
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Технические требования и аттестация процедур
сварки металлических материалов

**АТТЕСТАЦИЯ ПУТЕМ ПРИНЯТИЯ
СТАНДАРТНОЙ ПРОЦЕДУРЫ СВАРКИ**

ISO 15612:2004

Specification and qualification of welding procedures for metallic
materials – Qualification by adoption of a standard welding procedure
(IDT)

Издание официальное

Министерство экономического
развития

Тирасполь

Предисловие

1 Утвержден и введен в действие Приказом Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики от 2 августа 2019 года № 660 (газета «Приднестровье» от 10 августа 2019 года № 144) с редакционными изменениями, соответствующими требованиям законодательства Приднестровской Молдавской Республики

2 Настоящий стандарт идентичен национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 15612–2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация путем принятия стандартной процедуры сварки»

3 Введен впервые

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения государственного органа по стандартизации Приднестровской Молдавской Республики.

ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15612–2019

РЕДАКЦИОННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ
ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15612–2019
«ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И АТТЕСТАЦИЯ ПРОЦЕДУР СВАРКИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ
АТТЕСТАЦИЯ ПУТЕМ ПРИНЯТИЯ СТАНДАРТНОЙ ПРОЦЕДУРЫ СВАРКИ»

Стандарт дополнить приложением ДА в следующей редакции:

«Приложение ДА (справочное)»

Сведения о соответствии стандартов Приднестровской Молдавской Республики ссылочным международным стандартам

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование стандарта, действующего на территории Приднестровской Молдавской Республики
ЕН 287-1	ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53690–2019 (ИСО 9606-1:1994) «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали»
ЕН 287-2	ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53688–2019 (ИСО 9606-2:2004) «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 2. Алюминий и алюминиевые сплавы»
ЕН 719	ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53525–2019 (ИСО 14731:2006) «Координация в сварке. Задачи и обязанности»
ЕН 729-1	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 3834-1–2019 «Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 1. Критерии выбора соответствующего уровня требований»
ЕН 729-2	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 3834-2–2019 «Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 2. Всесторонние требования к качеству»
ЕН 729-3	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 3834-3–2019 «Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 3. Стандартные требования к качеству»
ЕН 729-4	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 3834-4–2019 «Требования к качеству выполнения сварки плавлением металлических материалов. Часть 4. Элементарные требования к качеству»
ЕН 1418	ГОСТ ПМР ГОСТ Р 53526–2019 (ИСО 14732:1998) «Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов»
ЕН ИСО 15607:2003	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15607–2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила»
ЕН ИСО 15609-1	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15609-1–2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка»

ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15612–2019

Продолжение таблицы ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование стандарта, действующего на территории Приднестровской Молдавской Республики
ЕН ИСО 15609-2	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15609-2-2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка»
ЕН ИСО 15614-1	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15614-1-2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов»
ЕН ИСО 15614-2	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15614-2-2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 2. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов»

».