|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **МИНИСТЕРУЛ** **ДЕЗВОЛТЭРИЙ ЕКОНОМИЧЕ****АЛ РЕПУБЛИЧИЙ****МОЛДОВЕНЕШТЬ НИСТРЕНЕ** | **C:\Documents and Settings\kozelskaya-t\Рабочий стол\Герб  цвет ПМР.JPG** | **МIНIСТЕРCТВО ЕКОНОМIЧНОГО РОЗВИТКУ****ПРИДНIСТРОВСЬКОI****МОЛДАВСЬКОI РЕСПУБЛIКИ** |

**МИНИСТЕРСТВО**

**ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ**

**ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

##### П Р И К А З

**21 февраля 2020 года № 156**

г. Тирасполь

***О введении в действие и отмене нормативных***

***документов по стандартизации на территории***

***Приднестровской Молдавской Республики***

***(опубликование в газете «Приднестровье» от 12 марта 2020 года № 44)***

В соответствии с Законом Приднестровской Молдавской Республики от 23 ноября 1994 года «О стандартизации» (СЗМР 94-4) с изменениями и дополнением, внесенными законами Приднестровской Молдавской Республики от 10 июля 2002 года № 152-ЗИД-III (САЗ 02-28); от 24 декабря 2012 года № 259-ЗИ-V (САЗ 12-53); от 30 декабря 2013 года
№ 289-ЗИД-V (САЗ 14-1); от 21 января 2014 года № 35-ЗИ-V (САЗ 14-4), Постановлением Верховного Совета Приднестровской Молдавской Республики от 21 мая 2002 года № 584 «О признании рамочной нормой права на территории Приднестровской Молдавской Республики Соглашения «О проведении согласованной политики в области стандартизации, метрологии и сертификации» (с оговоркой) Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации» (САЗ 02-21), в целях исполнения пункта 16 раздела 5 Плана мероприятий («дорожной карты»), направленного на улучшение внутренних условий ведения предпринимательской деятельности в Приднестровской Молдавской Республике, утвержденного Распоряжением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 22 ноября 2019 года № 947р, **п р и к а з ы в а ю**:

1. Ввести в действие на территории Приднестровской Молдавской Республики в качестве государственных стандартов Приднестровской Молдавской Республики, следующие межгосударственные стандарты:

а) без редакционных изменений:

1) ГОСТ ISO 898-7-2015 «Механические свойства крепежных изделий. Часть 7. Испытание на кручение и минимальные крутящие моменты для болтов и винтов номинальных диаметров от 1 до 10 мм»;

2) ГОСТ ISO 1478-2015 «Резьба самонарезающих винтов»;

3) ГОСТ ISO 16048-2014 «Пассивация крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали»;

4) ГОСТ EN 28839-2015 «Механические свойства крепежных изделий. Болты, винты, шпильки и гайки из цветных металлов»;

б)с редакционными изменениями, соответствующими требованиями законодательства Приднестровской Молдавской Республики:

1) ГОСТ 9.407-2015 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида»;

2) ГОСТ ISO 898-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»;

3) ГОСТ ISO 898-2-2015 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 2. Гайки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»;

4) ГОСТ ISO 898-5-2014 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 5. Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия установленных классов твердости с крупным и мелким шагом резьбы»;

5) ГОСТ ISO 965-5-2015 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьбы метрические ИСО общего назначения. Допуски. Предельные размеры внутренних резьб, сопрягаемых с горячеоцинкованными наружными резьбами, соответствующими до нанесения покрытия полям допусков с основными отклонениями до h включительно»;

6) ГОСТ ISO 2320-2015 «Гайки стальные самостопорящиеся. Механические и эксплуатационные свойства»;

7) ГОСТ ISO 2702-2015 «Винты самонарезающие стальные термообработанные. Механические свойства»;

8) ГОСТ ISO 3269-2015 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»;

9) ГОСТ ISO 3506-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки»;

10) ГОСТ ISO 3506-2-2014 «Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 2. Гайки»;

11) ГОСТ ISO 3506-3-2014 «Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 3. Установочные винты и аналогичные крепежные изделия, не подвергаемые растягивающему напряжению»;

12) ГОСТ ISO 3506-4-2014 «Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 4. Самонарезающие винты»;

13) ГОСТ ISO 4032-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1). Классы точности А и В»;

14) ГОСТ ISO 4033-2014 «Гайки шестигранные высокие (тип 2). Классы
 точности А и В»;

15) ГОСТ ISO 4035-2014 «Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0). Классы точности А и В»;

16) ГОСТ ISO 4036-2014 «Гайки шестигранные низкие без фаски (тип 0). Класс точности В»;

17) ГОСТ ISO 4042-2015 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»;

18) ГОСТ ISO 4759-1-2015 «Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С»;

19) ГОСТ ISO 4759-3-2015 «Изделия крепежные. Допуски. Часть 3. Шайбы плоские для болтов, винтов и гаек. Классы точности А и С»;

20) ГОСТ 5632-2014 «Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки»;

21) ГОСТ ISO 6157-1-2015 «Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 1. Болты, винты и шпильки общего назначения»;

22) ГОСТ ISO 6157-2-2015 «Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 2. Гайки»;

23) ГОСТ ISO 6157-3-2014 «Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 3. Болты, винты и шпильки специальные»;

24) ГОСТ ISO 7093-1-2016 «Шайбы плоские. Крупная серия. Часть 1. Класс точности А»;

25) ГОСТ ISO 7093-2-2016 «Шайбы плоские. Крупная серия. Часть 2. Класс точности С»;

26) ГОСТ ISO 8673-2014 «Гайки шестигранные нормальные (тип 1) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В»;

27) ГОСТ ISO 8674-2014 «Гайки шестигранные высокие (тип 2) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В»;

28) ГОСТ ISO 8675-2014 «Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В»;

29) ГОСТ ISO 8992-2015 «Изделия крепежные. Общие требования для болтов, винтов, шпилек и гаек»;

30) ГОСТ ISO 10684-2015 «Изделия крепежные. Покрытия, нанесенные методом горячего цинкования»;

31) ГОСТ ISO 15071-2014 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А»;

32) ГОСТ ISO 16047-2015 «Изделия крепежные. Испытания крутящего момента и усилия предварительной затяжки»;

33) ГОСТ ISO 16426-2015 «Изделия крепежные. Система обеспечения качества»;

34) ГОСТ 31975-2017 (ISO 2813:2014) «Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий под углом 20°, 60° и 85°»;

35) ГОСТ 32484.1-2013 (EN 14399-1:2005) «Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Общие требования»;

36) ГОСТ 32484.2-2013 (EN 14399-2:2005) «Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Испытание на предварительное натяжение»;

37) ГОСТ 32484.3-2013 (EN 14399-3:2005) «Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HR - комплекты шестигранных болтов и гаек»;

38) ГОСТ 32484.4-2013 (EN 14399-4:2005) «Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HV - комплекты шестигранных болтов и гаек»;

39 ГОСТ 32484.5-2013 (EN 14399-5:2005) «Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы»;

40) ГОСТ 32484.6-2013 (EN 14399-6:2005) «Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы с фаской».

2.Ввести в действие на территории Приднестровской Молдавской Республики следующие государственные стандарты Приднестровской Молдавской Республики:

а) без редакционных изменений:

1) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 6507-4-2020 «Государственная система обеспечения единства измерений. Металлы и сплавы. Измерения твердости по Виккерсу. Часть 4. Таблицы определения твердости», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 6507-4-2009;

2) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 7721-2020 «Винты с потайной головкой. Конструкция головки и калибры для контроля», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 7721-2011;

3) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 8991-2020 «Изделия крепежные. Система обозначений», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 8991-2011;

4) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10664-2020 «Углубление звездообразное под ключ для болтов и винтов». гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 10664-2007;

б) с редакционными изменениями, соответствующими требованиями законодательства Приднестровской Молдавской Республики:

1) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 9.316-2020 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия термодиффузионные цинковые. Общие требования и методы контроля», гармонизированный с ГОСТ Р 9.316-2006;

2) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4014-2020 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 4014-2013;

3) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4017-2020 «Винты с шестигранной головкой. Классы точности А и В», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 4017-2013;

4) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4027-2020 «Винты установочные с шестигранным углублением и коническим концом», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 4027-2013;

5) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4753-2020 «Изделия крепежные. Концы деталей с наружной метрической резьбой», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 4753-2013;

6) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4762-2020 «Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 4762-2012;

7) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 6507-1-2020 «Металлы и сплавы. Измерение твердости по Виккерсу. Часть 1. Метод измерения», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007;

8) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 7378-2020 «Изделия крепежные. Болты, винты и шпильки. Отверстия под шплинты и отверстия под контровочную проволоку», гармонизированный с ГОСТ Р 7378-93;

9) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10113-2020 «Материалы металлические. Листы и полосы. Определение коэффициента пластической деформации», гармонизированный ГОСТ Р ИСО 10113-2014;

10) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10484-2020 «Испытание гаек методом расширения», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 10484-2010;

11) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10485-2020 «Испытание гаек пробной нагрузкой на конической шайбе», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 10485-2010;

12) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10509-2020 «Винты самонарезающие с шестигранной головкой с фланцем», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 10509-2013;

13) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10642-2020 «Винты с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 10642-2012;

14) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10683-2020 «Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 10683-2013;

15) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15072-2020 «Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем с мелким шагом резьбы. Класс точности А», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 15072-2013;

16) ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15330-2020 «Изделия крепежные. Испытание на предварительную нагрузку для обнаружения водородного охрупчивания. Метод с применением параллельных несущих поверхностей», гармонизированный с ГОСТ Р ИСО 15330-2010;

17) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 51013-2020 «Сплавы жаропрочные, коррозионно-стойкие, прецизионные на основе никеля. Методы определения титана», гармонизированный
ГОСТ Р 51013-97;

18) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 51576-2020 «Сплавы и порошки жаропрочные, коррозионно-стойкие, прецизионные на основе никеля. Методы определения меди», гармонизированный ГОСТ Р 51576-2000;

19) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 51928-2020 «Сплавы и порошки жаропрочные на никелевой основе. Методы определения бора», гармонизированный ГОСТ Р 51928-2002;

20) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53089-2020 (ИСО 5458:1998) «Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Установление позиционных допусков», гармонизированный ГОСТ Р 53089-2008 (ИСО 5458:1998);

21) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53090-2020 (ИСО 2692:2006) «Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Требования максимума материала, минимума материала и взаимодействия», гармонизированный с ГОСТ Р 53090-2008 (ИСО 2692:2006);

22) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53442-2020 (ИСО 1101:2012) «Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Установление геометрических допусков. Допуски формы, ориентации, месторасположения и биения», гармонизированный с ГОСТ Р 53442-2015 (ИСО 1101:2012);

23) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 54153-2020 «Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа», гармонизированный ГОСТ Р 54153-2010;

24) ГОСТ ПМР ГОСТ Р 55145-2020 (ИСО 10579:2010) «Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Назначение размеров и допусков для нежестких деталей», гармонизированный ГОСТ Р 55145-2012
(ИСО 10579:2010).

3**.** В связи с введением в действие подпунктом 2) подпункта «б» пункта 2 настоящего Приказа ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4014-2020 отменить действие на территории Приднестровской Молдавской Республики ГОСТ ПМР ГОСТ Р 50796-2012 (ИСО 4014-88) «Болты с шестигранной головкой классов точности А и В. Технические условия», введенного в действие Приказом Государственной службы энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Приднестровской Молдавской Республики от 10 января 2013 года № 1 «О введении в действие нормативных документов по стандартизации» (газета «Приднестровье» от 18 января 2013 года № 8).

4**.** В связи с введением в действие подпунктом 3) подпункта «б» пункта 2 настоящего Приказа ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4017-2020 отменить действие на территории Приднестровской Молдавской Республики ГОСТ ПМР ГОСТ Р 50793-2012 (ИСО 4017-88) «Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки классов точности А и В. Технические условия», введенного в действие Приказом Государственной службы энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Приднестровской Молдавской Республики от 10 января 2013 года № 1 «О введении в действие нормативных документов по стандартизации» (газета «Приднестровье» от 18 января 2013 года № 8).

5. На официальном сайте Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики (<http://minregion.gospmr.org/index.php/gos-reestry> ) в двухнедельный срок со дня официального опубликования настоящего Приказа разместить тексты либо ссылки на сайты, содержащие тексты введенных стандартов, согласно пунктам 1 - 3 настоящего Приказа.

6. Настоящий Приказ вступает в силу со дня, следующего за днем его официального опубликования в газете «Приднестровье».

Заместитель Председателя Правительства –

министр экономического развития ПМР С.А. Оболоник