

---

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

---

**ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ  
С МЕЛКИМ ШАГОМ РЕЗЬБЫ**

ISO 12474:2010

Hexagon socket head cap screws with metric fine pitch thread  
(IDT)

Издание официальное

Министерство экономического  
развития

Тирасполь

## Предисловие

1 Утвержден и введен в действие Приказом Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики от 01.07.2020 года № 486 (газета «Приднестровье» от 14.07.2020 года № 121) с редакционными изменениями, соответствующими требованиям законодательства Приднестровской Молдавской Республики.

2 Настоящий стандарт идентичен национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 12474-2012 «Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с мелким шагом резьбы».

3 Введен впервые

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения уполномоченного органа в сфере технического регулирования и метрологии.

РЕДАКЦИОННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ  
ГОСТ ПМР ГОСТ Р ISO 12474—2020  
«ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ  
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ ПОД КЛЮЧ  
С МЕЛКИМ ШАГОМ РЕЗЬБЫ»

Стандарт дополнить приложением ДБ в следующей редакции:

**«Приложение ДБ  
(справочное)**

**Сведения о соответствии стандартов  
Приднестровской Молдавской Республики  
ссылочным международным стандартам**

Таблица ДБ.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование стандарта, действующего на территории Приднестровской Молдавской Республики
ИСО 261	ГОСТ 8724-2002 (ИСО 261-98) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Диаметры и шаги»
ИСО 898-1	ГОСТ ISO 898-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы»
ИСО 965-3	ГОСТ 16093-2004 (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором»
ИСО 3269	ГОСТ ISO 3269-2015 «Изделия крепежные. Приемочный контроль»
ИСО 3506-3	ГОСТ ISO 3506-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки»
ИСО 4042	ГОСТ ISO 4042-2015 «Изделия крепежные. Электролитические покрытия»
ИСО 4753	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 4753-2020 «Изделия крепежные. Концы деталей с наружной метрической резьбой»
ИСО 4759-1	ГОСТ ISO 4759-1-2015 «Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С»
ИСО 6157-1	ГОСТ ISO 6157-1-2015 «Изделия крепежные. Дефекты поверхности. Часть 1. Болты, винты и шпильки общего назначения»
ИСО 6157-3	ГОСТ ISO 6157-3-2014 «Изделия крепежные. дефекты поверхности. Часть 3. Болты, винты и шпильки специальные»
ИСО 8839	ГОСТ EN 28839-2015 «Механические свойства крепежных изделий. Болты, винты, шпильки и гайки из цветных металлов»
ИСО 8992	ГОСТ ISO 8992-2015 «Изделия крепежные. Общие требования для болтов, винтов, шпилек и гаек»
ИСО 10683	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 10683-2020 «Изделия крепежные. Неэлектролитические цинк-ламельные покрытия»