
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Технические требования и аттестация процедур
сварки металлических материалов
Проверка процедуры сварки

Часть 1

**ДУГОВАЯ И ГАЗОВАЯ СВАРКА СТАЛЕЙ
И ДУГОВАЯ СВАРКА НИКЕЛЯ И НИКЕЛЕВЫХ
СПЛАВОВ**

ISO 15614-1:2004

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –
Welding procedure test –
Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys
(IDT)

Издание официальное

Министерство экономического
развития

Тирасполь

Предисловие

1 Утвержден и введен в действие Приказом Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики от 2 августа 2019 года № 660 (газета «Приднестровье» от 10 августа 2019 года № 144) с редакционными изменениями, соответствующими требованиям законодательства Приднестровской Молдавской Республики

2 Настоящий стандарт идентичен национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р ИСО 15614-1–2009 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов»

3 Введен впервые

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения государственного органа по стандартизации Приднестровской Молдавской Республики.

ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15614-1–2019

РЕДАКЦИОННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ
ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15614-1–2019
«ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И АТТЕСТАЦИЯ ПРОЦЕДУР СВАРКИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ
ПРОВЕРКА ПРОЦЕДУРЫ СВАРКИ
ЧАСТЬ 1
ДУГОВАЯ И ГАЗОВАЯ СВАРКА СТАЛЕЙ И ДУГОВАЯ СВАРКА НИКЕЛЯ
И НИКЕЛЕВЫХ СПЛАВОВ»

Стандарт дополнить приложением ДБ в следующей редакции:

**«Приложение ДБ
(обязательное)**

**Сведения о соответствии стандартов
Приднестровской Молдавской Республики
ссылочным международным стандартам**

Т а б л и ц а ДБ.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование стандарта, действующего на территории Приднестровской Молдавской Республики
ЕН 5817:2003	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 5817–2019 «Сварка. Сварные соединения из стали, никеля, титана и их сплавов, полученные сваркой плавлением (исключая лучевые способы сварки). Уровни качества»
ИСО 9606-1	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 53690–2019 (ИСО 9606-1:1994) «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали»
ИСО 15607:2003	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15607–2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Общие правила»
ИСО 15609-1:2004	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15609-1–2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 1. Дуговая сварка»
ИСО 15609-2:2001	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15609-2–2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Технические требования к процедуре сварки. Часть 2. Газовая сварка»
ИСО 15613:2004	ГОСТ ПМР ГОСТ Р ИСО 15613–2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки»

».