# СМЕТНЫЕ НОРМЫ

**НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ГЭСНм 81-03-03-2022

# Сборник 3. Подъемно-транспортное оборудование

**I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

* 1. Сметные нормы сборника 3 «Подъемно-транспортное оборудование» предназначены для определения затрат на монтаж подъемно-транспортных механизмов прерывного и непрерывного действия, подвесных канатных дорог, подъемников, шахтного подъемно-транспортного и лесотранспортного оборудования, оборудования систем трубопроводного контейнерного пневмотранспорта.
     1. В сметных нормах сборника 3 учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:
        1. горизонтальное перемещение оборудования от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, кроме разделов 3 и 4 отдела 1 и раздела 6 отдела 2, где перемещение учтено на расстояние до 200 м;
        2. вертикальное перемещение оборудования на расстояние до:

10 м – по табл. 03-01-001, 03-01-002, с 03-01-017 по 03-01-021, с 03-01-065 по 03-01-068, с 03-01-091 по 03-01-093,

03-01-117, 03-01-138, 03-07-001, 03-07-003, 03-07-004, 03-07-006;

5 м – по отделам 2,3,4;

1 м – по отделу 8;

проектных отметок – по разделам 3, 4, 6, 8, 10 отдела 1; по отделам 5, 6 и табл. 03-07-002, 03-07-007 отдела 7;

* + - 1. испытание оборудования вхолостую, кроме отдела 1, раздела 6 отдела 2, отдела 5, где учтены затраты на испытание вхолостую и под нагрузкой.
    1. В сметных нормах сборника 3 не учтены:
       1. затраты на монтаж опорных конструкций (кроме входящих в комплект поставки оборудования);
       2. материальные ресурсы, перечень которых приведен в приложении 3.5.
    2. В сметных нормах сборника 3 учтен расход материальных ресурсов, необходимых для индивидуального испытания оборудования.
    3. Сметными нормами сборника 3 отдела 1 на монтаж мостовых кранов (разделы 1-3) затраты на монтаж системы централизованной густой маслосмазки не учтены и определяются дополнительно по нормам, приведенным в разделе 9, за исключением мостовых металлургических кранов, для которых затраты на монтаж системы централизованной густой маслосмазки определяются на основе индивидуальных норм.

Для кранов общего назначения и специальных, для которых в разделе 9 отсутствуют отдельные нормы на монтаж системы централизованной густой маслосмазки, указанные затраты учтены в нормах на монтаж (за исключением случаев, когда системы централизованной густой маслосмазки нет в составе оборудования кранов).

* + 1. Сметными нормами сборника 3 отдела 1 предусмотрено выполнение работ по монтажу кранов на высоте до 10 м от уровня опорной площадки, на которой ведутся работы, или от земли, кроме раздела 6, где принята установка на проектных отметках. При производстве монтажных работ на высоте более 10 м затраты определяются по соответствующей норме с применением к затратам труда рабочих, машинистов и времени использования машин следующих поправочных коэффициентов:

св. 10 м до 25 м – 1,1;

св. 25 м до 40 м – 1,15;

св. 40 м до 70 м – 1,3;

св. 70 м – 1,5.

Дополнительное использование сметных норм сборника ГЭСНм-40 для определения затрат на перемещение материальных ресурсов и оборудования при монтаже кранов не допускается.

* + 1. В сметных нормах сборника 3 отдела 1 на монтаж портальных кранов учтены затраты на монтаж противовесов. Масса крана приведена с учетом массы противовеса.
    2. В сметных нормах сборника 3 отдела 1 затраты на монтаж портальных кранов определены, исходя из условий установки кранов на постоянных путях. Если монтаж указанных кранов производится на временных путях, то затраты на передвижение кранов по путям принимаются по соответствующим нормам табл. 03-01-066 и 03-01-067, исходя из массы крана.
    3. При применении сметной нормы 03-01-052-01 в сметах учитывается, что расход конструкций стальных приспособлений для монтажа приведен без учета их оборачиваемости.
    4. В сметных нормах сборника 3 отдела 1 не учтены затраты:
       1. на изготовление противовесов, кроме бетонных и железобетонных, учитываемых в стоимости оборудования;
       2. на монтаж вентиляционных установок, определяемые по ГЭСНм сборника 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы»;
       3. на строительные работы, определяемые по соответствующим ГЭСН:

монтаж установок кондиционирования воздуха; остекление кабин;

монтаж конструкций защитных будок над механизмами тележек металлургических кранов;

* + - 1. на монтаж нижней направляющей по табл. 03-01-105 и ездовой балки (подвесных путей) площадки обслуживания и эстакады по табл. 03-01-106 ГЭСНм сборника 3;
      2. на сдачу кранов службе технического надзора, относящиеся к затратам по вводу предприятий в эксплуатацию.
    1. Сметные нормы сборника 3 отдела 2 определены исходя из следующей комплектности оборудования:
       1. для конвейеров ленточных стационарных (раздел 1): станина, привод, натяжное устройство, верхние и нижние роликоопоры с роликами, лента, скребок для чистки ленты, направляющие головные воронки конвейеров;

для конвейеров ленточных передвижных: станина из секций и скатов, рельсовый путь, приводная станция, натяжная станция, лента, роликоопоры с роликами, скребок для чистки ленты, направляющие головные воронки конвейеров.

За длину конвейера принято расстояние между центрами приводного и натяжного барабанов, измеренное по ленте.

Нормы на монтаж других дополнительных узлов и механизмов ленточных конвейеров определяются по отделу 3 ГЭСНм сборника 3;

* + - 1. для конвейеров пластинчатых (раздел 2): привод, натяжное устройство, полотно конвейера (настил металлический с секциями в сборе с пластинами), ограждения. За длину конвейера принято расстояние между центрами приводных и натяжных звездочек, измеренное по цепи;
      2. для конвейеров тележечных для литейных форм (раздел 3): приводная и натяжная станции, ходовая часть (тележки, платформы, тяговая цепь), оборотная станция, рельсовый путь. За длину конвейера принята развернутая длина его ходовой части;
      3. для конвейеров винтовых (раздел 4): привод, винт с опорными и промежуточными конвейерами, секции желоба. За длину конвейера принято расстояние между концевыми опорными подшипниками;
      4. для элеваторов (раздел 5): головки, привод, башмак с натяжным устройством, лента или цепь, ковши, кожухи или трубы средней части, воронка. За высоту элеватора принято расстояние от низа башмака до центра приводного барабана или звездочки.
    1. За высоту шахты вертикального многокабинного конвейера принята высота шахты, исчисленная от дна приямка до перекрытия над шахтой. Расчетная высота этажа принята 3,5 м.
    2. В сметных нормах сборника 3 отдела 2 раздела 6 учтены затраты на:

монтаж оборудования шахты и приямка, машинного помещения, кабин и проставок, их подвеску на цепи, вертикальных рам со створками и установку конвейеров роликовых (рольгангов), натяжного устройства, устройство переговорной, телефонной связи, заземления; подготовку и подключение электроаппаратуры; прокладку и подключение электропроводки, цепей управления сигнализации, освещения и аварийного выключения в машинном помещении и шахте.

* + 1. При установке горизонтальных конвейеров на эстакаде (галерее) или в тоннеле к нормам затрат труда и времени использования машин и механизмов применяется коэффициент 1,1.
    2. Монтаж наклонных конвейеров (при разнице в высотах натяжного и приводного барабанов более 3 м) вне зависимости от места их установки принимается по нормам на монтаж горизонтальных конвейеров с применением к затратам труда и нормам по эксплуатации машин коэффициента 1,2.
    3. Монтаж ленточных и пластинчатых питателей определяется по нормам на монтаж ленточных и пластинчатых конвейеров (отдел 2, разделы 1 и 2).
    4. Сметные нормы отдела 2 в зависимости от изменения массы оборудования не корректируются.
    5. В сметных нормах сборника 3 отдела 3 учтен расход ресурсов на монтаж:
       1. горизонтальных и наклонных путей с установкой и креплением стыков цепей и транспортеров (ЦиТ) (нормы с 03-03-005-01 по 03-03-005-04);
       2. тележечных сцепов с установкой стационарных спарников (нормы с 03-03-005-32 по 03-03-005-34);
       3. ловителей на подъеме и спуске с установкой конечного выключателя (нормы 03-03-005-26).
    6. В сметных нормах сборника 3 отдела 4 нормы на монтаж определены исходя из условия производства работ, когда трасса канатной дороги проходит по равнинной местности, имеющей уклон не более 15 градусов, не пересеченной оврагами, ущельями, реками и каналами, а также свободной от строений, железнодорожных путей, шоссейных дорог, линий связи и электропередачи и других сооружений, а также исходя из условий работ на отметке, не превышающей 1000 м над уровнем моря.
    7. При уклоне местности по трассе канатной дороги на отдельных участках св. 15 градусов нормы на монтаж несущих, сетевых, тягово-несущих канатов, предохранительных сетей и оборудования опор и станций подвесных канатных дорог на этих участках определяются по соответствующим ГЭСНм отдела 4 с применением к нормам затрат труда и нормам по эксплуатации машин коэффициентов по приложению 3.1.
    8. Если трасса канатной дороги проходит по местности, пересеченной оврагами, ущельями, реками, каналами, болотами, жилыми и промышленными зданиями, железными и шоссейными дорогами, линиями связи и электропередач, невырубаемыми посадками, территориями, закрытыми для свободного прохода, а также другими сооружениями, то на натяжных участках, имеющих указанные препятствия, нормы на монтаж несущих, сетевых, тяговых, тягово-несущих канатов и предохранительных сетей принимаются по соответствующим нормам с учетом коэффициентов к нормам затрат труда и нормам по эксплуатации машин, приведенных в приложении 3.2.
    9. При производстве работ в горной местности на разных высотных отметках нормы на монтаж определяются по соответствующим нормам с применением к нормам затрат труда и нормам по эксплуатации машин коэффициентов по приложению 3.3.
    10. Затраты на устройство и разборку временных предохранительных сооружений над шоссейными и железными дорогами, линиями связи и электропередачи, строениями и т.п., а также на загрузку контргрузовых ящиков натяжных устройств для канатов в нормах не учтены.
    11. При монтаже в горных условиях последовательно строящихся канатных дорог, когда раскатка канатов ведется с одного пункта, расположенного внизу, коэффициенты, приведенные в пп. 1.3.18 и 1.3.19 общих положений отдела 4, относятся ко всей длине трассы раскатки канатов.
    12. Сметные нормы на монтаж оборудования станций и головок опор, несущих, сетевых, тяговых, тягово- несущих канатов и предохранительных сетей исчисляются из условий, что высота станций не превышает 5 м, высота опор 20 м, количество станций на канатной дороге принято 2.

При монтаже в условиях, отличающихся от указанных, нормы определяются по соответствующим ГЭСНм с применением к нормам затрат труда и нормам по эксплуатации машин коэффициентов по приложению 3.4.

* + 1. В сметных нормах сборника 3 учтены затраты на устройство и разборку стационарных подмостей в соответствии с требованиями проекта.
    2. В сметных нормах сборника 3 отдела 5 приведены нормы на монтаж лифтов типовых конструкций отечественного производства и аналогичных конструкций иностранных марок.
    3. Сметные нормы на монтаж определены для лифтов, поставляемых укрупненными узлами: пассажирские – с автоматическими раздвижными дверями, грузовые – с распашными дверями, в глухой шахте, с непроходной кабиной высотой до 2,4 м, с расположением машинного помещения над шахтой (кроме лифта грузового тротуарного).
    4. В сметных нормах сборника 3 отдела 5 на монтаж лифтов учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, включая затраты на:
       1. монтаж оборудования шахты и приямка;
       2. монтаж оборудования машинного помещения;
       3. монтаж кабины и противовеса, а также подвеску на канаты;
       4. прокладку силовой электропроводки, электропроводки цепей управления, возбуждения, сигнализации в машинном помещении, шахте и кабине;
       5. подготовку электроаппаратуры к включению и ее установку;
       6. устройство постоянного освещения шахты;
       7. устройство переговорной связи в объеме поставки оборудования;
       8. регулировочные (пусконаладочные) работы механической части оборудования;
       9. статические и динамические испытания;
       10. участие в сдаче лифтов в эксплуатацию (с представителем органа технического надзора).
    5. В сметных нормах сборника 3 отдела 5 на монтаж лифтов не учтены затраты на:
       1. подводку электропитания к вводному устройству в машинном помещении и устройство постоянного освещения машинного и блочного помещения, определяемые по соответствующим ГЭСНм сборника 8

«Электротехнические установки»;

* + - 1. устройство телефонно-диспетчерской связи, определяемые по соответствующим ГЭСНм сборника 10

«Оборудование связи»;

* + - 1. пусконаладочные работы по электротехническим устройствам лифтов, определяемые по соответствующим ГЭСНп сборника 1 «Электротехнические устройства».
    1. Высота шахты в сметных нормах на лифт исчислена от дна приямка до перекрытия над шахтой. При большей или меньшей высоте шахты, чем это предусмотрено характеристикой лифта, необходимо добавлять или уменьшать сметные нормы за каждый метр высоты шахты независимо от числа остановок, т.е. за разницу в метрах между физической и расчетной высотой шахты, предусмотренной в сметных нормах на монтаж лифтов.
    2. Сметные нормы на замену лифта в перекрытых шахтах определяются по ГЭСНмр сборника 1

«Капитальный ремонт и модернизация оборудования лифтов».

* + 1. Сметные нормы на монтаж больничных лифтов грузоподъемностью 500 кг определяются по табл. 03-05- 004 с применением к нормам коэффициента 1,08.
    2. Сметные нормы на монтаж лифтов, имеющих отклонения от предусмотренных в отделе 5 разделе 1, определяются с применением к соответствующим нормам следующих поправочных коэффициентов:
       1. 1,13 – при монтаже лифтов с групповым (парным) управлением на каждый лифт в группе;
       2. 1,08 – при монтаже грузопассажирских лифтов и лифтов с нижним машинным помещением;
       3. 1,25 – при высоте кабины от 2,7 до 3,7 м грузовых лифтов со встроенным монорельсом;
       4. 1,13 – при монтаже пассажирских лифтов грузоподъемностью 500 кг, скоростью 1,0 м/с с системой собирательного управления для административных зданий;
       5. 1,15 – при монтаже лифтов в сейсмостойком исполнении;
       6. 0,9 – при монтаже пассажирских лифтов грузоподъемностью менее 500 кг, скоростью 1,4 м/с для жилых зданий (табл. 03-05-002).
    3. В сметных нормах сборника 3 отдела 6 на монтаж оборудования, устанавливаемого в шахте, учтены работы по осмотру и разборке оборудования на поверхности перед спуском в шахту.
    4. В сметных нормах сборника 3 отдела 2 раздела 7 учтены затраты на: монтаж поэтажных эскалаторов длиной до 5, до 10 и до 15 метров, включая выгрузку и доставку к месту сборки секций и элементов эскалатора, соединение секций конструкции эскалатора, установку тяговых цепей, ступеней и перемещение эскалатора к месту

монтажа, установку эскалатора в проектное положение с помощью монтажной рамы и электроталей, установку поручня, стекол, внутренней и наружной облицовки эскалатора.

# ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

## Отдел 1. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО

**ДЕЙСТВИЯ**

## Раздел 1. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

### Таблица ГЭСНм 03-01-001 Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками

##### Измеритель: шт

Кран мостовой электрический общего назначения с одним крюком, грузоподъемность: 03-01-001-01 5 т, пролет 10,5-22,5 м

03-01-001-02 5 т, пролет 25,5 м

03-01-001-03 5 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-001-04 5 т, пролет 34,5 м

03-01-001-05 10 т, пролет 10,5-22,5 м

03-01-001-06 10 т, пролет 25,5 м

03-01-001-07 10 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-001-08 10 т, пролет 34,5 м

03-01-001-09 16 т, пролет 10,5-16,5 м

03-01-001-10 16 т, пролет 19,5 м

03-01-001-11 16 т, пролет 22,5-25,5 м

* + - 1. 16 т, пролет 28,5 м
      2. 16 т, пролет 31,5 м
      3. 16 т, пролет 34,5 м

Кран мостовой электрический общего назначения с двумя крюками, грузоподъемность:

03-01-001-15 16/3,2 т, пролет 10,5-13,5 м

03-01-001-16 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м

03-01-001-17 16/3,2 т, пролет 22,5-25,5 м

03-01-001-18 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-001-19 16/3,2 т, пролет 34,5 м

03-01-001-20 20/5 т, пролет 10,5-13,5 м

03-01-001-21 20/5 т, пролет 16,5 м

03-01-001-22 20/5 т, пролет 19,5-22,5 м

03-01-001-23 20/5 т, пролет 25,5 м

03-01-001-24 20/5 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-001-25 20/5 т, пролет 34,5 м

03-01-001-26 32/5 т, пролет 10,5-19,5 м

03-01-001-27 32/5 т, пролет 22,5 м

03-01-001-28 32/5 т, пролет 25,5 м

03-01-001-29 32/5 т, пролет 28,5 м

03-01-001-30 32/5 т, пролет 31,5 м

03-01-001-31 32/5 т, пролет 34,5 м

03-01-001-32 50/12,5 т, пролет 10,5-13,5 м

03-01-001-33 50/12,5 т, пролет 16,5-19,5 м

03-01-001-34 50/12,5 т, пролет 22,5-25,5 м

03-01-001-35 50/12,5 т, пролет 28,5-34,5 м

03-01-001-36 80/20 т, пролет 10-13 м

03-01-001-37 80/20 т, пролет 16-19 м

* + - 1. 80/20 т, пролет 22 м
      2. 80/20 т, пролет 25 м
      3. 80/20 т, пролет 28 м

03-01-001-41 80/20 т, пролет 31-34 м

* + - 1. 80/20 т, пролет 37 м
      2. 80/20 т, пролет 40 м
      3. 80/20 т, пролет 43 м

03-01-001-45 100/20 т, пролет 10 м

03-01-001-46 100/20 т, пролет 13 м

03-01-001-47 100/20 т, пролет 16 м

03-01-001-48 100/20 т, пролет 19-22 м

03-01-001-49 100/20 т, пролет 25 м

03-01-001-50 100/20 т, пролет 28 м

03-01-001-51 100/20 т, пролет 31 м

03-01-001-52 100/20 т, пролет 34 м

03-01-001-53 100/20 т, пролет 37 м

03-01-001-54 100/20 т, пролет 40 м

03-01-001-55 100/20 т, пролет 43 м

03-01-001-56 125/20 т, пролет 10 м

03-01-001-57 125/20 т, пролет 13-16 м

03-01-001-58 125/20 т, пролет 17-22 м

03-01-001-59 125/20 т, пролет 25 м

03-01-001-60 125/20 т, пролет 28-31 м

03-01-001-61 125/20 т, пролет 34 м

03-01-001-62 125/20 т, пролет 37 м

03-01-001-63 125/20 т, пролет 40 м

03-01-001-64 125/20 т, пролет 43 м

03-01-001-65 160/32 т, пролет 9,5 м

03-01-001-66 160/32 т, пролет 12,5-15,5 м

03-01-001-67 160/32 т, пролет 18,5-24,5 м

03-01-001-68 160/32 т, пролет 27,5 м

03-01-001-69 160/32 т, пролет 30,5 м

03-01-001-70 160/32 т, пролет 33,5 м

03-01-001-71 200/32 т, пролет 9,5 м

03-01-001-72 200/32 т, пролет 12,5 м

03-01-001-73 200/32 т, пролет 15,5 м

03-01-001-74 200/32 т, пролет 18,5 м

03-01-001-75 200/32 т, пролет 21,5-24,5 м

03-01-001-76 200/32 т, пролет 27,5 м

03-01-001-77 200/32 т, пролет 30,5 м

03-01-001-78 200/32 т, пролет 33,5 м

03-01-001-79 250/32 т, пролет 9,5 м

03-01-001-80 250/32 т, пролет 12,5 м

03-01-001-81 250/32 т, пролет 15,5 м

03-01-001-82 250/32 т, пролет 18,5 м

03-01-001-83 250/32 т, пролет 21,5 м

03-01-001-84 250/32 т, пролет 24,5 м

03-01-001-85 250/32 т, пролет 27,5 м

03-01-001-86 250/32 т, пролет 30,5 м

03-01-001-87 250/32 т, пролет 33,5 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-01 | 03-01-  001-02 | 03-01-  001-03 | 03-01-  001-04 | 03-01-  001-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 573 | 589 | 624 | 640 | 590 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 87,53 | 91,67 | 99,83 | 103,63 | 95,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 5,6 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 67 | 69,5 | 74,9 | 77,3 | 69 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 7,9 | 8,72 | 10,1 | 10,8 | 10,4 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 67,8 | 69,5 | 75,6 | 78 | 69,4 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 7,9 | 8,72 | 10,1 | 10,8 | 10,4 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,62 | 1,94 | 2,67 | 3,01 | 1,69 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 2,21 | 2,64 | 3,65 | 4,11 | 2,31 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,91 | 2,29 | 3,16 | 3,56 | 2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,73 | 6,86 | 9,48 | 10,7 | 6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 188 | 188 | 188 | 188 | 233 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0488  0,002  2 | 0,0492  0,002  2 | 0,0501  0,002  2 | 0,0505  0,002  2 | 0,0489  0,002  2 |
|  | Масса | т | 9,3-15,3 | 18,6 | 22,4-25,6 | 28,9 | 10,5-16,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-06 | 03-01-  001-07 | 03-01-  001-08 | 03-01-  001-09 | 03-01-  001-10 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 607 | 638 | 655 | 629 | 641 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 99,4 | 106,7 | 110,8 | 109,27 | 112,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 5,6 | 5,6 | 5,6 |  |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  | 6,67 | 6,67 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 71,4 | 76,3 | 78,8 | 75,2 | 77 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 11,2 | 12,4 | 13,2 | 13,7 | 14,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042 | грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 71,9  11,2  2,05 | 76,8  12,4  2,71 | 79,3  13,2  3,06 | 75,5  13,7  2,09 | 77,2  14,3  2,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2,79 | 3,71 | 4,17 | 2,85 | 3,17 |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 2,42 | 3,21 | 3,61 | 2,41 | 2,74 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 7,25 | 9,63 | 10,84 | 7,41 | 8,23 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 233 | 233 | 233 | 332 | 332 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0493  0,002  2 | 0,0501  0,002  2 | 0,0505  0,002  2 | 0,0494  0,002  2 | 0,0496  0,002  2 |
|  | Масса | т | 19,6 | 25-26 | 29,3 | 16,6-20 | 22,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-11 | 03-01-  001-12 | 03-01-  001-13 | 03-01-  001-14 | 03-01-  001-15 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 668 | 692 | 710 | 736 | 674 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 118,17 | 124,07 | 127,87 | 134,27 | 116,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 6,67 | 6,67 | 6,67 | 6,67 | 7,01 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 81,1 | 84,8 | 87,8 | 92,2 | 79,4 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 15,2 | 16,3 | 16,7 | 17,7 | 15,1 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 81,4 | 85 | 88,1 | 92 | 79,6 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 15,2 | 16,3 | 16,7 | 17,7 | 15,1 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,9 | 3,4 | 3,81 | 4,39 | 2,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 3,96 | 4,64 | 5,19 | 6 | 2,78 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 3,43 | 4,02 | 4,5 | 5,19 | 2,41 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 10,3 | 12,1 | 13,3 | 15,6 | 7,22 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 332 | 332 | 332 | 332 | 431,2 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0503  0,002  2 | 0,0509  0,002  2 | 0,0514  0,002  2 | 0,0521  0,002  2 | 0,0493  0,002  2 |
|  | Масса | т | 24,5-27,8 | 32,6 | 36,5 | 42 | 18,2-19,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-16 | 03-01-  001-17 | 03-01-  001-18 | 03-01-  001-19 | 03-01-  001-20 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 697 | 723 | 765 | 795 | 688 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 126,11 | 132,01 | 141,31 | 148,41 | 122,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 7,01 | 7,01 | 7,01 | 7,01 | 7,38 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 86,7 | 90,8 | 97,5 | 102 | 86,2 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 16,2 | 17,1 | 18,4 | 19,7 | 14,34 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 86,9 | 91 | 97,7 | 102 | 86,2 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 16,2 | 17,1 | 18,4 | 19,7 | 14,34 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.17.04-042  91.17.04-233 | 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч | 2,5  3,4 | 3,06  4,17 | 3,97  5,42 | 4,6  6,3 | 2,13  2,91 |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 2,94 | 3,61 | 4,7 | 5,43 | 2,52 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 8,81 | 10,84 | 14,1 | 16,3 | 7,57 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 431,2 | 431,2 | 431,2 | 431,2 | 622 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,04981  0,002  2 | 0,0505  0,002  2 | 0,0516  0,002  2 | 0,0523  0,002  2 | 0,0404  0,002  2 |
|  | Масса | т | 21,5-23,8 | 26-29,3 | 34,2-39 | 44 | 19,1-20,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-21 | 03-01-  001-22 | 03-01-  001-23 | 03-01-  001-24 | 03-01-  001-25 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 698 | 723 | 744 | 791 | 901 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 124,88 | 130,38 | 135,64 | 145,78 | 164,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 7,38 | 7,38 | 7,38 | 7,38 | 7,38 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 87,7 | 91,6 | 94,8 | 102 | 117 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 14,9 | 15,7 | 16,73 | 18,2 | 20,2 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 87,7 | 91,6 | 94,8 | 102 | 117 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 14,9 | 15,7 | 16,73 | 18,2 | 20,2 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,2 | 2,87 | 3,32 | 4,33 | 7,28 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 2,34 | 3,92 | 4,53 | 5,91 | 5,33 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 2,77 | 3,39 | 3,93 | 5,12 | 6,31 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 8,31 | 10,2 | 11,8 | 15,4 | 18,9 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 622 | 622 | 622 | 622 | 622 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0497  0,002  2 | 0,0503  0,002  2 | 0,05083  0,002  2 | 0,052  0,002  2 | 0,05321  0,002  2 |
|  | Масса | т | 22,5 | 26,2-27,5 | 31,8 | 38,5-41,5 | 51 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-26 | 03-01-  001-27 | 03-01-  001-28 | 03-01-  001-29 | 03-01-  001-30 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 925 | 939 | 960 | 985 | 1 005 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 160,3 | 163,5 | 167,1 | 173,3 | 189,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 | 17,3 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 101 | 103 | 106 | 110 | 113 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 21 | 21,6 | 21,9 | 23 | 29,7 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 100 | 100 | 106 | 110 | 113 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 21 | 21,6 | 21,9 | 23 | 29,7 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,42 | 3,71 | 4,18 | 4,72 | 5,14 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 4,67 | 5,06 | 5,7 | 6,44 | 7,01 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 4,04 | 4,38 | 4,94 | 5,58 | 6,07 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 12,1 | 13,1 | 14,8 | 16,7 | 18,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 768 | 1 768 | 1 768 | 1 768 | 1 768 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | т  т шт | 0,051  0,002  2 | 0,0513  0,002  2 | 0,0518  0,002  2 | 0,0528  0,002  2 | 0,053  0,002  2 |
|  | Масса | т | 27,2-32,8 | 35,5 | 40 | 45,2 | 49,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-31 | 03-01-  001-32 | 03-01-  001-33 | 03-01-  001-34 | 03-01-  001-35 |
| **1**  1-100-39  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 1 123 | 1 034 | 1 066 | 1 176 | 1 249 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 211,3 | 196,2 | 203,4 | 223,2 | 235,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 17,3 |  |  |  |  |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-008 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  | 21,4 | 21,4 | 21,4 | 21,4 |
|  | грузоподъемность 20 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 130 | 115 | 120 | 136 | 148 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 32 | 29,9 | 31 | 32,9 | 33 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 129 | 114 | 119 | 134 | 147 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 32 | 29,9 | 31 | 32,9 | 33 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 6,42 | 3,98 | 4,68 | 5,62 | 7,66 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 8,76 | 5,43 | 6,38 | 7,66 | 10,44 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 7,6 | 4,71 | 5,52 | 6,64 | 9,05 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 22,8 | 14,12 | 16,58 | 19,58 | 27,14 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 768 | 2 661 | 2 661 | 2 661 | 2 661 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0545  0,002  2 | 0,0516  0,002  2 | 0,0524  0,002  2 | 0,0535  0,002  2 | 0,056  0,002  2 |
|  | Масса | т | 61,5 | 36-38,1 | 41,6-44,8 | 48,6-53,8 | 59,6-73,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-36 | 03-01-  001-37 | 03-01-  001-38 | 03-01-  001-39 | 03-01-  001-40 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 1 602 | 1 658 | 1 871 | 1 901 | 1 926 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 312,2 | 312,2 | 339,6 | 346 | 352 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
|  | грузоподъемность 32 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 189 | 189 | 215 | 219 | 223 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 47,6 | 47,6 | 48,3 | 49,5 | 50,5 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 187 | 187 | 212 | 217 | 220 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 47,6 | 47,6 | 48,3 | 49,5 | 50,5 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 9,2 | 9,2 | 10,5 | 11 | 11,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 12,5 | 12,5 | 14,3 | 15 | 16,1 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 10,9 | 12,35 | 13 | 14 | 15 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 32,6 | 37,05 | 38,9 | 41,9 | 44,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | кВт-ч | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 |
| 01.7.11.07-0041 | т | 0,0578 | 0,0593 | 0,0599 | 0,0609 | 0,0617 |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | Масса | т | 80-88 | 94-100 | 105 | 113 | 120 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-41 | 03-01-  001-42 | 03-01-  001-43 | 03-01-  001-44 | 03-01-  001-45 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 963 | 2 073 | 2 128 | 2 764 | 2 084 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 359,8 | 385,4 | 397,4 | 406,6 | 364,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 28 | 28 | 28 | 28 |  |
|  | грузоподъемность 32 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  |  | 32 |
|  | грузоподъемность 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 228 | 245 | 253 | 259 | 224 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 51,9 | 56,2 | 58,2 | 59,8 | 54,1 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 226 | 242 | 251 | 256 | 222 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 51,9 | 56,2 | 59,3 | 59,8 | 54,1 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 12,5 | 16,7 | 18,3 | 19,3 | 10,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 17,1 | 22,8 | 24,9 | 26,4 | 10,5 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 16,1 | 19,8 | 21,6 | 22,9 | 12,35 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 48,2 | 59,3 | 64,9 | 68,6 | 37 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,063  0,002  2 | 0,0667  0,002  2 | 0,0685  0,002  2 | 0,0698  0,002  2 | 0,0593  0,002  2 |
|  | Масса | т | 125-130 | 160 | 175 | 185 | 100 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-46 | 03-01-  001-47 | 03-01-  001-48 | 03-01-  001-49 | 03-01-  001-50 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 2 123 | 2 149 | 2 185 | 2 222 | 2 227 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 373,6 | 377,6 | 385,4 | 394,2 | 403 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
|  | грузоподъемность 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 231 | 233 | 238 | 244 | 249 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 55,3 | 56,3 | 57,7 | 59,1 | 61 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 228 | 230 | 235 | 241 | 246 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 55,3 | 56,3 | 57,7 | 59,1 | 61 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,3 | 12 | 13 | 14,1 | 15,2 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 11,3 | 12 | 13 | 14,1 | 15,2 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 13,34 | 14,21 | 15,4 | 16,7 | 17,9 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 40 | 42,6 | 46,3 | 50 | 53,7 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0602 | 0,0611 | 0,0623 | 0,0636 | 0,0648 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т шт | 0,002  2 | 0,002  2 | 0,002  2 | 0,002  2 | 0,002  2 |
|  | Масса | т | 108 | 115 | 119-125 | 135 | 145 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-51 | 03-01-  001-52 | 03-01-  001-53 | 03-01-  001-54 | 03-01-  001-55 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 2 288 | 2 313 | 2 405 | 2 570 | 2 607 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 409,4 | 414,4 | 435,6 | 473,4 | 481,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 |
|  | грузоподъемность 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 254 | 257 | 271 | 296 | 301 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 61,7 | 62,7 | 66,3 | 72,7 | 74,1 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 251 | 255 | 268 | 293 | 299 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 61,7 | 62,7 | 66,3 | 72,7 | 74,1 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 16 | 16,7 | 19,3 | 24 | 25,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 16 | 16,7 | 19,3 | 24 | 25,1 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 18,9 | 19,8 | 22,9 | 28,4 | 29,7 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 56,7 | 59,3 | 68,6 | 85,2 | 88,9 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 | 3 216 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0658  0,002  2 | 0,0667  0,002  2 | 0,0698  0,002  2 | 0,0753  0,002  2 | 0,0765  0,002  2 |
|  | Масса | т | 153 | 160 | 185 | 230 | 240 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-56 | 03-01-  001-57 | 03-01-  001-58 | 03-01-  001-59 | 03-01-  001-60 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2 251 | 2 306 | 2 342 | 2 369 | 2 444 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 409 | 421,2 | 429 | 438 | 453 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 |
|  | грузоподъемность 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 247 | 255 | 260 | 266 | 276 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 63 | 65,1 | 66,5 | 68 | 70,5 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 244 | 252 | 257 | 263 | 273 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 63 | 65,1 | 66,5 | 68 | 70,5 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11 | 12,5 | 13,6 | 14,6 | 16,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 11 | 12,5 | 13,6 | 14,6 | 16,5 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 13 | 14,9 | 16,1 | 17,3 | 19,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,9 | 44,5 | 48,2 | 51,9 | 58,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4 307 | 4 307 | 4 307 | 4 307 | 4 307 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой | т  т шт | 0,0599  0,002  2 | 0,0618  0,002  2 | 0,063  0,002  2 | 0,0642  0,002  2 | 0,0664  0,002  2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 105 | 113-120 | 125-130 | 140 | 150-158 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-61 | 03-01-  001-62 | 03-01-  001-63 | 03-01-  001-64 | 03-01-  001-65 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2 470 | 2 690 | 2 745 | 2 782 | 2 583 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 459 | 509,2 | 521,4 | 531,4 | 511,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-010 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 36 | 36 | 36 | 36 |  |
|  | грузоподъемность 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  |  | 44,2 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 280 | 313 | 321 | 328 | 311 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 71,5 | 80,1 | 82,2 | 83,7 | 78,2 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 277 | 310 | 318 | 324 | 307 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 71,5 | 80,1 | 82,2 | 83,7 | 78,2 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 17,3 | 23,5 | 25,1 | 26,1 | 11 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 17,3 | 23,5 | 25,1 | 26,1 | 11 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 20,4 | 27,8 | 29,6 | 30,9 | 13 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 61,2 | 83,4 | 88,9 | 92,6 | 38,9 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4 307 | 4 307 | 4 307 | 4 307 | 5 397 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0673  0,002  2 | 0,0747  0,002  2 | 0,0766  0,002  2 | 0,0778  0,002  2 | 0,0599  0,002  2 |
|  | Масса | т | 165 | 225 | 240 | 250 | 105 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-66 | 03-01-  001-67 | 03-01-  001-68 | 03-01-  001-69 | 03-01-  001-70 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2 638 | 2 712 | 2 839 | 2 868 | 2 894 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 524 | 540,2 | 570,6 | 577 | 590,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 44,2 | 44,2 | 44,2 | 44,2 | 51,3 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 319 | 330 | 350 | 354 | 358 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 80,4 | 83 | 88,2 | 89,4 | 90,4 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 316 | 327 | 346 | 350 | 354 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 80,4 | 83 | 88,2 | 89,4 | 90,4 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 12,5 | 14,6 | 18,3 | 19,1 | 19,9 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 12,5 | 14,6 | 18,3 | 19,1 | 19,9 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 14,8 | 17,3 | 21,6 | 22,6 | 24,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 44,5 | 51,9 | 64,8 | 67,8 | 70,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 397 | 5 397 | 5 397 | 5 397 | 5 397 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0617  0,002  2 | 0,0642  0,002  2 | 0,0685  0,002  2 | 0,0695  0,002  2 | 0,0704  0,002  2 |
|  | Масса | т | 113-120 | 128-140 | 175 | 183 | 190 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-71 | 03-01-  001-72 | 03-01-  001-73 | 03-01-  001-74 | 03-01-  001-75 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 2 756 | 2 863 | 2 888 | 2 916 | 2 982 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 568,1 | 591,1 | 597,1 | 604,3 | 618,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 51,3 | 51,3 | 51,3 | 51,3 | 51,3 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 330 | 345 | 349 | 354 | 363 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 93,4 | 97,4 | 98,4 | 99,5 | 102 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 325 | 341 | 344 | 349 | 358 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 93,4 | 97,4 | 98,4 | 99,5 | 102 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 12,5 | 15,5 | 16,2 | 17 | 18,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 17,1 | 21,1 | 22,1 | 23,2 | 25,7 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 14,8 | 18,3 | 19,1 | 20,1 | 22,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 44,5 | 54,8 | 57,4 | 60,4 | 66,7 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 397 | 5 397 | 5 397 | 5 397 | 5 397 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0617  0,002  2 | 0,0652  0,002  2 | 0,066  0,002  2 | 0,067  0,002  2 | 0,0691  0,002  2 |
|  | Масса | т | 120 | 148 | 155 | 163 | 170-180 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-76 | 03-01-  001-77 | 03-01-  001-78 | 03-01-  001-79 | 03-01-  001-80 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 3 016 | 3 053 | 3 089 | 3 127 | 3 154 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 626,3 | 635,3 | 643,3 | 667,1 | 673,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 51,3 | 51,3 | 51,3 |  |  |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  | 60,1 | 60,1 |
|  | грузоподъемность 100 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 369 | 374 | 380 | 377 | 381 |
|  | 100 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 103 | 105 | 106 | 115 | 116 |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 364 | 369 | 375 | 371 | 375 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 103 | 105 | 106 | 115 | 116 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 19,9 | 20,9 | 21,9 | 16,2 | 17 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 27,1 | 28,5 | 29,9 | 22,1 | 23,2 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.02.03-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический | м3 | 24,5 | 24,7 | 25,9 | 19,1 | 20,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 70,4 | 74,1 | 77,8 | 57,4 | 60,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 397 | 5 397 | 5 397 | 5 970 | 5 970 |
| 01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т  т шт | 0,0704  0,002  2 | 0,0716  0,002  2 | 0,0728  0,002  2 | 0,066  0,002  2 | 0,067  0,002  2 |
|  | Масса | т | 190 | 200 | 210 | 155 | 163 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-81 | 03-01-  001-82 | 03-01-  001-83 | 03-01-  001-84 | 03-01-  001-85 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 3 179 | 3 209 | 3 218 | 3 270 | 3 307 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 679,1 | 686,1 | 691,1 | 699,1 | 508,1 |
| **3**  91.05.04-012  91.05.06-010  91.05.07-004  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 60,1  385  117  379  117  17,8  24,2 | 60,1  390  118  384  118  18,6  25,4 | 60,1  393  119  388  119  19,3  26,4 | 60,1  399  120  393  120  20,4  27,8 | 60,1  404  22  399  122  21,4  29,2 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3  м3 кВт-ч т  т шт | 21  63  5 970  0,0679  0,002  2 | 22  66  5 970  0,0689  0,002  2 | 22,8  68,5  5 970  0,0697  0,002  2 | 24,1  72,2  5 970  0,071  0,002  2 | 25,3  75,9  5 970  0,0722  0,002  2 |
|  | Масса | т | 170 | 178 | 185 | 195 | 205 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  001-86 | 03-01-  001-87 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 3 344 | 3 380 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 716,1 | 725,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 60,1 | 60,1 |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 410 | 415 |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 123 | 125 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 404 | 410 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 123 | 125 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 22,5 | 23,5 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 30,6 | 32 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 26,6 | 27,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 79,6 | 83,3 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 970 | 5 970 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | т | 0,0735 | 0,0747 |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,002 | 0,002 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог | шт | 2 | 2 |
|  | широкой колеи, тип I |  |  |  |
|  | Масса | т | 215 | 225 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-002 Краны электрические консольные

##### Измеритель: шт

Кран электрический консольный:

* + - 1. передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 1 т
      2. передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 3,2 т
      3. передвижной, вылет до 8 м, грузоподъемность 5 т
      4. стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 0,5 т
      5. стационарный, вылет до 4 м, грузоподъемность 3,2 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  002-01 | 03-01-  002-02 | 03-01-  002-03 | 03-01-  002-04 | 03-01-  002-05 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 239 | 262 | 436 | 211 | 251 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 36,48 | 47,08 | 113,71 | 25,57 | 42,62 |
| **3**  91.05.04-009 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т | маш.-ч | 4,72 | 5,3 | 5,63 | 4,59 | 5,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.05-015  91.05.07-002  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 13,19  2,69  3,93  2,69  0,36  0,49 | 16,24  4,65  4,19  4,65  0,5  0,69 | 45,34  8,7  5,06  8,7  1,91  2,59 | 8,74  1,75  3,78  1,75  0,15  0,22 | 14,28  4,38  4,14  4,38  0,4  0,56 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т шт | 0,39  1,17  36,2  0,00699  0,002  2 | 0,55  1,64  58,2  0,00715  0,002  2 | 2,07  6,2  99,9  0,0087  0,002  2 | 0,17  0,51  57,2  0,00677  0,002  2 | 0,44  1,33  58,2  0,00704  0,002  2 |
|  | Масса | т | 3,22 | 4,46 | 16,74 | 1,35 | 3,6 |

## Раздел 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-01-017 Краны мостовые электрические магнитные

##### Измеритель: шт

Кран мостовой электрический магнитный с одним крюком, грузоподъемность: 03-01-017-01 5 т, пролет 10-22,5 м

* + - 1. 5 т, пролет 25,5 м
      2. 5 т, пролет 28,5 м
      3. 5 т, пролет 31,5 м

03-01-017-05 10 т, пролет 10,5-22,5 м

03-01-017-06 10 т, пролет 25,5-31,5 м

* + - 1. 10 т, пролет 34,5 м
      2. 16 т, пролет 16,5 м
      3. 16 т, пролет 19,5 м

03-01-017-10 16 т, пролет 22,5-25,5 м

03-01-017-11 16 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-017-12 16 т, пролет 34,5 м

Кран мостовой электрический магнитный с двумя крюками, грузоподъемность:

03-01-017-13 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м

03-01-017-14 16/3,2 т, пролет 22,5 м

03-01-017-15 16/3,2 т, пролет 25,5 м

03-01-017-16 16/3,2 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-017-17 16/3,2 т, пролет 34,5 м

03-01-017-18 20/5 т, пролет 16,5 м

03-01-017-19 20/5 т, пролет 19,5 м

03-01-017-20 20/5 т, пролет 22,5-25,5 м

03-01-017-21 20/5 т, пролет 28,5 м

03-01-017-22 20/5 т, пролет 34,5 м

Кран мостовой электрический магнитный копровый, грузоподъемность 16 т, пролет:

03-01-017-23 10,5 м

03-01-017-24 22,5 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  017-01 | 03-01-  017-02 | 03-01-  017-03 | 03-01-  017-04 | 03-01-  017-05 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 580 | 601 | 615 | 629 | 587 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 90,77 | 96,29 | 98,37 | 102,13 | 95,7 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.06-007  91.05.07-003  91.06.03-063  91.09.03-035 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 4,73  68,5  8,77  69,2  8,77 | 4,73  71,8  9,88  72,5  9,88 | 4,73  74  9,82  74,7  9,82 | 4,73  76,4  10,5  77  10,5 | 5,6  68,3  10,9  69,1  10,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,97  2,69  12,6  12,6 | 2,4  3,27  12,6  12,6 | 2,72  3,71  12,6  12,6 | 3,1  4,13  12,6  12,6 | 1,9  2,6  12,6  12,6 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 2,33  6,98  382  0,076  0,04923  0,002  2 | 2,83  8,5  382  0,076  0,04973  0,002  2 | 3,21  9,63  382  0,076  0,0501  0,002  2 | 3,55  10,7  382  0,076  0,0505  0,002  2 | 2,25  6,75  489  0,076  0,0492  0,002  2 |
|  | Масса | т | 11,7-18,8 | 23 | 26 | 28,6 | 14,1-18,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  017-06 | 03-01-  017-07 | 03-01-  017-08 | 03-01-  017-09 | 03-01-  017-10 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 624 | 639 | 659 | 676 | 704 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 104,3 | 108 | 117,47 | 121,57 | 128,57 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.06-007  91.05.07-003  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 5,6  74,7  12  75,2  12  2,7  3,67  12,6  12,6 | 5,6  77  12,7  77,4  12,7  3  4,1  12,6  12,6 | 6,67  80,8  15  81,3  15  2,99  4,08  12,6  12,6 | 6,67  83,5  15,7  83,8  15,7  3,3  4,5  12,6  12,6 | 6,67  87,9  17  88,2  17  3,86  5,3  12,6  12,6 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 2,19  9,56  489  0,076  0,0501  0,002  2 | 3,55  10,7  489  0,076  0,0505  0,002  2 | 3,54  10,61  646,5  0,076  0,0504  0,002  2 | 3,9  11,7  646,5  0,076  0,0508  0,002  2 | 4,59  13,8  646,5  0,076  0,0515  0,002  2 |
|  | Масса | т | 20,3-25,8 | 28,7 | 28,7 | 31,6 | 34,3-37,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  017-11 | 03-01-  017-12 | 03-01-  017-13 | 03-01-  017-14 | 03-01-  017-15 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 759 | 836 | 731 | 747 | 763 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 140,67 | 151,87 | 135,01 | 138,91 | 142,81 |
| **3**  91.05.04-006  91.05.06-007  91.05.07-003  91.06.03-063 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 6,67  97  18,5  97,3 | 6,67  107  19,1  107 | 7,01  93  17,5  93,2 | 7,01  95,5  18,2  95,7 | 7,01  98  18,9  98,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 18,5  5,05  6,89  12,6  12,6 | 19,1  5,32  7,26  12,6  12,6 | 17,5  3,41  4,65  12,6  12,6 | 18,2  3,75  5,12  12,6  12,6 | 18,9  4,07  5,55  12,6  12,6 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 5,97  17,9  646,5  0,076  0,0529  0,002  2 | 6,29  18,9  646,5  0,076  0,0532  0,002  2 | 4,03  12,1  716  0,076  0,051  0,002  2 | 4,43  13,3  716  0,076  0,0513  0,002  2 | 4,81  14,4  716  0,076  0,0517  0,002  2 |
|  | Масса | т | 43,4-48,3 | 51 | 29,3-32,7 | 35,9 | 39 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  017-16 | 03-01-  017-17 | 03-01-  017-18 | 03-01-  017-19 | 03-01-  017-20 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 807 | 883 | 726 | 746 | 777 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 152,01 | 164,21 | 131,98 | 136,98 | 143,38 |
| **3**  91.05.04-006  91.05.06-007  91.05.07-003  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 7,01  105  20  105  20  5,04  6,87  12,6  12,6 | 7,01  116  20,6  116  20,6  5,32  7,26  12,6  12,6 | 7,38  92,6  16  92,6  16  3,18  4,34  12,6  12,6 | 7,38  95,8  16,9  95,8  16,9  3,6  4,91  12,6  12,6 | 7,38  101  17,5  101  17,5  4,28  5,84  12,6  12,6 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 5,95  17,9  716  0,076  0,05285  0,002  2 | 6,3  18,9  716  0,076  0,0532  0,002  2 | 3,76  11,3  848  0,076  0,0507  0,002  2 | 4,25  12,7  848  0,076  0,0512  0,002  2 | 5,06  15,2  848  0,076  0,052  0,002  2 |
|  | Масса | т | 44-48,3 | 51 | 30,5 | 34,5 | 37,5-41 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  017-21 | 03-01-  017-22 | 03-01-  017-23 | 03-01-  017-24 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 804 | 895 | 762 | 823 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 149,78 | 164,78 | 134,71 | 148,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 7,38 | 7,38 | 7,94 | 7,94 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 105 | 118 | 90,83 | 100,8 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 18,7 | 19,7 | 17,97 | 19,99 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч | 105 | 118 | 91,17 | 100,91 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 18,7 | 19,7 | 17,97 | 19,99 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,85 | 5,38 | 3,39 | 4,7 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 6,62 | 7,34 | 4,63 | 6,38 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 14,62 | 14,62 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 14,62 | 14,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 5,73 | 6,36 | 3,57 | 4,94 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 17,2 | 19,1 | 10,7 | 14,8 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 848 | 848 | 1 408 | 916 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0526 | 0,0533 | 0,0505 | 0,0518 |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для | шт | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | железных дорог широкой колеи, тип I |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 46,5 | 51,5 | 29 | 40 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-018 Краны мостовые электрические грейферные

##### Измеритель: шт

Кран мостовой электрический грейферный, грузоподъемность:

03-01-018-01 2 т, пролет 7,5-22,5 м

03-01-018-02 5 т, пролет 10,5-28,5 м

* + - 1. 5 т, пролет 31,5 м
      2. 5 т, пролет 34,5 м

03-01-018-05 10 т, пролет 16,5-19,5 м

03-01-018-06 10 т, пролет 22,5 м

03-01-018-07 10 т, пролет 25,5-28,5 м

03-01-018-08 10 т, пролет 31,5-34,5 м

03-01-018-09 16 т, пролет 22,5 м

03-01-018-10 16 т, пролет 25,5 м

03-01-018-11 16 т, пролет 28,5-31,5 м

* + - 1. 16 т, пролет 34,5 м
      2. 20 т, пролет 25,5 м

03-01-018-14 20 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-018-15 20 т, пролет 34,5 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  018-01 | 03-01-  018-02 | 03-01-  018-03 | 03-01-  018-04 | 03-01-  018-05 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 537 | 609 | 619 | 635 | 706 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 76,97 | 98,73 | 99,73 | 103,73 | 125,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 4,19 | 4,73 | 4,73 | 4,73 | 5,6 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 62 | 73,4 | 75 | 77,6 | 89,8 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 5,39 | 10,3 | 10 | 10,7 | 15,1 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 62,8 | 74 | 75,7 | 78,2 | 90,3 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 5,39 | 10,3 | 10 | 10,7 | 15,1 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,33 | 2,56 | 2,79 | 3,12 | 4,07 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,32 | 3,5 | 3,81 | 4,26 | 5,55 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,573 | 3,03 | 3,3 | 3,69 | 4,81 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,719 | 9,1 | 9,91 | 11,08 | 14,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 131,41 | 356 | 356 | 356 | 870 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0485 | 0,05 | 0,0502 | 0,0506 | 0,0517 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 8,2-12,8 | 15,3-24,6 | 26,8 | 29,9 | 33,2-39 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  018-06 | 03-01-  018-07 | 03-01-  018-08 | 03-01-  018-09 | 03-01-  018-10 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 715 | 754 | 851 | 769 | 862 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 127,8 | 135,77 | 151,77 | 145,27 | 158,07 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 5,6 | 5,57 | 5,57 |  |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  | 6,67 | 6,67 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 91,2 | 97,6 | 111 | 99,8 | 113 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 15,5 | 16,3 | 17,6 | 19,4 | 19,2 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 91,7 | 98,1 | 111 | 100 | 113 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 15,5 | 16,3 | 17,6 | 19,4 | 19,2 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,26 | 5,12 | 5,75 | 4,98 | 5,41 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 5,81 | 6,98 | 7,84 | 6,8 | 7,38 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 5,03 | 6,05 | 6,8 | 5,9 | 6,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 15,1 | 18,14 | 20,4 | 17,7 | 19,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 870 | 870 | 870 | 1 732 | 1 732 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0519 | 0,053 | 0,0537 | 0,0528 | 0,0533 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 40,7 | 43,7-48,9 | 52,9-55 | 47,7 | 51,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  018-11 | 03-01-  018-12 | 03-01-  018-13 | 03-01-  018-14 | 03-01-  018-15 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 905 | 944 | 891 | 939 | 979 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 168,27 | 172,47 | 168,15 | 179,55 | 183,35 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 6,67 | 6,67 | 7,15 | 7,15 | 7,15 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 119 | 128 | 117 | 124 | 133 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 21,3 | 18,9 | 22 | 24,2 | 21,6 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 120 | 128 | 117 | 124 | 133 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 21,3 | 18,9 | 21,9 | 24,2 | 21,6 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 6,47 | 7,7 | 5,81 | 6,93 | 8,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 8,82 | 10,5 | 7,92 | 9,45 | 11,2 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 | 12,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 7,64 | 9,09 | 6,86 | 8,2 | 9,72 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 22,9 | 27,3 | 20,6 | 24,6 | 29,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 732 | 1 732 | 2 072 | 2 072 | 2 072 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0545 | 0,056 | 0,0538 | 0,0551 | 0,0566 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 57-61,9 | 73,6 | 51-55,6 | 61,6-66,3 | 78,8 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-019 Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные

##### Измеритель: шт

Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный, грузоподъемность: 03-01-019-01 5/5 т, пролет 10,5-31,5 м

03-01-019-02 5/5 т, пролет 34,5 м

03-01-019-03 16/3,2 т, пролет 16,5-19,5 м

03-01-019-04 16/3,2 т, пролет 22,5 м

03-01-019-05 16/3,2 т, пролет 25,5-28,5 м

03-01-019-06 16/3,2 т, пролет 31,5-34,5 м

Кран мостовой электрический специальный магнитно-грейферный с подвижной кабиной, грузоподъемность:

03-01-019-07 20/5 т, пролет 25,5-31,5 м

03-01-019-08 10/10 т, пролет 16,5-22,5 м

03-01-019-09 10/10 т, пролет 25,5 м

03-01-019-10 10/10 т, пролет 28,5-34,5 м

03-01-019-11 16/16 т, пролет 22 м

03-01-019-12 16/16 т, пролет 26,0-30,0 м

03-01-019-13 16/16 т, пролет 34 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  019-01 | 03-01-  019-02 | 03-01-  019-03 | 03-01-  019-04 | 03-01-  019-05 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 786 | 802 | 854 | 871 | 899 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 134,12 | 136,22 | 157,1 | 161,36 | 173,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 6,64 | 6,64 |  |  |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  | 8,34 | 8,34 | 8,34 |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 96,54 | 99,12 | 106,4 | 108,98 | 116,48 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 15,47 | 15,23 | 21,18 | 22,02 | 24,16 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 96,99 | 89,6 | 106,51 | 109,09 | 116,48 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 15,47 | 15,23 | 21,18 | 22,02 | 24,16 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,08 | 3,43 | 3,98 | 4,32 | 5,26 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 4,2 | 4,67 | 5,42 | 5,9 | 7,18 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 3,25 | 3,61 | 4,2 | 4,56 | 5,6 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 9,75 | 10,8 | 12,6 | 13,7 | 16,7 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 424,5 | 424,5 | 732,8 | 732,8 | 732,8 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0502 | 0,0505 | 0,0511 | 0,0515 | 0,0525 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 14,7-26,3 | 29,3 | 29-34 | 37 | 40-45 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  019-06 | 03-01-  019-07 | 03-01-  019-08 | 03-01-  019-09 | 03-01-  019-10 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 1 039 | 927 | 1 289 | 1 384 | 1 444 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 190,72 | 175,72 | 219,03 | 239,05 | 249,11 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.06-008 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 8,34  132,16 | 8,78  116,48 | 8,37  155,68 | 8,37  178,08 | 8,37  184,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.07-003  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | 40 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 25,11  133,28  25,11  6,27  8,53  14,62  14,62 | 25,23  116,48  25,23  5,28  7,19  14,62  14,62 | 27,49  153,44  27,49  5,82  7,95  19,84  19,84 | 26,3  174,72  26,3  6,18  8,43  19,84  19,84 | 27,97  181,44  27,97  7,58  10,34  19,84  19,84 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 6,6  19,8  732,8  0,076  0,0535  0,002  2 | 5,56  16,7  790  0,076  0,0525  0,002  2 | 6,15  18,4  838  0,103  0,053  0,002  2 | 6,53  19,6  838  0,103  0,0534  0,002  2 | 8  24  838  0,103  0,0549  0,002  2 |
|  | Масса | т | 49-53,5 | 40,5-45 | 42,95-49,8  5 | 52,86 | 59,65-64,8  3 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  019-11 | 03-01-  019-12 | 03-01-  019-13 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 629 | 1 933 | 1 961 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 319,86 | 332,54 | 338,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 19,4 | 19,4 | 19,4 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 230,72 | 248,64 | 252 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 34,87 | 32,25 | 33,32 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 193,76 | 244,16 | 247,52 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 34,87 | 32,25 | 33,32 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 12,21 | 13,1 | 13,33 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 16,58 | 17,92 | 18,26 |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 19,84 | 19,84 | 19,84 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 19,84 | 19,84 | 19,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 12,8 | 20,2 | 20,6 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38,5 | 41,5 | 42,2 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4 847 | 4 847 | 4 847 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,103 | 0,103 | 0,103 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,05975 | 0,06073 | 0,06098 |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | 1,6 кг |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных | шт | 2 | 2 | 2 |
|  | дорог широкой колеи, тип I |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 86,6 | 104-111,2 | 117,3 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-020 Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы

##### Измеритель: шт

Кран мостовой электрический с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 03-01-020-01 5 т, пролет 7,5-16,5 м

03-01-020-02 5 т, пролет 19,5-34,5 м

* + - 1. 10 т, пролет 22,5 м
      2. 10 т, пролет 28,5 м
      3. 10 т, пролет 34,5 м
      4. 20 т, пролет 22 м
      5. 20 т, пролет 28 м
      6. 20 т, пролет 34 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  020-01 | 03-01-  020-02 | 03-01-  020-03 | 03-01-  020-04 | 03-01-  020-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 840 | 902 | 985 | 1 129 | 1 169 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 122,69 | 135,91 | 161,96 | 185,28 | 194,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 5,63 | 5,63 | 6,66 | 6,66 | 6,66 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 96,66 | 105,06 | 119,84 |  |  |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  |  | 138,88 |  |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  |  |  | 143,36 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 10,2 | 12,61 | 17,73 |  |  |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч |  |  |  | 19,87 | 22,13 |
|  | грузоподъемность 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 97,33 | 105,62 | 119,84 | 138,88 | 144,48 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 10,2 | 12,61 | 17,73 | 19,87 | 22,13 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,05 | 3,47 | 4,48 | 5,96 | 7,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 2,79 | 4,73 | 6,1 | 8,13 | 9,61 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 12,64 | 12,64 | 12,64 | 12,64 | 12,64 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 12,64 | 12,64 | 12,64 | 12,64 | 12,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 2,16 | 3,68 | 4,72 | 6,3 | 7,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 6,48 | 8,5 | 14,2 | 18,9 | 22,3 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 390 | 390 | 647 | 647 | 647 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,066 | 0,066 | 0,066 | 0,066 | 0,066 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0491 | 0,0506 | 0,0516 | 0,0532 | 0,0544 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 13,4-17,5 | 19,2-29,6 | 38,3 | 51 | 60,2 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  020-06 | 03-01-  020-07 | 03-01-  020-08 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 343 | 1 403 | 1 629 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 235,89 | 245,71 | 298,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 8,51 | 8,51 | 8,51 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 173,6 | 180,32 | 211,68 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 26,89 | 28,44 | 39,39 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 174,72 | 180,32 | 211,68 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 26,89 | 28,44 | 39,39 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 10,08 | 11,11 | 12,77 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 13,78 | 15,12 | 17,36 |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 12,64 | 12,64 | 12,64 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 12,64 | 12,64 | 12,64 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 10,6 | 11,7 | 13,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 31,9 | 35,2 | 40,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 298 | 1 298 | 1 298 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,066 | 0,066 | 0,066 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0575 | 0,0586 | 0,0604 |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | 1,6 кг |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных | шт | 2 | 2 | 2 |
|  | дорог широкой колеи, тип I |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 86 | 95 | 109 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-021 Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы

##### Измеритель: шт

Кран мостовой электрический с гибким подвесом траверсы, грузоподъемность: 03-01-021-01 5 т, пролет 7,5-10 м

03-01-021-02 5 т, пролет 13,5-22,5 м

03-01-021-03 5 т, пролет 25,5-31,5 м

* + - 1. 5 т, пролет 34,5 м
      2. 10 т, пролет 16,5 м

03-01-021-06 10 т, пролет 19,5-22,5 м

03-01-021-07 10 т, пролет 25,5-28,5 м

03-01-021-08 10 т, пролет 31,5-34,5 м

03-01-021-09 16 т, пролет 16,5-19,5 м

03-01-021-10 16 т, пролет 22,5-25,5 м

03-01-021-11 16 т, пролет 28,5 м

03-01-021-12 16 т, пролет 31,5-34,5 м

03-01-021-13 20 т, пролет 22,5-25,5 м

03-01-021-14 20 т, пролет 28,5 м

03-01-021-15 20 т, пролет 31,5-34,5 м

Кран мостовой электрический с лапами на траверсе, грузоподъемность 16 т, пролет:

03-01-021-16 28 м

03-01-021-17 31 м

03-01-021-18 34 м

Кран мостовой электрический с двумя тележками, грузоподъемность:

03-01-021-19 5+5 т, пролет 10,5-22,5 м

03-01-021-20 5+5 т, пролет 25,5-31,5 м

03-01-021-21 10+10 т, пролет 19,5-25,5 м

03-01-021-22 10+10 т, пролет 28,5-31,5 м

03-01-021-23 20/5+20/5 т, пролет 19,5 м

03-01-021-24 20/5+20/5 т, пролет 22,5 м

03-01-021-25 20/5+20/5 т, пролет 25,5 м

03-01-021-26 20/5+20/5 т, пролет 28,5-34,5 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  021-01 | 03-01-  021-02 | 03-01-  021-03 | 03-01-  021-04 | 03-01-  021-05 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 699 | 753 | 819 | 835 | 852 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 110,1 | 125,25 | 144,39 | 147,57 | 156,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 5,63 | 5,63 | 5,63 | 5,63 | 6,64 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 87,81 | 99,34 | 114,24 | 116,48 | 117,6 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 8,33 | 10,14 | 12,26 | 12,73 | 16,18 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 88,59 | 100,13 | 114,24 | 117,6 | 118,72 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 8,33 | 10,14 | 12,26 | 12,73 | 16,18 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,34 | 1,98 | 2,71 | 2,9 | 3,33 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,83 | 2,71 | 3,7 | 3,95 | 4,54 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 | 14,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,42 | 2,1 | 2,86 | 3,06 | 3,51 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,25 | 6,28 | 8,58 | 9,17 | 10,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 507 | 507 | 507 | 507 | 522 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 | 0,076 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0483 | 0,049 | 0,0498 | 0,05 | 0,0504 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 10,7-12,1 | 12,9-17,9 | 20,4-24,6 | 26,1 | 28,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  021-06 | 03-01-  021-07 | 03-01-  021-08 | 03-01-  021-09 | 03-01-  021-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 910 | 979 | 1 034 | 929 | 983 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 173,86 | 189,84 | 204 | 182,46 | 195,26 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.06-007  91.05.07-003  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 6,64  131,04  18,09  131,04  18,09  4,03  5,5  14,62  14,62 | 6,64  145,6  18,8  146,72  18,8  4,8  6,55  14,62  14,62 | 6,64  159,04  19,16  159,04  19,16  5,62  7,66  14,62  14,62 | 7,94  132,16  21,18  132,16  21,18  4,16  5,66  14,62  14,62 | 7,94  144,48  21,42  144,48  21,42  4,85  6,62  14,62  14,62 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 4,25  12,8  522  0,076  0,0512  0,002  2 | 5,07  15,21  522  0,076  0,052  0,002  2 | 5,93  17,8  522  0,076  0,0528  0,002  2 | 4,38  13,1  664  0,076  0,0513  0,002  2 | 5,12  15,3  664  0,076  0,052  0,002  2 |
|  | Масса | т | 32-34,5 | 37-42 | 45,5-48,1 | 32-35,5 | 38,5-41,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  021-11 | 03-01-  021-12 | 03-01-  021-13 | 03-01-  021-14 | 03-01-  021-15 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 041 | 1 162 | 999 | 1 056 | 1 181 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 210,92 | 230,84 | 201,95 | 217,83 | 238,89 |
| **3**  91.05.04-006  91.05.06-007  91.05.07-003  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 7,94  156,8  23,09  156,8  23,09  5,56  7,57  14,62  14,62 | 7,94  176,96  22,97  176,96  22,97  6,08  8,3  14,62  14,62 | 8,51  145,6  23,92  145,6  23,92  4,96  6,78  14,62  14,62 | 8,51  157,92  25,7  159,04  25,7  5,67  7,73  14,62  14,62 | 8,51  179,2  25,59  179,2  25,59  6,26  8,53  14,62  14,62 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 5,86  17,6  664  0,076  0,0528  0,002  2 | 6,42  19,3  664  0,076  0,053  0,002  2 | 5,24  15,72  679  0,076  0,05214  0,002  2 | 5,98  17,94  679  0,076  0,05288  0,002  2 | 6,6  19,81  679  0,076  0,0535  0,002  2 |
|  | Масса | т | 47,5 | 51-52 | 39,5-42,5 | 48,5 | 51,5-53,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  021-16 | 03-01-  021-17 | 03-01-  021-18 | 03-01-  021-19 | 03-01-  021-20 |
| **1**  1-100-39  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 2 305 | 2 331 | 2 354 | 948 | 1 002 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 450,06 | 456,68 | 463,3 | 132,98 | 144,38 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.06-007  91.05.06-010  91.05.07-002  91.05.07-004  91.06.03-063  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233  91.21.09-011  91.21.22-101 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т  Аппараты для газовой сварки и резки Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Молотки клепальные пневматические  Горны кузнечные | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 7,94  370,72  35,7  370,72  35,7  17,7  24,19  22,85  22,85 | 7,94  375,2  36,77  375,2  36,77  18,73  25,54  22,85  22,85 | 7,94  379,68  37,84  379,68  37,84  19,6  26,66  22,85  22,85 | 6,64  99,68  13,33  99,68  13,33  2,28  3,11  19,84  19,84 | 6,64  107,52  15,11  107,52  15,11  3,39  4,63  19,84  19,84 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.10.05-0001  01.7.11.07-0041  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Кокс молотый  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч т  т  т шт | 13,7  56,2  664  0,119  0,0656  0,002  2 | 19,8  59,3  664  0,119  0,0667  0,002  2 | 20,6  61,9  664  0,119  0,0675  0,002  2 | 2,41  7,22  298,4  0,103  0,04931  0,002  2 | 3,58  10,7  298,4  0,103  0,0505  0,002  2 |
|  | Масса | т | 151 | 157 | 163 | 13-19,5 | 23,3-28,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  021-21 | 03-01-  021-22 | 03-01-  021-23 | 03-01-  021-24 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 069 | 1 115 | 1 401 | 1 507 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 171,71 | 179,85 | 244,41 | 244,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 8,51 | 8,51 |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч |  |  | 23,21 | 23,21 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 115,36 | 122,08 | 154,56 |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч |  |  |  | 154,56 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 23,92 | 24,63 | 33,32 | 33,32 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч | 115,36 | 123,2 | 153,44 | 168 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 23,92 | 24,63 | 33,32 | 33,32 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 4,32 | 5,28 | 5,51 | 6,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 5,89 | 7,19 | 7,52 | 8,23 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 19,84 | 19,84 | 19,84 | 19,84 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 19,84 | 19,84 | 19,84 | 19,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 4,6 | 5,56 | 5,81 | 6,37 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 13,7 | 16,7 | 17,4 | 19,1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 128 | 1 128 | 3 122 | 3 122 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,103 | 0,103 | 0,103 | 0,103 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0515 | 0,0525 | 0,0527 | 0,0533 |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для  железных дорог широкой колеи, тип I | шт | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  | Масса | т | 31-37 | 41-45 | 47,1 | 51,6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  021-25 | 03-01-  021-26 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 532 | 1 606 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 265,83 | 276,89 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 23,21 | 23,21 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 173,6 | 187,04 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 34,51 | 33,32 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 172,48 | 187,04 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 34,51 | 33,32 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 6,68 | 8,79 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,11 | 12 |
| 91.21.09-011 | Молотки клепальные пневматические | маш.-ч | 19,84 | 19,84 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 19,84 | 19,84 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 7,05 | 9,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 21,14 | 27,9 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3 122 | 3 122 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,103 | 0,103 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | т | 0,054 | 0,0562 |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,002 | 0,002 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог | шт | 2 | 2 |
|  | широкой колеи, тип I |  |  |  |
|  | Масса | т | 57,1 | 63,1-75,2 |

## Раздел 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-01-033 Краны мостовые электрические колодцевые

##### Измеритель: шт

Кран металлургический мостовой электрический колодцевый, грузоподъемность: 03-01-033-01 16/20 т, пролет до 24,5 м

03-01-033-02 20/50 т, 32/50 т, 40/50 т, пролет до 34 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  033-01 | 03-01-  033-02 |
| **1**  1-100-42 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 2 553 | 4 283 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 377,04 | 891,45 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 237,44 | 368,48 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 59,02 | 102,82 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 21,56 | 317,33 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 421,12 | 634,67 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 59,02 | 102,82 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 11,65 | 20,94 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 15,9 | 28,56 |
| 91.21.09-001 | Молотки клепальные электрические, мощность 0,4 кВт | маш.-ч | 85,03 | 153,12 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 85,03 | 153,12 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 85,03 | 153,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 11,4 | 20,4 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 38 | 68 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 695 | 5 083 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,372 | 0,67 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 13,3 | 23,8 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 190 | 340 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-034 Краны мостовые электрические для раздевания слитков (стрипперные)

##### Измеритель: шт

Кран металлургический мостовой электрический для раздевания слитков (стрипперный), грузоподъемность: 03-01-034-01 20/50/20 т, пролет до 27 м

03-01-034-02 32/80/20 т, 40/100/20 т, пролет до 27 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  034-01 | 03-01-  034-02 |
| **1**  1-100-42 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 3 269 | 4 461 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 852,26 | 1 145,34 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 340,48 | 420 |
| 91.05.07-003 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 104,13 | 172,55 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 303,52 | 380,24 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 303,52 | 380,24 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 104,13 | 172,55 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 18,82 | 28,67 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 25,65 | 39,09 |
| 91.21.09-001 | Молотки клепальные электрические, мощность 0,4 кВт | маш.-ч | 37,93 | 81,43 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 37,93 | 81,43 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 37,93 | 81,43 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 18,3 | 27,9 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 61 | 93 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 083 | 9 017 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,166 | 0,354 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 21,3 | 32,5 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, | т | 0,113 | 0,329 |
|  | М14), длина 16-160 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 385 | 460 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-035 Краны мостовые электрические мульдозавалочные

##### Измеритель: шт

03-01-035-01 Кран металлургический мостовой электрический мульдозавалочный, грузоподъемность 3,2+20 т, пролет 22 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01- |  |
| 035-01 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 1 950 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 492,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 202,74 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 53,67 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 182 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 546 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 53,67 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,71 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 10,51 |
| 91.21.09-001 | Молотки клепальные электрические, мощность 0,4 кВт | маш.-ч | 38,98 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 38,98 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 38,98 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 7,5 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 25 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 695 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,171 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ | кг | 8,75 |
|  | 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина | т | 0,017 |
|  | 16-160 мм |  |  |
|  | Масса | т | 110-125 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-036 Краны мостовые напольно-крышечные

##### Измеритель: шт

Кран металлургический мостовой электрический напольно-крышечный, грузоподъемность: 03-01-036-01 36 т, пролет 13,52 м

03-01-036-02 40 т, пролет 4,86 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  036-01 | 03-01-  036-02 |
| **1**  1-100-41 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 880 | 666 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 121,87 | 78,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.04-007  91.05.06-007  91.05.07-002  91.09.03-035  91.17.04-042  91.17.04-233 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т Аппараты для газовой сварки и резки  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 62,48  27,03  16,18  16,18  2,92  10,49 | 38,79  22,13  8,6  8,6  1,51  16,02 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0227  01.7.15.02-0082  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм  Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч кг  т  т шт | 2,85  9,5  5 083  15,8  0,004  0,008  8 | 1,47  4,9  5 083  20,7  0,003  0,008  8 |
|  | Масса | т | 47,5 | 24,5 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-037 Краны мостовые электрические ковочные

##### Измеритель: шт

Кран металлургический мостовой электрический ковочный, грузоподъемность: 03-01-037-01 80+32 т, пролет 27,5 м

03-01-037-02 150+50 т, пролет 28 м

03-01-037-03 250+75 т, пролет 28 м

03-01-037-04 320+100+20 т, пролет 26 м

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  037-01 | 03-01-  037-02 | 03-01-  037-03 | 03-01-  037-04 |
| **1**  1-100-42  1-100-41 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,2  Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч  чел.-ч | 2 444 | 3 892 | 4 683 | 5 976 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 586,38 | 1 013,32 | 1 234,24 | 1 589,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 253,12 | 389,76 | 452,48 | 566,72 |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 63,31 | 149,94 | 204,68 | 279,65 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 206,64 | 323,68 | 372,4 | 463,4 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч | 619,92 | 971,02 | 1 117,2 | 1 390,2 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 63,31 | 149,94 | 204,68 | 279,65 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 9,12 | 22,39 | 27,84 | 38,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 12,41 | 30,51 | 37,93 | 51,97 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| 91.21.09-001 | Молотки клепальные электрические, мощность 0,4 кВт | маш.-ч | 36,89 | 53,82 | 62,64 | 82,36 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 36,89 | 53,82 | 62,64 | 82,36 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов | маш.-ч | 36,89 | 53,82 | 62,64 | 82,36 |
|  | пневматических |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 8,58 | 21 | 26,2 | 35,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 28,6 | 70 | 87,2 | 119 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 083 | 9 017 | 16 283 | 10 625 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,05 | 0,236 | 0,274 | 0,361 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг | 10 | 24,5 | 30,5 | 41,8 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр | т | 0,013 | 0,02 | 0,022 | 0,039 |
|  | резьбы M8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 143 | 350 | 436 | 597 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-038 Краны мостовые электрические закалочные

##### Измеритель: шт

03-01-038-01 Кран металлургический мостовой электрический закалочный, грузоподъемность 150/30 т, пролет 27 м

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  038-01 |
| **1**  1-100-41 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 2 354 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 557,08 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 218,4 |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 73,3 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 192,08 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 576,24 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 73,3 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 14,04 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 19,14 |
| 91.21.09-001 | Молотки клепальные электрические, мощность 0,4 кВт | маш.-ч | 29,12 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 29,12 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 29,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 13,2 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 44 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9 017 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,127 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ | кг | 15,4 |
|  | 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина | т | 0,018 |
|  | 16-160 мм |  |  |
|  | Масса | т | 220 |

## Раздел 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-01-052 Перегружатели мостовые электрические грейферные

##### Измеритель: шт

03-01-052-01 Кран-перегружатель мостовой электрический грейферный, грузоподъемность 40 т, пролет 76,2 м

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  052-01 |
| **1**  1-100-46 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,6 | чел.-ч | 20 905 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4 802,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 181,93 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 928,82 |
| 91.05.07-004 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 393 |
| 91.05.08-008 | Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 2 290,25 |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 1 023 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 814 |
| 91.06.06-013 | Автогидроподъемники, высота подъема 22 м | маш.-ч | 71 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 194 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 72,4 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 477,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3 469 |
| 91.21.09-001 | Молотки клепальные электрические, мощность 0,4 кВт | маш.-ч | 35,3 |
| 91.21.19-033 | Станки токарно-винторезные | маш.-ч | 290 |
| 91.21.22-101 | Горны кузнечные | маш.-ч | 35,3 |
| 91.21.22-301 | Поддержки для переносных перфораторов пневматических | маш.-ч | 35,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 458 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 1 414 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 083 |
| 01.7.10.05-0001 | Кокс молотый | т | 0,175 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ | кг | 4 641 |
|  | 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина | т | 1,28 |
|  | 16-160 мм |  |  |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой | т | 126 |
|  | стали или профильного проката, с отверстиями и без |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,024 |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм | т | 2,24 |
| 08.3.07.01-0060 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 100х10 | т | 12,5 |
|  | мм |  |  |
| 08.3.08.01-0025 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина | т | 15,7 |
|  | большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой | шт | 774 |
|  | колеи, тип I |  |  |
| 25.1.03.02-0001 | Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16х16 мм, длина 165 мм | т | 1,295 |
|  | Масса | т | 1150 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-053 Перегружатели контейнерные

##### Измеритель: шт

03-01-053-01 Перегружатель козловой контейнерный, грузоподъемность 30,5 т, колея 37 м 03-01-053-02 Перегружатель причальный, грузоподъемность 30,5 т, колея 15,3 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  053-01 | 03-01-  053-02 |
| **1**  1-100-41  1-100-42 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,1  Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч  чел.-ч | 6 117 | 8 242 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 435,87 | 3 770,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 41,5 | 73 |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 893 | 940 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 48,37 | 86 |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 281,63 | 500,75 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, | маш.-ч | 70 | 377 |
|  | грузоподъемность 250 кг |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 53 | 80 |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т | маш.-ч | 41,5 | 73 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 7,1 | 7,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 109 | 614 |
| 91.20.09-007 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 300 т | маш.-ч |  | 148 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 30 | 28,8 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 87,3 | 104 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 12 378 | 10 708 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 315 | 477 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,983 | 1,47 |
| 08.2.02.03-0024 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м | 40 | 40 |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр |  |  |  |
|  | 11,5 мм |  |  |  |
| 08.2.02.03-0028 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м | 12,7 |  |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1860 Н/мм2, диаметр 15 |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |
| 08.2.02.03-0031 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м | 30,7 |  |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр |  |  |  |
|  | 19,5 мм |  |  |  |
| 08.2.02.03-0033 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м |  | 264,2 |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22 |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,126 |  |
| 08.3.05.02-0102 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500- | т | 0,2 | 0,065 |
|  | 3000 мм, толщина 14-20 мм |  |  |  |
| 08.3.08.01-0025 | Уголок стальной горячекатаный неравнополочный, марки стали Ст3сп, | т | 0,64 | 0,208 |
|  | Ст3пс, ширина большей полки 63-160 мм, толщина 5-6 мм |  |  |  |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № | т | 0,5 | 0,163 |
|  | 5П-40П |  |  |  |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина | м3 | 5,73 | 2 |
|  | 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II |  |  |  |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2- | м3 | 9,9 | 10,83 |
|  | 6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II |  |  |  |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 4,66 |  |
|  | ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог | шт | 305 | 458 |
|  | широкой колеи, тип I |  |  |  |
|  | Масса | т | 412 | 614 |

## Раздел 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-01-065 Краны портальные электрические полноповоротные

##### Измеритель: шт

Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность:

03-01-065-01 5 т

03-01-065-02 10/12,5 т

03-01-065-03 16 т

03-01-065-04 32/16 т

03-01-065-05 80/50/10 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  065-01 | 03-01-  065-02 | 03-01-  065-03 | 03-01-  065-04 | 03-01-  065-05 |
| **1**  1-100-41 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 1 308 | 1 891 | 2 048 | 2 193 | 4 720 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 573,46 | 1 048,04 | 1 136,48 | 1 122,46 | 2 789,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.01.01-034  91.05.05-015  91.05.06-010  91.05.11-012  91.06.03-055  91.14.02-001  91.14.05-002  91.17.04-233  91.20.09-006  91.20.09-007 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т  Краны портальностреловые, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, 100 т  Краны плавучие при работе в закрытой  акватории, самоходные, 300 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 8,91  33,68  170,17  2,17  26,38  8,91  153,51  37,58 | 21,45  54,94  257,04  36,95  21,45  196,35  77,84 | 17,93  68,56  266,56  53,19  17,93  230,86  82,71 | 16,28  69,65  261,8  5,57  55,48  16,28  259,42  81,2 | 60,17  87,2  846,72  87,42  60,17  783,02  147,32 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0227  08.1.02.11-0023  08.2.02.03-0024  08.2.02.03-0033  08.3.03.06-0002  08.3.11.01-1100  11.1.03.01-0062  11.1.03.01-0066  11.1.03.06-0079  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 11,5 мм  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22 мм  Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм  Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № 5П-40П Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II  Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | м3 м3 кВт-ч кг  т 10 м  10 м  т т м3  м3  м3 шт | 8  36  574  90  0,098  20  0,01  0,28  0,21  74 | 11  42  1 100  129  0,114  40  0,015  0,736  91 | 11  42  1 453  135  0,169  40  0,015  0,736  111 | 11  42  3 373  152  0,129  30  0,015  0,736  91 | 59  40  7 038  376  0,0145  20  40  0,015  0,0046  0,2  2,9  11,2  240 |
|  | Масса | т | 100 | 189 | 224 | 225 | 535 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-066 Передвижение кранов портальных без разворота тележек

##### Измеритель: 100 м

Передвижение по временному пути крана портального без разворота тележек, грузоподъемность: 03-01-066-01 5 т

03-01-066-02 5/6/10/12,5 т

03-01-066-03 32/16/20/32 т

03-01-066-04 16/32/40 т

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  066-01 | 03-01-  066-02 | 03-01-  066-03 | 03-01-  066-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 57 |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  | 108 |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  |  | 134 | 154 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,02 | 14,63 | 15,95 | 36,63 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 | маш.-ч | 9,02 | 14,63 | 15,95 | 36,63 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.2.02.03-0033 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1  о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22 мм | 10 м | 10 | 10 | 20 | 20 |
|  | Масса | т | 100 | 200 | 250 | 400 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-067 Передвижение кранов портальных с разворотом тележек

##### Измеритель: 100 м

Передвижение по временному пути крана портального с разворотом тележек, грузоподъемность: 03-01-067-01 5 т

03-01-067-02 10/20 т

03-01-067-03 16/20/32 т

03-01-067-04 16/20/40 т

03-01-067-05 5/6 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  067-01 | 03-01-  067-02 | 03-01-  067-03 | 03-01-  067-04 | 03-01-  067-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 219 |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 280 | 317 | 353 |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  |  |  | 245 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,76 | 27,73 | 32,3 | 58,36 | 24,71 |
| **3**  91.05.06-008  91.06.01-004  91.15.02-027 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т  Домкраты гидравлические, грузоподъемность 200 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132  кВт (180 л.с.) | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 9,74  48,61  9,02 | 13,1  48,61  14,63 | 16,35  48,61  15,95 | 21,73  48,61  36,63 | 10,08  48,61  14,63 |
| **4**  08.2.02.03-0033  25.1.01.04-0031  25.1.05.05-1010 | **МАТЕРИАЛЫ**  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22 мм  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I  Рельсы железнодорожные, тип Р50 | 10 м  шт м | 10  10  24 | 10  10  24 | 10  20  24 | 10  20  24 | 10  10  24 |
|  | Масса | т | 100 | 189 | 238 | 387 | 135 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-068 Краны портальные иностранных фирм

##### Измеритель: шт

03-01-068-01 Кран портальный иностранной фирмы крюковой со стрелой, грузоподъемность 3,2 т Кран портальный иностранной фирмы грейферный со стрелой, грузоподъемность:

03-01-068-02 5/6 т

03-01-068-03 10/20 т

03-01-068-04 16/20/32 т

03-01-068-05 16/32/40 т

Кран портальный иностранной фирмы крюковой со стрелой грузоподъемность:

03-01-068-06 5/12/30 т

03-01-068-07 12/30 т

03-01-068-08 16/30/100 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  068-01 | 03-01-  068-02 | 03-01-  068-03 | 03-01-  068-04 | 03-01-  068-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 075 |  |  |  |  |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  | 1 487 | 1 965 | 2 278 |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  |  |  | 2 768 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 322,55 | 695,85 | 984,7 | 1 212,43 | 1 666,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 10,18 | 15,51 | 27,72 | 33,33 |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 24,53 | 41,97 | 22,02 | 26,92 | 58,86 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  | 22,02 | 26,92 |  |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  |  |  | 367,36 |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.11-012 | Краны портальностреловые, грузоподъемность | маш.-ч | 155,89 | 182,07 | 236,81 | 264,18 |  |
|  | 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч |  | 3,21 | 3,38 | 3,38 | 4,76 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 16,46 | 29,21 | 20,27 | 24,96 | 59,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.05-002 | т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Краны плавучие при работе в закрытой  акватории, самоходные, 100 т | маш.-ч |  |  |  |  | 36,52 |
| 91.14.05-012 | маш.-ч | 10,18 | 15,51 | 27,72 | 33,33 |  |
| 91.15.02-024 | маш.-ч |  |  |  |  | 36,52 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 153,51 | 130,9 | 230,86 | 230,86 | 177,31 |
| 91.20.09-006 | маш.-ч | 11,37 | 48,14 | 79,23 | 101,15 | 135,72 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 8 | 32 | 8 | 8 | 10 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 36 | 96 | 36 | 36 | 42 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 343 | 780 | 1 504 | 5 797 | 4 834 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 90 | 91,8 | 135 | 135 | 124,2 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,053 | 0,094 | 0,07 | 0,077 | 0,065 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 08.2.02.03-0024 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции | 10 м | 20 | 40 | 30 | 30 | 80 |
|  | 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без |  |  |  |  |  |  |
|  | покрытия, маркировочная группа 1570-1770 |  |  |  |  |  |  |
|  | Н/мм2, диаметр 11,5 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр | т | 0,015 | 0,005 | 0,035 | 0,037 | 0,037 |
|  | 6,3-6,5 мм |  |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), | м3 | 0,12 | 0,16 |  |  |  |
|  | естественной влажности, длина 2-6,5 м, |  |  |  |  |  |  |
|  | ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II |  |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), | м3 | 3 | 0,76 | 7,42 | 8,85 | 8,42 |
|  | естественной влажности, длина 2-6,5 м, |  |  |  |  |  |  |
|  | ширина 100 и более мм, толщина 100 и более |  |  |  |  |  |  |
|  | мм, сорт II |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 24 | 94 | 31 | 32 | 64 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 76 | 135 | 189 | 238 | 387 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  068-06 | 03-01-  068-07 | 03-01-  068-08 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 2 894 |  |  |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч |  | 2 248 |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч |  |  | 7 000 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 469,99 | 1 075,19 | 4 413,89 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 104,42 | 7,63 | 257,24 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч |  | 247,52 |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч |  |  | 761,6 |
| 91.05.11-012 | Краны портальностреловые, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 305,83 |  | 183,26 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 3,69 | 5,43 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 92,11 | 7,32 | 257,24 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 8,49 | 39,49 | 81,51 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 8,49 | 39,49 |  |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч |  |  | 81,51 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 230,86 | 381,99 | 1 169,77 |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| 91.20.09-006 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, | маш.-ч | 106,84 | 95,7 |  |
|  | 100 т |  |  |  |  |
| 91.20.09-007 | Краны плавучие при работе в закрытой акватории, самоходные, | маш.-ч |  |  | 237,8 |
|  | 300 т |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 8 | 10 | 59 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 36 | 42 | 40 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 10 361 | 3 391 | 8 618 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг | 135 | 213 | 624 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до | т | 0,109 | 0,053 | 0,143 |
|  | 1,6 кг |  |  |  |  |
| 08.2.02.03-0024 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., | 10 м |  | 60 | 60 |
|  | марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570- |  |  |  |  |
|  | 1770 Н/мм2, диаметр 11,5 мм |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм  Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № 5П-40П  Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной  влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт II  Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2- 6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | т | 0,02 | 0,017 | 0,04 |
| 08.3.11.01-1100 | т |  |  | 0,157 |
| 11.1.03.01-0066 | м3 | 13,5 | 6,8 | 4,77 |
| 11.1.03.06-0079 | м3 |  |  | 2,5 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 40 | 27 | 69 |
|  | Масса | т | 266 | 268 | 1387 |

## Раздел 6. ЛЕБЕДКИ

### Таблица ГЭСНм 03-01-080 Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути

##### Измеритель: шт

03-01-080-01 Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути, грузоподъемность 1 т

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01- |  |
| 080-01 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 39,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,47 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 10 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.3.01.02-0002 | Вазелин технический | кг | 2 |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,006 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,25 |
| 01.7.15.03-0042 | Болты с гайками и шайбами строительные | кг | 5 |
|  | Масса | т | 0,84 |

## Раздел 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**

### Таблица ГЭСНм 03-01-091 Краны подвесные многопролетные электрические

##### Измеритель: т

Кран подвесной многопролетный электрический с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность:

03-01-091-01 20/5 т

03-01-091-02 63/10 т

* + - 1. Кран подвесной многопролетный электрический с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 45 м

Кран подвесной многопролетный электрический с одной поворотной тележкой, ширина колеи:

* + - 1. 3 м, пролет 59 м, грузоподъемность 8,8 т
      2. 6 м, пролет 57 м, грузоподъемность 20/20 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  091-01 | 03-01-  091-02 | 03-01-  091-03 | 03-01-  091-04 | 03-01-  091-05 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 48,5 | 37,1 | 50,5 | 49,3 | 41,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,58 | 6,3 | 8,7 | 7,4 | 6,63 |
| **3**  91.05.06-009 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 60 т  Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность 158 кВт (215 л.с.)  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,87 | 4,48 | 6,8 | 6,92 | 6,05 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 3,3 | 3,37 | 4,68 | 5,31 | 4,48 |
| 91.06.09-001 | маш.-ч | 1,38 | 1,48 | 1,55 | 0,41 | 0,27 |
| 91.14.02-004 | маш.-ч | 0,33 | 0,34 | 0,35 |  | 0,31 |
| 91.14.05-003 | маш.-ч |  |  |  | 0,07 |  |
| 91.15.03-015 | маш.-ч |  |  |  | 0,07 |  |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 1,75 | 1,12 | 1,43 | 1,27 | 1,25 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № 5П-40П Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | кВт-ч | 38,7 | 72,7 | 39,2 | 23,9 | 21 |
| 01.7.11.07-0227 | кг | 2,39 | 1,55 | 2,07 | 2,24 | 2,56 |
| 07.2.07.12-0001 | т | 0,01 | 0,009 | 0,014 | 0,021 | 0,016 |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,00012 | 0,00007 | 0,00009 | 0,00018 | 0,00016 |
| 08.3.11.01-1100 | т | 0,007 | 0,004 | 0,005 | 0,024 | 0,018 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 0,12 | 0,07 | 0,09 | 0,18 | 0,16 |
|  | Масса | т | 41,4 | 70 | 53 | 67 | 76,3 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-092 Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками

##### Измеритель: т

03-01-092-01 Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками, грузоподъемность 12,5 + 12,5 т, пролет 54 м

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  092-01 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 63,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,01 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 7,72 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 6,17 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 | маш.-ч | 0,66 |
|  | кг |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 0,32 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,94 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 40,7 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ | кг | 2 |
|  | 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |
| 07.2.07.12-0001 | Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой | т | 0,03 |
|  | стали или профильного проката, с отверстиями и без |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,00018 |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № 5П-40П | т | 0,03 |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой | шт | 0,18 |
|  | колеи, тип I |  |  |
|  | Масса | т | 51,1 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-093 Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой

##### Измеритель: т

Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя: 03-01-093-01 неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 20+20 т

* + - 1. неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность 50+50 т
      2. поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 12,5/12,5+12,5/12,5 т 03-01-093-04 поворотными тележками, пролетом 57 м, грузоподъемность 20/20+20/20 т

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  093-01 | 03-01-  093-02 | 03-01-  093-03 | 03-01-  093-04 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 41,5 | 40,3 | 53,8 | 49,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,5 | 6,23 | 10,74 | 9,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 5,71 | 5,53 | 10,19 | 9,23 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 4,41 | 4,01 | 8,85 | 7,97 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая | маш.-ч | 0,47 | 0,38 | 0,46 | 0,42 |
|  | высота 26 м, грузоподъемность 250 кг |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 0,31 | 0,31 |  |  |
| 91.14.05-003 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 60 т | маш.-ч |  |  | 0,08 | 0,08 |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с | маш.-ч |  |  | 0,08 | 0,08 |
|  | .) |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки,  сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,75 | 1,03 | 0,52 | 0,55 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг  Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № 5П-40П  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для  железных дорог широкой колеи, тип I | кВт-ч | 45,3 | 43,5 | 23,1 | 21,4 |
| 01.7.11.07-0227 | кг | 1,92 | 1,79 | 1,03 | 1,18 |
| 07.2.07.12-0001 | т | 0,02 | 0,02 | 0,016 | 0,01 |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,00011 | 0,0001 | 0,00013 | 0,00012 |
| 08.3.11.01-1100 | т | 0,02 | 0,023 | 0,018 | 0,02 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 0,11 | 0,102 | 0,13 | 0,12 |
|  | Масса | т | 112,3 | 117,3 | 90 | 97,1 |

## Раздел 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ

### Таблица ГЭСНм 03-01-105 Краны-штабелеры

##### Измеритель: т

Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность:

* + - 1. 1 т
      2. 2 т
      3. 3 т

Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность:

* + - 1. 1 т
      2. 5 т, для длинномерных грузов

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  105-01 | 03-01-  105-02 | 03-01-  105-03 | 03-01-  105-04 | 03-01-  105-05 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 99 | 25 | 22 | 32 | 21 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 34,97 | 7,35 | 5,58 | 10,59 | 3,24 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Краны на пневмоколесном ходу, грузоподъемность до 30 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 12,79 | 2,35 |  | 3,37 |  |
| 91.05.08-007 | маш.-ч |  |  | 3,55 |  | 2,26 |
| 91.06.03-061 | маш.-ч | 6,36 | 1,01 | 0,57 | 1,38 | 0,54 |
| 91.06.09-001 | маш.-ч | 8,87 | 2,26 | 1,65 | 3,3 | 0,56 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,52 | 0,39 | 0,38 | 0,55 | 0,42 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч |  | 0,13 | 0,13 |  | 0,15 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770  Н/мм2, диаметр 16,5 мм | кВт-ч | 6,32 | 9,17 | 12,37 | 9,98 | 9,59 |
| 01.7.11.07-0227 | кг |  | 0,1 | 0,1 |  | 0,13 |
| 07.2.07.12-0001 | т | 0,081 |  |  |  |  |
| 08.2.02.03-0029 | 10 м |  |  |  |  | 0,006 |
|  | Масса | т | 2,95 | 22,9 | 41,9 | 5,95 | 25,2 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-106 Стеллажи

##### Измеритель: т

Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность: 03-01-106-01 1 т - одно- и двухсторонний

* + - 1. 5 т - двухсторонний
      2. 5 т - односторонний

Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных, грузоподъемность:

* + - 1. 1 т - одно- и двухсторонний
      2. 8 т - эстакадный

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  106-01 | 03-01-  106-02 | 03-01-  106-03 | 03-01-  106-04 | 03-01-  106-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 12,4 | 20 | 9,3 | 21,6 | 25,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,33 | 5,93 | 4,42 | 9,37 | 12,65 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А Установки алмазного бурения скважин в  железобетоне электрические, диаметр бурения до 250 мм | маш.-ч | 1,35 | 1,82 | 1,12 | 1,18 | 0,68 |
| 91.06.09-001 | маш.-ч | 1,31 | 1,21 | 1,46 | 6,43 | 9,94 |
| 91.14.02-002 | маш.-ч | 0,32 | 0,33 | 0,33 | 0,32 | 0,44 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 2,11 | 4,78 | 1,55 | 0,38 | 1,5 |
| 91.21.20-013 | маш.-ч |  | 0,75 | 0,39 | 0,26 | 0,91 |
| **4**  01.7.11.07-0227  14.1.05.04-0106 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм  Клей на эпоксидной основе  двухкомпонентный, компонент А и В | кг  т | 1,38  0,00061 | 4,31  0,00106 | 1,54  0,00055 | 0,19  0,00044 | 0,36  0,00157 |
|  | Масса | т | 245 | 31,4 | 302 | 98 | 6 |

## Раздел 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ

### Таблица ГЭСНм 03-01-117 Краны мостовые электрические

##### Измеритель: шт

Централизованная густая смазка крана мостового электрического:

03-01-117-01 общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 80/20; 100/20; 125/20 т 03-01-117-02 общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 160/32; 200/32 т

03-01-117-03 общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью 250/32 т 03-01-117-04 магнитно-грейферного грузоподъемностью 16/16 т

* + - 1. с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т
      2. с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т 03-01-117-07 литейного грузоподъемностью 100+20 т

03-01-117-08 литейного грузоподъемностью180+63/20 т 03-01-117-09 литейного грузоподъемностью 225+63/20 т 03-01-117-10 литейного грузоподъемностью 280+100/20 т 03-01-117-11 литейного грузоподъемностью 320+100/20 т 03-01-117-12 колодцевого грузоподъемностью 20/50 т

03-01-117-13 для раздевания слитков (стрипперного крана) грузоподъемностью 250+50/20 т 03-01-117-14 мульдозавалочного грузоподъемностью 5+20 т

* + - 1. ковочного грузоподъемностью 80+32 т
      2. напольно-крышечного грузоподъемностью 36 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  117-01 | 03-01-  117-02 | 03-01-  117-03 | 03-01-  117-04 | 03-01-  117-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 281 | 375 | 427 | 180 | 241 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 58,66 | 73,16 | 80,3 | 47,2 | 51,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  |  | 46,5 |  |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 57,9 | 72,3 | 79,4 |  | 50,5 |
|  | 100 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, | маш.-ч | 0,38 | 0,43 | 0,45 | 0,35 | 0,33 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 57,9 | 72,3 | 79,4 | 46,5 | 50,5 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность | маш.-ч | 0,38 | 0,43 | 0,45 | 0,35 | 0,33 |
|  | 73 т |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  117-06 | 03-01-  117-07 | 03-01-  117-08 | 03-01-  117-09 | 03-01-  117-10 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 167 | 626 | 624 | 696 | 811 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 45,68 | 122,1 | 122,16 | 132,26 | 150,24 |
| **3**  91.05.06-009 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 45 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.06-010  91.05.07-002  91.06.03-063  91.09.03-035 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т  Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,34  45  0,34 | 120,96  0,57  120,96  0,57 | 120,96  0,6  120,96  0,6 | 131,04  0,61  131,04  0,61 | 148,96  0,64  148,96  0,64 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  117-11 | 03-01-  117-12 | 03-01-  117-13 | 03-01-  117-14 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 899 | 607 | 764 | 319 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 162,62 | 94,3 | 141,5 | 74,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 161,28 | 92,62 | 140 | 73,25 |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,67 | 0,84 | 0,75 | 0,46 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч | 161,28 | 92,62 | 140 | 73,25 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,67 | 0,84 | 0,75 | 0,46 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  117-15 | 03-01-  117-16 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 318 | 82,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 62,48 | 25,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч |  | 24,53 |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч | 61,6 |  |
| 91.05.07-002 | Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 | 0,36 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 61,6 | 24,53 |
| 91.09.03-035 | Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т | маш.-ч | 0,44 | 0,36 |

## Раздел 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

### Таблица ГЭСНм 03-01-127 Тали ручные стационарные и передвижные

##### Измеритель: 10 шт

Таль ручная стационарная, грузоподъемность:

* + - 1. 3,2 т, высота подъема 3 м
      2. 3,2 т, высота подъема 6 м
      3. 3,2 т, высота подъема 9 м
      4. 3,2 т, высота подъема 12 м
      5. 5 т, высота подъема 3 м
      6. 5 т, высота подъема 6 м
      7. 5 т, высота подъема 9 м
      8. 5 т, высота подъема 12 м
      9. 8 т, высота подъема 3 м
      10. 8 т, высота подъема 6 м
      11. 8 т, высота подъема 9 м
      12. 8 т, высота подъема 12 м

Таль ручная передвижная, грузоподъемность:

* + - 1. 3,2 т, высота подъема 3 м
      2. 3,2 т, высота подъема 6 м
      3. 3,2 т, высота подъема 9 м
      4. 3,2 т, высота подъема 12 м
      5. 5 т, высота подъема 3 м
      6. 5 т, высота подъема 6 м
      7. 5 т, высота подъема 9 м
      8. 5 т, высота подъема 12 м
      9. 8 т, высота подъема 3 м
      10. 8 т, высота подъема 6 м
      11. 8 т, высота подъема 9 м
      12. 8 т, высота подъема 12 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  127-01 | 03-01-  127-02 | 03-01-  127-03 | 03-01-  127-04 | 03-01-  127-05 |
| **1**  1-100-30  1-100-37  1-100-33  1-100-30 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,0 Средний разряд работы 3,7 Средний разряд работы 3,3  Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч | 50 | 70 | 90 | 107 | 54 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,96 | 4,71 | 5,55 | 9,39 | 1,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.05-015  91.06.09-001  91.14.02-001 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,32  0,32 | 0,41  3,48  0,41 | 0,55  3,9  0,55 | 1,69  4,32  1,69 | 0,46  0,46 |
|  | Масса | т | 0,6 | 1 | 1,1 | 1,4 | 0,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  127-06 | 03-01-  127-07 | 03-01-  127-08 | 03-01-  127-09 | 03-01-  127-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 73 |  |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  | 92,3 | 111 |  |  |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч |  |  |  | 62 |  |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч |  |  |  |  | 84 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,3 | 8,07 | 9,04 | 7,87 | 9,93 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч | 0,95 | 1,05 | 1,23 | 1,78 | 1,91 |
| 91.06.09-001 | маш.-ч | 4,71 | 5,23 | 5,75 | 2,93 | 4,73 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,69 | 0,74 | 0,83 | 1,38 | 1,38 |
|  | Масса | т | 1,2 | 1,41 | 1,66 | 3 | 1,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  127-11 | 03-01-  127-12 | 03-01-  127-13 | 03-01-  127-14 | 03-01-  127-15 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч | 105 |  |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  | 120 |  |  |  |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч |  |  | 92 |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч |  |  |  | 118 |  |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч |  |  |  |  | 142 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,14 | 12,68 | 18,11 | 21,83 | 23,21 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч | 2,12 | 2,44 | 0,37 | 0,51 | 0,92 |
| 91.06.09-001 | маш.-ч | 5,4 | 6,1 | 17 | 20,3 | 20,73 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 1,5 | 1,7 | 0,37 | 0,51 | 0,64 |
|  | Масса | т | 2,81 | 3,37 | 0,75 | 1 | 1,25 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  127-16 | 03-01-  127-17 | 03-01-  127-18 | 03-01-  127-19 | 03-01-  127-20 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 167 |  |  |  |  |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч |  | 100 | 122 | 138 |  |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч |  |  |  |  | 174 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 24,13 | 19,67 | 14,77 | 25,86 | 26,95 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч | 1,11 | 0,99 | 1,21 | 1,43 | 1,65 |
| 91.06.09-001 | маш.-ч | 21,13 | 17 | 11,5 | 22 | 22,5 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,78 | 0,69 | 0,85 | 1 | 1,15 |
|  | Масса | т | 1,5 | 1,37 | 1,67 | 1,97 | 2,27 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01- | 03-01- | 03-01- | 03-01- |
| 127-21 | 127-22 | 127-23 | 127-24 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | 105 | 135 |  |  |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч |  |  | 163 | 190 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 22,53 | 28,39 | 29,74 | 32,57 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,05 | 2,47 | 2,75 | 3,36 |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, грузоподъемность 250 кг | маш.-ч | 17 | 21,73 | 22,4 | 23,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 | 1,72 | 1,84 | 2,75 |
|  | Масса | т | 2,8 | 3,4 | 4 | 4,8 |

### Таблица ГЭСНм 03-01-128 Тали электрические

##### Измеритель: 10 шт

Таль электрическая канатная, грузоподъемность:

* + - 1. 0,5 т, высота подъема 6 м
      2. 0,5 т, высота подъема 18 м
      3. 1 т, высота подъема 6 м
      4. 1 т, высота подъема 18 м
      5. 1 т, высота подъема 24 м
      6. 1 т, высота подъема 36 м
      7. 2 т, высота подъема 6 м
      8. 2 т, высота подъема 18 м
      9. 2 т, высота подъема 24 м
      10. 2 т, высота подъема 36 м
      11. 3,2 т, высота подъема 6 м
      12. 3,2 т, высота подъема 18 м
      13. 3,2 т, высота подъема 24 м
      14. 3,2 т, высота подъема 36 м
      15. 5 т, высота подъема 6 м
      16. 5 т, высота подъема 18 м
      17. 5 т, высота подъема 24 м
      18. 5 т, высота подъема 36 м
      19. 10 т, высота подъема 18 м
      20. 10 т, высота подъема 24 м
      21. 10 т, высота подъема 36 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  128-01 | 03-01-  128-02 | 03-01-  128-03 | 03-01-  128-04 | 03-01-  128-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 250 |  |  |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  | 310 |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  | 250 |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  |  |  | 320 |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  |  |  |  | 320 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,38 | 1,8 | 2,7 | 3,72 | 17,12 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,46 | 0,6 | 0,9 | 1,24 | 7,64 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 50 | 55,9 | 50 | 56,2 | 57,8 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.12-102 | Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт | маш.-ч | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,46 | 0,6 | 0,9 | 1,24 | 1,84 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,93 | 1,26 | 1,25 | 2,45 | 3,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  128-06 | 03-01-  128-07 | 03-01-  128-08 | 03-01-  128-09 | 03-01-  128-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 340 |  |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  | 260 | 320 | 320 |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  |  |  |  | 350 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,1 | 4,29 | 5,25 | 17,12 | 23,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 8,4 | 1,43 | 1,75 | 7,64 | 9,9 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 60,9 | 51,55 | 57,8 | 57,8 | 64 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.09.12-102 | Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт | маш.-ч | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 2,3 | 1,43 | 1,75 | 1,84 | 3,5 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 4,3 | 2,9 | 3,6 | 4 | 6,09 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  128-11 | 03-01-  128-12 | 03-01-  128-13 | 03-01-  128-14 | 03-01-  128-15 |
| **1**  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 270 | 330 | 340 | 350 | 285 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,9 | 8,4 | 21,8 | 22,7 | 11,1 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,3 | 2,8 | 9,3 | 9,6 | 3,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-055  91.09.12-102  91.14.02-001 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 53,1  2,3  2,3 | 62,3  2,3  2,8 | 61  2,3  3,2 | 64  2,3  3,5 | 55,9  2,3  3,7 |
|  | Масса | т | 4,7 | 5,6 | 6,4 | 7,4 | 7 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  128-16 | 03-01-  128-17 | 03-01-  128-18 | 03-01-  128-19 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 350 |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  | 360 | 430 |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  |  |  | 440 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,3 | 27,4 | 34,5 | 41,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,1 | 11,3 | 13,9 | 16,4 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 66,4 | 64,7 | 72,4 |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 | маш.-ч |  |  |  | 77,1 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.09.12-102 | Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт | маш.-ч | 2,3 | 2,3 | 2,3 | 2,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 4,1 | 4,8 | 6,7 | 8,7 |
|  | Масса | т | 8,56 | 9,8 | 13,7 | 17 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  128-20 | 03-01-  128-21 |
| **1**  1-100-34 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 440 | 460 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 43,4 | 48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,1 | 18,7 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 78,7 | 81,2 |
| 91.09.12-102 | Станки рельсосверлильные, мощность 1,15 кВт | маш.-ч | 2,3 | 2,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 9,2 | 10,6 |
|  | Масса | т | 18 | 21 |

## Раздел 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-01-138 Краны козловые

##### Измеритель: шт

* + - 1. Кран козловой КК-12,5-16-10
      2. Кран козловой КК-32/8-32-10

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-01-  138-01 | 03-01-  138-02 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 113 | 1 455 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 262,42 | 406,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, емкость ковша | маш.-ч | 6 | 6 |
|  | 1,25 м3 |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 58,92 | 108,28 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 119,08 | 152,72 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 47,8 | 52 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 13,5 | 25,4 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 12,3 | 22,8 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,81 | 66,406 |
| 01.7.11.07-0036 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | кг | 50,8 | 91,1 |
|  | Э46, диаметр 4 мм |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,003 | 0,003 |
| 08.2.02.03-0024 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м | 1,4 |  |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр |  |  |  |
|  | 11,5 мм |  |  |  |
| 08.2.02.03-0033 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м | 19,7 | 18,1 |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 22 |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |
| 08.2.02.03-0035 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из | 10 м | 4,5 | 4,5 |
|  | проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр |  |  |  |
|  | 25,5 мм |  |  |  |
| 08.3.03.06-0002 | Проволока горячекатаная в мотках, диаметр 6,3-6,5 мм | т | 0,0003 | 0,0005 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.04.02-0095 | Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр | т | 0,003 | 0,024 |
|  | 14-50 мм |  |  |  |
| 08.3.05.02-0058 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500- | т | 0,158 | 0,019 |
|  | 3000 мм, толщина 1-8 мм |  |  |  |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № | т | 1,084 | 1,936 |
|  | 5П-40П |  |  |  |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,87 | 1,15 |
|  | 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |
| 11.1.03.01-0062 | Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина | м3 | 0,08 | 0,21 |
|  | 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт II |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог | шт | 19 | 19 |
|  | широкой колеи, тип I |  |  |  |
|  | Масса | т | 34 | 66 |

## Отдел 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

**Раздел 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ**

### Таблица ГЭСНм 03-02-001 Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм

##### Измеритель: шт

Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной:

* + - 1. 300 мм, длина 5 м
      2. 300 мм, длина 10 м
      3. 300 мм, длина 15 м
      4. 300 мм, длина 20 м
      5. 300 мм, длина 25 м
      6. 300 мм, длина 30 м
      7. 300 мм, длина 40 м
      8. 300 мм, длина 50 м
      9. 500 мм, длина 5 м
      10. 500 мм, длина 10 м
      11. 500 мм, длина 15 м
      12. 500 мм, длина 20 м
      13. 500 мм, длина 25 м
      14. 500 мм, длина 30 м
      15. 500 мм, длина 35 м
      16. 500 мм, длина 40 м
      17. 500 мм, длина 45 м
      18. 500 мм, длина 50 м
      19. 500 мм, длина 60 м
      20. 500 мм, длина 80 м
      21. 500 мм, длина 100 м
      22. 500 мм, длина 120 м
      23. 500 мм, длина 140 м
      24. 500 мм, длина 160 м
      25. 500 мм, длина 180 м
      26. 500 мм, длина 200 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  001-01 | 03-02-  001-02 | 03-02-  001-03 | 03-02-  001-04 | 03-02-  001-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 47,4 | 49,9 | 53,9 | 72,7 | 75,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,01 | 1,26 | 1,53 | 1,76 | 1,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,31 | 0,39 | 0,47 | 0,54 | 0,56 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 15,2 | 15,8 | 17,3 | 25,7 | 26,7 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,08 | 0,09 | 0,12 | 0,14 | 0,14 |
|  | 3 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,31 | 0,39 | 0,47 | 0,54 | 0,56 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,4 | 5,4 |
|  | Масса | т | 0,58 | 0,72 | 0,86 | 1 | 1,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  001-06 | 03-02-  001-07 | 03-02-  001-08 | 03-02-  001-09 | 03-02-  001-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 92,6 | 113 | 120 |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  |  | 62 | 65 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,14 | 2,66 | 2,98 | 3,73 | 3,93 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,66 | 0,82 | 0,92 | 1,15 | 1,21 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 34,9 | 44,2 | 46,6 | 17,8 | 18,6 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,16 | 0,2 | 0,22 | 0,28 | 0,3 |
|  | 3 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,66 | 0,82 | 0,92 | 1,15 | 1,21 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 9,9 | 9,9 | 2,7 | 2,7 |
|  | Масса | т | 1,3 | 1,6 | 1,8 | 2 | 2,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  001-11 | 03-02-  001-12 | 03-02-  001-13 | 03-02-  001-14 | 03-02-  001-15 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 70 | 91 | 95 | 117 | 120 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,28 | 4,14 | 4,44 | 4,73 | 4,99 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,32 | 1,27 | 1,36 | 1,45 | 1,53 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 20,3 | 30,2 | 31,4 | 41,1 | 41,8 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,32 | 0,33 | 0,36 | 0,38 | 0,4 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 1,32 | 1,27 | 1,36 | 1,45 | 1,53 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 2,7 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 9,9 |
|  | Масса | т | 2,3 | 2,9 | 3,1 | 3,3 | 3,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  001-16 | 03-02-  001-17 | 03-02-  001-18 | 03-02-  001-19 | 03-02-  001-20 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 142 | 147 | 150 | 179 | 230 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,29 | 5,58 | 5,11 | 5,49 | 6,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,62 | 1,71 | 1,64 | 1,76 | 2,12 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 52 | 53,4 | 54,9 | 67 | 88,7 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,43 | 0,45 | 0,19 | 0,21 | 0,25 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 1,62 | 1,71 | 1,64 | 1,76 | 2,12 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 9,9 | 9,9 | 9,9 | 13,5 | 18 |
|  | Масса | т | 3,7 | 3,9 | 4,1 | 4,4 | 5,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  001-21 | 03-02-  001-22 | 03-02-  001-23 | 03-02-  001-24 |
| **1**  1-100-39  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 285 | 315 | 348 | 399 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,61 | 6,81 | 7,6 | 8,38 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,44 | 2,16 | 2,41 | 2,66 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 111 | 125 | 138 | 160 |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,29 | 0,33 | 0,37 | 0,4 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 2,44 | 2,16 | 2,41 | 2,66 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18 | 39,6 | 39,6 | 39,6 |
|  | Масса | т | 6,1 | 6,9 | 7,7 | 8,5 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  001-25 | 03-02-  001-26 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 450 | 508 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,17 | 9,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,91 | 3,16 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 182 | 205 |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,44 | 0,48 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 2,91 | 3,16 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 39,6 |
|  | Масса | т | 9,3 | 10,1 |

### Таблица ГЭСНм 03-02-002 Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм

##### Измеритель: шт

Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной:

* + - 1. 650 мм, длина 5 м
      2. 650 мм, длина 10 м
      3. 650 мм, длина 15 м
      4. 650 мм, длина 20 м
      5. 650 мм, длина 30 м
      6. 650 мм, длина 40 м
      7. 650 мм, длина 50 м
      8. 650 мм, длина 60 м
      9. 650 мм, длина 80 м
      10. 650 мм, длина 100 м
      11. 650 мм, длина 120 м
      12. 650 мм, длина 140 м
      13. 650 мм, длина 160 м
      14. 650 мм, длина 180 м
      15. 650 мм, длина 200 м
      16. 800 мм, длина 5 м
      17. 800 мм, длина 10 м
      18. 800 мм, длина 15 м
      19. 800 мм, длина 20 м
      20. 800 мм, длина 30 м
      21. 800 мм, длина 40 м
      22. 800 мм, длина 50 м
      23. 800 мм, длина 60 м
      24. 800 мм, длина 80 м
      25. 800 мм, длина 100 м
      26. 800 мм, длина 120 м
      27. 800 мм, длина 140 м
      28. 800 мм, длина 160 м
      29. 800 мм, длина 180 м
      30. 800 мм, длина 200 м
      31. 1000 мм, длина 5 м
      32. 1000 мм, длина 10 м
      33. 1000 мм, длина 15 м
      34. 1000 мм, длина 20 м
      35. 1000 мм, длина 30 м
      36. 1000 мм, длина 40 м
      37. 1000 мм, длина 50 м
      38. 1000 мм, длина 60 м
      39. 1000 мм, длина 80 м
      40. 1000 мм, длина 100 м
      41. 1000 мм, длина 120 м
      42. 1000 мм, длина 140 м
      43. 1000 мм, длина 160 м
      44. 1000 мм, длина 180 м
      45. 1000 мм, длина 220 м
      46. 1000 мм, длина 260 м
      47. 1000 мм, длина 300 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02- | 03-02- | 03-02- | 03-02- | 03-02- |
| 002-01 | 002-02 | 002-03 | 002-04 | 002-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 70,9 | 73,6 | 78,8 | 106 |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  |  |  | 137 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,28 | 3,66 | 3,85 | 4,86 | 5,42 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч  маш.-ч | 1,32  21,7 | 1,09  22,5 | 1,18  24,5 | 1,49  36,6 | 1,66  49,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.05-011  91.14.02-001 | кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 0,32  1,32 | 0,39  1,09 | 0,31  1,18 | 0,39  1,49 | 0,44  1,66 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,4 | 5,4 |
|  | Масса | т | 2,3 | 2,5 | 2,7 | 3,4 | 3,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-06 | 03-02-  002-07 | 03-02-  002-08 | 03-02-  002-09 | 03-02-  002-10 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 167 | 176 | 219 | 280 | 342 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,36 | 5,86 | 6,49 | 7,61 | 7,28 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,72 | 1,88 | 2,08 | 2,44 | 2,31 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 63,1 | 66,4 | 80,9 | 107 | 135 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,2 | 0,22 | 0,25 | 0,29 | 0,35 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 1,72 | 1,88 | 2,08 | 2,44 | 2,31 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 9,9 | 9,9 | 13,5 | 18 | 18 |
|  | Масса | т | 4,3 | 4,7 | 5,2 | 6,1 | 7,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-11 | 03-02-  002-12 | 03-02-  002-13 | 03-02-  002-14 | 03-02-  002-15 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 385 | 421 | 486 | 547 | 610 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,94 | 8,86 | 9,74 | 10,72 | 12,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,52 | 2,81 | 3,09 | 3,37 | 3,91 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 153 | 169 | 196 | 222 | 249 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,38 | 0,43 | 0,47 | 0,51 | 0,59 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,52 | 2,81 | 3,09 | 3,47 | 3,91 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 39,6 | 39,6 | 39,6 | 39,6 |
|  | Масса | т | 8,1 | 9 | 9,9 | 10,8 | 12,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-16 | 03-02-  002-17 | 03-02-  002-18 | 03-02-  002-19 | 03-02-  002-20 |
| **1**  1-100-37  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 72 | 75 | 81 | 107 | 138 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,11 | 6,49 | 6,99 | 6,62 | 7,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,96 | 2,08 | 2,24 | 2,1 | 2,35 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 21,7 | 22,6 | 24,5 | 36,6 | 49,9 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,23 | 0,25 | 0,27 | 0,32 | 0,36 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 1,96 | 2,08 | 2,24 | 2,1 | 2,35 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 9,9 | 9,9 |
|  | Масса | т | 4,9 | 5,2 | 5,6 | 6,7 | 7,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-21 | 03-02-  002-22 | 03-02-  002-23 | 03-02-  002-24 | 03-02-  002-25 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 169 | 178 | 218 | 279 | 348 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,19 | 8,86 | 9,65 | 11,22 | 13,81 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,6 | 2,81 | 3,06 | 3,56 | 4,38 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 63,1 | 66,4 | 79,7 | 106 | 135 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,39 | 0,43 | 0,47 | 0,54 | 0,67 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,6 | 2,81 | 3,06 | 3,56 | 4,38 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 13,5 | 13,5 | 18 | 23,4 | 39,6 |
|  | Масса | т | 8,3 | 9 | 9,8 | 11,4 | 14 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-26 | 03-02-  002-27 | 03-02-  002-28 | 03-02-  002-29 | 03-02-  002-30 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 392 | 432 | 494 | 556 | 618 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,69 | 16,45 | 17,75 | 19,42 | 20,99 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,66 | 5,22 | 5,63 | 6,16 | 6,66 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 154 | 170 | 197 | 223 | 250 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,71 | 0,79 | 0,86 | 0,94 | 1,01 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 4,66 | 5,22 | 5,63 | 6,16 | 6,66 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 54 | 54 | 54 | 54 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 13,1 | 13,1 | 13,1 | 13,1 | 13,1 |
|  | Масса | т | 14,9 | 16,7 | 18 | 19,7 | 21,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-31 | 03-02-  002-32 | 03-02-  002-33 | 03-02-  002-34 | 03-02-  002-35 |
| **1**  1-100-37  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 82 | 86 | 91 | 122 | 156 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,86 | 9,27 | 9,77 | 11,13 | 11,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,81 | 2,94 | 3,1 | 3,53 | 3,78 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 24,9 | 26 | 28 | 41,6 | 56,4 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,43 | 0,45 | 0,47 | 0,54 | 0,57 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,81 | 2,94 | 3,1 | 3,53 | 3,78 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 13,5 | 13,5 |
|  | Масса | т | 9 | 9,4 | 9,9 | 11,3 | 12,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-36 | 03-02-  002-37 | 03-02-  002-38 | 03-02-  002-39 | 03-02-  002-40 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 191 | 202 | 245 | 313 | 390 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,4 | 14,5 | 15,57 | 17,85 | 20,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,25 | 4,6 | 4,94 | 5,66 | 6,44 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 71,2 | 74,8 | 89,6 | 119 | 152 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,65 | 0,7 | 0,75 | 0,85 | 0,98 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 4,25 | 4,6 | 4,94 | 5,68 | 6,44 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,4 | 23,4 | 23,4 | 39,6 | 54 |
|  | Масса | т | 13,6 | 14,7 | 15,8 | 18,1 | 20,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-41 | 03-02-  002-42 | 03-02-  002-43 | 03-02-  002-44 | 03-02-  002-45 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 439 | 483 | 553 | 622 | 739 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 22,47 | 24,62 | 26,89 | 28,97 | 34,36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 7,13 | 7,81 | 8,53 | 9,19 | 10,9 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 173 | 191 | 220 | 250 | 300 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,08 | 1,19 | 1,3 | 1,4 | 1,66 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 7,13 | 7,81 | 8,53 | 9,19 | 10,9 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 54 | 66,6 | 66,6 | 66,6 | 81 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 | 15,3 |
|  | Масса | т | 22,8 | 25 | 27,3 | 29,4 | 34,9 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  002-46 | 03-02-  002-47 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 828 | 968 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 40,03 | 43,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 12,7 | 13,9 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 336 | 397 |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 1,93 | 2,1 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 12,7 | 13,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 81 | 99 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 15,3 | 15,3 |
|  | Масса | т | 40,7 | 44,3 |

### Таблица ГЭСНм 03-02-003 Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм

##### Измеритель: шт

Конвейер ленточный стационарный, с лентой шириной:

* + - 1. 1200 мм, длина 5 м
      2. 1200 мм, длина 10 м
      3. 1200 мм, длина 15 м
      4. 1200 мм, длина 20 м
      5. 1200 мм, длина 30 м
      6. 1200 мм, длина 40 м
      7. 1200 мм, длина 50 м
      8. 1200 мм, длина 60 м
      9. 1200 мм, длина 80 м
      10. 1200 мм, длина 100 м
      11. 1200 мм, длина 120 м
      12. 1200 мм, длина 140 м
      13. 1200 мм, длина 160 м
      14. 1200 мм, длина 180 м
      15. 1200 мм, длина 220 м
      16. 1200 мм, длина 260 м
      17. 1200 мм, длина 300 м
      18. 1400 мм, длина 5 м
      19. 1400 мм, длина 10 м
      20. 1400 мм, длина 15 м
      21. 1400 мм, длина 20 м
      22. 1400 мм, длина 30 м
      23. 1400 мм, длина 40 м
      24. 1400 мм, длина 50 м
      25. 1400 мм, длина 60 м
      26. 1400 мм, длина 80 м
      27. 1400 мм, длина 100 м
      28. 1400 мм, длина 120 м
      29. 1400 мм, длина 140 м
      30. 1400 мм, длина 160 м
      31. 1400 мм, длина 180 м
      32. 1400 мм, длина 220 м
      33. 1400 мм, длина 260 м
      34. 1400 мм, длина 300 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  003-01 | 03-02-  003-02 | 03-02-  003-03 | 03-02-  003-04 | 03-02-  003-05 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 93 | 97 | 103 | 140 | 180 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,36 | 9,87 | 10,43 | 12,42 | 13,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,97 | 3,13 | 3,31 | 3,94 | 4,41 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 29,2 | 30,3 | 32,5 | 48,6 | 66 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,45 | 0,48 | 0,5 | 0,6 | 0,67 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,97 | 3,13 | 3,31 | 3,94 | 4,41 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 13,5 | 13,5 |
|  | Масса | т | 9,5 | 10 | 10,6 | 12,6 | 14,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  003-06 | 03-02-  003-07 | 03-02-  003-08 | 03-02-  003-09 | 03-02-  003-10 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 220 | 232 | 281 | 362 | 451 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 15,29 | 16,64 | 18,03 | 20,8 | 24,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,85 | 5,28 | 5,72 | 6,6 | 7,88 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 83,5 | 87,3 | 105 | 140 | 17,8 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,74 | 0,8 | 0,87 | 1 | 1,2 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 4,85 | 5,28 | 5,72 | 6,6 | 7,88 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 23,4 | 23,4 | 23,4 | 39,6 | 54 |
|  | Масса | т | 15,5 | 16,9 | 18,3 | 21,1 | 25,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  003-11 | 03-02-  003-12 | 03-02-  003-13 | 03-02-  003-14 | 03-02-  003-15 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 508 | 559 | 640 | 722 | 857 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 26 | 29,06 | 31,43 | 34,35 | 40,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 8,25 | 9,22 | 9,97 | 10,9 | 12,9 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 202 | 222 | 258 | 293 | 350 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,25 | 1,4 | 1,52 | 1,65 | 1,96 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 8,25 | 9,22 | 9,97 | 10,9 | 12,9 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 54 | 66,6 | 66,6 | 66,6 | 81 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 26,4 | 29,5 | 31,9 | 34,7 | 41,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02- | 03-02- | 03-02- | 03-02- | 03-02- |
| 003-16 | 003-17 | 003-18 | 003-19 | 003-20 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 956 | 1 125 |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  | 110 | 115 | 122 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 46,33 | 51,69 | 14,09 | 14,69 | 15,67 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч  маш.-ч | 14,7  392 | 16,4  463 | 4,47  35,2 | 4,66  46,4 | 4,97  38,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.05-017  91.14.02-004 | кН (2 т)  Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч  маш.-ч | 2,23  14,7 | 2,49  16,4 | 0,68  4,47 | 0,71  4,66 | 0,76  4,97 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 81 | 99 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 18 | 18 |  |  |  |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 46,9 | 52,4 | 14,3 | 14,9 | 15,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  003-21 | 03-02-  003-22 | 03-02-  003-23 | 03-02-  003-24 | 03-02-  003-25 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 166 | 214 | 262 | 275 | 332 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,65 | 19,32 | 20,89 | 22,47 | 24,05 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 5,6 | 6,13 | 6,63 | 7,13 | 7,63 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 59,8 | 73,1 | 100 | 104 | 125 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,85 | 0,93 | 1 | 1,08 | 1,16 |
| 91.14.02-004 | маш.-ч | 5,6 | 6,13 | 6,63 | 7,13 | 7,63 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 13,5 | 13,5 | 23,4 | 23,4 | 23,4 |
|  | Масса | т | 17,9 | 19,6 | 21,2 | 22,8 | 24,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  003-26 | 03-02-  003-27 | 03-02-  003-28 | 03-02-  003-29 | 03-02-  003-30 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 429 | 534 | 602 | 662 | 759 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 27,42 | 30,64 | 34,03 | 37,19 | 40,35 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 8,7 | 9,72 | 10,8 | 11,8 | 12,8 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 167 | 212 | 241 | 265 | 274 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,32 | 1,48 | 1,63 | 1,79 | 1,95 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 8,7 | 9,72 | 10,8 | 11,8 | 12,8 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 39,6 | 54 | 54 | 66,6 | 66,6 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг |  |  | 20,2 | 20,2 | 20,2 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 27,5 | 31,1 | 34,4 | 37,7 | 41 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  003-31 | 03-02-  003-32 | 03-02-  003-33 | 03-02-  003-34 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 856 | 1 017 | 1 138 | 1 335 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 42,24 | 49,8 | 56,11 | 62,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 13,4 | 15,8 | 17,8 | 19,9 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 350 | 418 | 467 | 553 |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 2,04 | 2,4 | 2,71 | 3,02 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 13,4 | 15,8 | 17,8 | 19,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 66,6 | 81 | 81 | 99 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 20,2 | 20,2 | 20,2 | 20,2 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 43 | 50,6 | 57 | 63,6 |

### Таблица ГЭСНм 03-02-004 Конвейеры ленточные передвижные реверсивные

##### Измеритель: шт

Конвейер ленточный передвижной реверсивный, с лентой шириной: 03-02-004-01 800 мм, длина 10 м

* + - 1. 800 мм, длина 20 м
      2. 800 мм, длина 30 м
      3. 800 мм, длина 40 м
      4. 800 мм, длина 50 м
      5. 800 мм, длина 60 м
      6. 800 мм, длина 70 м
      7. 800 мм, длина 80 м
      8. 800 мм, длина 90 м
      9. 800 мм, длина 100 м
      10. 1000 мм, длина 10 м
      11. 1000 мм, длина 20 м
      12. 1000 мм, длина 30 м
      13. 1000 мм, длина 40 м
      14. 1000 мм, длина 50 м
      15. 1000 мм, длина 60 м
      16. 1000 мм, длина 70 м
      17. 1000 мм, длина 80 м
      18. 1000 мм, длина 90 м
      19. 1000 мм, длина 100 м
      20. 1200 мм, длина 10 м
      21. 1200 мм, длина 20 м
      22. 1200 мм, длина 30 м
      23. 1200 мм, длина 40 м
      24. 1200 мм, длина 50 м
      25. 1200 мм, длина 60 м
      26. 1200 мм, длина 70 м
      27. 1200 мм, длина 80 м
      28. 1200 мм, длина 90 м
      29. 1200 мм, длина 100 м
      30. 1400 мм, длина 10 м
      31. 1400 мм, длина 20 м
      32. 1400 мм, длина 30 м
      33. 1400 мм, длина 40 м
      34. 1400 мм, длина 50 м
      35. 1400 мм, длина 60 м
      36. 1400 мм, длина 70 м
      37. 1400 мм, длина 80 м
      38. 1400 мм, длина 90 м
      39. 1400 мм, длина 100 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-01 | 03-02-  004-02 | 03-02-  004-03 | 03-02-  004-04 | 03-02-  004-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 161 | 207 | 255 | 320 | 394 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 78,18 | 110,88 | 145,57 | 182,85 | 223,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 37,3 | 53,4 | 70,3 | 88,9 | 109 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 10,9 | 10,9 | 10,9 | 15,9 | 15,9 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 3,58 | 4,08 | 4,97 | 5,05 | 5,7 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 3,87 | 3,87 | 3,87 | 3,87 | 4,67 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,4 | 24,2 | 30,1 | 35,7 | 41,4 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,00745 | 0,00745 | 0,00745 | 0,00745 | 0,00939 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.19.04-0002 | Пластина резиновая рулонная | кг | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 2,4 |
|  | вулканизированная |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,047 | 0,053 | 0,065 | 0,066 | 0,074 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
| 14.1.04.02-0001 | Клей марка 88-НП | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
|  | Масса | т | 9,31 | 10,6 | 12,92 | 13,12 | 14,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-06 | 03-02-  004-07 | 03-02-  004-08 | 03-02-  004-09 | 03-02-  004-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 466 | 517 | 566 | 612 | 662 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 267,98 | 305,82 | 340,9 | 373,2 | 408,7 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 130  20,9  7,98  4,67 | 148  20,9  9,82  4,67 | 165  20,9  10,9  4,67 | 181  20,9  11,2  4,67 | 198  20,9  12,7  4,67 |
| **4**  01.3.01.01-0001  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т т  кВт-ч т  кг т  кг | 0,02  0,03  47  0,00939  2,4  0,104  4 | 0,02  0,03  52,7  0,00939  2,4  0,128  4 | 0,02  0,03  60,8  0,00939  2,4  0,142  4 | 0,02  0,03  65,5  0,00939  2,4  0,142  4 | 0,02  0,03  71,4  0,00939  2,4  0,165  4 |
|  | Масса | т | 20,7 | 25,5 | 28,3 | 29,14 | 33,08 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-11 | 03-02-  004-12 | 03-02-  004-13 | 03-02-  004-14 | 03-02-  004-15 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 183 | 233 | 283 | 351 | 411 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 90,05 | 126,86 | 162,08 | 202,55 | 240,2 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 43,1  13,2  3,85  3,87 | 60,9  13,2  5,06  3,87 | 78,3  13,2  5,48  3,87 | 98,3  18,2  5,95  3,87 | 117  18,2  6,2  4,67 |
| **4**  01.3.01.01-0001  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т т  кВт-ч т  кг т  кг | 0,012  0,03  21,2  0,00745  1,6  0,05  2,5 | 0,012  0,03  28,2  0,00745  1,6  0,066  2,5 | 0,012  0,03  35,2  0,00745  1,6  0,071  2,5 | 0,012  0,03  42,3  0,00745  1,6  0,077  2,5 | 0,024  0,03  49,3  0,00939  3,2  0,081  5 |
|  | Масса | т | 9,99 | 13,14 | 14,25 | 15,46 | 16,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-16 | 03-02-  004-17 | 03-02-  004-18 | 03-02-  004-19 | 03-02-  004-20 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 508 | 563 | 575 | 666 | 716 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 293,16 | 333,2 | 368,2 | 407,6 | 444,3 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 142  23,2  9,16  4,67 | 161  23,2  11,2  4,67 | 178  23,2  12,2  4,67 | 197  23,2  13,6  4,67 | 215  23,2  14,3  4,67 |
| **4**  01.3.01.01-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70 | т | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 | 0,024 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т кВт-ч  т  кг т  кг | 0,03  56,3  0,00939  3,2  0,119  5 | 0,03  63,4  0,00939  3,2  0,146  5 | 0,03  70,4  0,00939  3,2  0,159  5 | 0,03  77,4  0,00939  3,2  0,177  5 | 0,03  84,4  0,00939  3,2  0,185  5 |
|  | Масса | т | 23,79 | 29,11 | 31,77 | 35,3 | 37,06 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-21 | 03-02-  004-22 | 03-02-  004-23 | 03-02-  004-24 | 03-02-  004-25 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 215 | 268 | 322 | 392 | 486 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 106,02 | 142,23 | 180,92 | 223,76 | 272,93 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 50  14,2  6,02  3,87 | 67,9  14,2  6,43  3,87 | 86,8  14,2  7,32  3,87 | 108  19,2  7,76  3,87 | 132  19,2  8,93  4,68 |
| **4**  01.3.01.01-0001  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т т  кВт-ч т  кг т  кг | 0,014  0,03  23,2  0,00745  2  0,078  3 | 0,014  0,03  31,2  0,00745  2  0,084  3 | 0,014  0,03  39,1  0,00745  2  0,095  3 | 0,014  0,03  47  0,00745  2  0,101  3 | 0,028  0,03  55  0,00939  4  0,116  6 |
|  | Масса | т | 15,64 | 16,7 | 19 | 20,16 | 23,12 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-26 | 03-02-  004-27 | 03-02-  004-28 | 03-02-  004-29 | 03-02-  004-30 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 559 | 615 | 678 | 735 | 794 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 318,2 | 357,9 | 405,9 | 447,7 | 490,6 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-004  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 154  24,2  10,2  4,68 | 173  24,2  11,9  4,68 | 195  24,2  15,9  4,68 | 215  24,4  17,7  4,68 | 235  24,4  20,6  4,68 |
| **4**  01.3.01.01-0001  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т т  кВт-ч т  кг т  кг | 0,028  0,03  62,9  0,00939  4  0,133  6 | 0,028  0,03  70,8  0,00939  4  0,155  6 | 0,028  0,03  78,8  0,00939  4  0,206  6 | 0,028  0,03  86,7  0,00939  4  0,23  6 | 0,028  0,03  94,6  0,00939  4  0,268  6 |
|  | Масса | т | 26,5 | 30,9 | 41,2 | 46 | 53,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-31 | 03-02-  004-32 | 03-02-  004-33 | 03-02-  004-34 | 03-02-  004-35 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 244 | 306 | 369 | 449 | 565 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 102,25 | 129,62 | 156,79 | 191,4 | 233,7 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 47,9  14,3  6,45  3,88 | 61  14,3  7,62  3,88 | 74,1  14,3  8,59  3,88 | 90,6  19,3  10,2  3,88 | 111  19,3  11,7  4,68 |
| **4**  01.3.01.01-0001  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т т  кВт-ч т  кг т  кг | 0,021  0,03  26,1  0,00745  2,2  0,084  3,6 | 0,021  0,03  35,1  0,00745  2,2  0,099  3,6 | 0,021  0,03  44,2  0,00745  2,2  0,112  3,6 | 0,021  0,03  53,3  0,00745  2,2  0,132  3,6 | 0,042  0,03  62,3  0,00939  4,4  0,153  7,2 |
|  | Масса | т | 16,76 | 19,8 | 22,3 | 26,45 | 30,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  004-36 | 03-02-  004-37 | 03-02-  004-38 | 03-02-  004-39 | 03-02-  004-40 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 651 | 716 | 789 | 853 | 924 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 270,3 | 299,9 | 338,3 | 365,8 | 401,6 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 128  24,3  14,3  4,68 | 142  24,3  15,9  4,68 | 159  24,3  20,3  4,68 | 172  24,3  21,8  4,68 | 188  24,3  25,6  4,68 |
| **4**  01.3.01.01-0001  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  01.7.19.04-0002  08.3.05.02-0001  14.1.04.02-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Бензин авиационный Б-70  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Пластина резиновая рулонная вулканизированная  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм  Клей марка 88-НП | т т  кВт-ч т  кг т  кг | 0,042  0,03  71,4  0,00939  4,4  0,185  7,2 | 0,042  0,03  80,5  0,00939  4,4  0,207  7,2 | 0,042  0,03  89,5  0,00939  4,4  0,264  7,2 | 0,042  0,03  98,6  0,00939  4,4  0,283  7,2 | 0,042  0,03  108  0,00939  4,4  0,333  7,2 |
|  | Масса | т | 37,01 | 41,3 | 52,8 | 56,5 | 66,5 |

## Раздел 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-02-021 Конвейеры пластинчатые легкого типа

##### Измеритель: шт

Конвейер пластинчатый легкого типа, ширина:

* + - 1. 240 мм, длина 5 м
      2. 240 мм, длина 10 м
      3. 240 мм, длина 15 м
      4. 240 мм, длина 20 м
      5. 240 мм, длина 25 м
      6. 400 мм, длина 5 м
      7. 400 мм, длина 10 м
      8. 400 мм, длина 15 м

|  |  |
| --- | --- |
| 03-02-021-09 | 400 мм, длина 20 м |
| 03-02-021-10 | 400 мм, длина 25 м |
| 03-02-021-11 | 400 мм, длина 30 м |
| 03-02-021-12 | 400 мм, длина 40 м |
| 03-02-021-13 | 400 мм, длина 50 м |
| 03-02-021-14 | 400 мм, длина 60 м |
| 03-02-021-15 | 400 мм, длина 70 м |
| 03-02-021-16 | 400 мм, длина 80 м |
| 03-02-021-17 | 650 мм, длина 5 м |
| 03-02-021-18 | 650 мм, длина 10 м |
| 03-02-021-19 | 650 мм, длина 15 м |
| 03-02-021-20 | 650 мм, длина 20 м |
| 03-02-021-21 | 650 мм, длина 25 м |
| 03-02-021-22 | 650 мм, длина 30 м |
| 03-02-021-23 | 650 мм, длина 40 м |
| 03-02-021-24 | 650 мм, длина 50 м |
| 03-02-021-25 | 650 мм, длина 60 м |
| 03-02-021-26 | 650 мм, длина 80 м |
| 03-02-021-27 | 650 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м |
| 03-02-021-28 | 800 мм, длина 5 м |
| 03-02-021-29 | 800 мм, длина 10 м |
| 03-02-021-30 | 800 мм, длина 15 м |
| 03-02-021-31 | 800 мм, длина 20 м |
| 03-02-021-32 | 800 мм, длина 25 м |
| 03-02-021-33 | 800 мм, длина 30 м |
| 03-02-021-34 | 800 мм, длина 40 м |
| 03-02-021-35 | 800 мм, длина 50 м |
| 03-02-021-36 | 800 мм, длина 60 м |
| 03-02-021-37 | 800 мм, длина 80 м |
| 03-02-021-38 | 800 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м |
| 03-02-021-39 | 1000 мм, длина 5 м |
| 03-02-021-40 | 1000 мм, длина 10 м |
| 03-02-021-41 | 1000 мм, длина 15 м |
| 03-02-021-42 | 1000 мм, длина 20 м |
| 03-02-021-43 | 1000 мм, длина 25 м |
| 03-02-021-44 | 1000 мм, длина 30 м |
| 03-02-021-45 | 1000 мм, длина 40 м |
| 03-02-021-46 | 1000 мм, длина 50 м |
| 03-02-021-47 | 1000 мм, длина 60 м |
| 03-02-021-48 | 1000 мм, длина 80 м |
| 03-02-021-49 | 1000 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м |
| 03-02-021-50 | 1200 мм, длина 5 м |
| 03-02-021-51 | 1200 мм, длина 10 м |
| 03-02-021-52 | 1200 мм, длина 15 м |
| 03-02-021-53 | 1200 мм, длина 20 м |
| 03-02-021-54 | 1200 мм, длина 25 м |
| 03-02-021-55 | 1200 мм, длина 30 м |
| 03-02-021-56 | 1200 мм, длина 40 м |
| 03-02-021-57 | 1200 мм, длина 50 м |
| 03-02-021-58 | 1200 мм, длина 60 м |
| 03-02-021-59 | 1200 мм, длина 80 м |
| 03-02-021-60 | 1200 мм, увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-01 | 03-02-  021-02 | 03-02-  021-03 | 03-02-  021-04 | 03-02-  021-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 66 | 91,6 | 120 | 153 | 174 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | 0,62 | 0,78 | 0,94 | 1,1 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055  91.06.05-011  91.14.02-002 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,12  16,8  0,03  0,12 | 0,19  24,4  0,05  0,19 | 0,24  32,2  0,06  0,24 | 0,29  42,3  0,07  0,29 | 0,34  47,8  0,08  0,34 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,4 | 5,4 |
|  | Масса | т | 0,25 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-06 | 03-02-  021-07 | 03-02-  021-08 | 03-02-  021-09 | 03-02-  021-10 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 89,1 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 123 | 158 | 204 | 230 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,49 | 4,51 | 5,11 | 6,24 | 7,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,05 | 1,45 | 1,64 | 2 | 2,32 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 21 | 30,5 | 40,2 | 52,9 | 59,7 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,34 | 0,16 | 0,19 | 0,24 | 0,28 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 1,05 | 1,45 | 1,64 | 2 | 2,32 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,4 | 5,4 |
|  | Масса | т | 2,4 | 3,3 | 4,1 | 5 | 5,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-11 | 03-02-  021-12 | 03-02-  021-13 | 03-02-  021-14 | 03-02-  021-15 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 265 | 336 | 376 | 488 | 559 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,59 | 8,26 | 9,96 | 11,13 | 12,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,09 | 2,62 | 3,16 | 3,53 | 4,06 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 69,4 | 88,9 | 98,4 | 128 | 147 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,32 | 0,4 | 0,48 | 0,54 | 0,62 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,09 | 2,62 | 3,16 | 3,53 | 4,06 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 9,9 | 9,9 | 13,5 | 13,5 |
|  | Масса | т | 5,8 | 8,4 | 10,1 | 11,3 | 13 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-16 | 03-02-  021-17 | 03-02-  021-18 | 03-02-  021-19 | 03-02-  021-20 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 630 | 104 | 139 | 175 | 210 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,5 | 5,29 | 6,05 | 7,24 | 6,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,6 | 1,62 | 1,94 | 2,32 | 2,03 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 167 | 24,9 | 34,6 | 44,6 | 54,6 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,7 | 0,43 | 0,23 | 0,28 | 0,31 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 4,6 | 1,62 | 1,94 | 2,32 | 2,03 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 13,5 | 2,7 | 2,7 | 2,7 | 5,4 |
|  | Масса | т | 14,7 | 3,7 | 4,85 | 5,8 | 6,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-21 | 03-02-  021-22 | 03-02-  021-23 | 03-02-  021-24 | 03-02-  021-25 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 248 | 284 | 357 | 430 | 513 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,38 | 9,46 | 11,73 | 13,78 | 16,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,66 | 3 | 3,72 | 4,37 | 5,31 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 64,7 | 74,7 | 94,8 | 115 | 135 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,4 | 0,46 | 0,57 | 0,67 | 0,81 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,66 | 3 | 3,72 | 4,37 | 5,31 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 5,4 | 9,9 | 9,9 | 13,5 |
|  | Масса | т | 8,5 | 9,6 | 11,9 | 14 | 17 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-26 | 03-02-  021-27 | 03-02-  021-28 | 03-02-  021-29 | 03-02-  021-30 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 589 |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч |  | 121 |  |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  | 106 | 141 | 179 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 21,11 | 3,89 | 7,47 | 9,86 | 12,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 6,7 | 1,2 | 2,37 | 3,13 | 3,91 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 175 | 10,4 | 24,9 | 34,6 | 44,6 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,01 | 0,29 | 0,36 | 0,47 | 0,59 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 6,7 | 1,2 | 2,37 | 3,13 | 3,91 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,4 | 2,7 | 2,7 | 2,7 |
|  | Масса | т | 21,3 | 2 | 7,6 | 10 | 12,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-31 | 03-02-  021-32 | 03-02-  021-33 | 03-02-  021-34 | 03-02-  021-35 |
| **1**  1-100-37  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 216 | 254 | 291 | 367 | 442 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,69 | 17,15 | 19,61 | 25,72 | 30,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,66 | 5,44 | 6,22 | 8,16 | 9,56 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 54,6 | 64,7 | 74,7 | 94,8 | 115 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,71 | 0,83 | 0,95 | 1,24 | 1,45 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 4,66 | 5,44 | 6,22 | 8,16 | 9,56 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 9,9 | 9,9 |
|  | Масса | т | 14,9 | 17,4 | 19,9 | 26,1 | 30,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-36 | 03-02-  021-37 | 03-02-  021-38 | 03-02-  021-39 | 03-02-  021-40 |
| **1**  1-100-38  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч  чел.-ч | 526 | 676 | 127 | 119 | 157 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 34,99 | 45,07 | 5,99 | 7,97 | 10,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 11,1 | 14,3 | 1,92 | 2,53 | 3,37 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 135 | 175 | 10,9 | 28,6 | 38,7 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,69 | 2,17 | 0,23 | 0,38 | 0,51 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 11,1 | 14,3 | 1,92 | 2,53 | 3,37 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 13,5 | 23,4 | 5,4 | 5,4 |
|  | Масса | т | 35,6 | 45,6 | 4,8 | 8,1 | 10,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-41 | 03-02-  021-42 | 03-02-  021-43 | 03-02-  021-44 | 03-02-  021-45 |
| **1**  1-100-37  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 196 | 235 | 274 | 310 | 388 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,62 | 16,14 | 19,01 | 21,87 | 28,65 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055  91.06.05-017 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 4,32  49,1  0,66 | 5,12  59,4  0,78 | 6,03  70  0,92 | 6,94  80,2  1,05 | 9,09  103  1,38 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-004 | 10 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 4,32 | 5,12 | 6,03 | 6,94 | 9,09 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 18 |
|  | Масса | т | 13,7 | 16,4 | 19,3 | 22,2 | 29,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-46 | 03-02-  021-47 | 03-02-  021-48 | 03-02-  021-49 | 03-02-  021-50 |
| **1**  1-100-38  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч  чел.-ч | 465 | 552 | 706 | 132 | 134 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 34,35 | 39,72 | 50,75 | 6,8 | 8,57 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 10,9 | 12,6 | 16,1 | 2,18 | 2,72 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 122 | 142,6 | 184 | 11,4 | 32,9 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,65 | 1,92 | 2,45 | 0,26 | 0,41 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 10,9 | 12,6 | 16,1 | 2,18 | 2,72 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,4 | 23,4 | 39,6 | 5,4 |
|  | Масса | т | 34,7 | 40,4 | 51,6 | 5,4 | 8,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-51 | 03-02-  021-52 | 03-02-  021-53 | 03-02-  021-54 | 03-02-  021-55 |
| **1**  1-100-37  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 171 | 211 | 250 | 290 | 329 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,54 | 14,28 | 17,53 | 20,58 | 23,64 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 3,66 | 4,53 | 5,56 | 6,53 | 7,5 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 43,4 | 54,1 | 64,8 | 75,5 | 86,2 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,56 | 0,69 | 0,85 | 0,99 | 1,14 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 3,66 | 4,53 | 5,56 | 6,53 | 7,5 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 | 5,4 | 13,5 | 13,5 | 13,5 |
|  | Масса | т | 11,77 | 14,5 | 17,8 | 20,9 | 24 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  021-56 | 03-02-  021-57 | 03-02-  021-58 | 03-02-  021-59 | 03-02-  021-60 |
| **1**  1-100-39  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 410 | 488 | 577 | 728 | 137 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 32,15 | 38,13 | 45,07 | 56,42 | 7,49 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 10,2 | 12,1 | 14,3 | 17,9 | 2,4 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 108 | 129 | 150 | 192 | 11,9 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 1,55 | 1,83 | 2,17 | 2,72 | 0,29 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 10,2 | 12,1 | 14,3 | 17,9 | 2,4 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,4 | 23,4 | 23,4 | 39,6 |
|  | Масса | т | 32,6 | 38,6 | 45,7 | 57,2 | 6 |

## Раздел 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-02-031 Конвейеры тележечные для литейных форм

##### Измеритель: шт

Конвейер тележечный для литейных форм, ширина платформы:

|  |  |
| --- | --- |
| 03-02-031-01 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м |
| 03-02-031-02 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м |
| 03-02-031-03 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м |
| 03-02-031-04 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м |
| 03-02-031-05 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м |
| 03-02-031-06 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м |
| 03-02-031-07 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м |
| 03-02-031-08 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м |
| 03-02-031-09 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м |
| 03-02-031-10 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м |
| 03-02-031-11 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м |
| 03-02-031-12 | 500 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м |
| 03-02-031-13 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м |
| 03-02-031-14 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м |
| 03-02-031-15 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м |
| 03-02-031-16 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м |
| 03-02-031-17 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м |
| 03-02-031-18 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м |
| 03-02-031-19 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м |
| 03-02-031-20 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м |
| 03-02-031-21 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м |
| 03-02-031-22 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м |
| 03-02-031-23 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м |
| 03-02-031-24 | 650 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м |
| 03-02-031-25 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м |
| 03-02-031-26 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м |
| 03-02-031-27 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м |
| 03-02-031-28 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м |
| 03-02-031-29 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м |
| 03-02-031-30 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м |
| 03-02-031-31 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м |
| 03-02-031-32 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м |
| 03-02-031-33 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м |
| 03-02-031-34 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м |
| 03-02-031-35 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м |
| 03-02-031-36 | 800 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м |
| 03-02-031-37 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 50 м |
| 03-02-031-38 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 100 м |
| 03-02-031-39 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 110 м |
| 03-02-031-40 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 120 м |
| 03-02-031-41 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 130 м |
| 03-02-031-42 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 140 м |
| 03-02-031-43 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 150 м |
| 03-02-031-44 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 160 м |
| 03-02-031-45 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 170 м |
| 03-02-031-46 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 180 м |
| 03-02-031-47 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 190 м |
| 03-02-031-48 | 1000 мм, длина (развернутая) конвейера 200 м |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-01 | 03-02-  031-02 | 03-02-  031-03 | 03-02-  031-04 | 03-02-  031-05 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 533 | 813 | 871 | 927 | 983 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 219,13 | 356,94 | 384,01 | 413,11 | 437,85 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 106,82  5,49 | 173,31  10,32 | 186,39  11,23 | 200,56  11,99 | 212,55  12,75 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 60 | 90,8 | 97,1 | 103 | 109,4 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали  Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,066 | 0,123 | 0,134 | 0,144 | 0,152 |
|  | Масса | т | 13,1 | 24,6 | 26,8 | 28,7 | 30,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-06 | 03-02-  031-07 | 03-02-  031-08 | 03-02-  031-09 | 03-02-  031-10 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 040 | 1 097 | 1 153 | 1 199 | 1 267 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 464,89 | 491,92 | 521,24 | 546,09 | 575,52 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч  маш.-ч | 225,63  13,63 | 238,71  14,5 | 252,88  15,48 | 264,87  16,35 | 279,04  17,44 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 115,5 | 121,6 | 127,9 | 133,9 | 140,9 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали  Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,162 | 0,173 | 0,184 | 0,192 | 0,205 |
|  | Масса | т | 32,4 | 34,5 | 36,8 | 38,3 | 40,9 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-11 | 03-02-  031-12 | 03-02-  031-13 | 03-02-  031-14 | 03-02-  031-15 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 323 | 1 381 | 546 | 830 | 888 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 601,68 | 628,93 | 231,63 | 370,6 | 401,12 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч | 292,12  17,44 | 305,2  18,53 | 111,18  9,27 | 177,67  15,26 | 191,84  17,44 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 146,3 | 152,4 | 60 | 90,8 | 97,1 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина  9-12 мм | т | 0,214 | 0,225 | 0,111 | 0,181 | 0,202 |
|  | Масса | т | 42,8 | 44,9 | 22,1 | 36,1 | 40,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-16 | 03-02-  031-17 | 03-02-  031-18 | 03-02-  031-19 | 03-02-  031-20 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 945 | 1 004 | 1 061 | 1 117 | 1 175 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 427,28 | 457,8 | 484,18 | 511,54 | 538,57 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч | 204,92  17,44 | 219,09  19,62 | 232,17  19,84 | 245,25  21,04 | 258,33  21,91 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 103,1 | 109,4 | 115,5 | 121,6 | 127,9 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина  9-12 мм | т | 0,209 | 0,23 | 0,237 | 0,251 | 0,261 |
|  | Масса | т | 41,7 | 45,9 | 47,3 | 50,1 | 52,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-21 | 03-02-  031-22 | 03-02-  031-23 | 03-02-  031-24 | 03-02-  031-25 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 235 | 1 292 | 1 351 | 1 406 | 604 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 571,16 | 597,97 | 628,17 | 652,69 | 238,49 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч | 273,59  23,98 | 286,67  24,63 | 300,84  26,49 | 312,83  27,03 | 113,36  11,77 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 133,9 | 140,2 | 146,3 | 152,4 | 60 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина  9-12 мм | т | 0,287 | 0,294 | 0,315 | 0,322 | 0,141 |
|  | Масса | т | 57,3 | 58,7 | 63 | 64,4 | 28,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-26 | 03-02-  031-27 | 03-02-  031-28 | 03-02-  031-29 | 03-02-  031-30 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 892 | 951 | 1 007 | 1 068 | 1 125 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 404,83 | 437,42 | 464,34 | 494,75 | 521,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.05-015  91.14.02-001 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч | 192,93  18,97 | 208,19  21,04 | 221,27  21,8 | 235,44  23,87 | 248,52  24,63 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 90,8 | 97,1 | 103,1 | 109,4 | 115,5 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали  Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,226 | 0,251 | 0,26 | 0,285 | 0,294 |
|  | Масса | т | 45,1 | 50,2 | 51,9 | 56,9 | 58,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-31 | 03-02-  031-32 | 03-02-  031-33 | 03-02-  031-34 | 03-02-  031-35 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 184 | 1 242 | 1 303 | 1 359 | 1 419 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 552,3 | 579,23 | 611,82 | 638,85 | 669,37 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 262,69  26,92 | 275,77  27,69 | 291,03  29,76 | 304,11  30,63 | 318,28  32,81 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 121,6 | 127,9 | 133,9 | 140,2 | 146,3 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали  Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,321 | 0,33 | 0,355 | 0,365 | 0,391 |
|  | Масса | т | 64,2 | 65,9 | 70,9 | 72,9 | 78,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-36 | 03-02-  031-37 | 03-02-  031-38 | 03-02-  031-39 | 03-02-  031-40 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 476 | 637 | 940 | 1 003 | 1 064 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 696,18 | 285,58 | 450,17 | 486,25 | 516,77 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 331,36  33,46 | 132,98  19,62 | 208,19  33,79 | 224,54  37,17 | 238,71  39,35 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 152,4 | 60 | 90,8 | 97,1 | 103,1 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали  Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | т | 0,399 | 0,234 | 0,403 | 0,443 | 0,469 |
|  | Масса | т | 79,8 | 46,8 | 80,6 | 88,6 | 93,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-41 | 03-02-  031-42 | 03-02-  031-43 | 03-02-  031-44 | 03-02-  031-45 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 129 | 1 189 | 1 256 | 1 315 | 1 378 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 553,39 | 583,37 | 620,54 | 647,68 | 680,92 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 255,06  43,27 | 269,23  44,91 | 285,58  49,38 | 298,66  50,36 | 313,92  53,08 |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 109,4 | 115,5 | 121,6 | 127,9 | 133,9 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина  9-12 мм | т | 0,516 | 0,535 | 0,589 | 0,6 | 0,633 |
|  | Масса | т | 103,1 | 107 | 117,7 | 120 | 126,5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  031-46 | 03-02-  031-47 | 03-02-  031-48 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 1 441 | 1 504 | 1 565 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 714,17 | 747,63 | 781,09 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 329,18  55,81 | 344,44  58,75 | 359,7  61,69 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 140,2 | 146,3 | 152,4 |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, | т | 0,665 | 0,7 | 0,735 |
|  | ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 133 | 140 | 147 |

## Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-02-041 Конвейеры винтовые общего назначения

##### Измеритель: шт

Конвейер винтовой общего назначения, диаметр винта:

* + - 1. 200 мм, длина конвейера 4 м
      2. 200 мм, длина конвейера 8 м
      3. 200 мм, длина конвейера 12 м
      4. 200 мм, длина конвейера 16 м
      5. 200 мм, длина конвейера 20 м
      6. 200 мм, длина конвейера 24 м
      7. 200 мм, длина конвейера 28 м
      8. 300-400 мм, длина конвейера 4 м
      9. 300-400 мм, длина конвейера 8 м
      10. 300-400 мм, длина конвейера 12 м
      11. 300-400 мм, длина конвейера 16 м
      12. 300-400 мм, длина конвейера 20 м
      13. 300-400 мм, длина конвейера 24 м
      14. 300-400 мм, длина конвейера 28 м
      15. 300-400 мм, длина конвейера 36 м
      16. 500-600 мм, длина конвейера 4 м
      17. 500-600 мм, длина конвейера 8 м
      18. 500-600 мм, длина конвейера 12 м
      19. 500-600 мм, длина конвейера 16 м
      20. 500-600 мм, длина конвейера 20 м
      21. 500-600 мм, длина конвейера 24 м
      22. 500-600 мм, длина конвейера 28 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  041-01 | 03-02-  041-02 | 03-02-  041-03 | 03-02-  041-04 | 03-02-  041-05 |
| **1**  1-100-37  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 28 | 41,7 | 59,5 | 72,9 | 92 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,14 | 1,59 | 2,04 | 2,33 | 2,76 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,35 | 0,49 | 0,63 | 0,72 | 0,85 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 5,83 | 9,2 | 12,64 | 16,01 | 19,37 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-014 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность | маш.-ч | 0,09 | 0,12 | 0,15 | 0,17 | 0,21 |
|  | 3 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,35 | 0,49 | 0,63 | 0,72 | 0,85 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 0,02 | 0,06 | 0,1 | 0,15 | 0,19 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 3,96 | 3,96 | 3,96 | 3,96 | 4,4 |
|  | Масса | т | 0,5 | 0,7 | 0,9 | 1,1 | 1,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02- | 03-02- | 03-02- | 03-02- | 03-02- |
| 041-06 | 041-07 | 041-08 | 041-09 | 041-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 98,2 | 112 |  |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  |  | 39,6 | 58,4 | 76,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,41 | 3,82 | 2,54 | 3,91 | 3,92 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч  маш.-ч | 1,05  22,74 | 1,18  26,1 | 0,78  6,88 | 1,2  11,25 | 1,2  15,78 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.05-014  91.14.02-001  91.17.04-233 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 3 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,26  1,05  0,23 | 0,28  1,18  0,27 | 0,2  0,78  0,03 | 0,31  1,2  0,09 | 0,32  1,2  0,16 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 8 | 8 | 7,2 | 9,9 | 13,5 |
|  | Масса | т | 1,6 | 1,8 | 1,2 | 1,9 | 2,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  041-11 | 03-02-  041-12 | 03-02-  041-13 | 03-02-  041-14 | 03-02-  041-15 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 94,3 | 113 | 131 | 149 | 185 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,83 | 5,91 | 5,99 | 7,08 | 8,31 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,48 | 1,81 | 1,92 | 2,27 | 2,66 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 20,18 | 24,59 | 29 | 33,41 | 42,34 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,39 | 0,48 |  |  |  |
| 91.06.05-017 | маш.-ч |  |  | 0,23 | 0,27 | 0,33 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 1,48 | 1,81 |  |  |  |
| 91.14.02-002 | маш.-ч |  |  | 1,92 | 2,27 | 2,66 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 0,22 | 0,28 | 0,35 | 0,42 | 0,53 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 19,8 | 19,8 | 19,8 | 27 | 39,6 |
|  | Масса | т | 3,1 | 3,8 | 4,4 | 5,2 | 6,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  041-16 | 03-02-  041-17 | 03-02-  041-18 | 03-02-  041-19 | 03-02-  041-20 |
| **1**  1-100-37  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 49,6 | 73 | 96,2 | 119 | 143 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,05 | 6,23 | 7,33 | 7,09 | 9,24 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,24 | 1,91 | 2,35 | 2,25 | 2,93 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 8,24 | 13,92 | 19,6 | 25,29 | 30,86 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,33 | 0,5 | 0,28 |  |  |
| 91.06.05-017 | маш.-ч |  |  |  | 0,34 | 0,45 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 1,24 | 1,91 | 2,35 |  |  |
| 91.14.02-004 | маш.-ч |  |  |  | 2,25 | 2,93 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 0,05 | 0,14 | 0,23 | 0,31 | 0,41 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 7,2 | 13,5 | 19,8 | 39,6 | 39,6 |
|  | Масса | т | 2,6 | 4 | 5,4 | 6,6 | 8,6 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02- | 03-02- |
| 041-21 | 041-22 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 166 | 190 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,65 | 12,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,38 | 3,88 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 36,54 | 42,22 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,51 | 0,59 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 3,38 | 3,88 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,5 | 0,59 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 54 | 54 |
|  | Масса | т | 9,9 | 11,4 |

## Раздел 5. ЭЛЕВАТОРЫ

### Таблица ГЭСНм 03-02-056 Элеваторы ковшовые ленточные

##### Измеритель: шт

Элеватор ковшовый ленточный, ширина 950 мм, высота элеватора: 03-02-056-01 10 м

03-02-056-02 15 м

03-02-056-03 20 м

03-02-056-04 25 м

03-02-056-05 30 м

03-02-056-06 35 м

03-02-056-07 40 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  056-01 | 03-02-  056-02 | 03-02-  056-03 | 03-02-  056-04 | 03-02-  056-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 297 | 350 | 404 | 458 | 512 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 105,28 | 124,07 | 142,92 | 161,78 | 180,62 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 49,49 | 58,53 | 67,58 | 76,63 | 85,67 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 48,29 | 56,57 | 64,86 | 73,14 | 81,42 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 6,3 | 7,01 | 7,76 | 8,52 | 9,28 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 453 | 514 | 574 | 635 | 695 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,075 | 0,084 | 0,093 | 0,102 | 0,111 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 15 | 16,7 | 18,5 | 20,3 | 22,1 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  056-06 | 03-02-  056-07 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 566 | 622 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 199,42 | 220,29 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 94,72 | 104,42 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 89,71 | 97,99 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 9,98 | 11,45 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,34 | 1,34 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 756 | 817 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | т | 0,0022 | 0,0022 |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500- | т | 0,119 | 0,137 |
|  | 3000 мм, толщина 9-12 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 23,8 | 27,3 |

### Таблица ГЭСНм 03-02-057 Элеваторы ковшовые цепные вертикальные

##### Измеритель: шт

Элеватор ковшовый цепной вертикальный, ширина:

* + - 1. 250 мм, высота элеватора 10 м
      2. 250 мм, высота элеватора 15 м
      3. 250 мм, высота элеватора 20 м

|  |  |
| --- | --- |
| 03-02-057-04 | 250 мм, высота элеватора 25 м |
| 03-02-057-05 | 250 мм, высота элеватора 30 м |
| 03-02-057-06 | 320 мм, высота элеватора 10 м |
| 03-02-057-07 | 320 мм, высота элеватора 15 м |
| 03-02-057-08 | 320 мм, высота элеватора 20 м |
| 03-02-057-09 | 320 мм, высота элеватора 25 м |
| 03-02-057-10 | 320 мм, высота элеватора 30 м |
| 03-02-057-11 | 400 мм, высота элеватора 10 м |
| 03-02-057-12 | 400 мм, высота элеватора 15 м |
| 03-02-057-13 | 400 мм, высота элеватора 20 м |
| 03-02-057-14 | 400 мм, высота элеватора 25 м |
| 03-02-057-15 | 400 мм, высота элеватора 30 м |
| 03-02-057-16 | 400 мм, высота элеватора 35 м |
| 03-02-057-17 | 650 мм, высота элеватора 10 м |
| 03-02-057-18 | 650 мм, высота элеватора 15 м |
| 03-02-057-19 | 650 мм, высота элеватора 20 м |
| 03-02-057-20 | 650 мм, высота элеватора 25 м |
| 03-02-057-21 | 650 мм, высота элеватора 30 м |
| 03-02-057-22 | 650 мм, высота элеватора 35 м |
| 03-02-057-23 | 650 мм, высота элеватора 40 м |
| 03-02-057-24 | 800; 1000 мм, высота элеватора 10 м |
| 03-02-057-25 | 800; 1000 мм, высота элеватора 15 м |
| 03-02-057-26 | 800; 1000 мм, высота элеватора 20 м |
| 03-02-057-27 | 800; 1000 мм, высота элеватора 25 м |
| 03-02-057-28 | 800; 1000 мм, высота элеватора 30 м |
| 03-02-057-29 | 800; 1000 мм, высота элеватора 35 м |
| 03-02-057-30 | 800; 1000 мм, высота элеватора 40 м |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  057-01 | 03-02-  057-02 | 03-02-  057-03 | 03-02-  057-04 | 03-02-  057-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 183 | 224 | 264 | 304 | 343 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 51,59 | 63,75 | 75,94 | 88,38 | 100,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 25,07 | 30,96 | 36,84 | 42,84 | 48,61 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 29,1 | 34,55 | 40 | 45,56 | 51,01 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 1,45 | 1,83 | 2,26 | 2,7 | 3,03 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 20,3 | 23 | 25,5 | 28,1 | 30,8 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,013 | 0,017 | 0,021 | 0,025 | 0,028 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 2,63 | 3,33 | 4,1 | 4,9 | 5,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  057-06 | 03-02-  057-07 | 03-02-  057-08 | 03-02-  057-09 | 03-02-  057-10 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 214 | 267 | 312 | 328 | 411 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 63,05 | 78,06 | 93,38 | 95,51 | 123,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 30,3 | 37,5 | 44,8 | 45,56 | 59,3 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 32,81 | 39,46 | 46 | 46,22 | 59,19 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 2,45 | 3,06 | 3,78 | 4,39 | 5,12 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 38 | 43 | 48 | 52,8 | 58 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,022 | 0,028 | 0,034 | 0,04 | 0,046 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 4,45 | 5,55 | 6,85 | 7,95 | 9,25 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  057-11 | 03-02-  057-12 | 03-02-  057-13 | 03-02-  057-14 | 03-02-  057-15 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 302 | 384 | 464 | 545 | 627 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 95,71 | 122,69 | 149,44 | 176,77 | 203,67 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 46,11 | 59,19 | 72,16 | 85,35 | 98,43 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 48,4 | 57,44 | 69,65 | 81,86 | 94,18 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 3,49 | 4,31 | 5,12 | 6,07 | 6,81 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 2,43 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 79 | 89,3 | 100 | 110,3 | 121 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,032 | 0,039 | 0,045 | 0,055 | 0,062 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 6,3 | 7,8 | 9,2 | 11 | 12,35 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  057-16 | 03-02-  057-17 | 03-02-  057-18 | 03-02-  057-19 | 03-02-  057-20 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 707 | 321 | 395 | 471 | 548 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 217,6 | 111,46 | 138,72 | 168,15 | 197,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 104,97 | 52,87 | 66,05 | 80,01 | 93,85 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 106,38 | 49,7 | 62,02 | 74,45 | 86,76 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 7,66 | 5,72 | 6,62 | 8,13 | 9,7 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 131 | 225 | 255 | 285 | 315 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,07 | 0,052 | 0,06 | 0,074 | 0,088 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 13,9 | 10,38 | 11,9 | 14,74 | 17,57 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  057-21 | 03-02-  057-22 | 03-02-  057-23 | 03-02-  057-24 | 03-02-  057-25 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 626 | 701 | 782 | 327 | 400 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 227,49 | 255,4 | 287,76 | 115,7 | 141,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 108,02 | 121,43 | 136,25 | 54,28 | 67,14 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 99,08 | 111,18 | 124,26 | 49,7 | 62,02 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 11,45 | 12,54 | 15,26 | 7,14 | 7,7 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.04.08-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0041  08.3.05.02-0001 | Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | кВт-ч т  т | 395  0,0022  0,102 | 375  0,0022  0,114 | 405  0,0022  0,138 | 454  0,0022  0,093 | 514  0,0022  0,1 |
|  | Масса | т | 20,31 | 22,81 | 27,68 | 18,6;20,74 | 20,05;23,8  4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  057-26 | 03-02-  057-27 | 03-02-  057-28 | 03-02-  057-29 | 03-02-  057-30 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 478 | 555 | 627 | 703 | 786 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 172,06 | 201,33 | 230,54 | 260,18 | 290,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 81,31 | 95,16 | 109 | 123,17 | 137,34 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 74,45 | 86,76 | 99,08 | 111,18 | 124,26 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 9,44 | 11,01 | 12,54 | 13,84 | 15,59 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 | 1,34 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.04.08-0023 | Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ | т | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 575 | 635 | 696 | 756 | 817 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали | т | 0,123 | 0,143 | 0,164 | 0,18 | 0,203 |
|  | Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина |  |  |  |  |  |  |
|  | 9-12 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 24,6;28,48 | 28,63;34 | 32,73;38,3 | 36,05;42,4 | 40,65;50,3 |
|  |  |  |  | 7 | 5 |  |

## Раздел 6. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

### Таблица ГЭСНм 03-02-072 Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой

##### Измеритель: шт (нормы 03-02-072-01, 03-02-072-02); м (норма 03-02-072-03)

* + - 1. Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг
      2. Добавлять или уменьшать за каждый пост более или менее 9 постов к норме 03-02-072-01
      3. Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты более или менее 31,3 м к норме 03-02-072-01

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  072-01 | 03-02-  072-02 | 03-02-  072-03 |
| **1**  1-100-43 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 1 245 | 81,7 | 23,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,89 |  |  |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,63 |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 349 | 24 | 6,83 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,63 |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 18,7 | 1,56 | 0,62 |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.01.06-0051 | Смазка солидол жировой Ж | кг | 5,6 | 0,46 |  |
| 01.3.04.03-0003 | Масло индустриальное И-20А | л | 5,6 | 0,3584 | 0,0112 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 49,5 |  |  |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных | м | 4,21 |  |  |
|  | работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм |  |  |  |  |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, | 100 м | 0,1 | 0,01 |  |
|  | ширина 40 мм |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг | 12 | 1,81 | 0,94 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 | т | 0,002 |  |  |
|  | (М10, М12, М14), длина 16-160 мм |  |  |  |  |
| 01.7.15.05-0012 | Гайки стальные шестигранные, диаметр резьбы М8 (М10) | т | 0,001 |  |  |
| 08.1.02.13-0010 | Рукав металлический из стальной оцинкованной ленты, | м | 45 | 5 | 1,5 |
|  | негерметичный, простого профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного |  |  |  |  |
|  | прохода 27 мм |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,002 |  | 0,00007 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, | т | 0,01 | 0,005 | 0,002 |
|  | Ст3пс, размеры 40х4 мм |  |  |  |  |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40 | кг | 0,02 |  |  |
| 24.3.01.01-0003 | Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | кг | 1 | 0,01 | 0,003 |
|  | Масса | т | 6,5 | - | - |

## Раздел 7. ЭСКАЛАТОРЫ

### Таблица ГЭСНм 03-02-091 Поэтажные эскалаторы

##### Измеритель: компл

Поэтажные эскалаторы:

* + - 1. длиной до 5 м
      2. длиной свыше 5 до 10 м
      3. длиной свыше 10 до 15 м

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-02-  091-01 | 03-02-  091-02 | 03-02-  091-03 |
| **1**  1-100-36  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 229,17 | 277,78 | 446,44 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,73 | 15,55 | 20,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-016 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,76 | 1,32 | 2,44 |
| 91.06.05-017 | Автопогрузчики вилочные, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 3,25 | 3,88 | 5,25 |
| 91.06.05-060 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные | маш.-ч | 8,96 | 9,03 | 10,4 |
|  | пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 0,46 |  |  |  |  |
|  | м3, грузоподъемность 1 т |  |  |  |  |
| 91.06.07-001 | Тали ручные рычажные | маш.-ч | 28,4 | 28,25 | 41,17 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 28,4 | 35,52 | 52,17 |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 28,4 | 35,52 | 52,17 |
| 91.17.04-034 | Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для | маш.-ч |  |  | 41,17 |
|  | ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество |  |  |  |  |
|  | постов 1 |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 47,37 | 47,8 | 66,78 |
| 01.7.11.07-0230 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг |  |  | 15,08 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |
| 01.7.15.03-0015 | Болты стальные с шестигранной головкой, в комплекте с | т |  | 0,00009 |  |
|  | шестигранной гайкой и плоской круглой шайбой, диаметр резьбы |  |  |  |  |
|  | М20 (М22), длина болта 40-220 мм |  |  |  |  |
| 01.7.15.14-0061 | Шурупы самонарезающие стальные оксидированные с потайной | т | 0,0031 | 0,0031 | 0,0031 |
|  | головкой и крестообразным шлицем, двухзаходная резьба, |  |  |  |  |
|  | остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 45 мм |  |  |  |  |
| 01.7.16.02-0002 | Леса стальные стоечные приставные хомутовые (стойки, связи, | т |  | 0,0001 | 0,0001 |
|  | поперечины, лестницы) в комплекте с пробками (хомутами, |  |  |  |  |
|  | башмаками, болтами), без щитов настила, высота лесов до 60 м |  |  |  |  |
| 08.3.01.02-0003 | Двутавры с параллельными гранями полок, марки стали Ст3сп, | т |  | 0,0062 | 0,1096 |
|  | Ст3пс, № 20К-40К |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0058 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, | т |  |  | 0,0016 |
|  | ширина 1500-3000 мм, толщина 1-8 мм |  |  |  |  |
| 08.3.07.01-0077 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, | т |  |  | 0,0016 |
|  | Ст3пс, размеры 220х10 мм |  |  |  |  |
| 08.3.11.01-1100 | Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № | т | 0,6962 | 0,7109 | 0,7111 |
|  | 5У-40У, № 5П-40П |  |  |  |  |
| 08.4.01.01-0022 | Детали анкерные с резьбой из прямых или гнутых круглых | т |  | 0,004 | 0,008 |
| 08.4.01.02-0011 | Детали закладные и накладные изготовленные без применения | т |  | 0,003 | 0,005 |
|  | сварки, гнутья, сверления (пробивки) отверстий, поставляемые |  |  |  |  |
|  | отдельно |  |  |  |  |
| 11.1.03.01-0066 | Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной | м3 | 2,1 | 2,1 | 2,1 |
|  | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и |  |  |  |  |
|  | более мм, сорт II |  |  |  |  |
| 14.5.01.07-0134 | Герметик однокомпонентный на силиконовой основе, | л | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
|  | нейтральный, универсальный |  |  |  |  |
| 23.3.03.02-0069 | Трубы стальные бесшовные горячедеформированные со снятой | м |  | 0,174 |  |
|  | фаской из стали марок 10, 20, 35, наружный диаметр 102 мм |  |  |  |  |
|  | толщина стенки 4 мм |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 7,4 | 12,5 | 21 |

## Отдел 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

**Раздел 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ**

### Таблица ГЭСНм 03-03-001 Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

##### Измеритель: шт (нормы 03-03-001-01, 03-03-001-02); т (нормы с 03-03-001-03 по 03-03-001-06)

Сбрасыватель плужковый конвейера ленточного, ширина ленты конвейера: 03-03-001-01 400-500 мм

03-03-001-02 650-800 мм

Станина, рама конвейера ленточного, ширина ленты конвейера:

03-03-001-03 800 мм

03-03-001-04 1000 мм

03-03-001-05 1200 мм

03-03-001-06 1400 мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  001-01 | 03-03-  001-02 | 03-03-  001-03 | 03-03-  001-04 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 4,56 | 6,29 | 22 | 20 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 11,64 | 10,64 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч |  |  | 5,51 | 5,01 |
| 91.06.05-011  91.14.02-001 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,11  0,51 | 0,11  0,51 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч |  |  | 4,29 | 4,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0077 | 0,0077 |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,05 | 0,1 | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  001-05 | 03-03-  001-06 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 19 | 18 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,98 | 8,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,68 | 4,18 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, | маш.-ч | 0,11 | 0,11 |
|  | номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,51 | 0,51 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,29 | 4,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | т | 0,0077 | 0,0077 |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |

### Таблица ГЭСНм 03-03-002 Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

##### Измеритель: шт (нормы с 03-03-002-01 по 03-03-002-09); м (норма 03-03-002-10)

Конвейер цепной подвесной, применяемый в мясной промышленности, в том числе: 03-03-002-01 привод наклонного конвейера на раме

* + - 1. натяжка наклонного конвейера
      2. станция оборотная наклонного конвейера
      3. секция-вставка наклонного конвейера, длина от 1 до 1,5 м
      4. секция-вставка наклонного конвейера, длина свыше 1,5 до 2 м 03-03-002-06 секция-вставка наклонного конвейера, длина 3 м

03-03-002-07 секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м 03-03-002-08 троллей с крюком одинарный

03-03-002-09 троллей с крюком спаренный

03-03-002-10 Испытание наклонного конвейера цепного подвесного, применяемого в мясной промышленности, вхолостую (на 1 м цепи)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  002-01 | 03-03-  002-02 | 03-03-  002-03 | 03-03-  002-04 | 03-03-  002-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 42,4 | 14,1 | 12,5 | 6,17 | 6,41 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,02 | 0,03 | 0,01 | 0,02 |
| **3**  91.06.03-061 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 8,5 | 2,38 | 2,63 | 0,48 | 0,64 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.05-011 | 12,26 кН (1,25 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3,  грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,02 | 0,03 | 0,01 | 0,02 |
| **4**  01.3.01.02-0002  01.3.04.08-0023  01.7.15.03-0042 | **МАТЕРИАЛЫ**  Вазелин технический  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Болты с гайками и шайбами строительные | кг т  кг | 3  0,005  10 | 1  0,001  6 | 1  0,001  6 | 0,0005  1 | 0,0005  1 |
|  | Масса | т | 0,59 | 0,11 | 0,24 | 0,09 | 0,12 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  002-06 | 03-03-  002-07 | 03-03-  002-08 | 03-03-  002-09 | 03-03-  002-10 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 8,16 | 5,19 | 0,64 | 0,86 | 0,56 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,02 |  |  |  |  |
| **3**  91.06.03-061  91.06.05-011 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3,  грузоподъемность 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 0,973  0,02 | 0,26 |  |  |  |
| **4**  01.3.04.08-0023  01.7.03.04-0001  01.7.15.03-0042 | **МАТЕРИАЛЫ**  Масло дизельное моторное зимнее М-8ДМ Электроэнергия  Болты с гайками и шайбами строительные | т кВт-ч  кг | 0,001  2 | 0,0002  1 | 0,001 | 0,001 | 2,1 |
|  | Масса | т | 0,16 | 0,014 | 0,003 | 0,01 | - |

### Таблица ГЭСНм 03-03-003 Конвейеры цепные напольные, применяемые в молочной

**промышленности**

##### Измеритель: шт (нормы 03-03-003-01, 03-03-003-02); м (норма 03-03-003-03)

Конвейер цепной напольный, применяемый в молочной промышленности, в том числе:

* + - 1. станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно- роликовой цепью, приводной рамой
      2. станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой
      3. ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03- | 03-03- | 03-03- |
| 003-01 | 003-02 | 003-03 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 19,6 | 13,8 | 9,17 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,05 | 0,02 | 0,01 |
| **3**  91.06.03-061 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 5,33 | 3,66 | 2,17 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6  м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,02 | 0,01 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,2 |
|  | Масса | т | 0,27 | 0,09 | 0,065 |

### Таблица ГЭСНм 03-03-004 Рольганги

##### Измеритель: шт

Рольганг, диаметр ролика:

* + - 1. 80 мм, длина ролика 300-500 мм
      2. 80 мм, длина ролика 600 мм
      3. 80 мм, длина ролика 800 мм
      4. 105 мм, длина ролика 300-500 мм
      5. 105 мм, длина ролика 650 мм
      6. 105 мм, длина ролика 800 мм
      7. 105 мм, длина ролика 1000 мм
      8. 155 мм, длина ролика 300-500 мм
      9. 155 мм, длина ролика 650 мм
      10. 155 мм, длина ролика 800 мм
      11. 155 мм, длина ролика 1000 мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  004-01 | 03-03-  004-02 | 03-03-  004-03 | 03-03-  004-04 | 03-03-  004-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 0,88 |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-37  1-100-38 | Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч |  | 1,11 | 1,44 | 1,28 | 1,55 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
| **3**  91.06.05-011 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3,  грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | 0,03 |
|  | Масса | т | 0,004 | 0,008 | 0,01 | 0,012 | 0,016 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03- | 03-03- | 03-03- | 03-03- |
| 004-06 | 004-07 | 004-08 | 004-09 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 1,96 | 2,36 | 2,1 | 2,57 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные | маш.-ч | 0,04 | 0,05 | 0,05 | 0,06 |
|  | пневмоколесные, номинальная вместимость основного |  |  |  |  |  |
|  | ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,02 | 0,025 | 0,029 | 0,029 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03- | 03-03- |
| 004-10 | 004-11 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 3,17 | 3,77 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,07 | 0,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, | маш.-ч | 0,07 | 0,11 |
|  | номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,047 | 0,068 |

### Таблица ГЭСНм 03-03-005 Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм

##### Измеритель: м (нормы с 03-03-005-01 по 03-03-005-05); шт (нормы с 03-03-005-06 по 03-03-005-19, с 03-03-005-36 по 03-03-

**005-37); 10 шт (нормы с 03-03-005-20 по 03-03-005-31, 03-03-005-35); 10 компл (нормы с 03-03-005-32 по 03-03-**

##### 005-34); 10 м (норма 03-03-005-38)

Путь горизонтальный конвейера подвесного толкающего с шагом цепи:

03-03-005-01 100 мм

03-03-005-02 160 мм

Путь наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный) конвейера подвесного толкающего с шагом цепи:

03-03-005-03 100 мм

03-03-005-04 160 мм

03-03-005-05 Цепь разборная с каретками и толкателями конвейера подвесного толкающего с шагом цепи 100 и 160 мм Устройство натяжное конвейера подвесного толкающего, масса:

03-03-005-06 500 кг

03-03-005-07 650 кг

Привод угловой конвейера подвесного толкающего, масса:

03-03-005-08 700 кг

03-03-005-09 1600 кг

Привод гусеничный конвейера подвесного толкающего, масса:

03-03-005-10 1060 кг

03-03-005-11 2920 кг

03-03-005-12 Привод с натяжным устройством конвейера подвесного толкающего 03-03-005-13 Привод натяжки конвейера подвесного толкающего

Стрелка конвейера подвесного толкающего, масса:

* + - 1. 146 кг, прямая
      2. 220 кг, угловая
      3. 240 кг, прямая

Передача сквозная конвейера подвесного толкающего, масса:

03-03-005-17 135 кг

03-03-005-18 229 кг

03-03-005-19 347 кг

Поворот и изгиб горизонтальный конвейера подвесного толкающего с количеством роликов:

* + - 1. 3 шт.
      2. 4 шт.
      3. 6 шт.
      4. 8 шт.

03-03-005-24 12 шт.

03-03-005-25 16 шт.

03-03-005-26 Изгиб горизонтальный конвейера подвесного толкающего с блоком 03-03-005-27 Стык раздвижной конвейера подвесного толкающего

* + - 1. Ловитель тележек конвейера подвесного толкающего
      2. Останов конвейера подвесного толкающего
      3. Кронштейн конвейера подвесного толкающего для установки адресоносителя датчиков, считывателей, 03-03-005-31 Шина конвейера подвесного толкающего

Сцеп конвейера подвесного толкающего с количеством тележек:

* + - 1. 2-тележечный
      2. 3-тележечный
      3. 4-тележечный
      4. Тормоз конвейера подвесного толкающего
      5. Секция опускная конвейера подвесного толкающего, масса 2,4 т 03-03-005-37 Секция опускная конвейера подвесного толкающего, масса 5,6 т 03-03-005-38 Испытание подвесного толкающего конвейера вхолостую

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-01 | 03-03-  005-02 | 03-03-  005-03 | 03-03-  005-04 | 03-03-  005-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 3,38 | 4,36 |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  | 5,54 |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  |  |  | 6,16 |  |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  |  |  |  | 1,636 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | 0,47 | 0,43 | 0,48 | 0,03 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,18 | 0,216 | 0,2 | 0,22 | 0,0076 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 0,49 | 0,832 | 0,234 | 0,29 | 0,376 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,0155 | 0,0262 | 0,02 | 0,03 | 0,0076 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 0,346 | 0,382 | 1,012 | 1,464 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,009 | 0,009 | 0,009 | 0,009 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 0,5 | 0,5 | 1,2 | 1,8 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,034 | 0,057 | 0,048 | 0,088 | 0,015 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-06 | 03-03-  005-07 | 03-03-  005-08 | 03-03-  005-09 | 03-03-  005-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 40,1 |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  | 59,9 |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  |  | 50,6 |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  |  | 72,2 |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  |  |  | 71,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,84 | 1,06 | 9,53 | 16,13 | 13,42 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,28 | 0,33 | 4,47 | 7,49 | 6,26 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 7,37 | 8,37 | 7,92 | 13,1 | 10,97 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч |  | 0,07 | 0,08 | 0,18 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,28 | 0,33 | 0,51 | 0,97 | 0,78 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 3,74 | 7,66 | 4,46 | 6,24 | 7,48 |
| **4**  01.7.11.07-0227 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей  УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 4,05 | 8,29 | 4,82 | 6,75 | 8,09 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-11 | 03-03-  005-12 | 03-03-  005-13 | 03-03-  005-14 | 03-03-  005-15 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 101 |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  | 84,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  |  | 66,3 | 56,4 | 61,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,85 | 15,49 | 7,57 | 21,95 | 24,15 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,19 | 7,35 | 3,38 | 10,9 | 12 |
| 91.06.03-062 | маш.-ч | 16,1 | 14 | 10,8 |  |  |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,34 | 0,15 | 0,12 | 0,07 | 0,03 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 1,13 | 0,64 | 0,69 | 0,08 | 0,12 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 10,7 | 6,59 | 11,58 | 5,35 | 5,35 |
| **4**  01.7.11.07-0227 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей  УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 11,6 | 7,1 | 12,53 | 5,8 | 5,98 |
|  | Масса | т | - | 1,3 | 1,06 | - | - |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-16 | 03-03-  005-17 | 03-03-  005-18 | 03-03-  005-19 | 03-03-  005-20 |
| **1**  1-100-41  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,1  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 72,3 | 59,8 | 61,3 | 72,9 | 124 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 28,37 | 21,9 | 24,14 | 28,61 | 0,96 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,1 | 10,9 | 12 | 14,2 | 0,3 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч |  |  |  |  | 19,9 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,03 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,138 | 0,078 | 0,115 | 0,17 | 0,3 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 6,59 | 4,99 | 5,524 | 7,13 | 17,8 |
| **4**  01.7.11.07-0227 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей  УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,13 | 5,4 | 5,98 | 7,71 | 19,8 |
|  | Масса | т | - | - | - | - | 0,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-21 | 03-03-  005-22 | 03-03-  005-23 | 03-03-  005-24 | 03-03-  005-25 |
| **1**  1-100-38  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 140 | 169 | 209 | 280 | 326 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,63 | 1,76 | 2,66 | 3,41 | 4,57 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,51 | 0,55 | 0,83 | 1,06 | 1,43 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 23,2 | 31,2 | 40,9 | 60,9 | 50,9 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,1 | 0,11 | 0,17 | 0,23 | 1,43 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,51 | 0,55 | 0,83 | 1,06 | 0,28 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 21,38 | 23,2 | 25 | 33 | 42,8 |
| **4**  01.7.11.07-0227 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 23,14 | 25,1 | 27 | 36 | 46,3 |
|  | Масса | т | 0,9 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-26 | 03-03-  005-27 | 03-03-  005-28 | 03-03-  005-29 | 03-03-  005-30 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 286 |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  | 267 |  |  |  |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч |  |  | 26 |  |  |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч |  |  |  | 32,8 | 11,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,86 | 2,18 | 0,2 | 0,65 | 0,19 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 1,84 | 0,69 | 0,06 | 0,2 | 0,06 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 35,2 | 27 |  | 2,1 |  |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,34 | 0,11 | 0,02 | 0,05 | 0,01 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 1,84 | 0,69 | 0,06 | 0,2 | 0,06 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 44,5 | 67,7 | 10,7 | 14,3 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  |  |  |  | 1,4248 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 48,2 | 73,3 | 11,6 | 15,4 |  |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 3 | 1 | 0,13 | 0,43 | 0,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-31 | 03-03-  005-32 | 03-03-  005-33 | 03-03-  005-34 | 03-03-  005-35 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 50 |  |  |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч |  | 128 | 149 | 170 |  |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч |  |  |  |  | 26,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,1 | 1,64 | 2,29 | 2,06 | 0,18 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,03 | 0,51 | 0,71 | 0,93 | 0,06 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч |  | 7,5 | 14 | 20,5 |  |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,01 | 0,11 | 0,16 |  |  |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,03 | 0,51 | 0,71 | 0,2 | 0,06 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 9,8 |  |  |  | 4,93 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 10,6 | 12,3 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,07 | 0,95 | 1,4 | 1,75 | 0,13 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  005-36 | 03-03-  005-37 | 03-03-  005-38 |
| **1**  1-100-38  1-100-48 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч  чел.-ч | 205 | 270 | 6,58 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,99 | 5,79 | 0,32 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,24 | 1,86 |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 40 | 54 |  |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные | маш.-ч | 0,27 | 0,21 |  |
|  | пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 |  |  |  |  |
|  | м3, грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |
| 91.06.09-001 | Подъемники телескопические самоходные, рабочая высота 26 м, | маш.-ч |  |  | 0,32 |
|  | грузоподъемность 250 кг |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,24 | 1,86 |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 7,66 | 18,5 |  |
|  | 350 А |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4**  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0227 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кВт-ч кг | 0,3068  8,29 | 0,9308  25,1 | 14,9 |
|  | Масса | т | - | - | - |

### Таблица ГЭСНм 03-03-006 Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения

##### Измеритель: шт (нормы с 03-03-006-01 по 03-03-006-03, с 03-03-006-08 по 03-03-006-13, с 03-03-006-16 по 03-03-006-17, с 03-

**03-006-19 по 03-03-006-21, с 03-03-006-25 по 03-03-006-27, с 03-03-006-31 по 03-03-006-32, 03-03-006-35); 10 м**

##### (нормы с 03-03-006-04 по 03-03-006-07, с 03-03-006-22 по 03-03-006-24, с 03-03-006-28 по 03-03-006-30, с 03-03-

**006-33 по 03-03-006-34); 10 шт (нормы с 03-03-006-14 по 03-03-006-15, 03-03-006-18)**

Устройство натяжное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения:

* + - 1. винтовое
      2. грузовое
      3. добавлять на 1 грузовую плиту (к нормам 03-03-006-01 и 03-03-006-02)

Цепь разборная конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути:

* + - 1. до 20%, число кареток на 1 м до 2,2
      2. до 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2
      3. свыше 20%, число кареток на 1 м до 2,2
      4. свыше 20%, число кареток на 1 м свыше 2,2

Устройство поворотное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения со звездочкой, диаметр звездочки:

03-03-006-08 650 мм

03-03-006-09 1000 мм

03-03-006-10 1400 мм

* + - 1. Батарея конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения пятироликовая

Подвеска конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса:

* + - 1. 40 кг

03-03-006-13 100 кг

Траверса конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения для навешивания грузов, масса:

* + - 1. 10 кг
      2. 20 кг

Устройство приводное конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения, масса:

* + - 1. 1,7 т, одинарное
      2. 3,4 т, двойное
      3. Ловитель тележек конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения

Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый прямой, длина 100 м, номер балок:

03-03-006-19 27

03-03-006-20 40

03-03-006-21 55

Увеличение или уменьшение длины прямого пути на 10 м, номер балок:

03-03-006-22 27

03-03-006-23 40

03-03-006-24 55

Путь конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения монорельсовый гнутый, длина 100 м, номер балок:

03-03-006-25 27

03-03-006-26 40

03-03-006-27 55

Увеличение или уменьшение длины гнутого пути на 10 м, номер балок:

03-03-006-28 27

03-03-006-29 40

03-03-006-30 55

Испытание конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути:

03-03-006-31 до 20 %

03-03-006-32 свыше 20 %

На 1 м конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути:

03-03-006-33 до 20 %

* + - 1. свыше 20 %
      2. На каждую приводную станцию конвейера цепного подвесного грузонесущего общего назначения добавлять к нормам 03-03-006-31 и 03-03-006-32

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-01 | 03-03-  006-02 | 03-03-  006-03 | 03-03-  006-04 | 03-03-  006-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 33,4 |  |  |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  | 55,3 |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч |  |  | 0,41 |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч |  |  |  | 31 | 31 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,29 | 17,93 |  | 0,31 | 0,32 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 5,9 | 8,41 |  | 0,1 | 0,1 |
| 91.06.03-055 | маш.-ч | 5,3 | 7,5 | 1,9 | 2,5 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,09 | 0,2 | 0,01 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,4 | 0,91 | 0,1 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 5,48 | 6,14 |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0062 | 0,00694 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,8 | 1,8 | - | 0,12 | 0,17 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-06 | 03-03-  006-07 | 03-03-  006-08 | 03-03-  006-09 | 03-03-  006-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 31 | 32,8 |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  |  | 9,6 |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  |  |  | 13,4 | 14,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,31 | 0,32 | 0,19 | 4,95 | 5,84 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,06 | 2,41 | 2,81 |
| 91.06.03-060 | маш.-ч | 2,3 | 3 | 1,33 | 2,3 | 2,63 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,01 | 0,02 | 0,04 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,1 | 0,1 | 0,06 | 0,11 | 0,18 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч |  |  | 0,97 | 1,05 | 1,13 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,00234 | 0,00253 | 0,00272 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,12 | 0,17 | 0,12 | 0,22 | 0,35 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-11 | 03-03-  006-12 | 03-03-  006-13 | 03-03-  006-14 | 03-03-  006-15 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 16,5 |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 0,44 |  |  |  |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч |  |  | 1,03 |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  |  | 2,3 | 3,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,59 | 0,07 | 0,16 | 0,16 | 0,32 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,27 | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,1 |
| 91.06.03-060 | маш.-ч | 3,23 | 0,05 | 0,07 | 0,3 | 0,4 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,02 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,04 | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,1 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 1,49 |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0036 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |
|  | Масса | т | 0,07 | - | - | - | - |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-16 | 03-03-  006-17 | 03-03-  006-18 | 03-03-  006-19 | 03-03-  006-20 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 54 | 77,2 |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  | 21 |  |  |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч |  |  |  | 104 | 172 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,77 | 29,7 | 0,16 | 4,71 | 8,5 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,36 | 13,8 | 0,05 | 1,45 | 2,62 |
| 91.06.03-062 | маш.-ч | 8,5 | 12,1 | 7 | 19,5 | 35 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,19 | 0,38 | 0,01 | 0,36 | 0,64 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,86 | 1,72 | 0,05 | 1,45 | 2,62 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 11 | 15,7 | 4,8 |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0124 | 0,0177 | 0,0117 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |
|  | Масса | т | - | - | 0,1 | 3,15 | 5,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-21 | 03-03-  006-22 | 03-03-  006-23 | 03-03-  006-24 | 03-03-  006-25 |
| **1**  1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 302 | 10,2 | 20,5 | 31 | 118 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,83 | 0,64 | 0,66 | 1,3 | 4,71 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 4,26 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 1,45 |
| 91.06.03-062 | маш.-ч | 65 | 2 | 3,6 | 6,5 | 22,8 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 1,05 | 0,04 | 0,06 | 0,1 | 0,36 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 4,26 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 1,45 |
|  | Масса | т | 9,26 | 0,32 | 0,57 | 0,93 | 3,15 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-26 | 03-03-  006-27 | 03-03-  006-28 | 03-03-  006-29 | 03-03-  006-30 |
| **1**  1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 182 | 312 | 10,3 | 20,6 | 30,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,5 | 13,8 | 0,34 | 0,96 | 1,3 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,62 | 4,25 | 0,1 | 0,3 | 0,4 |
| 91.06.03-062 | маш.-ч | 37,5 | 67,5 | 2,3 | 3,8 | 6,8 |
| 91.06.05-011 | маш.-ч | 0,64 | 1,05 | 0,04 | 0,06 | 0,1 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 2,62 | 4,25 | 0,1 | 0,3 | 0,4 |
|  | Масса | т | 5,7 | 9,26 | 0,32 | 0,57 | 0,93 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-03-  006-31 | 03-03-  006-32 | 03-03-  006-33 | 03-03-  006-34 | 03-03-  006-35 |
| **1**  1-100-42 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 20,5 | 24,6 | 1,03 | 0,9 | 12,6 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 36,6 | 43,9 | 1,3 | 1,6 | 22,5 |

## Отдел 4. ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

**Раздел 1. ДВУХКАНАТНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ГРУЗОВЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ И МАЯТНИКОВЫЕ ДОРОГИ**

### Таблица ГЭСНм 03-04-001 Канаты несущие, сетевые и тяговые

##### Измеритель: т

Канат несущий и сетевой двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр: 03-04-001-01 от 30,5 до 35,5 мм

* + - 1. свыше 35,5 до 45 мм
      2. свыше 45 до 55 мм

Канат тяговый двухканатной подвесной грузовой дороги, диаметр:

* + - 1. от 17 до 23 мм
      2. от 23,5 до 28 мм

03-04-001-06 от 28,5 до 30,5 мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  001-01 | 03-04-  001-02 | 03-04-  001-03 | 03-04-  001-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 59 |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 42,9 | 38,5 |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  |  | 83,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,51 | 10,24 | 9,12 | 24,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном | маш.-ч | 0,35 | 0,24 | 0,12 | 0,35 |
|  | ходу, емкость ковша 1,25 м3 |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,18 | 1,53 | 0,76 | 2,73 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 1,74 | 1,2 | 0,87 | 6,54 |
| 91.10.05-007 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,11 | 0,11 |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 1,09 | 0,76 | 1,2 | 1,31 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 | маш.-ч | 6,6 | 5,39 | 6,38 | 12,1 |
| **4**  01.3.01.06-0027 | **МАТЕРИАЛЫ**  Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС | кг | 17,7 | 13,8 | 12,8 | 51,3 |
| 11.1.02.04-0031  11.1.03.05-0073  11.1.03.06-0079  25.1.01.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной  влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III  Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | м3 м3  м3  шт | 0,179  0,003  1,2 | 0,105  0,002  0,7 | 0,07  0,001  0,5 | 0,14  0,015  0,015 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  001-05 | 03-04-  001-06 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 65,9 | 61,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 20,32 | 19,43 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, емкость ковша | маш.-ч | 0,47 | 0,35 |
|  | 1,25 м3 |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,4 | 2,18 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 4,68 | 4,25 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 1,09 | 1,09 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 9,9 | 10,12 |
| **4**  01.3.01.06-0027 | **МАТЕРИАЛЫ**  Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС | кг | 41,7 | 38,1 |
| 11.1.02.04-0031  11.1.03.05-0073  11.1.03.06-0079 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III  Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III | м3 м3  м3 | 0,114  0,01  0,01 | 0,077  0,009  0,009 |

### Таблица ГЭСНм 03-04-002 Анкеровка линейных, концевых и переходных муфт

##### Измеритель: 10 компл

Анкеровка линейных и концевых муфт двухканатной подвесной грузовой дороги клиньями для канатов, диаметр: 03-04-002-01 от 30,5 до 35,5 мм

* + - 1. свыше 35,5 до 45 мм
      2. свыше 45 до 55 мм

Анкеровка концевых и переходных муфт двухканатной подвесной грузовой дороги с заливкой для канатов, диаметр:

* + - 1. от 55 до 74 мм
      2. от 60 до 82,5 мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  002-01 | 03-04-  002-02 | 03-04-  002-03 | 03-04-  002-04 | 03-04-  002-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 230 |  |  |  |  |
| 1-100-47 | Средний разряд работы 4,7 | чел.-ч |  | 296 |  |  |  |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч |  |  | 416 |  |  |
| 1-100-49 | Средний разряд работы 4,9 | чел.-ч |  |  |  | 406 | 669 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,33 | 0,48 | 0,77 | 0,67 | 1,76 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.05-002  91.15.02-024 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,11  0,11  0,11 | 0,13  0,22  0,22 | 0,22  0,33  0,33 | 0,17  0,33  0,33 | 0,44  0,88  0,88 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.01.06-0027 | Смазка антикоррозийная для защиты тросов | кг | 2 | 2,4 | 3 |  |  |
|  | АМС |  |  |  |  |  |  |
| 10.3.02.03-0013 | Припои оловянно-свинцовые | кг |  |  |  | 6 | 6 |
|  | бессурьмянистые, марка ПОС61 |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,2 | 0,29 | 0,51 | 0,38 | 1,16 |

### Таблица ГЭСНм 03-04-003 Сети предохранительные

##### Измеритель: 100 м2

Сети предохранительные двойные под двухканатную подвесную грузовую дорогу, колея: 03-04-003-01 3 м

03-04-003-02 6 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  003-01 | 03-04-  003-02 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 113 | 117 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 13,04 | 12,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, емкость ковша | маш.-ч | 0,18 | 0,14 |
|  | 1,25 м3 |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,69 | 4,69 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 0,77 | 0,55 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 0,99 | 0,99 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 2,53 | 2,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,034 | 0,027 |
|  | 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |
| 11.1.03.06-0079 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 0,1 | 0,1 |
|  | ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт III |  |  |  |

### Таблица ГЭСНм 03-04-004 Оборудование головок опор

##### Измеритель: т

Головка двухканатной подвесной грузовой дороги:

* + - 1. линейной простой опоры
      2. сетевой простой опоры

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  004-01 | 03-04-  004-02 |
| **1**  1-100-34 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 130 | 116 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,31 | 7,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,65 | 0,76 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 9,98 | 6,38 |
| 91.10.05-007 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т | маш.-ч | 3,02 | 4,37 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 0,99 | 1,21 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,99 | 1,21 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,118 | 0,084 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 11.1.03.05-0073 | 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3 | 0,118 | 0,084 |

### Таблица ГЭСНм 03-04-005 Оборудование станций

##### Измеритель: т

Привод двухканатной подвесной грузовой дороги вертикальный со шкивом, диаметр: 03-04-005-01 1250 мм

03-04-005-02 2000 мм

03-04-005-03 Натяжное устройство несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги 03-04-005-04 Натяжное устройство тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги 03-04-005-05 Опрокидыватель на несущем канате двухканатной подвесной грузовой дороги

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  005-01 | 03-04-  005-02 | 03-04-  005-03 | 03-04-  005-04 | 03-04-  005-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 96,9 | 50,6 |  |  |  |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч |  |  | 82,9 |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч |  |  |  | 78,3 |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  |  |  | 78,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,65 | 7,45 | 8,18 | 7,97 | 12,88 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,44 | 0,44 | 3,27 | 3,6 | 5,56 |
| 91.06.03-056 | маш.-ч |  | 5,8 |  |  |  |
| 91.06.03-063 | маш.-ч | 10,56 |  | 0,93 | 7,89 | 8 |
| 91.10.05-007 | маш.-ч |  |  | 0,87 |  |  |
| 91.14.05-002 | маш.-ч | 0,77 | 0,77 | 0,77 | 0,77 | 1,76 |
| 91.15.02-024 | маш.-ч | 0,77 | 0,77 | 0,77 | 0,77 | 1,76 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 5,8 | 2,44 | 8,7 | 12,64 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,63 | 0,27 |  |  |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 4,6 | 2 |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 36 | 41 |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0022 | 0,0009 | 0,0033 | 0,00477 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,006 | 0,001 | 0,002 | 0,003 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |
| 10.3.02.03-0013 | Припои оловянно-свинцовые | кг |  |  | 0,39 |  |
|  | бессурьмянистые, марка ПОС61 |  |  |  |  |  |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород | м3 |  | 0,049 | 0,002 |  |
|  | неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, |  |  |  |  |  |
|  | сорт II-III |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, | м3 |  | 0,099 | 0,002 |  |
|  | естественной влажности, длина 2-6,5 м, |  |  |  |  |  |
|  | ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 4,4 | 1 | 3,1 | 2,8 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |

### Таблица ГЭСНм 03-04-006 Станции грузовых дорог

##### Измеритель: т

Станция двухканатной подвесной грузовой дороги механизированная: 03-04-006-01 погрузочная

* + - 1. разгрузочная

Станция двухканатной подвесной грузовой дороги:

* + - 1. угловая проходная
      2. конечная обводная
      3. двойная натяжная
      4. якорно-натяжная
      5. двойная якорная

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  006-01 | 03-04-  006-02 | 03-04-  006-03 | 03-04-  006-04 | 03-04-  006-05 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 95,5 | 90,9 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-38  1-100-40  1-100-39 | Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 4,0 Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч |  |  | 117,4 | 96,7 | 80,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 20,08 | 19,27 | 21,43 | 17,2 | 14,53 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-056  91.14.05-002  91.15.02-024 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79  кВт (108 л.с.) | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,42  16,47  0,77  0,77 | 1,42  15,66  0,77  0,77 | 0,65  19,14  0,99  0,99 | 2,41  11,83  0,55  0,55 | 0,44  12,88  0,77  0,77 |
| **4**  08.1.02.11-0023  11.1.02.04-0031  11.1.03.05-0073  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | т м3  м3  шт | 0,0005  0,052  0,081  0,5 | 0,0005  0,052  0,081  0,5 | 0,002  0,126  0,186  2,1 | 0,002  0,14  0,207  2,3 | 0,001  0,082  0,121  0,9 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  006-06 | 03-04-  006-07 |
| **1**  1-100-39  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч  чел.-ч | 99,1 | 157 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,72 | 20,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,44 | 0,44 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 14,73 | 14,15 |
| 91.10.05-007 | Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т | маш.-ч | 1,34 | 4,7 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 0,77 | 0,77 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,77 | 0,77 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,001 | 0,002 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,106 | 0,187 |
|  | 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 0,156 | 0,275 |
|  | ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог | шт | 1,1 | 2 |
|  | широкой колеи, тип I |  |  |  |

### Таблица ГЭСНм 03-04-007 Подвижной состав

##### Измеритель: шт (нормы 03-04-007-01, 03-04-007-02); 10 компл (нормы с 03-04-007-03 по 03-04-007-05)

Вагонетка двухканатной подвесной грузовой дороги типа:

03-04-007-01 2000, 2000Р, 2000У

03-04-007-02 3200, 3200Р

03-04-007-03 Устройство для смазки несущего каната двухканатной подвесной грузовой дороги 03-04-007-04 Устройство для смазки тягового каната двухканатной подвесной грузовой дороги 03-04-007-05 Люлька ремонтная двухканатной подвесной грузовой дороги

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  007-01 | 03-04-  007-02 | 03-04-  007-03 | 03-04-  007-04 | 03-04-  007-05 |
| **1**  1-100-36  1-100-25  1-100-29 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6  Средний разряд работы 2,5 Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч | 45 | 66,9 | 164 | 197 | 219 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,21 | 1,98 | 0,37 | 0,66 | 0,66 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-063  91.14.05-002  91.15.02-024 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,33  2,44  0,55  0,55 | 0,55  4,18  0,88  0,88 | 0,11  0,15  0,15 | 0,22  0,22  0,22 | 0,22  9,28  0,22  0,22 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| **4**  11.1.02.04-0031  11.1.03.05-0073 | **МАТЕРИАЛЫ**  Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород,  естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | м3  м3 | 0,11  0,17 | 0,2  0,3 | 0,3  0,6 | 0,3  0,6 | 0,3  0,6 |
|  | Масса | т | 0,755 | 1,12 | 0,2 | 0,5 | 0,35 |

## Раздел 2. ПАССАЖИРСКИЕ ПОДВЕСНЫЕ КАНАТНЫЕ ДОРОГИ

### Таблица ГЭСНм 03-04-020 Канаты и муфты для канатов

##### Измеритель: т (нормы с 03-04-020-01 по 03-04-020-08); 10 компл (нормы с 03-04-020-09 по 03-04-020-11)

Канат несущий пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр: 03-04-020-01 от 30,5 до 45 мм

* + - 1. свыше 45 до 51 мм

Канат тяговый пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр:

* + - 1. от 17 до 24 мм
      2. свыше 24 до 28 мм

Канат тягово-несущий кольцевой пассажирской подвесной канатной дороги, диаметр:

* + - 1. 15 мм
      2. от 17,5 до 22 мм
      3. свыше 22 до 25,5 мм
      4. свыше 25,5 до 28 мм

Анкеровка концевых муфт пассажирской подвесной канатной дороги с заливкой для:

* + - 1. тяговых канатов, диаметр от 25 до 28 мм

03-04-020-10 несущих и натяжных канатов, диаметр от 35,5 до 45 мм 03-04-020-11 несущих и натяжных канатов, диаметр свыше 45 до 51 мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  020-01 | 03-04-  020-02 | 03-04-  020-03 | 03-04-  020-04 | 03-04-  020-05 |
| **1**  1-100-36  1-100-42  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6  Средний разряд работы 4,2 Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч | 57,2 | 53,9 | 198 | 144 | 248 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,4 | 16,3 | 54,32 | 28,76 | 32,73 |
| **3**  91.01.05-089  91.05.05-015  91.06.03-056  91.14.05-002  91.15.02-024 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном ходу, емкость ковша 1,25 м3 Краны на автомобильном ходу,  грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,24  1,31  2,2  2,2  12,1 | 0,24  1,31  2,2  2,2  11 | 2,51  22,2  1,1  27,1 | 1,92  5,02  0,98  19,9 | 0,46  2,13  13,15  0,5  14,4 |
| **4**  01.3.01.06-0027  10.3.02.03-0013  11.1.02.04-0031  11.1.03.05-0073  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС  Припои оловянно-свинцовые  бессурьмянистые, марка ПОС61 Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | кг кг м3  м3  шт | 17,21  0,06  0,143  0,006  0,43 | 16,9  0,08  0,118  0,005  0,353 | 42,6  0,12  0,039  0,016 | 34,4  0,09  0,034  0,031 | 80  0,3  0,3  0,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  020-06 | 03-04-  020-07 | 03-04-  020-08 | 03-04-  020-09 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 106 |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  | 79,3 | 68,5 |  |
| 1-100-48 | Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч |  |  |  | 295 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 27,88 | 21,48 | 18,84 | 0,16 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.01.05-089 | Экскаваторы одноковшовые дизельные на гусеничном | маш.-ч | 0,7 | 0,51 | 0,42 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.05-015  91.06.03-056  91.14.05-002  91.15.02-024 | ходу, емкость ковша 1,25 м3  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 2,14  8,34  1,06  13,86 | 2,08  6,05  0,98  10,25 | 1,93  5,24  0,98  8,9 | 0,04  0,08  0,08 |
| **4**  01.3.01.06-0027 | **МАТЕРИАЛЫ**  Смазка антикоррозийная для защиты тросов АМС | кг | 51 | 37,7 | 34,7 |  |
| 10.3.02.03-0013  11.1.02.04-0031  11.1.03.05-0073 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61  Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной  влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III | кг м3 м3 | 0,14  0,163  0,019 | 0,1  0,119  0,014 | 0,08  0,104  0,012 | 1,95  0,3  0,3 |
|  | Масса | т |  |  |  | 0,93 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  020-10 | 03-04-  020-11 |
| **1**  1-100-48 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,8 | чел.-ч | 482 | 560 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,64 | 0,81 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,17 | 0,22 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 0,3 | 0,37 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 0,3 | 0,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 10.3.02.03-0013 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС61 | кг | 4,5 | 7,5 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,5 | 0,5 |
|  | 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 0,5 | 0,5 |
|  | ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,32 | 0,44 |

### Таблица ГЭСНм 03-04-021 Маятниковые канатные дороги

##### Измеритель: т (нормы с 03-04-021-01 по 03-04-021-06, с 03-04-021-10 по 03-04-021-12); компл (нормы с 03-04-021-07 по 03-

**04-021-09); 10 шт (нормы с 03-04-021-13 по 03-04-021-17)**

* + - 1. Привод для пассажирских маятниковых канатных дорог
      2. Устройство цепное натяжное для пассажирских маятниковых канатных дорог
      3. Устройство натяжное гидравлическое демпферное для пассажирских маятниковых канатных дорог Каркас контргрузового ящика для пассажирских маятниковых канатных дорог:
      4. несущего каната
      5. тягового каната
      6. вспомогательного каната

Башмак станционный для пассажирских маятниковых канатных дорог с буферным устройством с углом:

* + - 1. 9 градусов
      2. 12 градусов
      3. 16 градусов

03-04-021-10 Шкив отклоняющий для пассажирских маятниковых канатных дорог диаметром 2800-3200 мм 03-04-021-11 Головка опор для пассажирских маятниковых канатных дорог

03-04-021-12 Вагон вместимостью до 40 пассажиров для пассажирских маятниковых канатных дорог 03-04-021-13 Указатель положения вагонов для пассажирских маятниковых канатных дорог

03-04-021-14 Выключатель концевой для пассажирских маятниковых канатных дорог 03-04-021-15 Устройство контактное для пассажирских маятниковых канатных дорог 03-04-021-16 Командоаппарат для пассажирских маятниковых канатных дорог

03-04-021-17 Агрегат преобразовательный для пассажирских маятниковых канатных дорог

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  021-01 | 03-04-  021-02 | 03-04-  021-03 | 03-04-  021-04 | 03-04-  021-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 27,3 |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 40,3 |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  | 19,1 |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  |  | 50,2 |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  |  |  | 29,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,07 | 15,43 | 1,62 | 9,67 | 5,41 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-063  91.14.05-002 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,64  4,22  0,79 | 7,34  0,48  0,75 | 0,44  3,61  0,74 | 4,45  0,46  0,77 | 2,32  0,29  0,77 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.15.02-024  91.17.04-233 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.)  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч | 0,79 | 0,75 | 0,74 | 0,77  2,94 | 0,77  1,74 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | кВт-ч | 56,6 |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | т |  |  |  | 0,00117 | 0,00071 |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,0003 | 0,0006 | 0,0003 | 0,002 | 0,001 |
| 11.1.02.04-0031 | м3 |  |  |  | 0,055 | 0,03 |
| 11.1.03.05-0073 | м3 |  |  |  | 0,055 | 0,03 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 0,25 | 6 | 0,258 | 1,7 | 1,04 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  021-06 | 03-04-  021-07 | 03-04-  021-08 | 03-04-  021-09 | 03-04-  021-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 52,4 |  |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  | 69,5 | 70,7 | 77,3 |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  |  |  | 70,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,33 | 4,87 | 5,53 | 7,87 | 1,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 3,28 | 1,32 | 1,5 | 3,02 | 0,46 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 0,53 |  |  |  | 12,63 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч | 0,77 | 2,23 | 2,53 | 3,05 | 0,78 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 0,77 | 2,23 | 2,53 | 1,83 | 0,78 |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 3,54 |  |  |  |  |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.11.07-0041 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | т | 0,00142 |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,00208 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,0037 |
| 11.1.02.04-0031 | м3 | 0,07 |  |  |  | 0,046 |
| 11.1.03.05-0073 | м3 | 0,07 |  |  |  | 0,046 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 2,08 | 2 | 2 | 2 | 3,69 |
|  | Масса | т | - | 2,1 | 2,6 | 3,2 | - |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  021-11 | 03-04-  021-12 | 03-04-  021-13 | 03-04-  021-14 | 03-04-  021-15 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 41,9 |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  | 69,8 |  |  |  |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч |  |  | 245 |  |  |
| 1-100-26 | Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч |  |  |  | 11,3 |  |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч |  |  |  |  | 46,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,94 | 18,96 | 2,27 | 0,64 | 0,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,46 | 9,01 | 0,61 | 0,17 | 0,13 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 2 | 0,88 |  |  |  |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.10.05-007 | Трубоукладчики, номинальная | маш.-ч | 2,06 |  |  |  |  |
|  | грузоподъемность 12,5 т |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.04-001  91.14.05-002  91.15.02-024 | Тягачи седельные, нагрузка на седельно- сцепное устройство 12 т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,2  0,76  0,76 | 0,94  0,94 | 1,05  1,05 | 0,3  0,3 | 0,22  0,22 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,0004 |  |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород | м3 | 0,02 | 0,053 |
|  | неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, |  |  |  |
|  | сорт II-III |  |  |  |
| 11.1.03.05-0073 | Доска необрезная хвойных пород, | м3 | 0,02 | 0,053 |
|  | естественной влажности, длина 2-6,5 м, |  |  |  |
|  | ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III |  |  |  |
| 25.1.01.04-0011 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 4,08 |  |
|  | непропитанная, для железных дорог узкой |  |  |  |
|  | колеи, тип I, длина 1200 мм |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 0,41 |  |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |
|  | Масса | т | - | - | 1,4 | 0,04 | 0,3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  021-16 | 03-04-  021-17 |
| **1**  1-100-36  1-100-34 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6  Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч  чел.-ч | 182 | 271 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,86 | 8,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,33 | 2,18 |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 2,2 | 3,85 |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч | 2,2 | 3,85 |
|  | Масса | т | 3 | 5,13 |

### Таблица ГЭСНм 03-04-022 Кресельные канатные дороги

##### Измеритель: т (нормы 03-04-022-01, с 03-04-022-09 по 03-04-022-10); компл (нормы с 03-04-022-02 по 03-04-022-04); шт

**(нормы 03-04-022-05, 03-04-022-06); 10 шт (нормы 03-04-022-07, 03-04-022-08)**

* + - 1. Привод кресельной канатной дороги

Балансир кресельной канатной дороги:

* + - 1. двухроликовый
      2. четырехроликовый
      3. восьмироликовый

Шкив обводный кресельной канатной дороги, диаметр:

03-04-022-05 от 1000 до 2000 мм

* + - 1. свыше 2000 до 3600 мм

Кресло пассажирское кресельной канатной дороги:

* + - 1. одноместное
      2. двухместное

Устройство натяжное кресельной канатной дороги:

* + - 1. подвесное

03-04-022-10 напольное

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  022-01 | 03-04-  022-02 | 03-04-  022-03 | 03-04-  022-04 | 03-04-  022-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 25,4 |  |  |  |  |
| 1-100-24 | Средний разряд работы 2,4 | чел.-ч |  | 19,55 |  |  |  |
| 1-100-29 | Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч |  |  | 25,3 |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  |  | 30,7 |  |
| 1-100-44 | Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч |  |  |  |  | 49,91 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,53 | 2 | 3,27 | 5,34 | 28,93 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,5 | 0,056 | 0,13 | 0,33 | 14,16 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 | маш.-ч | 3,76 |  |  |  |  |
|  | кН (8 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.10.05-007 | Трубоукладчики, номинальная | маш.-ч |  | 1,8 | 2,8 | 4,14 |  |
|  | грузоподъемность 12,5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч | 0,77 | 0,09 | 0,21 | 0,54 | 0,61 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 0,77 | 0,09 | 0,21 | 0,54 | 0,61 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | кВт-ч | 44,44 |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,0003 |  |  |  | 0,002 |
| 11.1.02.04-0031 | м3 |  | 0,05 | 0,05 | 0,05 |  |
| 11.1.03.05-0073 | м3 |  | 0,1 | 0,1 | 0,1 |  |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 0,3 |  |  |  | 2 |
|  | Масса | т | - | 0,136 | 0,282 | 0,722 | 0,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  022-06 | 03-04-  022-07 | 03-04-  022-08 | 03-04-  022-09 | 03-04-  022-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 69,2 |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч |  | 41,6 |  |  |  |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  |  | 55 |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  |  |  | 23,67 |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  |  |  | 16,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 39,67 | 11,54 | 16,23 | 5,78 | 4,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 18,42 | 5,62 | 7,89 | 0,42 | 0,46 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 | маш.-ч |  |  |  | 4,24 | 3,19 |
|  | кН (8 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч | 2,83 | 0,3 | 0,45 |  |  |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-003 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч |  |  |  | 0,7 | 0,79 |
|  | 60 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 2,83 | 0,3 | 0,45 |  |  |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.03-015 | Тракторы на пневмоколесном ходу, мощность | маш.-ч |  |  |  | 0,7 | 0,79 |
|  | 158 кВт (215 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| **4**  08.1.02.11-0023 | **МАТЕРИАЛЫ**  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой  колеи, тип I | т | 0,002 |  |  | 0,001 | 0,001 |
| 11.1.02.04-0031 | м3 |  | 0,02 | 0,02 | 0,005 |  |
| 11.1.03.05-0073 | м3 |  | 0,02 | 0,02 | 0,005 |  |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 2 |  |  | 1,28 | 1,05 |
|  | Масса | т | 3,7 | 0,038 | 0,058 | - | - |

### Таблица ГЭСНм 03-04-023 Буксировочные канатные дороги

##### Измеритель: т (норма 03-04-023-01); 10 компл (нормы с 03-04-023-02 по 03-04-023-05)

* + - 1. Привод буксировочной канатной дороги

Балансир буксировочной канатной дороги:

* + - 1. двухроликовый
      2. трехроликовый
      3. четырехроликовый
      4. Устройство буксировочное канатной дороги

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-04-  023-01 | 03-04-  023-02 | 03-04-  023-03 | 03-04-  023-04 | 03-04-  023-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 38,81 |  |  |  |  |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч |  | 91,96 | 115 |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч |  |  |  | 126 |  |
| 1-100-43 | Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч |  |  |  |  | 260,91 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,26 | 3,48 | 5,37 | 6,02 | 2,95 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,78 | 0,14 | 0,24 | 0,33 | 0,8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-063  91.10.05-007  91.14.05-002  91.15.02-024 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)  Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 кВт (108 л.с.) | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 4,76  0,7  0,7 | 3  0,2  0,2 | 4,48  0,41  0,41 | 4,82  0,54  0,54 | 1,35  1,35 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III Шпала из древесины хвойных пород,  непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | кВт-ч | 77,1 |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | т | 0,0007 |  |  |  |  |
| 11.1.02.04-0031 | м3 |  | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,2 |
| 11.1.03.05-0073 | м3 |  | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,2 |
| 25.1.01.04-0031 | шт | 0,69 |  |  |  |  |
|  | Масса | т | - | 0,37 | 0,55 | 0,72 | 0,19 |

## Отдел 5. ПОДЪЕМНИКИ

**Раздел 1. ПАССАЖИРСКИЕ, БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ ЛИФТЫ**

### Таблица ГЭСНм 03-05-001 Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 1 м/с

##### Измеритель: шт (нормы с 03-05-001-01 по 03-05-001-05); м (нормы 03-05-001-06, 03-05-001-07)

Лифт пассажирский со скоростью движения кабины до 1 м/с:

* + - 1. грузоподъемностью 400 кг, количество остановок 9, высота шахты 29 м
      2. грузоподъемностью 500 кг, количество остановок 12, высота шахты 38 м
      3. грузоподъемностью 1000 кг, количество остановок 12, высота шахты 44 м

За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемностью:

03-05-001-04 до 400, 500 кг

03-05-001-05 до 1000 кг

За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать для лифтов грузоподъемность:

03-05-001-06 до 400, 500 кг

03-05-001-07 до 1000 кг

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  001-01 | 03-05-  001-02 | 03-05-  001-03 | 03-05-  001-04 | 03-05-  001-05 |
| **1**  1-100-31  1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,1 Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч  чел.-ч | 913 | 1 203 | 1 476 | 46 | 55 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 60,79 | 82,09 | 108,4 | 3,56 | 4,44 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.01-016 | Краны башенные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 53,2 | 69,4 | 92,8 | 2,87 | 3,58 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,53 | 4,23 | 5,2 | 0,23 | 0,285 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 10,6 | 13,9 | 18,5 |  |  |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 2,53 | 4,23 | 5,2 | 0,23 | 0,285 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 19,2 | 25,2 | 41,8 | 1,04 | 1,22 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.3.05.17-0002 | **МАТЕРИАЛЫ**  Канифоль сосновая Электроэнергия  Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм Ленты перфорированные из оцинкованной стали, ширина 17 мм, толщина 0,6 мм Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, ширина 40 мм Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | кг | 0,02 | 0,05 | 0,05 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.03.04-0001 | кВт-ч | 383 | 611,6 | 1 112 |  |  |
| 01.7.06.05-0042 | м | 126,32 | 168,42 | 168,42 | 2,11 | 2,11 |
| 01.7.06.07-0003 | 100 м | 0,11895 | 0,14868 | 0,14868 | 0,00595 | 0,00595 |
| 01.7.06.12-0004 | 100 м | 0,3 | 0,4 | 0,4 | 0,03 | 0,03 |
| 01.7.11.07-0054 | т |  |  |  |  | 0,0014 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 12 | 16 | 26 |  |  |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0002 | Болты анкерные с гайкой стальные | 100 шт | 1,3 | 1,7 | 1,7 | 0,15 | 0,15 |
|  | фрикционные расклинивающиеся, с наружной |  |  |  |  |  |  |
|  | резьбой M8, диаметр 10 мм, длина 100 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, | т | 0,02 | 0,025 | 0,025 | 0,0006 | 0,0006 |
|  | диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина |  |  |  |  |  |  |
|  | 16-160 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, | кг | 0,1 | 0,15 | 0,15 | 0,007 | 0,007 |
|  | диаметр отверстия М12-14 |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,00007 | 0,00007 |
|  | полукруглой головкой и прямым шлицем, |  |  |  |  |  |  |
|  | остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 |  |  |  |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.13-0005 | Рукав металлический из стальной | м | 80 | 90 | 90 | 3 | 3 |
|  | оцинкованной ленты, негерметичный, простого |  |  |  |  |  |  |
|  | профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного прохода |  |  |  |  |  |  |
|  | 15 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,00002 | 0,00002 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, | т | 0,01 | 0,012 | 0,012 | 0,001 | 0,001 |
|  | марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые | кг | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,01 | 0,01 |
|  | бессурьмянистые, марка ПОС40 |  |  |  |  |  |  |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,004 | 0,005 | 0,005 | 0,0002 | 0,0002 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115, цветная, белая | т | 0,001 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0001 | 0,00005 |
| 24.3.01.01-0003 | Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | кг | 0,8 | 1,1 | 1,1 | 0,01 | 0,01 |
|  | Масса | т | 5,5 | 9,2 | 11,3 | - |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  001-06 | 03-05-  001-07 |
| **1**  1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 10,3 | 13,3 |

### Таблица ГЭСНм 03-05-002 Лифты пассажирские со скоростью движения кабины 1,4 м/с

##### Измеритель: шт (нормы 03-05-002-01, 03-05-002-02); м (норма 03-05-002-03)

Лифт пассажирский со скоростью движения кабины 1,4 м/с:

* + - 1. грузоподъемностью 500 кг на 16 остановок, высота шахты 59 м
      2. За каждую остановку, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к норме 03-05-002-01)
      3. За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к норме 03-05-002-01)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  002-01 | 03-05-  002-02 | 03-05-  002-03 |
| **1**  1-100-44  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,4  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 1 606 | 49,3 | 10,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 75,67 | 2,93 | 0,31 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 63,67 | 1,96 | 0,31 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4 | 0,322 |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 39,63 | 0,55 | 0,084 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 4 | 0,322 |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 135,18 | 5,68 | 1,7 |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,1 | 0,007 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 714 | 102 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для электромонтажных и ремонтных | м | 336,84 | 10,53 |
|  | работ, цвет черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм |  |  |  |
| 01.7.06.07-0003 | Ленты перфорированные из оцинкованной стали, ширина 17 мм, | 100 м | 4,75789 | 0,47579 |
|  | толщина 0,6 мм |  |  |  |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани саржевого плетения, | 100 м | 0,6 | 0,03 |
|  | ширина 40 мм |  |  |  |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,07 | 0,0035 |
|  | углеродистых сталей, АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |
| 01.7.15.02-0002 | Болты анкерные с гайкой стальные фрикционные | 100 шт | 2,66 | 0,15 |
|  | расклинивающиеся, с наружной резьбой M8, диаметр 10 мм, длина |  |  |  |
|  | 100 мм |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 | т | 0,009 | 0,0001 |
|  | (М10, М12, М14), длина 16-160 мм |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, диаметр отверстия М12- | кг | 0,2 | 0,012 |  |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с полукруглой головкой и | т | 0,002 | 0,0001 |
|  | прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм |  |  |  |
| 08.1.02.13-0005 | Рукав металлический из стальной оцинкованной ленты, | м | 80 | 3 |
|  | негерметичный, простого профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного |  |  |  |
|  | прохода 15 мм |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,003 | 0,00015 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, | т | 0,05 | 0,003 |
|  | Ст3пс, размеры 40х4 мм |  |  |  |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые, марка ПОС40 | кг | 0,7 | 0,04 |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,006 | 0,0001 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115, цветная, белая | т | 0,0015 | 0,0001 |
| 24.3.01.01-0003 | Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | кг | 2 | 0,2 |
|  | Масса | т | 11,5 | - | - |

### Таблица ГЭСНм 03-05-003 Лифты пассажирские со скоростью движения кабины до 4 м/с

##### Измеритель: шт (нормы с 03-05-003-01 по 03-05-003-04); м (норма 03-05-003-05)

Лифт пассажирский грузоподъемностью 1000 кг на 16 остановок, скорость движения кабины: 03-05-003-01 2 м/с, высота шахты 64 м

* + - 1. 4 м/с, высота шахты 66 м

За каждую остановку, более или менее 16 остановок, добавлять или уменьшать для лифтов со скоростью движения кабины:

* + - 1. 2 м/с
      2. 4 м/с
      3. За каждый метр высоты шахты, более или менее указанных в характеристике лифта, добавлять или уменьшать (к нормам 03-05-003-01 и 03-05-003-02)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  003-01 | 03-05-  003-02 | 03-05-  003-03 | 03-05-  003-04 | 03-05-  003-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 3 695 |  |  |  |  |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  | 3 806 | 99,5 | 103 |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  |  |  |  | 19,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 137,11 | 138,7 | 5,84 | 5,84 | 0,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.01-017 | Краны башенные, грузоподъемность 8 т | маш.-ч | 108,9 | 109,7 | 4,74 | 4,74 | 0,41 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 9,99 | 10,5 | 0,368 | 0,368 |  |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 87,09 | 91,85 | 2,53 | 2,53 | 0,177 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 8,23 | 8 | 0,368 | 0,368 |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 130,6 | 130,6 | 6,82 | 6,82 | 1,99 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,1 | 0,1 | 0,007 | 0,007 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4 822 | 7 870 | 289 | 473 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 336,84 | 336,84 | 10,53 | 10,53 |
|  | электромонтажных и ремонтных работ, цвет |  |  |  |  |  |
|  | черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.07-0003 | Ленты перфорированные из оцинкованной | 100 м | 4,75789 | 4,75789 | 0,47579 | 0,47579 |
|  | стали, ширина 17 мм, толщина 0,6 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани | 100 м | 0,6 | 0,6 | 0,03 | 0,03 |
|  | саржевого плетения, ширина 40 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,081 | 0,081 | 0,0043 | 0,0043 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |
|  | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0002 | Болты анкерные с гайкой стальные | 100 шт | 2,66 | 2,66 | 0,15 | 0,15 |
|  | фрикционные расклинивающиеся, с наружной |  |  |  |  |  |
|  | резьбой M8, диаметр 10 мм, длина 100 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, | т | 0,02 | 0,02 | 0,0006 | 0,0006 |
|  | диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина |  |  |  |  |  |
|  | 16-160 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, | кг | 0,2 | 0,2 | 0,012 | 0,012 |
|  | диаметр отверстия М12-14 |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с | т | 0,002 | 0,002 | 0,0001 | 0,0001 |
|  | полукруглой головкой и прямым шлицем, |  |  |  |  |  |
|  | остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 |  |  |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.13-0005 | Рукав металлический из стальной | м | 80 | 80 | 3 | 3 |
|  | оцинкованной ленты, негерметичный, простого |  |  |  |  |  |
|  | профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного прохода |  |  |  |  |  |
|  | 15 мм |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,003 | 0,003 | 0,00015 | 0,00015 |  |
| 08.3.07.01-0042  10.3.02.03-0012  14.4.03.03-0102 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм Припои оловянно-свинцовые  бессурьмянистые, марка ПОС40 Лак битумный БТ-577 | т кг  т | 0,05  0,9  0,006 | 0,05  0,9  0,006 | 0,003  0,06  0,0001 | 0,003  0,06  0,0001 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115, цветная, белая | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0001 | 0,0001 |
| 24.3.01.01-0003 | Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | кг | 4 | 4 | 0,2 | 0,2 |
|  | Масса | т | 15 | 15,5 | - | - | - |

### Таблица ГЭСНм 03-05-004 Лифты грузовые общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с

##### Измеритель: шт (нормы с 03-05-004-01 по 03-05-004-10, с 03-05-004-15 по 03-05-004-16); м (нормы с 03-05-004-11 по 03-05-

**004-14)**

Лифт грузовой общего назначения со скоростью движения кабины 0,5 м/с на 6 остановок, высота шахты 22,5 м, скорость движения кабины 0,5 м/с, грузоподъемность:

03-05-004-01 500 кг

03-05-004-02 1000 кг

03-05-004-03 2000 кг

03-05-004-04 3200 кг

03-05-004-05 5000 кг

Добавлять или уменьшать на каждую остановку, более или менее 6 остановок, грузоподъемность:

03-05-004-06 500 кг

03-05-004-07 1000 кг

03-05-004-08 2000 кг

03-05-004-09 3200 кг

03-05-004-10 5000 кг

Добавлять или уменьшать за каждый 1 м высоты шахты, более или менее 22,5 м, грузоподъемность:

03-05-004-11 500, 1000 кг

03-05-004-12 2000 кг

03-05-004-13 3200 кг

03-05-004-14 5000 кг

За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине добавлять для лифтов, грузоподъемность:

03-05-004-15 500-2000 кг

03-05-004-16 3200-5000 кг

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  004-01 | 03-05-  004-02 | 03-05-  004-03 | 03-05-  004-04 | 03-05-  004-05 |
| **1**  1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 595 | 701 | 748 | 858 | 990 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,76 | 49,19 | 54,97 | 66,38 | 78,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.01-016 | Краны башенные, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 30,9 | 36,5 | 39,79 | 46,1 | 53,9 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,62 | 4,23 | 5,06 | 6,76 | 8,1 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 30,9 | 36,5 | 56,69 | 69,1 | 80,9 |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 2,62 | 4,23 | 5,06 | 6,76 | 8,1 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 22,7 | 26,9 | 29,3 | 34,1 | 40 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 216,3 | 402 | 796 | 1 290 | 1 510 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 105,26 | 105,26 | 105,26 | 105,26 | 105,26 |
|  | электромонтажных и ремонтных работ, цвет |  |  |  |  |  |  |
|  | черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.07-0003 | Ленты перфорированные из оцинкованной | 100 м | 0,11895 | 0,11895 | 0,11895 | 0,11895 | 0,11895 |
|  | стали, ширина 17 мм, толщина 0,6 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани | 100 м | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
|  | саржевого плетения, ширина 40 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,015 | 0,017 | 0,018 | 0,021 | 0,025 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0002 | Болты анкерные с гайкой стальные | 100 шт | 1,15 | 1,15 | 1,15 | 1,15 | 1,15 |
|  | фрикционные расклинивающиеся, с наружной |  |  |  |  |  |  |
|  | резьбой M8, диаметр 10 мм, длина 100 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, | т | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 | 0,015 |
|  | диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина |  |  |  |  |  |  |
|  | 16-160 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, | кг | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
|  | диаметр отверстия М12-14 |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.1.02.13-0005 | полукруглой головкой и прямым шлицем, остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 мм  Рукав металлический из стальной оцинкованной ленты, негерметичный, простого профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного прохода 15 мм  Проволока светлая, диаметр 3,0 мм  Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм Припои оловянно-свинцовые  бессурьмянистые, марка ПОС40 Лак битумный БТ-577  Эмаль ПФ-115, цветная, белая Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | м | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 08.3.03.04-0014 | т | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 | 0,00015 |
| 08.3.07.01-0042 | т | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,014 | 0,014 |
| 10.3.02.03-0012 | кг | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 14.4.03.03-0102 | т | 0,0025 | 0,0025 | 0,0025 | 0,0025 | 0,0025 |
| 14.4.04.08-0001 | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 24.3.01.01-0003 | кг | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
|  | Масса | т | 5,2 | 9 | 10,5 | 14,1 | 17 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  004-06 | 03-05-  004-07 | 03-05-  004-08 | 03-05-  004-09 | 03-05-  004-10 |
| **1**  1-100-32 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 39,1 | 39,1 | 45,3 | 50,5 | 57,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,97 | 1,57 | 1,93 | 2,62 | 3,18 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,322  0,322  1,36 | 0,522  0,522  1,47 | 0,644  0,644  1,63 | 0,874  0,874  1,84 | 1,06  1,06  2,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 16,84 | 16,84 | 16,84 | 16,84 | 16,84 |
|  | электромонтажных и ремонтных работ, цвет |  |  |  |  |  |  |
|  | черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.07-0003 | Ленты перфорированные из оцинкованной | 100 м | 0,00595 | 0,00595 | 0,00595 | 0,00595 | 0,00595 |
|  | стали, ширина 17 мм, толщина 0,6 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани | 100 м | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
|  | саржевого плетения, ширина 40 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0014 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0002 | Болты анкерные с гайкой стальные | 100 шт | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
|  | фрикционные расклинивающиеся, с наружной |  |  |  |  |  |  |
|  | резьбой M8, диаметр 10 мм, длина 100 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
|  | диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина |  |  |  |  |  |  |
|  | 16-160 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
|  | диаметр отверстия М12-14 |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
|  | полукруглой головкой и прямым шлицем, |  |  |  |  |  |  |
|  | остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 |  |  |  |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.13-0005 | Рукав металлический из стальной | м | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
|  | оцинкованной ленты, негерметичный, простого |  |  |  |  |  |  |
|  | профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного прохода |  |  |  |  |  |  |
|  | 15 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
|  | марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм |  |  |  |  |  |  |
| 10.3.02.03-0012 | Припои оловянно-свинцовые | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
|  | бессурьмянистые, марка ПОС40 |  |  |  |  |  |  |
| 14.4.03.03-0102 | Лак битумный БТ-577 | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115, цветная, белая | т | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 24.3.01.01-0003 | Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | кг | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 |
|  | Масса | т | - | - | - |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  004-11 | 03-05-  004-12 | 03-05-  004-13 | 03-05-  004-14 |
| **1**  1-100-34 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 9,9 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-31  1-100-34 | Средний разряд работы 3,1  Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч  чел.-ч |  | 10,8 | 11,9 | 11,9 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  004-15 | 03-05-  004-16 |
| **1**  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 26 | 27 |

### Таблица ГЭСНм 03-05-005 Лифты малогрузовые и грузовые тротуарные со скоростью движения кабины до 0,5 м/с

##### Измеритель: шт (нормы с 03-05-005-01 по 03-05-005-04, с 03-05-005-06 по 03-05-005-08); м (норма 03-05-005-05)

Лифт малогрузовой и грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с: 03-05-005-01 грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок в глухой шахте, высота шахты 21 м

* + - 1. грузоподъемностью 100 кг на 2 остановки в металлокаркасной шахте, высота шахты 7 м
      2. Лифт грузовой тротуарный со скоростью движения кабины до 0,5 м/с на 3 остановки грузоподъемностью 500 кг, высота шахты 8,3 м
      3. Добавлять или уменьшать за каждую остановку, более или менее 6 остановок, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок
      4. Добавлять или уменьшать за 1 м высоты шахты, более или менее 21 м, малогрузового лифта грузоподъемностью 100 кг на 6 остановок

За каждую дополнительную шахтную дверь при проходной кабине для лифтов грузоподъемностью 100 кг:

* + - 1. на 6 остановок в глухой шахте
      2. в металлокаркасной шахте
      3. Установка дополнительной шахтной двери при проходной кабине (платформе) тротуарного лифта

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  005-01 | 03-05-  005-02 | 03-05-  005-03 | 03-05-  005-04 | 03-05-  005-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 356 |  |  |  |  |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч |  | 102 | 357 |  |  |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч |  |  |  | 23,2 |  |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч |  |  |  |  | 6,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,59 | 1,52 | 2,07 | 0,21 |  |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,529 | 0,506 | 0,69 | 0,07 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 41,97 | 11,6 | 31,42 |  |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,529 | 0,506 | 0,69 | 0,07 |
|  | т |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 15,2 |  |  | 1,52 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.05.17-0002 | Канифоль сосновая | кг | 0,015 | 0,01 | 0,015 | 0,0015 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 21 | 8,7 | 125,7 |  |
| 01.7.06.05-0042 | Ленты изоляционные из ПВХ для | м | 105,26 | 21,05 | 105,26 | 16,84 |
|  | электромонтажных и ремонтных работ, цвет |  |  |  |  |  |
|  | черный, ширина 19 мм, толщина 0,18 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.07-0003 | Ленты перфорированные из оцинкованной | 100 м | 0,11895 | 0,05947 | 0,11895 | 0,00595 |
|  | стали, ширина 17 мм, толщина 0,6 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.06.12-0004 | Ленты из плотной хлопчатобумажной ткани | 100 м | 0,2 | 0,1 | 0,2 | 0,03 |
|  | саржевого плетения, ширина 40 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,015 |  |  | 0,0014 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |
|  | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0002 | Болты анкерные с гайкой стальные | 100 шт | 1,15 | 0,3 | 1,15 | 0,19 |
|  | фрикционные расклинивающиеся, с наружной |  |  |  |  |  |
|  | резьбой M8, диаметр 10 мм, длина 100 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, | т | 0,015 | 0,006 | 0,015 | 0,0006 |
|  | диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина |  |  |  |  |  |
|  | 16-160 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.11-0046 | Шайбы стальные оцинкованные круглые, | кг | 0,1 | 0,07 | 0,1 | 0,007 |
|  | диаметр отверстия М12-14 |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.14-0163 | Шурупы самонарезающие стальные с | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0001 |
|  | полукруглой головкой и прямым шлицем, |  |  |  |  |  |
|  | остроконечные, диаметр 3,5 мм, длина 30-35 |  |  |  |  |  |
|  | мм |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.13-0005 | Рукав металлический из стальной | м | 50 | 14 | 50 | 3 |
|  | оцинкованной ленты, негерметичный, простого |  |  |  |  |  |
|  | профиля, РЗ-ЦХ, диаметр условного прохода |  |  |  |  |  |
|  | 15 мм |  |  |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,00015 | 0,00002 | 0,00015 | 0,00002 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.07.01-0042  10.3.02.03-0012  14.4.03.03-0102 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 40х4 мм Припои оловянно-свинцовые  бессурьмянистые, марка ПОС40 Лак битумный БТ-577 | т кг  т | 0,014  0,15  0,002 | 0,005  0,1  0,001 | 0,014  0,15  0,0025 | 0,001  0,03  0,0002 |  |
| 14.4.04.08-0001 | Эмаль ПФ-115, цветная, белая | т | 0,001 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0001 |
| 24.3.01.01-0003 | Трубка ПВХ, диаметр 16 мм | кг | 0,8 | 0,4 | 0,8 | 0,11 |
|  | Масса | т | 1,5 | 1,1 | 2 | - |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-05-  005-06 | 03-05-  005-07 | 03-05-  005-08 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч | 18,7 |  |  |
| 1-100-31 | Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч |  | 7 |  |
| 1-100-32 | Средний разряд работы 3,2 | чел.-ч |  |  | 23,7 |

## Отдел 6. ШАХТНОЕ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Раздел 1. ЛЕБЕДКИ И НАВЕСКА КАНАТОВ**

### Таблица ГЭСНм 03-06-001 Лебедки проходческие

##### Измеритель: шт

Лебедка проходческая однобарабанная, грузоподъемность:

* + - 1. 2 т, с приводом пневморучным
      2. 5 т, с приводом электрическим
      3. 5 т, с приводом электроручным
      4. 5 т, с приводом пневматическим
      5. 10 т, с приводом электрическим
      6. 18 т, с приводом электрическим
      7. 25 т, с приводом электрическим
      8. 45 т, с приводом электрическим

Лебедка проходческая двухбарабанная с электрическим приводом, грузоподъемность:

03-06-001-09 10 т

03-06-001-10 18 т

Установка передвижная проходческая, грузоподъемность:

03-06-001-11 6,3 т, с приводом электрическим и резервным ручным 03-06-001-12 10 т, с приводом электрическим

* + - 1. 16 т, с приводом электрическим
      2. 25 т, с приводом электрическим
      3. 46 т, с приводом электрическим

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  001-01 | 03-06-  001-02 | 03-06-  001-03 | 03-06-  001-04 | 03-06-  001-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 19,1 |  |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  | 22,3 | 24,7 | 22,1 |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч |  |  |  |  | 58,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,2 | 10,19 | 12,01 | 10,08 | 28,71 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 3,01 | 4,23 | 4,77 | 4,2 | 12,43 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,94 | 1,29 | 1,83 | 1,25 | 2,79 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч | 0,24 | 0,44 | 0,64 | 0,43 | 1,06 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 0,24 | 0,44 | 0,64 | 0,43 | 1,06 |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 8 |  |  | 12 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  | 8,42 | 21,3 |  | 40,6 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 2,72 | 2,72 | 2,72 | 2,72 | 2,72 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 | т | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
|  | мм, длина 50 мм |  |  |  |  |  |  |
| 08.2.02.03-0035 | Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции | 10 м | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
|  | 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без |  |  |  |  |  |  |
|  | покрытия, маркировочная группа 1570-1770 |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.05.02-0102  11.1.03.01-0063  11.1.03.06-0083 | Н/мм2, диаметр 25,5 мм  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 14-20 мм  Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм,  толщина 20-22 мм, сорт III | т  м3 м3 | 0,1  0,2  0,2 | 0,2  0,3  0,3 | 0,2  0,3  0,3 | 0,1  0,2  0,2 | 0,2  0,3  0,3 |
|  | Масса | т | 1,868 | 3,371 | 4,799 | 3,291 | 8 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  001-06 | 03-06-  001-07 | 03-06-  001-08 | 03-06-  001-09 | 03-06-  001-10 |
| **1**  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 194 | 236 | 496 | 64,1 | 359 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 54,05 | 65,99 | 81,94 | 33,88 | 51,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 24,63 | 30,19 |  | 13,84 |  |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  | 73,73 |  | 47,15 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч |  |  |  | 4,29 |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч | 4,79 | 5,61 | 8,21 | 1,91 | 4,65 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 | маш.-ч |  |  | 8,21 |  | 4,65 |
|  | кВт (330 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 4,79 | 5,61 |  | 1,91 |  |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм  Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 25,5 мм  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 14-20 мм  Бруски обрезные хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 20-90 мм, толщина 20-90 мм, сорт III Доска обрезная хвойных пород, естественной  влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 20-22 мм, сорт III | кВт-ч | 124,8 | 210,5 | 988 | 79,2 | 434,5 |
| 01.7.11.07-0227 | кг | 2,72 | 2,72 | 2,72 | 2,72 | 2,72 |
| 01.7.15.06-0121 | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0025 | 0,0015 | 0,002 |
| 08.2.02.03-0035 | 10 м | 0,05 | 0,05 | 0,07 | 0,05 | 0,06 |
| 08.3.05.02-0102 | т | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,3 | 0,5 |
| 11.1.03.01-0063 | м3 | 0,3 | 0,3 | 0,5 | 0,35 | 0,4 |
| 11.1.03.06-0083 | м3 | 0,3 | 0,3 | 0,5 | 0,35 | 0,4 |
|  | Масса | т | 21,3 | 25 | 52 | 14,5 | 40,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  001-11 | 03-06-  001-12 | 03-06-  001-13 | 03-06-  001-14 | 03-06-  001-15 |
| **1**  1-100-33  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 37,1 | 52,3 | 215 | 266 | 263 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,91 | 46,22 | 98,23 | 118,99 | 116,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 7,72 | 20,82 |  |  |  |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  | 92,51 | 114,24 | 111,33 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 2,34 |  |  |  |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.05-002 | Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность | маш.-ч | 1,12 | 4,53 | 5,67 | 4,71 | 5,1 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-024 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 79 | маш.-ч | 1,13 | 4,58 | 5,72 |  |  |
|  | кВт (108 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 | маш.-ч |  |  |  | 4,75 | 5,15 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.17.04-233 | кВт (180 л.с.)  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 6,8 | 6,8 | 6,99 | 6,99 | 6,99 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 8,42 | 79,2 | 79,2 | 210,5 | 434,5 |
| 01.7.11.07-0227  08.3.05.02-0102 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина  14-20 мм | кг  т | 2,72  0,2 | 2,72  0,3 | 2,72  0,3 | 2,72  0,4 | 2,72  0,5 |
|  | Масса | т | 8,6 | 16 | 20 | 30 | 45 |

### Таблица ГЭСНм 03-06-002 Проводниковые канаты проходческого подъема

##### Измеритель: 100 м

Навеска проводникового каната проходческого подъема, диаметр: 03-06-002-01 20,5 мм

* + - 1. 25 мм
      2. 32 мм
      3. 35 мм
      4. 40 мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  002-01 | 03-06-  002-02 | 03-06-  002-03 | 03-06-  002-04 | 03-06-  002-05 |
| **1**  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 7,4 | 10,2 | 14,9 | 15 | 19,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,62 | 2,27 | 3,36 | 3,45 | 4,51 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-040  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки проходческие тяговым усилием 49,05 кН (5 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,08  1,38  0,08 | 0,12  1,91  0,12 | 0,2  2,76  0,2 | 0,23  2,76  0,23 | 0,32  3,55  0,32 |
| **4**  08.3.03.04-0043 | **МАТЕРИАЛЫ**  Проволока черная, диаметр 1,0-1,1 мм | т |  |  |  |  | 0,01 |
|  | Масса | т | 0,16 | 0,238 | 0,4 | 0,465 | 0,638 |

### Таблица ГЭСНм 03-06-003 Устройства прицепные для проходческих бадей, монтаж на поверхности

##### Измеритель: шт

Устройство прицепное проходческое для прядевых подъемных канатов, грузоподъемность: 03-06-003-01 2,8 т

* + - 1. 5 т
      2. 8 т

Устройство прицепное для закрытых подъемных канатов, грузоподъемность:

|  |  |
| --- | --- |
| 03-06-003-04 | 4 т, диаметр каната 20 мм |
| 03-06-003-05 | 5 т, диаметр каната 25 мм |
| 03-06-003-06 | 8 т, диаметр каната 27 мм |
| 03-06-003-07 | 8 т, диаметр каната 30 мм |
| 03-06-003-08 | 11 т, диаметр каната 33 мм |
| 03-06-003-09 | 11 т, диаметр каната 36 мм |
| 03-06-003-10 | 15 т, диаметр каната 38 мм |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  003-01 | 03-06-  003-02 | 03-06-  003-03 | 03-06-  003-04 | 03-06-  003-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 8,96 | 9,69 |  |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  |  | 14,2 |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч |  |  |  | 10,3 | 11,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,15 | 0,21 | 0,3 | 0,15 | 0,24 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,07 | 0,1 | 0,05 | 0,08 |
| 91.06.03-060 | маш.-ч | 1,31 | 1,43 | 2,32 | 1,54 | 1,74 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч | 0,05 | 0,07 | 0,1 | 0,05 | 0,08 |
|  | Масса | т | 0,092 | 0,118 | 0,165 | 0,097 | 0,133 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  003-06 | 03-06-  003-07 | 03-06-  003-08 | 03-06-  003-09 | 03-06-  003-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-34  1-100-35 | Средний разряд работы 3,4  Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч  чел.-ч | 12,1 | 13,1 | 15,6 | 16,5 | 17,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,27 | 0,3 | 0,33 | 0,33 | 0,39 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-060  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,09  1,94  0,09 | 0,1  2,12  0,1 | 0,11  2,63  0,11 | 0,11  2,78  0,11 | 0,13  3,05  0,13 |
|  | Масса | т | 0,148 | 0,165 | 0,185 | 0,204 | 0,225 |

### Таблица ГЭСНм 03-06-004 Комплекс оборудования для самоопрокидывающейся проходческой бадьи, монтаж на поверхности

##### Измеритель: компл

Комплекс оборудования для самоопрокидывающейся проходческой бадьи: 03-06-004-01 на один прием, объем бадьи 1 м3

* + - 1. на один прием, объем бадьи 1,5 м3
      2. на один прием, объем бадьи 2 м3
      3. на один прием, объем бадьи 2,5-3 м3 03-06-004-05 на один прием, объем бадьи 4 м3

03-06-004-06 на один прием, объем бадьи 5-6,5 м3 03-06-004-07 на два приема, объем бадьи 1 м3

03-06-004-08 на два приема, объем бадьи 1,5 м3 03-06-004-09 на два приема, объем бадьи 2 м3

03-06-004-10 на два приема, объем бадьи 2,5-3 м3

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  004-01 | 03-06-  004-02 | 03-06-  004-03 | 03-06-  004-04 | 03-06-  004-05 |
| **1**  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 139 | 168 | 188 | 226 | 276 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 56,69 | 68,72 | 80,08 | 98,98 | 128,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,65 | 1,91 | 2,18 | 2,37 | 2,87 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-040 | Лебедки проходческие тяговым усилием 49,05 | маш.-ч | 51,74 | 62,99 | 73,54 | 91,87 | 119,48 |
|  | кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 3,26 | 3,26 | 3,39 | 3,92 | 4,33 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 1,65 | 1,91 | 2,18 | 2,37 | 2,87 |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,51 | 1,51 | 1,51 | 1,51 | 1,51 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 179 | 207 | 235 | 280,5 | 340 |
| 01.7.11.07-0227  08.2.02.03-0035 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770 Н/мм2, диаметр 25,5 мм | кг 10 м | 0,93  0,43 | 0,93  0,497 | 0,93  0,56 | 0,93  0,671 | 0,93  0,823 |
|  | Масса | т | 4,3 | 5,48 | 6,25 | 8,68 | 10,53 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-06-  004-06 | 03-06-  004-07 | 03-06-  004-08 | 03-06-  004-09 | 03-06-  004-10 |
| **1**  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 422 | 301 | 346 | 389 | 477 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 208,82 | 110,05 | 134,81 | 156,83 | 198,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,26 | 2,23 | 2,79 | 3,17 | 4,46 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-040 | Лебедки проходческие тяговым усилием 49,05 | маш.-ч | 196,04 | 103,36 | 126,44 | 147,32 | 185,6 |
|  | кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 5,05 | 5,82 | 6,26 | 6,58 | 7,62 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 4,26 | 2,23 | 2,79 | 3,17 | 4,46 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,51 | 3,02 | 3,02 | 3,02 | 3,02 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 522 | 358 | 414 | 470 | 596 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.11.07-0227  08.2.02.03-0035 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм  Канат двойной свивки ЛК-О, конструкции 6х19(1+9+9)+1 о.с., марка В, из проволоки без покрытия, маркировочная группа 1570-1770  Н/мм2, диаметр 25,5 мм | кг 10 м | 0,93  1,27 | 1,86  0,86 | 1,86  0,995 | 1,86  1,125 | 1,86  1,39 |
|  | Масса | т | 13,8 | 8,5 | 10,23 | 11,65 | 16,36 |

## Отдел 7. ЛЕСОТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### Таблица ГЭСНм 03-07-001 Конвейеры роликовые

##### Измеритель: шт

03-07-001-01 Конвейер роликовый с гидроприводом

Конвейер роликовый однорамный, масса:

03-07-001-02 2,4 т

03-07-001-03 5,22 т

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  001-01 | 03-07-  001-02 | 03-07-  001-03 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 209 |  |  |
| 1-100-36 | Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч |  | 90,5 |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  | 198 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,73 | 3,6 | 6,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,91 | 1,2 | 2,18 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 18,56 | 8,55 | 10,44 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 13,92 | 8,54 | 10,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,91 | 1,2 | 2,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 4,9 | 1,6 | 2,2 |
|  | Масса | т | 2,86 | - | - |

### Таблица ГЭСНм 03-07-002 Бревнотаски береговые

##### Измеритель: шт

Бревнотаска береговая:

* + - 1. автоматическая
      2. унифицированная

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  002-01 | 03-07-  002-02 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 137 | 314 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,29 | 6,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,43 | 2,25 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 25,06 | 57,65 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 1,6 | 2,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,43 | 2,25 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,2 | 16,8 |
|  | Масса | т | 3,3 | 5 |

### Таблица ГЭСНм 03-07-003 Сбрасыватели бревен и досок

##### Измеритель: шт

03-07-003-01 Сбрасыватель бревен и досок механический

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  003-01 |
| **1**  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 76 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,9 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 6,07 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 3,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,2 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Масса | т | 1,3 |

### Таблица ГЭСНм 03-07-004 Транспортеры цепные поперечные

##### Измеритель: шт

Транспортер поперечный:

* + - 1. 4-цепной длиной 60 м
      2. 5-цепной длиной 20 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  004-01 | 03-07-  004-02 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 740 | 407 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,05 | 4,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,31 | 1,68 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 133,4 | 70,99 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 10,05 | 11,95 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,43 | 1,5 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,2 | 4,2 |
|  | Масса | т | 7,5 | 2,45 |

### Таблица ГЭСНм 03-07-005 Транспортеры скребковые

##### Измеритель: шт

03-07-005-01 Транспортер скребковый одноцепной длиной 40 м

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  005-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 168 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 25,64 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 4,42 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,2 |
|  | Масса | т | 1,49 |

### Таблица ГЭСНм 03-07-006 Перекладчики бруса

##### Измеритель: шт

03-07-006-01 Перекладчик бруса механический цепной

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  006-01 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 231 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,54 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,18 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 17,75 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 24,13 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,18 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,6 |
|  | Масса | т | 2,31 |

### Таблица ГЭСНм 03-07-007 Ускорители

##### Измеритель: шт

03-07-007-01 Ускоритель барабанный, струнный

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-07-  007-01 |
| **1**  1-100-41 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч | 38,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 6,65 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 91.06.07-002  91.14.02-001 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 3,31  0,34 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 0,8 |
|  | Масса | т | 0,4 |

## Отдел 8. ОБОРУДОВАНИЕ СИСТЕМ ТРУБОПРОВОДНОГО КОНТЕЙНЕРНОГО

**ПНЕВМОТРАНСПОРТА**

## Раздел 1. СОСТАВЫ КОНТЕЙНЕРОВ

### Таблица ГЭСНм 03-08-001 Составы контейнеров для штучных грузов

##### Измеритель: шт

03-08-001-01 Состав контейнеров для систем с транспортным трубопроводом, диаметр условного прохода 600 мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  001-01 |
| **1**  1-100-30 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 12,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,04 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,74 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 1,23 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 |
|  | Масса | т | 0,95 |

## Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОЕ

### Таблица ГЭСНм 03-08-015 Воздуховоды фланцевые

##### Измеритель: 10 шт

Воздуховод стальной фланцевый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа: 03-08-015-01 диаметр условного прохода 600 мм

03-08-015-02 сечение 200х400 мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  015-01 | 03-08-  015-02 |
| **1**  1-100-30  1-100-26 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,0  Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч  чел.-ч | 271 | 185 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,21 | 0,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,07 | 0,2 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,86 | 1,86 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 67,63 | 39,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,07 | 0,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 3,8 | 4,06 |
|  | Масса | т | 4,18 | 0,34 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-016 Секции транспортного трубопровода

##### Измеритель: 100 м

03-08-016-01 Трубопровод транспортный стальной из секций на рабочее давление 0,015 МПа, сечением 200х400 мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  016-01 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 293 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 16,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 6,86 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,41 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 16,1 |
|  | Масса | т | 4,8 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-017 Опоры транспортного трубопровода

##### Измеритель: 10 шт

Опора под транспортный трубопровод, диаметр условного прохода 600 мм: 03-08-017-01 подвижная

03-08-017-02 неподвижная

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  017-01 | 03-08-  017-02 |
| **1**  1-100-32  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч  чел.-ч | 44,9 | 55,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,99 | 3,96 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,33 | 1,48 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 4,87 | 6,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,33 | 1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 9,7 | 15,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | т | 0,0042 | 0,0111 |
|  | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,65 | 2 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-018 Переводы стрелочные

##### Измеритель: шт

Перевод стрелочный стальной поворотный перекидной на рабочее давление 0,015-0,05 МПа с приводом: 03-08-018-01 электромеханическим, условный проход транспортного трубопровода 600 мм

03-08-018-02 пневматическим, сечение 200х400 мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  018-01 | 03-08-  018-02 |
| **1**  1-100-32  1-100-29 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,2  Средний разряд работы 2,9 | чел.-ч  чел.-ч | 33 | 26,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,63 | 0,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,48 | 0,24 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч |  | 0,19 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч |  | 3,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,67 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,3 |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,48 | 0,406 |
| 08.3.07.01-0042 | Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, | т |  | 0,006 |
|  | размеры 40х4 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 4,35 | 0,4 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-019 Компенсаторы линейные

##### Измеритель: шт

03-08-019-01 Компенсатор линейный, диаметр условного прохода 600 мм, рабочий ход 30 мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  019-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 30,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,09 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 7,04 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 |
|  | Масса | т | 0,166 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-020 Устройства запорные полнопроходные

##### Измеритель: шт

Устройство запорное полнопроходное стальное фланцевое поворотное на рабочее избыточное или вакуумметрическое давление до 0,06 МПа, с приводом:

03-08-020-01 электромеханическим, диаметр условного прохода 600 мм 03-08-020-02 пневматическим, сечение 200х400 мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08- | 03-08- |
| 020-01 | 020-02 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 35,9 |  |
| 1-100-28 | Средний разряд работы 2,8 | чел.-ч |  | 24,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,91 | 0,42 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,97 | 0,14 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-060  91.06.07-003  91.14.02-001 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 1 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,19  5,19  0,97 | 0,19  3,94  0,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,6 |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, | т | 0,00025 | 0,00025 |
|  | М14), длина 16-160 мм |  |  |  |
| 01.7.15.02-0086 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M20 (М22), длина | т | 0,003 | 0,003 |
|  | 40-220 мм |  |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,32 | 0,36 |
|  | Масса | т | 1,944 | 0,235 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-021 Затворы воздушные поворотные

##### Измеритель: шт

Затвор воздушный поворотный стальной дисковый на рабочее давление 0,015-0,1 МПа с приводом электрогидравлическим или пневматическим, диаметр условного прохода:

03-08-021-01 300 мм

03-08-021-02 400 мм

03-08-021-03 600 мм

03-08-021-04 800 мм

03-08-021-05 1000 мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  021-01 | 03-08-  021-02 | 03-08-  021-03 | 03-08-  021-04 | 03-08-  021-05 |
| **1**  1-100-28  1-100-31 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 2,8  Средний разряд работы 3,1 | чел.-ч  чел.-ч | 20,2 | 25,1 | 34,1 | 49,8 | 66,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,12 | 0,48 | 0,63 | 1,02 | 1,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,04 | 0,16 | 0,21 | 0,34 | 0,4 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 2,67 | 4,37 | 5,57 |  |  |
|  | грузоподъемность 0,5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  |  | 9,59 | 13,11 |
|  | грузоподъемность 1 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,04 | 0,16 | 0,21 | 0,34 | 0,4 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  | 3,3 | 3,3 | 4,5 | 6,6 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 0,27 | 0,18 | 0,27 | 0,54 | 0,66 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,071 | 0,327 | 0,412 | 0,669 | 0,812 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-022 Клапаны обратные

##### Измеритель: шт

Клапан обратный поворотный фланцевый, диаметр условного прохода: 03-08-022-01 300 мм

03-08-022-02 400 мм

03-08-022-03 Клапан огнезащитный фланцевый, диаметр условного прохода 300 мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  022-01 | 03-08-  022-02 | 03-08-  022-03 |
| **1**  1-100-27 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч | 16 | 20,2 | 16 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,27 | 0,12 | 0,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,03 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 2,7 | 4,08 | 2,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,04 | 0,03 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,092 | 0,12 | 0,092 |
|  | Масса | т | 0,175 | 0,093 | 0,06 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-023 Клапаны регулирующие

##### Измеритель: шт

Клапан регулирующий фланцевый поворотный дисковый, рабочее давление 0,1 МПа, с ручным приводом, диаметр условного прохода:

03-08-023-01 200 мм

03-08-023-02 300 мм

03-08-023-03 400 мм

03-08-023-04 600 мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  023-01 | 03-08-  023-02 | 03-08-  023-03 | 03-08-  023-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-25 | Средний разряд работы 2,5 | чел.-ч | 12,8 |  |  |  |
| 1-100-27 | Средний разряд работы 2,7 | чел.-ч |  | 15,9 | 20,2 |  |
| 1-100-30 | Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч |  |  |  | 28,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,03 | 0,06 | 0,15 | 0,24 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,08 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,19 | 0,19 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 1,62 | 2,7 | 4,08 | 5,19 |
|  | грузоподъемность 0,5 т |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,05 | 0,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 0,066 | 0,092 | 0,12 | 0,32 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,25 | 0,04 | 0,112 | 0,15 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-024 Грязесборники

##### Измеритель: шт

03-08-024-01 Грязесборник стальной фланцевый на рабочее давление 0,055-0,1 МПа, сечение 200х400 мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  024-01 |
| **1**  1-100-26 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 2,6 | чел.-ч | 18 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 3,97 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,36 |
|  | Масса | т | 0,042 |

## Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ

### Таблица ГЭСНм 03-08-038 Комплексы погрузочно-разгрузочные

##### Измеритель: шт

03-08-038-01 Комплекс погрузочно-разгрузочный для обмена груженых и порожних поддонов, производительность 112

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  038-01 |
| **1**  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 31,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,81 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,99 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 0,28 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 0,75 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,12 |
|  | Масса | т | 1,25 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-039 Станции погрузочно-разгрузочные

##### Измеритель: шт

03-08-039-01 Станция автоматизированная погрузочно-разгрузочная, проходная, производительность 3,6 т

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  039-01 |
| **1**  1-100-35 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч | 48,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,04 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,45 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 0,86 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 3,3 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,66 |
|  | Масса | т | 1,633 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-040 Камеры приема-запуска

##### Измеритель: шт

Камера приема-запуска, максимальная скорость приема состава:

* + - 1. 2 м/с, масса принимаемого состава 1,5 т, время приема-отправки состава 70 с
      2. 2 м/с, масса принимаемого состава 2,4 т, время приема-отправки состава 40 с
      3. 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 12 с
      4. 4 м/с, масса принимаемого состава 50 кг, время приема-отправки состава 30 с

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  040-01 | 03-08-  040-02 | 03-08-  040-03 | 03-08-  040-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-34 | Средний разряд работы 3,4 | чел.-ч | 62 | 73,5 |  |  |
| 1-100-35 | Средний разряд работы 3,5 | чел.-ч |  |  | 16,2 |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч |  |  |  | 30,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,37 | 6,93 | 1,35 | 2,13 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 1,25 | 1,61 |  | 0,83 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,06 | 2,66 | 0,45 | 0,65 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч | 2,15 | 2,63 |  | 0,87 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч |  |  | 0,45 |  |
| 91.14.05-012 | Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т | маш.-ч | 1,25 | 1,61 |  | 0,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 23,1 | 17,4 |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 0,22 | 0,32 | 0,12 | 0,12 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 4,5 | 5,8 | 0,9 | 3 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-041 Манипуляторы

##### Измеритель: шт

Манипулятор, грузоподъемность:

* + - 1. 0,35 т, для кассет
      2. 1 т, для поддонов

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  041-01 | 03-08-  041-02 |
| **1**  1-100-34  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,4  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч  чел.-ч | 30,3 | 25,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,88 | 4,78 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,79 | 1,78 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 1,1 | 0,53 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,3 | 1,22 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 33 | 16,5 |
|  | Масса | т | 2,33 | 2,09 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-042 Упоры

##### Измеритель: шт

03-08-042-01 Упор управляемый, максимальная скорость контейнера в момент соприкосновения с упором 1 м/с, максимальная масса принимаемого контейнера 50 кг

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  042-01 |
| **1**  1-100-30 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,0 | чел.-ч | 16,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,02 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,19 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 |
| **4**  01.7.19.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,06 |
|  | Масса | т | 0,025 |

## Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ

### Таблица ГЭСНм 03-08-057 Блоки пневмоаппаратуры

##### Измеритель: шт

Блок пневмоаппаратуры, число потребителей:

03-08-057-01 2

03-08-057-02 8

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08- | 03-08- |
| 057-01 | 057-02 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 13,8 | 15,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,15 | 0,39 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,05 | 0,13 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,05 | 0,13 |
|  | Масса | т | 0,068 | 0,193 |

## Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВОЗДУХОДУВНЫХ СТАНЦИЙ

### Таблица ГЭСНм 03-08-072 Глушители

##### Измеритель: шт

03-08-072-01 Глушитель пластинчатый, обеспечивающий снижение уровня шума до 34 дБА

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  072-01 |
| **1**  1-100-33 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 11,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,83 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,33 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,06 |
|  | Масса | т | 0,35 |

### Таблица ГЭСНм 03-08-073 Фильтры воздушные

##### Измеритель: шт

Фильтр воздушный ячейковый для очистки воздуха от механических примесей, производительность: 03-08-073-01 3500 м3/ч

03-08-073-02 16000 м3/ч

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08- | 03-08- |
| 073-01 | 073-02 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 11,6 | 18 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,56 | 3,52 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,23 | 1,31 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 | 0,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,092 | 0,12 |
|  | Масса | т | 0,19 | 1,8 |

## Раздел 6. УСТРОЙСТВА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

### Таблица ГЭСНм 03-08-088 Устройства приемные

##### Измеритель: шт

* + - 1. Устройство приемное поворотное, сечение транспортного трубопровода 200х400 мм, привод пневматический

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 03-08-  088-01 |  |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1-100-33 | Средний разряд работы 3,3 | чел.-ч | 14 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,1 |
|  | Масса | т | 0,13 |

ГЭСНм 81-03-03-2022 Подъемно-транспортное оборудование

# ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 3.1

**Коэффициент при уклоне местности более 15 %**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Вид оборудования | Коэффициент при  уклоне местности до | |
| 30 градусов | 45 градусов |
| Канаты несущие, сетевые, тяговые, тягово-несущие, предохранительные сети | 1,7 | 2,1 |
| Оборудование опор и станций | 1,3 | 1,5 |

Примечания:

* + - * 1. Нормы на монтаж канатов и предохранительных сетей на натяжном участке с различными уклонами местности принимаются по наибольшему уклону на данном участке.
        2. При уклоне местности более 45 градусов расход ресурсов на монтаж всех видов оборудования подвесных канатных дорог определяется по индивидуальным нормам.

Приложение 3.2

#### Коэффициент, учитывающий препятствия на местности

|  |  |
| --- | --- |
| Препятствия на местности | Коэффициент |
| Глубокий снег | 1,25 |
| Овраги, ущелья, реки и каналы шириной до 50 м, болота, невырубленные посадки, жилые и  промышленные здания, территории, закрытые для свободного прохода | 1,3 |
| Шоссейные дороги, реки, каналы шириной свыше 50 м | 1,6 |
| Железные дороги, линии связи и электропередачи | 2,2 |

Примечания:

1. При наличии на местности одновременно нескольких из перечисленных в таблице препятствий применяется один наибольший коэффициент.
2. При наличии на местности труднодоступных горных участков, сильно заболоченных местностей затраты на монтаж определяются по индивидуальным нормам.
3. При наличии на местности уклона свыше 15 градусов и препятствия соответствующие коэффициенты для определения норм перемножаются.

Приложение 3.3

#### Коэффициент, учитывающий высоту над уровнем моря

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Высота объекта над уровнем моря, м | 1000-  1500 | 1500-  2000 | 2000-  2500 | 2500-  3000 | 3000-3500 |
| Коэффициент | 1,06 | 1,12 | 1,21 | 1,3 | 1,4 |

Приложение 3.4

#### Коэффициент, применяемый в условиях, отличающихся от указанных

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование оборудования | Коэффициент |
| Тяговые, сетевые, несущие, тягово-несущие канаты и  предохранительные сети | 1,1 – на каждые 10 м высоты сверх указанных в  настоящем пункте |
| Тяговые канаты | 1,1 – на каждую станцию больше двух |
| Оборудование головок опор высотой, м: |  |
| св. 20 до 30 | 1,15 |
| св. 30 до 40 | 1,2 |
| св. 40 до 150 | 1,4 |
| Оборудование станций высотой, м: |  |
| св. 5 до 20 | 1,2 |
| св. 20 до 40 | 1,3 |
| св. 40 до 50 | 1,4 |
| св. 50 до 150 | 1,6 |

Приложение 3.5

#### Перечень материальных ресурсов, не учтенных в нормах на монтаж оборудования

1. Гравий, щебень, бетонные блоки, железобетонные плиты и прочие материалы для заполнения ящиков противовесов и противовесных грузов.
2. Деревянные конструкции.
3. Кабели, провода, шнуры электрические всех марок и сечений, поставляемые с неразделанными концами.
4. Сетки металлические, поставляемые в незаготовленном виде.
5. Подкладки металлические.