического профиля, упрочненная вытяжкой, класса А-IIв. Постройка с 1962 по 1976 г.	440 (4500)	315 (3250)	265 (2700)
Горячекатаная периодического профиля, имеющая выступы, с одной стороны правый заход, а с другой — левый («елочка»), класса А-III. Постройка до 1986 г.	390 (4000)	335 (3400)	335 (3400)
Горячекатаная периодического профиля, упрочненная вытяжкой, класса А-IIIв. Постройка с 1962 по 1976 г.	540 (5500)	390 (4000)	335 (3400)
Горячекатаная периодического профиля, класса А-IV. Постройка с 1962 по 1976 г.	590 (6000)	495 (5000)	355 (3600)
Горячекатаная периодического профиля, класса А-IV и термически упрочненная класса Ат-IV. Постройка с 1976 по 1986 г.	590 (6000)	490 (5000)	390 (4000)
Горячекатаная периодического профиля класса А-V и термически упрочненная класса Ат-V. Постройка с 1976 по 1986 г.	790 (8000)	630 (6400)	390 (4000)
Горячекатаная периодического профиля, термически упрочненная, класса Ат-VI. Постройка с 1976 по 1986 г.	980 (10000)	785 (8000)	390 (4000)
Проволока арматурная обыкновенная В-I. Постройка до 1976 г. Диаметр 6—8 мм	440 (4500)	245 (2500)	245 (2500)
То же, постройка с 1976 по 1986 г. Диаметр 3—5,5 мм	540 (5500)	310 (3150)	310 (3150)
Проволока арматурная периодического профиля Вр-I. Постройка с 1976 по 1986 г. Диаметр 3—4 мм » 5 мм	540 (5500) 515 (5250)	345 (3500) 335 (3400)	345(3500) 335(3400)
Проволока высокопрочная гладкая В-II. Постройка с 1962 по 1976 г. Диаметр 2,5 мм » 3 мм » 4 мм	1960 (20000) 1860 (19000) 1760 (18000)	1105 (11300) 1050 (10700) 990 (10100)	350 (3600)
Проволока высокопрочная гладкая В-II. Постройка с 1976 по 1986 г. Диаметр 3 мм » 4 мм » 5 мм » 6 мм » 7 мм » 8 мм	1860 (19000) 1760 (18000) 1665 (17000) 1570 (16000) 1470 (15000) 1370 (14000)	1205 (12300) 1135 (11600) 1080 (11000) 1010 (10300) 950 (9700) 880 (9000)	390 (4000)
Проволока высокопрочная периодического профиля Вр-II. Постройка с 1962 по 1976 г. Диаметр 5 мм » 6 мм » 7 мм » 8 мм	1665 (17000) 1570 (16000) 1470 (15000) 1370 (14000)	930 (9500) 880 (9000) 815 (8300) 765 (7800)	350 (3600)
Проволока высокопрочная периодического профиля Вр-II. Постройка с 1976 по 1986 г.			

Диаметр 3 мм	1760 (18000)	1135 (11600)	390
» 4 мм	1665 (17000)	1080 (11000)	(4000)
» 5 мм	1570 (16000)	1010 (10300)	
» 6 мм	1470 (15000)	950 (9700)	
» 7 мм	1370 (14000)	880 (9000)	
» 8 мм	1275 (13000)	825 (8400)	

Таблица В.3 - Минимальные значения временного сопротивления и предела текучести для сталей, выплавлявшихся в СССР в 1931—1980 гг. по действующим в то время ГОСТам

Марка стали	Стандарт, технические условия	Толщина проката, мм, или разряд толщин	Минимальные значения, кгс/см ²	
			временное сопротивление	предел текучести
1	2	3	4	5
Ст0с	ГОСТ 380-41			
Ст0	ГОСТ 380-50	4-40	3200	1900
Ст1	ОСТ 4125	4-40	3200	1900
Ст2	ОСТ 4125		4300	1900
	ГОСТ 380-41	4-40	3400	2100
	ГОСТ 380-50		3400	2200
Ст3	ОСТ 4125		3800	2200
	ГОСТ 380-41	4-40	3800	2200
	ГОСТ 380-50		3800	2400
	ГОСТ 380-57	Разр. 1	3800	2400(2500)*
	ГОСТ 380-60	Разр. 2	3800	200(2400)*
	ГОСТ 380-60*	Разр.3	3800	2100/2200**
	ГОСТ 380-71	До 20	3700/3800	2300/2400
	ГОСТ 380-71*	21-40	3700/3800	2200/2300
		41-100	3700/3800	2100/2200
		Св. 100	3700/3800	1900/2000
Ст3	ОСТ 12535-38		3800	2300
Мостовая	ГОСТ 6713-53	4-40	3800	2400
Мостовая	ГОСТ 6713-53	4-40	3800	2300
Ст4	ОСТ 4125	4-40	4200	2300
	ГОСТ 380-50		4200	2600
	ГОСТ 380-60	Разр. 1	4200	2600
	ГОСТ 380-60*	Разр. 2	4200	2500
		Разр. 3	4200	2400
Ст5	ОСТ 4125	4-40	5000	2300
	ГОСТ 380-50		5000	2800
	ГОСТ 380-60	Разр. 1	5000	2800
	ГОСТ 380-60*	Разр. 2	5000	2700
		Разр. 3	5000	2600
СХЛ-2	ТУ НКЧМ-303	4-40	4800	3300
НЛ1	ГОСТ 5058-49	4-40	4200	3000
НЛ-2	ГОСТ 5058-49	4-40	4800	3400
МСтТ	ГОСТ 9458-60	6-40	4400	3000
М12	ЧМТУ ЦНИИЧМ 54-58	21-32	4600	3300
09Г2	ГОСТ 5058-87	4-10	4600	3100
09Г2Д		11-24	4500	3000
		25-30	4400	3000
	ГОСТ 19281-73	4-20	4500	3100
	ГОСТ 19281-73	21-32	4500	3000
09Г2С	ГОСТ 5058-65	4-9	5000	3500
09Г2СД	ГОСТ 19281-73	10-20	4800	3300
	ГОСТ 19282-73	21-32	4700	3100
		33-60	4600	2900
09Г2С термоупрочненная	ГОСТ 5058-65	10-32	5400	4000
10Г2С	ЧМТУ ЦНИИЧМ 246-61	4-10	5200	3600
		11-32	5000	3500

	ГОСТ 5058-65	33-60	4800	3400
10Г2СД	ГОСТ 5058-57	4-32	5000	3500
10Г2С1	ГОСТ 5058-65	10-40	5400	4000
термоупрочненная				
10Г2С1	ГОСТ 5058-65	4-10	5200	3600
10Г2С1Д		11-32	5000	3500
		33-60	4800	3400
	ГОСТ 19281-73	4-9	5000	3500
	ГОСТ 19282-73	19-32	4800	3300
		33-60	4600	3300
14Г2	ГОСТ 5058-65	4-9	4700	3400
	ГОСТ 19281-73			
	ГОСТ 19282-73	10-32	4600	3300
14Г2 термоупрочненная	ГОСТ 5058-65	10-32	5400	4000
15ХСНД	ГОСТ 5058-57			
(СХЛ-1, НЛ-2)	ГОСТ 5058-55			
	ГОСТ 19281-73	4-32	5000	3500
	ГОСТ 19282-73			
10ХСНД (СХЛ-4)	ГОСТ 5058-57	4-32	5400	4000
		33-40	5100	3700
	ГОСТ 5058-65	4-32	5400	4000
	ГОСТ 19281-73			
	ГОСТ 19281-73	33-40	5200	4000
15ХСНД	ГОСТ 5058-65	10-32	6000	5000
термоупрочненная				

* В скобках даны возможные повышенные значения механических характеристик при поставке проката с дополнительной гарантией по пределу текучести.
** Механические характеристики для кипящих сталей (слева от черты) и для спокойных и полуспокойных (справа от черты).

Таблица В.4 - Примерный химический состав отливок из серого чугуна

Чугун	Примерный химический состав, %						
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
СЧ 00	3,0-3,5	1,8-2,4	0,6-1,0	0,6	0,15	0,15	0,5
СЧ 12-28	3,3-3,6	2,2-2,5	0,6-1,0	0,4	0,15	0,15	0,5
СЧ 15-32	3,2-3,5	2,0-2,4	0,7-1,1	0,4	0,15	0,15	0,5
СЧ 18-36	3,1-3,4	1,7-2,1	0,8-1,2	0,3	0,15	0,3	0,5
СЧ 21-40	3,0-3,3	1,3-1,7	0,8-1,2	0,3	0,15	0,3	0,5
СЧ 24-44	2,9-3,2	1,2-1,6	0,8-1,2	0,2	0,15	0,3	0,5
СЧ 28-48	2,8-3,1	1,1-1,5	0,8-1,2	0,2	0,12	0,3	0,5
СЧ 32-52	2,7-3,0	1,5-1,5	0,8-1,2	0,2	0,12	0,3	0,5
СЧ 36-56	2,6-2,9	1,1-1,5	1,0-1,4	0,2	0,12	0,3	0,5
		1,3-1,8	0,8-1,2			0,5	
СЧ 40-60	2,5-2,8	1,1-1,3	1,0-1,4	0,02	0,02	0,3	0,5
		1,3-1,8	0,8-1,2			0,5	
СЧ 44-64	2,5-2,7	2,5-2,9	0,2-0,4	0,02	0,02	0,3	0,5
						0,3	

Таблица В.5 - Расчетные сопротивления R, кгс/см², для отливок из серого чугуна. Год постройки до 1981 г.

Напряженное состояние	Условные обозначения	Расчетные сопротивления МПа (кгс/см ²) отливок из серого чугуна		
		СЧ 12-28 СЧ 15-32	СЧ 18-36 СЧ 21-40	СЧ 24-44 СЧ 28-48
		Растяжение центральное и при изгибе	Rt	45(450)
Сжатие центральное и при изгибе	Rc	150(1500)	190(1900)	260(2600)
Сдвиг (срез)	Rs	35(350)	45(450)	60(600)
Смятие торцевой поверхности (при наличии пригонки)	Rp	225(2250)	280(2800)	390(3900)

ВОЗДЕЙСТВИЕ ПОЖАРА НА ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА И АРМАТУРЫ

Таблица Г.1 -Значение максимальных температур нагрева бетона

Цвет бетона	Максимальная температура нагрева бетона, °С	Возможные дополнительные признаки
Нормальный	300	Нет
Розовый до красного	300-600	Начиная с 300 °С — поверхностные трещины, с 500 °С — глубокие трещины, с 572 °С — раскол или выкол заполнителей, содержащих кварц
Серовато-черный до темно-желтого	600-950	700—800 °С — отколы бетона, обнажающие в ряде случаев арматуру, 900 °С — диссоциированный известняковый заполнитель и цементный дегидратированный камень сыплются, крошатся
Темно-желтый	Более 950	Много трещин, отделение крупного заполнителя от растворной части

Таблица Г.2 — Снижение прочности бетона на сжатие после пожара

Вид твердения бетона и условия твердения	Снижение прочности бетона после пожара, %, при максимальной температуре его нагрева, °С						
	60	120	150	200	300	400	500
Тяжелый с гранитным заполнителем, естественное	30	30	30	30	40	60	70
То же, тепло влажностная обработка	15	20	20	20	20	30	45
То же, с известняковым заполнителем	15	20	20	25	25	40	60
Легкий с керамзитовым заполнителем, тепло влажностная обработка	10	10	10	10	10	15	20

Примечания
 1 В таблице указано, на сколько процентов снижается значение прочности бетона после пожара по сравнению со значением прочности бетона до пожара.
 2 Прочность бетона после его нагрева до температур ниже 60 °С принимается равной ее значению до пожара.
 3 После нагрева до температур выше 500 °С значения прочности бетона принимаются равными нулю.
 4 Промежуточные значения снижения прочности бетона устанавливаются линейной интерполяцией.

Таблица Г.3 — Снижение прочности арматуры после пожара

Положение арматуры в конструкции, наличие предварительного напряжения	Класс арматуры	Снижение прочности арматуры после пожара, %, при максимальной температуре ее нагрева, °С		
		300	400	500
За пределами зоны анкеровки независимо от преднапряжения	A-I, A-II, A-III	Нет	Нет	Нет
	A-IV, A-V, A-VI	»	5	10
	At-IV, At-V, At-VI	»	10	20
	B-II, Bp-II, K-7	»	30	60
В зоне анкеровки арматуры, ненапрягаемой	A-II, A-III, A-IV	Нет	20	40
	A-V, At-III, At-IV At-V			
То же, предварительно напряженной	A-IV, At-IV At-V, A-V A-VI, At-VI	»	25	50
		»	30	60
		»	35	70
	Bp-II, K-7 B-II	»	45	90
		»	60	—

Примечания

1. В таблице указано, на сколько процентов снижается значение прочности арматуры после пожара по сравнению со значением прочности арматуры до пожара.
2. Прочность арматуры (за исключением класса В-II) после нагрева до температуры выше 500 °С принимается равной нулю; для класса В-II это значение принимается после температуры нагрева выше 400 °С.
3. Промежуточные значения снижения прочности арматуры устанавливаются линейной интерполяцией.