**СМЕТНЫЕ НОРМЫ**

**НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ГЭСНм 81-03-24-2022

**Сборник 24. Оборудование предприятий промышленности строительных материалов**

**I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### Сметные нормы сборника 24 «Оборудование предприятий промышленности строительных материалов» предназначены для определения затрат на монтаж оборудования предприятий промышленности строительных материалов.

* + 1. В сметных нормах сборника 24 учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

### горизонтальное перемещение оборудования – от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000

м;

### вертикальное перемещение оборудования: по отделу 1 – до ± 1 м; по отделу 2 – до проектных отметок, кроме табл.

24-02-154, 24-02-156, 24-02-159, 24-02-160, в которых перемещение учтено до 2 м, а в табл. 24-02-155, 24-02-157, 24-

### 02-158 – до ± 10 м;

установку ограждений, лестниц, площадок и других конструкций, поступающих комплектно с оборудованием; индивидуальное испытание оборудования вхолостую;

### монтаж систем густой и жидкой смазки (по нормам с 24-02-001-01 по 24-02-001-05; 24-02-116-04; 24-02-116-05); гидравлическое испытание по нормам 24-02-052-03, 24-02-053-08.

* + 1. В нормах не учтены затраты на:

### монтаж маслопроводов, не поставляемых комплектно с оборудованием, от систем смазки до точек смазки, определяемые по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы»;

работы по теплоизоляции конвейеров твердения.

### Сметные нормы на монтаж оборудования, поставляемого в собранном виде, в состоянии полной монтажной и максимальной эксплуатационной готовности, сборником 24 не предусмотрены и определяются по ГЭСНм сборника 37 «Оборудование общего назначения».

* + 1. Сметными нормами сборника 24 не предусмотрен расход металлических подкладок.

**III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

# Отдел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ Раздел 1. СМЕСИТЕЛЬНОЕ И РАЗДАТОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица ГЭСНм 24-01-001 Смесители растворов

#### Измеритель: шт

24-01-001-01 Бегуны смесительные, диаметр катков 1600 мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  001-01 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 233 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17,9 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 2,86 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 650 |
|  | Масса | т | 32 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-002 Болтушки

#### Измеритель: шт

24-01-002-01 Глиноболтушка, диаметр бассейна 12 м

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  002-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 199 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,82 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,1 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 3,2 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 4,3 |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с.) | маш.-ч | 3,52 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 448 |
|  | Масса | т | 52,4 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-003 Цепные, лопастные и пневматические мешалки

#### Измеритель: шт

24-01-003-01 Мешалка цепная для поддерживания нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр 4 м

Мешалка крановая с односторонним мостом для хранения и усреднения шлама, полезная емкость бассейна 5700 м3, диаметр бассейна:

24-01-003-02 25 м

24-01-003-03 35 м

* + - 1. Мешалка крановая с двухсторонним мостом для перемешивания твердых частиц нефелинового шлама во взвешенном состоянии, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3
      2. Мешалка лопастная с двухсторонним мостом для перемешивания и усреднения грубомолотого шлама, диаметр бассейна 35 м, полезная емкость бассейна 6000 м3
      3. Смеситель шламовый для пневматического перемешивания и усреднения шлама, диаметр бассейна 25 м, полезная емкость бассейна 2500 м3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  003-01 | 24-01-  003-02 | 24-01-  003-03 | 24-01-  003-04 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 231 | 1 515 | 2 026 | 1 819 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 39,6 | 359,6 | 493 | 449,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.02-004 | Краны козловые, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 10,4 |  |  |  |
| 91.05.02-008 | Краны козловые, грузоподъемность 120 т | маш.-ч |  | 123 | 160,2 | 155,1 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 12,5 | 48,9 | 74,1 | 59,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,4 |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  | 15,8 | 24,4 | 19,6 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 44,4 | 89,7 | 155,4 | 153,4 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч |  | 0,88 | 0,88 | 0,88 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.21.19-014 | Станки трубогибочные в комплекте с дорном для  холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм | маш.-ч | 2,8 |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,09 |  |  |  |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,64 |  |  |  |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг | 75,5 | 129 | 216 | 213 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 | т | 0,00066 | 0,00152 | 0,00253 | 0,00202 |
|  | мм |  |  |  |  |  |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из | т |  | 1 | 1 | 1 |
|  | сортового проката |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, | т |  | 0,002 | 0,004 | 0,002 |
|  | хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, | м3 | 0,18 | 0,42 | 0,7 | 0,56 |
|  | длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, |  |  |  |  |  |
|  | сорт IV |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, | м3 | 0,81 | 1,87 | 3,12 | 2,5 |
|  | длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, |  |  |  |  |  |
|  | сорт IV |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для | шт |  | 2 | 4 | 2 |
|  | железных дорог широкой колеи, тип I |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 3,1 | 42,7 | 72,5 | 60,1 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  003-05 | 24-01-  003-06 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 3 040 | 1 380 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 688,6 | 339,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.02-008 | Краны козловые, грузоподъемность 120 т | маш.-ч | 198 | 112,3 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 127 | 48,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 33,8 | 17,3 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 4,8 |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 275,4 | 79,4 |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 0,88 | 0,88 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 376 | 115 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,00506 | 0,00152 |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката | т | 1 | 1 |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг | т | 0,004 | 0,002 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 1,4 | 0,42 |
|  | ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV |  |  |  |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 6,24 | 1,87 |
|  | ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог | шт | 4 | 2 |
|  | широкой колеи, тип I |  |  |  |
|  | Масса | т | 107,4 | 38,4 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-004 Мешалки разные

#### Измеритель: шт

24-01-004-01 Мешалка ковшовая для асбестоцементной массы, производительность 50 м3/ч, вместимость ванны 7 м3

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  004-01 |
| **1**  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч | 65,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,8 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 2,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 25 |
|  | Масса | т | 6,6 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-005 Бетоноукладчики

#### Измеритель: шт

Бетоноукладчик для:

* + - 1. производства железобетонных напорных труб, шнековый, с бункером, вместимость 0,82 м3
      2. поточного производства промышленных железобетонных изделий с бункером, вместимость 2 м3 24-01-005-03 выдачи бетона в формы, вместимость 1,8 м3

24-01-005-04 изготовления изделий из тяжелого бетона, вместимость 2,5 м3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  005-01 | 24-01-  005-02 | 24-01-  005-03 | 24-01-  005-04 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 67 | 21,6 | 52,5 | 81,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,17 | 4,87 | 11,8 | 18,1 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.05-015  91.14.02-001  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 3,3  0,57 | 0,37  1,5  1,5  0,77 | 1,2  4  2,6  3 | 2,8  5,8  3,7  4,7 |
| **4**  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0238 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионно-стойких сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм | кВт-ч кг | 25 | 35  0,27 | 135  1,1 | 263  1,7 |
|  | Масса | т | 1,23 | 3,7 | 6,7 | 9,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-006 Бункеры для бетона

#### Измеритель: шт

24-01-006-01 Бункер раздаточный

Бункер раздаточный с прицепом, вместимость 2,4 м3, масса:

24-01-006-02 2,8 т

24-01-006-03 3,45 т

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  006-01 | 24-01-  006-02 | 24-01-  006-03 |
| **1**  1-100-36  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,6  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч  чел.-ч | 15,5 | 19,6 | 61,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,19 | 5,08 | 7,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,09 | 0,28 |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,5 | 1,8 | 2,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,1 | 1,2 | 1,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 12 |
|  | Масса | т | 2 | - | - |

# Раздел 2. ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица ГЭСНм 24-01-016 Ленточные прессы

#### Измеритель: шт

* + - 1. Пресс шнековый безвакуумный для формования керамических изделий Пресс шнековый вакуумный для формования:
      2. глиняного кирпича
      3. керамических изделий

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  016-01 | 24-01-  016-02 | 24-01-  016-03 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 89,6 | 186 | 233 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 33,8 | 60,88 | 68,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 15,62 |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,76 | 58,58 | 66,1 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 1,8 |  |  |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч |  | 2,3 | 2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 110 | 520 | 660 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,0262 | 0,078 | 0,107 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 | м3 | 0,26 | 0,78 | 1,1 |
|  | м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 5,23 | 15,6 | 21,3 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-017 Фрикционные прессы

#### Измеритель: шт

24-01-017-01 Пресс винтовой фрикционный, усилие 980 кН (100 тс)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  017-01 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 110 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,4 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 1,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 130 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 48 |
|  | Масса | т | 12 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-018 Гидравлические прессы

#### Измеритель: шт

24-01-018-01 Пресс гидравлический для керамических плиток, усилие 1568 кН (160 тс)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  018-01 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 77,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 130 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 48 |
|  | Масса | т | 4,8 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-019 Трубные прессы

#### Измеритель: шт

24-01-019-01 Пресс вертикальный вакуумный для изготовления керамических труб, диаметр до 300 мм 24-01-019-02 Установка для гидравлического испытания керамических труб

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  019-01 | 24-01-  019-02 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 121 | 59,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,6 | 2,61 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,1 | 0,96 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч |  | 0,69 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 2,4 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 112 | 4,5 |
|  | Масса | т | 8,4 | 1,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-020 Прессы разные

#### Измеритель: шт

Пресс:

* + - 1. автоматический карусельный для изготовления стеклоблоков
      2. коленно-рычажный для полусухого прессования кирпича, производительность 2280 шт/ч
      3. револьверный кривошипно-рычажного типа для силикатного кирпича, производительность 3070 шт/ч

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  020-01 | 24-01-  020-02 | 24-01-  020-03 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 225 | 231 | 194 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,9 | 106,88 | 80,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,9 | 37,82 | 27,4 |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 21,9 |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,1 |  |  |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч |  | 31,24 | 25,7 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 | кг | 60 |  |  |
|  | до 5 мм |  |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 21 |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  | 182 | 164 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08.3.03.04-0014  11.1.02.04-0031 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм  Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | т м3 |  | 0,163  1,6 | 0,12  1,2 |
|  | Масса | т | 8,33 | 32,6 | 24,2 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-021 Оборудование для резки

#### Измеритель: шт

24-01-021-01 Машина глинорезательная, производительность 25 т/ч

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  021-01 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 76,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,4 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 2,2 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч | 2,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 88 |
|  | Масса | т | 8,2 |

# Раздел 3. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## Таблица ГЭСНм 24-01-030 Вагонетки

#### Измеритель: шт

Вагонетка:

24-01-030-01 сушильная, вместимость по кирпичу 240 шт. 24-01-030-02 печная, грузоподъемность 17 т

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01- | 24-01- |
| 030-01 | 030-02 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 5,15 | 14,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,79 | 4,59 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,34 | 1,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,11 | 0,99 |
|  | Масса | т | 0,23 | 2,15 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-031 Передаточные тележки

#### Измеритель: шт

Тележка электропередаточная, грузоподъемность:

* + - 1. 8 т, ширина колеи 1800 мм
      2. 20 т, ширина колеи 3000-3840 мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  031-01 | 24-01-  031-02 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 44,3 | 50,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,4 | 15,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч |  | 0,48 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,3 | 6,1 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,8 |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч |  | 2,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 40 | 208 |
|  | Масса | т | 5,5 | 11 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-032 Толкатели

#### Измеритель: шт

Толкатель канатный, усилие толкания 9,8 кН (1 тс), длина пути:

24-01-032-01 18 м

24-01-032-02 36 м

Подаватель вагонеток канатный, усилие 2,45 кН (0,25 тс), длина пути:

24-01-032-03 1,5 м

* + - 1. 8 м

Круг поворотный, ширина колеи 750 мм:

* + - 1. с ручным приводом
      2. автоматизированный

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  032-01 | 24-01-  032-02 | 24-01-  032-03 | 24-01-  032-04 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 51 | 51 | 39,7 | 43,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,68 | 2,97 | 1,55 | 2,27 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,2 | 1,3 | 0,71 | 0,95 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | маш.-ч | 0,65 | 0,65 | 0,27 | 0,27 |
|  | (1,25 т) |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,28 | 0,37 | 0,13 | 0,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2 | 2 | 1 | 3 |
|  | Масса | т | 0,5 | 0,7 | 0,2 | 0,65 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  032-05 | 24-01-  032-06 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 5,2 | 34,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,56 | 1,73 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,22 | 0,67 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч |  | 0,27 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,12 | 0,39 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2 |
|  | Масса | т | 0,2 | 0,65 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-033 Конвейеры

#### Измеритель: шт

24-01-033-01 Транспортер подающий пластинчатый для транспортировки стеклянных изделий 24-01-033-02 Откатчик листов стекла

24-01-033-03 Установка визуального контроля качества стеклоизделий

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  033-01 | 24-01-  033-02 | 24-01-  033-03 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 29,9 | 21,6 | 27,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,08 | 2,34 | 1,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,38 | 0,78 | 0,36 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 6,65 |  | 6,68 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч |  | 1,51 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 | 0,78 | 0,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 |  | 0,026 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,8 | 0,9 | 1,8 |
|  | Масса | т | 0,58 | 1,15 | 0,46 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-034 Пневможелоба

#### Измеритель: м

24-01-034-01 Желоб пневмотранспортный

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  034-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 9,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,21 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-060  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,08  0,09  0,05 |
| **4**  01.7.03.04-0001  25.1.01.04-0012 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм | кВт-ч шт | 14  1 |
|  | Масса | т | 0,132 |

# Раздел 4. ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

## Таблица ГЭСНм 24-01-040 Загрузочные устройства

#### Измеритель: шт

Загрузчик:

24-01-040-01 конвейерного типа для загрузки стеклоблоков в печь отжига 24-01-040-02 роторный двухсекционный для подачи шихты в ванную печь

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  040-01 | 24-01-  040-02 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 73,1 | 144 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,91 | 3,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,97 | 1,3 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 3,3 |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч |  | 8,9 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,97 | 1,3 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 2,8 | 3,6 |
| 01.3.02.05-0001 | Газ природный | 100 м3 | 0,18 |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 7,2 | 4,44 |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 3 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  | 12 |
|  | Масса | т | 1,42 | 3 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-041 Разгрузочные устройства

#### Измеритель: шт

* + - 1. Разгружатель толкающий двухсторонний скреперный, грузоподъемность 60 т
      2. Разгрузчик нерудных материалов из открытого подвижного состава, производительность 320 м3/ч

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  041-01 | 24-01-  041-02 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 398 | 541 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 63,2 | 81,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 22,6 | 39,2 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 8,65 |  |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с.) | маш.-ч | 9,35 |  |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч |  | 3,08 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 207,2 | 478 |
|  | Масса | т | 131 | 34,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-01-042 Переставители

#### Измеритель: шт

24-01-042-01 Переставитель стеклоизделий с конвейера в печь отжига 24-01-042-02 Установка съема стеклоизделий с печи отжига

24-01-042-03 Круг-накопитель поворотный

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-01-  042-01 | 24-01-  042-02 | 24-01-  042-03 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 15,5 | 26,8 | 11,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,65 | 0,96 | 0,51 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,55 | 0,32 | 0,17 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч |  | 6,5 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,55 | 0,32 | 0,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 2,22 | 1,65 | 1,8 |
|  | Масса | т | 0,94 | 0,56 | 0,28 |

# Отдел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЦЕМЕНТА

## Таблица ГЭСНм 24-02-001 Печи для производства цемента

#### Измеритель: компл

Печь вращающаяся для:

24-02-001-01 обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4 м, длина 150 м 24-02-001-02 обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 4,5 м, длина 170 м 24-02-001-03 обжига клинкера по мокрому способу, диаметр 5 м, длина 185 м

24-02-001-04 обжига клинкера по сухому способу, без циклонных теплообменников, диаметр 6,4-7 м, длина 95 м 24-02-001-05 получения клинкера по сухому способу, диаметр 4,5 м, длина 80 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  001-01 | 24-02-  001-02 | 24-02-  001-03 | 24-02-  001-04 | 24-02-  001-05 |
| **1**  1-100-44 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,4 | чел.-ч | 25 218 | 28 593 | 39 765 | 22 897 | 21 841 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5 002,2 | 4 591,16 | 7 529,69 | 5 390,95 | 3 055,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.02-009 | Краны козловые, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 1 093,61 | 1 218,56 | 2 037,28 | 998,41 | 634,27 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1 223,02 | 840,82 | 1 471,15 | 1 348,37 | 734,85 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 88,44 | 119,4 | 139,24 | 181,4 | 106,21 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.01-004 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность | маш.-ч | 70,63 | 73,25 | 95,27 | 74,77 | 48,83 |
|  | 200 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 132,98 | 154,78 | 236,53 | 147,15 | 106,71 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 119,9 | 130,8 | 164,59 | 349,89 | 91,56 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 | маш.-ч | 160,6 | 222,2 | 209 | 166,1 | 119,9 |
|  | кВт (330 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 16,9 | 21,15 | 23,22 | 27,9 | 18,97 |
| 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической | маш.-ч | 120,99 | 239,8 | 283,4 | 317,19 | 159,68 |
|  | сварки, сварочный ток до 500 А, в комплекте с |  |  |  |  |  |  |
|  | механизмом подачи проволоки |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 7 452,33 | 10 275,4 | 9 827,44 | 6 565,07 | 8 851,89 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| 91.21.16-012 | Прессы гидравлические с электроприводом | маш.-ч | 27,3 | 36,1 | 45,9 | 42,2 | 36,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,003 | 0,004 | 0,004 | 0,004 | 0,005 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 13,6 | 19,2 | 21,4 | 22,5 | 29,6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 35 339,6 | 49 618,8 | 66 707,3 | 82 015,5 | 51 987 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 1 476 | 1 845 | 1 968 | 1 476 | 1 230 |
| 01.7.11.06-0002 | Флюс АН-47 | кг | 2 208 | 2 760 | 2 944 | 2 208 | 1 840 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг | 7 683 | 9 757 | 9 390 | 7 486 | 6 727,3 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 | т | 0,0184 | 0,0212 | 0,0244 | 0,0262 | 0,0212 |
|  | мм, длина 50 мм |  |  |  |  |  |  |
| 07.2.07.04-0007 | Конструкции стальные индивидуального | т | 31 | 41 | 52,2 | 48 | 41 |
|  | изготовления из сортового проката |  |  |  |  |  |  |
| 08.1.02.11-0023 | Поковки простые строительные (скобы, | т | 0,024 | 0,024 | 0,056 | 0,032 | 0,523 |
|  | закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг |  |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной | м3 | 5,08 | 5,84 | 6,73 | 7,24 | 5,84 |
|  | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, |  |  |  |  |  |  |
|  | толщина 30-40 мм, сорт IV |  |  |  |  |  |  |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной | м3 | 22,7 | 26,1 | 30,1 | 32,32 | 26,1 |
|  | влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, |  |  |  |  |  |  |
|  | толщина 44-50 мм, сорт IV |  |  |  |  |  |  |
| 25.1.01.04-0031 | Шпала из древесины хвойных пород, | шт | 24 | 24 | 56 | 32 | 523 |
|  | непропитанная, для железных дорог широкой |  |  |  |  |  |  |
|  | колеи, тип I |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 1416,1 | 1849,4 | 2842 | 2613,32 | 1158,2 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-002 Холодильники

#### Измеритель: шт

Холодильник колосниковый для охлаждения цементного клинкера и других сыпучих материалов, выходящих из вращающихся печей, производительность:

24-02-002-01 35 т/ч

24-02-002-02 50 т/ч

24-02-002-03 75 т/ч

24-02-002-04 150 т/ч

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  002-01 | 24-02-  002-02 | 24-02-  002-03 | 24-02-  002-04 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 4 374 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-41  1-100-42 | Средний разряд работы 4,1  Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч  чел.-ч |  | 5 463 | 6 596 | 9 080 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 357,41 | 445,38 | 517,05 | 1 096,53 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-004  91.15.02-025  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 143,55  134,07  70,31  490,5 | 177,02  163,72  91,34  872 | 202,3  164,7  104,86  7,59  1 308 | 453,44  22,45  155,11  34,54  2 080,81 |
| **4**  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0227  08.1.02.11-0023  25.1.01.04-0031 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг  Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I | кВт-ч кг  т шт | 11 276  570  0,004  4 | 11 578  905  0,004  4 | 12 754  1 465  0,004  4 | 26 040  2 337  0,008  8 |
|  | Масса | т | 170 | 208 | 268 | 546,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-003 Теплообменники

#### Измеритель: шт

Теплообменник циклонный к печному агрегату, диаметр:

24-02-003-01 6,4-7 м, длина 95 м

24-02-003-02 4,5 м, длина 80 м с декарбонизатором

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  003-01 | 24-02-  003-02 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 26 659 | 24 229 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5 070,7 | 3 778,94 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.01-002 | Краны башенные, грузоподъемность 80 т | маш.-ч | 57,6 | 48,79 |
| 91.05.02-009 | Краны козловые, грузоподъемность 200 т | маш.-ч | 32,61 | 108,41 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2 398 | 1 592,49 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 1 674,24 | 1 347,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч |  | 320,46 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 143,99 |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 2,7 | 3,55 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 2 805,14 | 5 009,36 |
| 91.18.01-004 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания, давление до | маш.-ч | 7,89 | 7,89 |
|  | 10 МПа (102 ат), производительность до10 м3/мин |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.01.03-0002 | Керосин для технических целей | т | 0,45 | 0,85 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 110,1 | 145,5 |
| 01.3.02.09-0022 | Пропан-бутан смесь техническая | кг | 15,6 | 18,7 |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 2,052 | 2,052 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 4 350 | 7 820 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 521,2 | 660,2 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-004 Упаковочные машины

#### Измеритель: шт

24-02-004-01 Машина упаковочная ротационная четырнадцатиштуцерная

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  004-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 388 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,25 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,53 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 3,14 |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 26,45 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 3,05 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,6 |
| **4**  01.7.11.07-0054 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, АНО-6, Э42, диаметр 6 мм | т | 0,004 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Масса | т | 10,88 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-005 Пневмотранспортные установки

#### Измеритель: шт

24-02-005-01 Разгружатель пневматический боковой, производительность 45-120 т/ч Подъемник пневматический винтовой, масса:

24-02-005-02 0,64 т

24-02-005-03 0,9 т

Насос двухкамерный, пневматический, масса:

24-02-005-04 7,76 т

24-02-005-05 14,55 т

Разгрузчик цемента пневматический с самоходным заборным устройством, производительность:

* + - 1. до 50 т/ч
      2. до 90 т/ч

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  005-01 | 24-02-  005-02 | 24-02-  005-03 | 24-02-  005-04 | 24-02-  005-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 19,1 | 51,7 |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  | 58,4 |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч |  |  |  | 221 |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  |  |  | 243 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,93 | 1,28 | 1,28 | 55,69 | 47,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,31 | 0,38 | 0,38 | 25,83 | 20,93 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  | 3,25 | 3,83 | 43,62 | 40,98 |
|  | 12,26 кН (1,25 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 1,28 |  |  |  |  |
|  | грузоподъемность 1 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,31 | 0,52 | 0,52 |  |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч |  |  |  | 4,03 | 5,34 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 19,2 | 28,8 | 180 | 240 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 62 | 112 |  |  |
|  | Масса | т | 0,57 | - | - | - | - |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  005-06 | 24-02-  005-07 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 83,1 | 101 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 19,85 | 22,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 9,27 | 10,03 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,31 |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  | 1,96 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм | кг | 15 | 15 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 23 | 23 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 96 | 120 |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 4 | 4 |
|  | Масса | т | 3,4 | 5,1 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-006 Шламовые задвижки

#### Измеритель: шт

Задвижка шламовая с электроприводом, диаметр:

24-02-006-01 250 мм

24-02-006-02 300 мм

24-02-006-03 400 мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02- | 24-02- | 24-02- |
| 006-01 | 006-02 | 006-03 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 21,3 | 23,5 | 29,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,69 | 2,7 | 3,74 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,88 | 1,05 | 1,43 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,27 | 0,55 | 0,77 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,27 | 0,55 | 0,77 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 8,4 | 14,96 | 21 |
|  | Масса | т | 0,512 | 0,99 | 1,49 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-007 Вспомогательное оборудование

#### Измеритель: шт

24-02-007-01 Затвор отсекающий с электроприводом, диаметр 200 мм

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  007-01 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 30,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 |
| **3**  91.06.03-060  91.06.05-011 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 2,81  0,04 |
|  | Масса | т | 0,34 |

# Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

## Таблица ГЭСНм 24-02-017 Вращающиеся печи

#### Измеритель: шт

Печь вращающаяся для обжига керамзита, диаметр:

* + - 1. 2,5 м, длина 40 м
      2. 2,8 м, длина 20 м

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  017-01 | 24-02-  017-02 |
| **1**  1-100-43 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,3 | чел.-ч | 4 018 | 3 491 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 780,66 | 581,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.02-004 | Краны козловые, грузоподъемность 20 т | маш.-ч | 8,95 | 8,24 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 270,25 | 171,39 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 194,5 | 202,08 |
| 91.06.03-051 | Лебедки слиповые электрические 10 т | маш.-ч | 21,11 | 16,38 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 6,27 | 6,92 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 15,6 | 12,1 |
| 91.17.04-051 | Аппараты для воздушной плазменной резки металла, толщина реза до 100 мм | маш.-ч | 4,6 | 5,2 |
| 91.17.04-161 | Аппарат сварочный для полуавтоматической сварки, сварочный ток до 500 А, | маш.-ч | 12 | 6,5 |
|  | в комплекте с механизмом подачи проволоки |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 967 | 1 036 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,0005 | 0,0005 |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 1,3 | 1,3 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 5,3 | 5,5 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5 069,05 | 2 252,59 |
| 01.7.08.04-0003 | Мел природный молотый | т | 0,44 | 0,15 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, | т | 0,369 | 0,123 |
|  | АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 741 | 802 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
| 01.7.15.06-0121 | Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм | т | 0,0062 | 0,0047 |
| 01.8.01.07-0001 | Стекло жидкое калийное | т | 0,111 | 0,037 |
| 11.1.03.06-0076 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 1,7 | 1,3 |
|  | ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV |  |  |  |
| 11.1.03.06-0080 | Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, | м3 | 7,6 | 5,8 |
|  | ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV |  |  |  |
|  | Масса | т | 110 | 85,33 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-018 Сушильные барабаны

#### Измеритель: шт

Барабан сушильный, диаметр:

* + - 1. 1,6 м, длина 8 м
      2. 2,2 м, длина 14 м
      3. 2,8 м, длина 14 м
      4. 2,8 м, длина 20 м

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  018-01 | 24-02-  018-02 | 24-02-  018-03 | 24-02-  018-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 485 |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  | 627 |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  | 1 151 | 1 285 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 116,41 | 149,24 | 280,1 | 319,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 28,94 | 34,91 | 62,6 | 80,56 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 56,13 |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч |  | 76,12 |  |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 100 т | маш.-ч |  |  | 150,5 | 152,32 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | маш.-ч |  |  | 1 | 1 |
|  | (1,25 т) |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с | маш.-ч |  |  | 4,4 | 5,61 |
|  | .) |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 | маш.-ч | 2,4 |  |  |  |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с | маш.-ч |  | 3,3 |  |  |
|  | .) |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия  Гвозди стальные строительные, диаметр 1,6 мм, длина 50 мм  Проволока светлая, диаметр 3,0 мм  Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III  Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 30-40 мм, сорт IV  Доска обрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250 мм, толщина 44-50 мм, сорт IV | кВт-ч | 281 | 825 | 908 | 1 238 |
| 01.7.15.06-0121 | т | 0,0019 | 0,0021 | 0,0036 | 0,0047 |
| 08.3.03.04-0014 | т | 0,082 | 0,175 | 0,312 | 0,406 |
| 11.1.02.04-0031 | м3 | 0,82 | 1,8 | 3,1 | 4,1 |
| 11.1.03.06-0076 | м3 | 0,52 | 0,57 | 1 | 1,3 |
| 11.1.03.06-0080 | м3 | 2,3 | 2,6 | 4,5 | 5,7 |
|  | Масса | т | 16,4 | 35 | 62,4 | 81,3 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-019 Холодильники, подготовители

#### Измеритель: шт

* + - 1. Холодильник слоевой, производительность 7 т/ч
      2. Подготовитель слоевой, с бункером для сушки и нагревания сырцовых гранул

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  019-01 | 24-02-  019-02 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 157 | 270 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 37,6 | 69,8 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-004 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч  маш.-ч | 16,4  4,8 | 30,6  8,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 373 | 25 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,087 | 0,163 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,87 | 1,6 |
|  | 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |
|  | Масса | т | 17,4 | 32,6 |

# Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТЕКЛА СОРТОВОЙ ПОСУДЫ

**И СТЕКЛОВОЛОКНА**

## Таблица ГЭСНм 24-02-030 Прокатные и тянульные машины

#### Измеритель: шт

Машина вертикального вытягивания листового стекла:

24-02-030-01 лодочным способом, высота шахты 7,8 м, ширина ленты 2000 мм 24-02-030-02 безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 2000 мм 24-02-030-03 безлодочным способом, высота шахты 12 м, ширина ленты 3000 мм

24-02-030-04 Привод выносной для машин вертикального вытягивания листового стекла 24-02-030-05 Машина прокатная непрерывной ленты стекла, ширина 1600 мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  030-01 | 24-02-  030-02 | 24-02-  030-03 | 24-02-  030-04 | 24-02-  030-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 557 | 1 059 | 1 374 | 58,4 | 208 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 41,1 | 111,14 | 122,82 | 1,62 | 30,99 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-057  91.06.03-060  91.06.03-062  91.14.02-001  91.14.02-002  91.14.02-004 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до  15т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 15,37  35,96  10,36 | 20,6  55,22  14,72 | 23,44  60,9  15,04 | 0,62  9,74  0,38 | 6,65  13,11  4,58 |
| **4**  01.1.02.08-1040  01.7.03.01-0002  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН- Б), толщина от 0,4 до 5 мм  Вода водопроводная  Электроэнергия | кг м3  кВт-ч | 90 | 104,4 | 212,4 | 9 | 6,4  400  39 |
|  | Масса | т | 22 | 33,1 | 43,5 | 0,5 | 9,66 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-031 Переводные клапаны стекловаренных печей

#### Измеритель: шт

Клапан переводной дымовоздушный шиберный с автоматическим приводом, размеры окна: 24-02-031-01 800х900 мм

24-02-031-02 1400х1400, 1700х1700 мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  031-01 | 24-02-  031-02 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 74,1 | 220 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,18 | 18,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,49 | 7,74 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 7,77 |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч |  | 23,66 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,2 | 2,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.1.01.09-0026 | Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 8-10 мм | т | 0,01 | 0,015 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 16 | 16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6 | 10,2 |
|  | Масса | т | 4,7 | 10,7 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-032 Станки для фацетировки, отрезки и отломки

#### Измеритель: шт

* + - 1. Отломщик рамный
      2. Секция отломки бортов
      3. Подрезчик листов стекла автоматический 24-02-032-04 Секция резки листов
      4. Стол ручной резки
      5. Станок для шлифования поверхностей стеклоизделий 24-02-032-07 Машина для шлифовки края стаканов

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  032-01 | 24-02-  032-02 | 24-02-  032-03 | 24-02-  032-04 | 24-02-  032-05 |
| **1**  1-100-40  1-100-36  1-100-38  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 Средний разряд работы 3,6 Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч  чел.-ч | 48,3 | 29,2 | 16,9 | 25,8 | 11,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,87 | 2,43 | 0,99 | 4,26 | 1,68 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-055  91.06.03-060  91.06.03-061 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 2,51 | 0,81  0,96 | 0,33  0,67 | 1,53  1,61 | 0,56  0,67 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-062  91.14.02-001 | 12,26 кН (1,25 т)  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч | 2,58  1,85 | 0,81 | 0,33 | 1,2 | 0,56 |
| **4**  01.7.03.02-0001  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Сжатый воздух  Электроэнергия | 100 м3  кВт-ч | 10,5 | 0,04  0,45 | 0,45 | 0,036  0,56 | 0,006 |
|  | Масса | т | 2,74 | 1,1 | 0,51 | 1,6 | 0,74 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  032-06 | 24-02-  032-07 |
| **1**  1-100-37  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 18 | 42,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,25 | 5,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,75 | 1,74 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,39 |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч |  | 0,71 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,75 | 1,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17,55 | 31,8 |
|  | Масса | т | 1,2 | 3,85 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-033 Стекломоечные машины

#### Измеритель: шт

* + - 1. Машина моечная для стеклобоя барабанного типа диаметр 800 мм, длина 3,5 м Машина моечно-сушильная для листового стекла, масса:
      2. 4 т
      3. 8 т

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  033-01 | 24-02-  033-02 | 24-02-  033-03 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 73 | 152 | 368 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,81 | 9,15 | 47,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,78 | 3,32 | 6 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч |  |  | 30,86 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 12,41 |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч |  | 7,77 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,25 | 2,51 | 4,25 |
| 91.19.08-015 | Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 | маш.-ч |  | 3,19 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 | кг | 2 | 8 | 8 |
|  | до 5 мм |  |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  | 120 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7,2 | 37,2 | 130,8 |
|  | Масса | т | 2,2 | - | - |

## Таблица ГЭСНм 24-02-034 Разное оборудование

#### Измеритель: шт

* + - 1. Автомат карусельный для сварки стеклоблоков
      2. Станок (пресс) гидравлический для запрессовки асбестовых колец на валы машин вертикального вытягивания стекла
      3. Стол рольный к прокатной машине непрерывной ленты стекла шириной 1600 мм 24-02-034-04 Установка для нанесения защитных покрытий

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  034-01 | 24-02-  034-02 | 24-02-  034-03 | 24-02-  034-04 |
| **1**  1-100-40  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 266 | 101 | 25,8 | 10,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,82 | 8,61 | 2,55 | 0,36 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,71 | 3,16 | 0,85 | 0,12 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч |  | 6,5 | 0,39 |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч |  |  |  | 0,23 |
|  | т) |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-062  91.14.02-001  91.19.08-015 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 15,43  2,4  5,46 | 2,29 | 0,85 | 0,12 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.1.02.08-1040 | Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), | кг | 0,8 |  |  |
|  | толщина от 0,4 до 5 мм |  |  |  |  |
| 01.3.02.05-0001 | Газ природный | 100 м3 | 1,44 |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 4 | 4 |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 12,8 |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9 | 22,2 | 4,5 |
|  | Масса | т | 5,3 | 4,26 | 1,42 | 0,14 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-035 Механические питатели

#### Измеритель: шт

Питатель механический для автоматического питания стеклоформующих машин, масса: 24-02-035-01 5 т

24-02-035-02 8 т

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  035-01 | 24-02-  035-02 |
| **1**  1-100-39  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 131 | 231 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,89 | 27,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,03 | 6,1 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч |  | 11,14 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 6,96 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,83 |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  | 4,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  | 2 |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 |  | 4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9 | 13,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-036 Выдувное оборудование

#### Измеритель: шт

* + - 1. Машина прессо-выдувная для изготовления узкогорлой стеклянной тары
      2. Автомат вакуумно-выдувной для изготовления узкогорлой стеклянной тары 24-02-036-03 Машина прессово-выдувная для изготовления консервных банок

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  036-01 | 24-02-  036-02 | 24-02-  036-03 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 431 | 80 | 140 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 52,78 | 13,19 | 17,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 11,01 | 3,16 | 6,54 |
| 91.06.03-057 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т) | маш.-ч | 23,43 | 3,71 |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч |  |  | 7,42 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 4,91 |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч |  | 3,16 | 4,03 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч | 2,42 |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 56 | 21,6 | 36 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 24,6 | 13,2 | 24 |
|  | Масса | т | 25,37 | 8,92 | 10,7 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-037 Оборудование для отжига

#### Измеритель: шт

24-02-037-01 Печь для отжига стеклоизделий конвейерная, непрерывного действия, на жидком и газообразном топливе

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  037-01 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 779 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 53,41 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 19,62 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 172,84 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 14,17 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 355,2 |
|  | Масса | т | 23,2 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-038 Отопочные машины

#### Измеритель: шт

24-02-038-01 Машина отопочная конвейерная для оплавления краев стеклянных изделий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  038-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 36 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,56 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 8,13 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,56 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,65 |
|  | Масса | т | 2,4 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-039 Оборудование для упаковки

#### Измеритель: шт

24-02-039-01 Укладчик стеклотары в пакет-поддоны

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  039-01 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 51,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,49 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 1,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,4 |
|  | Масса | т | 3,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-040 Перемоточное оборудование

#### Измеритель: шт

24-02-040-01 Машина перемоточная бобинажная для кордного волокна

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  040-01 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 21,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,06 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,02 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,39 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,02 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,76 |
|  | Масса | т | 1,37 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-041 Сновальное и проборное оборудование

#### Измеритель: шт

Машина сновальная:

* + - 1. партионная
      2. ленточная

Шпулярник для стеклонитей, количество упаковок:

24-02-041-03 600

24-02-041-04 800

24-02-041-05 Станок проборный

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02- | 24-02- | 24-02- | 24-02- | 24-02- |
| 041-01 | 041-02 | 041-03 | 041-04 | 041-05 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 21,4 | 44,9 | 26,9 | 42,6 | 11,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,6 | 11,44 | 4,5 | 8,06 | 0,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,2 | 4,14 | 1,74 | 2,94 | 0,28 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч | 0,48 |  |  |  |  |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  |  |  | 0,17 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  | 0,94 | 1,54 |  |
|  | 12,26 кН (1,25 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  | 1,62 |  |  |  |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 1,2 | 3,16 | 1,02 | 2,18 | 0,28 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 30 | 39,2 |
|  | Масса | т | 1,87 | 4,3 | 1,71 | 3,2 | 0,19 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-042 Приготовительное оборудование для ткацкого производства

#### Измеритель: шт

24-02-042-01 Машина браковочная

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  042-01 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 24,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,26 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,42 |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | 0,59 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,42 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8,85 |
|  | Масса | т | 2,5 |

# Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБОЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ

## Таблица ГЭСНм 24-02-052 Оборудование массоприготовления

#### Измеритель: шт

* + - 1. Турбосмеситель
      2. Гидропушитель
      3. Рекуператор с механизмом пеносъема 24-02-052-04 Бегуны

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  052-01 | 24-02-  052-02 | 24-02-  052-03 | 24-02-  052-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 60,8 |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 108 |  |  |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  |  | 457 |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  |  | 62,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,28 | 5,07 | 16,81 | 13,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,93 | 1,1 |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,1 | 1,3 | 5,6 | 3,6 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч |  |  | 59,5 |  |
| 91.06.03-057 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 | маш.-ч |  |  |  | 2,4 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 | маш.-ч | 0,15 | 0,17 | 0,41 |  |
|  | м3/ч |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2 | 1,2 | 5,2 |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч |  |  |  | 3,5 |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 3,8 | 3,8 | 3,8 |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 2,6 | 2,8 | 78,8 |  |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 0,34 | 0,34 | 0,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 0,41 | 0,41 | 0,37 |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,07 | 0,08 | 55,19 |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 0,026 | 0,029 | 0,07 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 174,6 | 108 |  | 63,9 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 0,73 | 0,73 | 0,65 |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0028 | 0,003 | 0,0432 |  |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 3,85 | 2,28 | 10 | 12,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-053 Оборудование формовочного отделения

#### Измеритель: шт

24-02-053-01 Машина листоформовочная 24-02-053-02 Ножницы раскроя листов

Укладчик листов, масса:

24-02-053-03 8,37 т

24-02-053-04 7,4 т

24-02-053-05 Конвейер твердения листов 24-02-053-06 Съемник стоп-листов

* + - 1. Переборщик листов
      2. Увлажнитель листов

Машина трубоформовочная для производства труб длиной:

* + - 1. 4 м
      2. 5 м

Конвейер для:

* + - 1. комбинированного воздушно-водного твердения труб длиной 4 м 24-02-053-12 окончательного твердения труб длиной 5 м

24-02-053-13 Волнировщик листов 24-02-053-14 Машина раскроя наката

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  053-01 | 24-02-  053-02 | 24-02-  053-03 | 24-02-  053-04 | 24-02-  053-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 751 |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 228 | 200 | 168 |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  |  |  | 1 223 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 93,2 | 35,6 | 36,2 | 31 | 101,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 33,8 | 21,8 | 21,3 | 17,5 | 15,9 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 17,1 | 4,8 | 5,1 | 4,7 | 27,7 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, | маш.-ч | 10,6 |  |  |  | 5,6 |
|  | подача до 70 м3/ч |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 14,6 | 4,2 | 4,7 | 4,1 | 24,2 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 39,4 |  |  |  | 13,7 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 4,2 | 3,7 | 2,5 | 2,5 | 55,9 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 3,1 |  |  |  | 1,1 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 3,6 |  |  |  | 1,3 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 6,1 |  |  |  | 3,2 |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 2,21 |  |  |  | 1,16 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 163 | 40,7 | 67 | 73,8 | 90,4 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 6,4 |  |  |  | 2,3 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки | т | 0,0044 | 0,0039 | 0,0025 | 0,0025 | 0,057 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей, |  |  |  |  |  |  |
|  | Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 33,5 | 9,25 | - | - | 51,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  053-06 | 24-02-  053-07 | 24-02-  053-08 | 24-02-  053-09 | 24-02-  053-10 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 217 | 335 | 1 051 | 1 756 | 2 212 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 29,8 | 47,9 | 79,1 | 271,8 | 468,71 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на автомобильном ходу,  грузоподъемность 16 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 16,5  3,4 | 20,4  7,8 | 12,1  22,5 | 82,4  58,2 | 133  110,66 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.06-007  91.10.01-001  91.14.02-001  91.14.02-004  91.14.05-002  91.15.02-025  91.17.04-042  91.17.04-233 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т  Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)  Аппараты для газовой сварки и резки  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 3,3  3,2  2,6  3,3 | 5  6,9  4,9  6,4 | 1,8  20,2  0,77  199 | 18,1  54,9  71  6,3 | 2,39  24,2  85,1  2,7  2,7  71,1  8,1 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.01-0002  01.7.03.02-0001  01.7.03.04-0001  01.7.11.04-0052  01.7.11.07-0041 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Вода водопроводная  Сжатый воздух Электроэнергия  Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей,  Э55, диаметр 4 мм | м3 м3 м3  100 м3  кВт-ч кг  т | 0,15  0,18  1,9  0,687  20,5  0,33  0,0034 | 0,29  0,35  2,9  1,05  85,3  0,65  0,0067 | 0,06  0,08  1,1  0,38  21,6  0,14  0,162 | 5,6  6,7  10,4  3,76  1 188  12,1  0,0066 | 5,6  6,6  13,9  5,03  3 515  12  0,0086 |
|  | Масса | т | 5,9 | 12,6 | 44,8 | 70,8 | 216 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  053-11 | 24-02-  053-12 | 24-02-  053-13 | 24-02-  053-14 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 10 444 |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  | 6 892 |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  | 232 |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  |  | 165 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 637,71 | 1 113 | 44 | 29,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч |  | 660 | 24,8 | 13,9 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 167 |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 119,66 | 114 | 6,9 | 5,7 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 2,39 |  |  |  |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 | маш.-ч | 114 | 121 |  |  |
|  | м3/ч |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч |  | 104 | 5,4 | 4,5 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 115 |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 156 | 118 |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 89,1 | 81,4 | 4,8 | 3,9 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 11,5 | 9,3 |  |  |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 13,4 | 11,1 |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 65,5 | 69,5 |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 23,69 | 25,13 |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 102 | 178 | 10,8 | 67 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг | 24,4 | 20,1 |  |  |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0907 | 0,0833 | 0,005 | 0,0041 |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 269 | 220 | 9,9 | 9,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-054 Оборудование для обработки и испытания труб

#### Измеритель: шт

Станок трубообточный для труб длиной:

* + - 1. 4 м
      2. 5 м
      3. Станок муфтофрезерный для труб диаметром 100-500 мм
      4. Гидропресс-автомат для испытания асбестоцементных труб длиной до 5 м

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  054-01 | 24-02-  054-02 | 24-02-  054-03 | 24-02-  054-04 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 227 | 270 | 188 | 219 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 32 | 37,3 | 26,8 | 25,7 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3**  91.05.05-015  91.10.01-001  91.14.02-001  91.14.02-002  91.17.04-042  91.17.04-233 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т Аппараты для газовой сварки и резки  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 11,2  3,7  5,9  8,4  3,4 | 13  4,2  7,1  10,1  3,4 | 9,3  3,1  5,1  6,6  2,7 | 8,8  3,5  4,6  7  2,7 |
| **4**  01.3.02.03-0001  01.3.02.08-0001  01.7.03.01-0002  01.7.03.02-0001  01.7.03.04-0001  01.7.11.04-0052  01.7.11.07-0041 | **МАТЕРИАЛЫ**  Ацетилен газообразный технический Кислород газообразный технический Вода водопроводная  Сжатый воздух Электроэнергия  Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм  Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм | м3 м3 м3  100 м3  кВт-ч кг  т | 0,4  0,47  2,1  0,777  54  0,88  0,0035 | 0,48  0,56  2,4  0,868  54  1,1  0,0035 | 0,31  0,36  1,8  0,651  73,8  0,69  0,0028 | 0,35  0,41  2  0,723  84,6  0,77  0,0028 |
|  | Масса | т | 13,2 | 15,8 | 9 | 22,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-055 Вспомогательное оборудование

#### Измеритель: шт

Станок для обтяжки сетчатых цилиндров машин:

* + - 1. листоформовочных
      2. трубоформовочных
      3. Гидропресс-автомат для испытания муфт

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  055-01 | 24-02-  055-02 | 24-02-  055-03 |
| **1**  1-100-39  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 39,2 | 42 | 63,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,8 | 11,5 | 10,39 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4,4 | 4,5 | 1,5 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,9 | 2,5 | 2,9 |
| 91.10.01-001 | Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч | маш.-ч |  |  | 0,29 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,6 | 2 | 2,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч | 2,1 | 2,4 | 0,72 |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 |  |  | 0,04 |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 |  |  | 0,05 |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  |  | 0,4 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6,1 | 3,6 | 34,2 |
| 01.7.11.04-0052 | Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм | кг |  |  | 0,09 |
| 01.7.11.07-0041 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,0011 | 0,0013 |  |
|  | углеродистых сталей, Э55, диаметр 4 мм |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 2,9 | 3,54 | 5,3 |

# Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КИРПИЧА, ЧЕРЕПИЦЫ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

## Таблица ГЭСНм 24-02-065 Автоматы для производства кирпича

#### Измеритель: шт

* + - 1. Автомат для резки, отбора и укладки кирпича-сырца, производительность 10800 шт/ч
      2. Автомат-садчик для разгрузки и укладки кирпича с сушильных вагонеток на печные, производительность 10000 шт/ч
      3. Автомат-садчик силикатного кирпича, производительность 3400 шт/ч

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  065-01 | 24-02-  065-02 | 24-02-  065-03 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 542 | 992 | 302 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 31,57 | 125 | 18,63 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 13,23 | 52 | 8,28 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 1,41 |  | 0,47 |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч |  | 4,4 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,7 | 16,6 | 1,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 153 | 412 | 29 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,049 | 0,215 | 0,016 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 | м3 | 0,49 | 2,15 | 0,16 |
|  | м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 9,7 | 43 | 3,2 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-066 Автоклавы

#### Измеритель: шт

Автоклав проходной, диаметр:

* + - 1. 2000 мм, длина 17 м
      2. 2000 мм, длина 19 м
      3. 2600 мм, длина 19 м
      4. 3600 мм, длина 27 м

Автоклав тупиковый, диаметр:

* + - 1. 2000 мм, длина 17 м
      2. 2000 мм, длина 19 м
      3. 2600 мм, длина 19 м
      4. 3600 мм, длина 27 м

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  066-01 | 24-02-  066-02 | 24-02-  066-03 | 24-02-  066-04 | 24-02-  066-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 338 | 353 | 454 | 758 | 347 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 54,14 | 58,26 | 86 | 158,55 | 50,72 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  |  | 2,6 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-009 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 2,3 | 2,4 |  |  |  |
|  | грузоподъемность 32 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-011 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  | 2,8 |  |  |
|  | грузоподъемность 80 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-012 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  | 3,4 |  |
|  | грузоподъемность 100 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 10,9 | 12 | 19,88 | 45,3 | 9,66 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 27,29 | 29 |  |  | 26,49 |
|  | 40 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  | 39,7 |  |  |
|  | 50 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  |  |  | 55,2 |  |
|  | 100 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 | маш.-ч |  |  | 3,74 | 9,35 |  |
|  | кВт (330 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 | маш.-ч | 2,75 | 2,86 |  |  | 2,31 |
|  | кВт (180 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 173 | 173 | 202 | 202 | 65 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,142 | 0,152 | 0,258 | 0,66 | 0,122 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см,  сорт II-III | м3 | 1,42 | 1,52 | 2,58 | 6,6 | 1,22 |
|  | Масса | т | 28,33 | 30,4 | 51,54 | 131,98 | 24,42 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  066-06 | 24-02-  066-07 | 24-02-  066-08 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 364 | 410 | 644 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 54,73 | 77,36 | 139,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,8 | 3,4 | 2,9 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 10,56 | 16,35 | 38,36 |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч | 28,28 |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч |  | 38,18 | 52,15 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т) | маш.-ч | 5,4 | 5,4 | 5,4 |
| 91.15.02-015 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 244 кВт (330 л.с.) | маш.-ч |  | 3,08 | 7,92 |
| 91.15.02-027 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 132 кВт (180 л.с.) | маш.-ч | 2,53 |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.03.04-0001  08.3.03.04-0014  11.1.02.04-0031 | Электроэнергия  Проволока светлая, диаметр 3,0 мм  Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | кВт-ч т м3 | 65  0,133  1,33 | 101  0,211  2,11 | 101  0,571  5,71 |
|  | Масса | т | 26,65 | 42,26 | 114,18 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-067 Оборудование для производства керамических изделий

#### Измеритель: шт

24-02-067-01 Устройство глазуровочное

Мельница шаровая мокрого помола, диаметр барабана:

24-02-067-02 1610 мм, длина 1,69 м

* + - 1. 890 мм, длина 0,81 м
      2. Шпатомойка, производительность 3 т/ч

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  067-01 | 24-02-  067-02 | 24-02-  067-03 | 24-02-  067-04 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 136 | 145 | 81,4 | 53,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 16,23 | 17,1 | 9,7 | 8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 7,7 | 7,5 | 4,3 | 3,7 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,83 |  | 1,1 | 0,6 |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч |  | 2,1 |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  |  |  | 0,6 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 12 | 12 | 6 | 2,1 |
|  | Масса | т | 1,66 | 8,4 | 2,1 | 1,31 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-068 Оборудование разное

#### Измеритель: шт

Дверь подъемная для туннельной печи, ширина канала:

24-02-068-01 2 м

24-02-068-02 4,7 м

Дверь подъемная с противовесом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-03 980х1480 мм

24-02-068-04 1300х1800 мм

Дверь подъемная с электромеханическим приводом для туннельных и камерных сушил, размер проема:

24-02-068-05 1300х1800 мм

24-02-068-06 6600х3120 мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  068-01 | 24-02-  068-02 | 24-02-  068-03 | 24-02-  068-04 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 58,7 | 79,3 | 45,3 | 51,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,11 | 2,57 | 0,39 | 0,69 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,37 | 0,93 | 0,13 | 0,23 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч | 1,25 | 1,33 | 0,95 | 1,01 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,37 | 0,71 | 0,13 | 0,23 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 18,5 | 29,5 | 11,1 | 14,8 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 178 | 283 | 105 | 140 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 9,3 | 14,9 | 5,6 | 7,4 |
|  | Масса | т | 0,73 | 1,4 | 0,26 | 0,45 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  068-05 | 24-02-  068-06 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 52,5 | 75,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,96 | 2,57 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,32 | 0,93 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 1,05 | 1,4 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,32 | 0,71 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 14,8 | 22,1 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 143 | 213 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей  УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм | кг | 7,4 | 11,2 |
|  | Масса | т | 0,62 | 1,38 |

# Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСА И ГИПСОВЫХ

**ИЗДЕЛИЙ**

## Таблица ГЭСНм 24-02-078 Гипсоварочные котлы и гипсопрокатные установки

#### Измеритель: шт (нормы 24-02-078-01, с 24-02-078-03 по 24-02-078-10); компл (норма 24-02-078-02)

* + - 1. Котел гипсоварочный, вместимость 15,2 м3
      2. Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч

Комплект оборудования гипсопрокатной установки, производительность 264 м2/ч, в том числе:

|  |  |
| --- | --- |
| 24-02-078-03 | стол приемный |
| 24-02-078-04 | стан прокатный |
| 24-02-078-05 | установка гипсобетономешалки |
| 24-02-078-06 | рольганг |
| 24-02-078-07 | кантователь, грузоподъемность 4 т |
| 24-02-078-08 | установка возврата отходов |
| 24-02-078-09 | отделение дозировочное |
| 24-02-078-10 | отделение вододозировочное |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  078-01 | 24-02-  078-02 | 24-02-  078-03 | 24-02-  078-04 | 24-02-  078-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 180 | 863 | 80,9 | 281 | 77,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 25,36 | 102,53 | 2,3 | 42,47 | 2,66 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 7,8 | 37,5 |  | 16,58 | 1,04 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 2,5 |  | 1,9 | 3,4 | 0,28 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-010 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч |  | 6,66 |  |  |  |
|  | 100 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-051 | Лебедки слиповые электрические 10 т | маш.-ч | 4,16 | 11,17 |  | 2,01 |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч |  |  |  |  | 3 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  | 3,2 |  |  |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 2,24 | 21,43 |  | 5,49 |  |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 | маш.-ч | 3,1 | 9,7 | 0,4 | 3,9 | 0,3 |
|  | кВт (130 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-042 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 0,44 |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.3.02.03-0001 | Ацетилен газообразный технический | м3 | 7,4 |  |  |  |  |
| 01.3.02.08-0001 | Кислород газообразный технический | м3 | 22 |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 320 | 1 038 | 14 | 305 | 288 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т |  | 0,32 | 0,013 | 0,13 | 0,01 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород | м3 |  | 3,2 | 0,13 | 1,3 | 0,1 |
|  | неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, |  |  |  |  |  |  |
|  | сорт II-III |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 19 | 63,26 | 2,52 | 25,5 | 1,91 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  078-06 | 24-02-  078-07 | 24-02-  078-08 | 24-02-  078-09 | 24-02-  078-10 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 108 | 111 | 97,4 | 188 | 82,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 7,7 | 9,77 | 5,21 | 26,37 | 2,68 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 2,47 | 3,08 | 2,07 | 9,26 | 1,06 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность | маш.-ч | 0,81 | 1,03 | 0,52 | 2,24 | 0,26 |
|  | 25 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-051 | Лебедки слиповые электрические 10 т | маш.-ч | 1,15 | 1,48 |  | 3,21 |  |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 | маш.-ч |  |  |  |  | 3,1 |
|  | кН (2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  | 3,2 |  |  |
|  | 31,39 кН (3,2 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 5,15 | 2,22 |  | 2,19 |  |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 | маш.-ч | 0,8 | 1,1 | 0,55 | 2,4 | 0,3 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | кВт (130 л.с.) |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 86 | 130 | 94 | 94 | 29 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,028 | 0,036 | 0,019 | 0,077 | 0,009 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород  неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III | м3 | 0,28 | 0,36 | 0,19 | 0,77 | 0,09 |
|  | Масса | т | 5,5 | 7,1 | 3,57 | 15,4 | 1,76 |

# Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЛОКОВ

## Таблица ГЭСНм 24-02-085 Оборудование для производства шлакоблоков

#### Измеритель: шт

Станок вибрационный для шлакоблоков, производительность:

24-02-085-01 160 шт/ч

24-02-085-02 360 шт/ч

24-02-085-03 700 шт/ч

* + - 1. Станок-автомат для изготовления шлакобетонных камней, производительность 600 шт/ч Съемник камней пневматический, грузоподъемность:
      2. 60 кг
      3. 80 кг

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  085-01 | 24-02-  085-02 | 24-02-  085-03 | 24-02-  085-04 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 23,5 | 32,6 | 50,6 | 85,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,82 | 7,08 | 12,33 | 15,03 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,53 | 2,83 | 4,91 | 6,1 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | маш.-ч |  | 0,23 | 0,23 | 0,23 |
|  | (1,25 т) |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,76 | 1,42 |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  |  | 2,51 |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч |  |  |  | 2,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6 | 18 | 29 | 29 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,005 | 0,014 | 0,031 | 0,049 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, | м3 | 0,05 | 0,14 | 0,31 | 0,49 |
|  | длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 1 | 2,8 | 6,2 | 9,7 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02- | 24-02- |
| 085-05 | 085-06 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 10,1 | 11,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,65 | 1,02 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,26 | 0,39 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,001 | 0,002 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр | м3 | 0,01 | 0,02 |
|  | 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,2 | 0,37 |

# Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДОБЫЧИ И ОБРАБОТКИ ОБЛИЦОВОЧНОГО

**КАМНЯ**

## Таблица ГЭСНм 24-02-090 Камнерезные машины

#### Измеритель: шт

Машина камнерезная баровая для выпиливания стеновых камней или блоков из массива горных пород, производительность:

* + - 1. 1,6 м3/ч, для подземных разработок
      2. 4,6 м3/ч, для разработок открытым способом

Машина камнерезная для выпиливания стеновых камней или блоков, производительность:

* + - 1. 2 м3/ч, в подземных разработках, дисковая 24-02-090-04 4,1 м3/ч, планировочная
      2. 4 м3/ч, крупноблочная
      3. 6,1 м3/ч, крупноблочная
      4. Машина камнерезная алмазно-канатная для вырезки и пассировки крупных монолитов стенового камня, производительность до 8,87 м3/ч

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  090-01 | 24-02-  090-02 | 24-02-  090-03 | 24-02-  090-04 | 24-02-  090-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 38,2 | 49,4 | 70,7 | 120 | 154 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,93 | 8,83 | 14,06 | 18,74 | 35,97 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 1,42 | 3,27 | 5,45 | 7,3 | 14,17 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  |  | 0,17 | 0,29 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,23 | 0,76 | 1,2 |
|  | грузоподъемность 0,5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 1,09 | 2,29 | 3,16 | 4,14 | 7,63 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 44,2 | 71,4 | 115,5 | 115,5 | 239,1 |
|  | Масса | т | 1,69 | 5 | 5,85 | 6,9 | 14,24 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  090-06 | 24-02-  090-07 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 189 | 79,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 48,51 | 8,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 18,86 | 3,16 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,31 | 0,19 |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т | маш.-ч | 3,48 | 0,6 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 10,79 | 1,85 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 310,8 | 103,6 |
|  | Масса | т | 20,9 | 3 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-091 Распиловочные и раскройные станки

#### Измеритель: шт

Станок окантовочный для окантовки плит, производительность: 24-02-091-01 2 м2/ч

24-02-091-02 12 м2/ч

24-02-091-03 19 м2/ч

24-02-091-04 86 м2/ч

Станок распиловочный для распиловки блоков и заготовок на облицовочные плиты, производительность:

* + - 1. 85 м2/ч, семидисковый
      2. 202 м2/ч, многопильный
      3. 32 м2/ч, с алмазными дисками
      4. до 40 м2/ч

Станок распиловочный для распиловки блоков облицовочного камня алмазными штрипсами,

|  |  |
| --- | --- |
| 24-02-091-09 | 27 м2/ч |
| 24-02-091-10 | 8,3 м2/ч |
| 24-02-091-11 | Станок камнеотрезной универсальный, производительность до 10,8 м2/ч |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  091-01 | 24-02-  091-02 | 24-02-  091-03 | 24-02-  091-04 | 24-02-  091-05 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 18,5 | 41,2 | 42,2 | 84,5 | 61,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1 | 2,79 | 7,1 | 13,3 | 8,6 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,38 | 0,97 | 2,6 | 5,1 | 3,1 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  | 0,16 |  | 0,16 |  |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  | 0,39 | 0,19 | 1,4 | 0,19 |
|  | грузоподъемность 0,5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,24 | 0,85 | 1,9 | 3,1 | 2,4 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 5,2 | 24,4 | 30,8 | 150 | 243,6 |
|  | Масса | т | 0,36 | 1,25 | 3,48 | 5,5 | 5,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  091-06 | 24-02-  091-07 | 24-02-  091-08 | 24-02-  091-09 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 113 | 154 | 162 | 336 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 21,4 | 28,9 | 35,7 | 89,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 8,3 | 11 | 14 | 34,9 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,27 | 0,27 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 1,1 | 1,9 | 0,67 |  |
|  | грузоподъемность 0,5 т |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  |  | 4,8 |
|  | грузоподъемность 2 т |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 4,8 | 6,9 | 7,7 |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  |  |  | 19,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 616 | 1 136,8 | 1 150,8 | 487,8 |
|  | Масса | т | 9 | 12,4 | 16,5 | 43,1 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  091-10 | 24-02-  091-11 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 386 | 95,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 108,3 | 14,3 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 42,4 | 5,5 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,27 | 0,27 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 5,9 | 1,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч |  | 3,3 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 23,5 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 387 | 132,8 |
|  | Масса | т | 55 | 6,5 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-092 Фрезерные станки

#### Измеритель: шт

Станок фрезерный для обработки грубоколотых камней из туфа и других пород, производительность: 24-02-092-01 17 м2/ч, туфофрезерный

* + - 1. 2,9 м2/ч, камнефрезерный
      2. Станок фрезерный для раскроя и окантовки плит, обработки фигурных изделий из природного камня, производительность 17,5 м2/ч

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  092-01 | 24-02-  092-02 | 24-02-  092-03 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 22,7 | 37,1 | 127 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,32 | 6,4 | 33,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,2 | 2,3 | 13,1 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч |  |  | 0,27 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч |  |  | 0,95 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,92 | 1,8 | 7,2 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 9,1 | 27,2 | 321,3 |
|  | Масса | т | 1,6 | 3,24 | 16 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-093 Шлифовальные станки

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  093-01 | 24-02-  093-02 | 24-02-  093-03 | 24-02-  093-04 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 33 | 36,1 | 96,8 | 244 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Измеритель:**  24-02-093-01 | **шт**  Станок шлифовальный коленно-рычажный, производительность: 1,7 м2/ч |  |
| 24-02-093-02 | 1,4 м2/ч  Конвейер шлифовально-полировальный для обработки облицовочных плит из камня декоративных | пород, |
|  | производительность: |  |
| 24-02-093-03 | 7,2 м2/ч |  |
| 24-02-093-04 | 25 м2/ч |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,92 | 2,57 | 12,1 | 49,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,69 | 0,93 | 4,6 | 19,5 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,16 |  |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 0,44 | 0,44 | 0,57 |  |
|  | грузоподъемность 2 т |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,54 | 0,71 | 2,9 |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  |  |  | 10,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 17,1 | 17,1 | 168 | 831,6 |
|  | Масса | т | 0,97 | 1,2 | 5 | 24 |

**Таблица ГЭСНм 24-02-094 Технологические поточные линии**

#### Измеритель: компл

24-02-094-01 Линия поточная для распиловки, окантовки и упаковки облицовочных плит, производительность 200 тыс. м2 плит в год

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  094-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 214 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 43,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 17 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,32 |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 2,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 9,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 184,4 |
|  | Масса | т | 18 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-095 Оборудование разное

#### Измеритель: шт

24-02-095-01 Установка гидроклиновая для отделения блоков природного камня от массива, а также для дробления негабарита в карьерах

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  095-01 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 17,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,37 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 5,2 |
|  | Масса | т | 0,4 |

# Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АГЛОПОРИТА

## Таблица ГЭСНм 24-02-105 Оборудование для производства аглопорита

#### Измеритель: шт

* + - 1. Шихтосмеситель
      2. Гранулятор барабанный
      3. Дробилка первичного дробления, марка СМ-962 24-02-105-04 Машина агломерационная, марка СМ-961

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  105-01 | 24-02-  105-02 | 24-02-  105-03 | 24-02-  105-04 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 181 | 308 | 116 | 1 868 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 76,96 | 111,18 | 39,35 | 543,91 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 37,39 | 53,41 | 18,31 | 247,43 |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч |  |  |  | 40,98 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,18 | 4,36 | 2,73 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч |  |  |  | 49,05 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 160 | 60 | 160 | 82 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,026 | 0,054 | 0,034 | 0,773 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, | м3 | 0,26 | 0,54 | 0,34 | 7,73 |
|  | длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 5,2 | 10,7 | 6,65 | 154,6 |

# Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДМЕТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ

## Таблица ГЭСНм 24-02-110 Оборудование для изготовления секций радиаторов и котлов

#### Измеритель: шт

24-02-110-01 Устройство для разгрузки секций радиаторов с подвесного конвейера

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  110-01 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 19,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,11 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,37 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,3 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,37 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 24 |
|  | Масса | т | 0,48 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-111 Оборудование разное

#### Измеритель: шт

* + - 1. Механизм подъема заслонки
      2. Плужок двухсторонний с пневмоприводом 24-02-111-03 Рольганг приводной

24-02-111-04 Устройство для окунания труб в битум 24-02-111-05 Камера стока битума

* + - 1. Автооператор
      2. Вращатель ванн
      3. Машина посадочная для ванн 24-02-111-09 Камера распыления краски

24-02-111-10 Устройство подъемно-поворотное для навешивания и съема ванн 24-02-111-11 Вагранка, производительность 20 т/ч

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  111-01 | 24-02-  111-02 | 24-02-  111-03 | 24-02-  111-04 | 24-02-  111-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 20,6 | 16,5 | 45,3 | 30,9 | 85,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,51 | 0,45 | 3,36 | 1,7 | 14,2 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  |  | 3,3 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 0,52 | 0,15 | 1,2 | 0,59 | 4,1 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 0,33 | 0,1 |  | 0,33 |  |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  | 1 |  |  |
|  | 12,26 кН (1,25 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,47 | 0,15 | 0,96 | 0,52 | 2,7 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч |  |  |  | 1,1 | 1,9 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 |  | 0,01 |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8 |  | 13,6 |  | 25 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки | кг |  |  |  | 1,1 | 1,8 |
|  | низколегированных и углеродистых сталей |  |  |  |  |  |  |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,89 | 0,22 | 2,16 | 0,74 | 9,78 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  111-06 | 24-02-  111-07 | 24-02-  111-08 | 24-02-  111-09 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 21,6 | 21,6 | 31,9 | 34 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,86 | 2,02 | 4,3 | 3,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,64 | 0,73 | 1,6 | 1,3 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч |  |  |  | 0,35 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч | 0,43 | 0,48 |  |  |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | маш.-ч |  |  | 1 |  |
|  | (1,25 т) |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,58 | 0,56 | 1,1 | 1,1 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч |  | 0,32 |  | 0,27 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 20 | 24 | 48 | 120 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг |  | 0,36 |  | 0,3 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,84 | 0,91 | 2,48 | 2,3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  111-10 | 24-02-  111-11 |
| **1**  1-100-39  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 22,7 | 1 948 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,81 | 134,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,29 | 58,8 |
| 91.06.03-055 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | 0,6 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,23 |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч |  | 16,8 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,14 | 164 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.02-0001 | Сжатый воздух | 100 м3 | 0,032 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  | 672 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей | кг | 0,15 | 123 |
|  | УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,34 | 51,56 |

# Раздел 11. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ

**ИЗДЕЛИЙ**

## Таблица ГЭСНм 24-02-115 Приводы, транспортные линии и кантователи

#### Измеритель: шт (нормы с 24-02-115-01 по 24-02-115-08); компл (нормы с 24-02-115-09 по 24-02-115-15)

* + - 1. Привод для перемещения форм по постам технологического потока, количество перемещаемых форм 5 Кантователь для:
      2. поворота форм для труб
      3. механизированного поворота изделий из наклонного в горизонтальное положение, грузоподъемность 13 т 24-02-115-04 поворота форм с изделиями в наклонное положение, грузоподъемность 20 т
      4. механизированного поворота железобетонных изделий из наклонного положения в горизонтальное, а также из горизонтального положения на 180 град.
      5. Устройство передаточное для поперечного перемещения форм на двухъярусном стане 24-02-115-07 Подъемник для подъема и опускания передаточной тележки
      6. Установка для вращения форм для труб

Линия транспортная для перемещения по технологическим постам отделки:

* + - 1. панелей, количество постов 5
      2. панелей, количество постов 7
      3. сантехкабин, количество постов 8
      4. сантехкабин, количество постов 11
      5. сантехкабин, количество постов 14
      6. сантехкабин, количество постов 16
      7. сантехкабин, количество постов 20

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  115-01 | 24-02-  115-02 | 24-02-  115-03 | 24-02-  115-04 | 24-02-  115-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 293 |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 20,6 |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  | 245 | 319 | 404 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 59,1 | 2,81 | 55,3 | 65,9 | 90,9 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 0,42 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.05.04-006 | грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным  диаметром 219-530 мм | маш.-ч | 46,7 |  | 45,1 | 52,4 | 74 |
| 91.05.05-015 | маш.-ч | 4,7 | 0,88 | 3,3 | 4,5 | 5,7 |
| 91.06.03-060 | маш.-ч | 1,3 |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | маш.-ч |  | 0,63 |  |  |  |
| 91.14.02-002 | маш.-ч |  |  | 2,1 | 2,8 |  |
| 91.14.02-003 | маш.-ч | 3 |  |  |  | 3,6 |
| 91.17.04-233 | маш.-ч | 2,3 | 1,7 | 4 | 5,1 | 6,5 |
| 91.21.19-014 | маш.-ч |  |  | 1,5 | 1,7 | 1,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  |  | 0,81 | 0,96 | 1 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 202 |  |  |  |  |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки | кг | 1 | 0,68 | 1,5 | 1,9 | 2,4 |
|  | высоколегированных коррозионно-стойких |  |  |  |  |  |  |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 7,97 | 1,15 | 5,6 | 7,5 | 9,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  115-06 | 24-02-  115-07 | 24-02-  115-08 | 24-02-  115-09 | 24-02-  115-10 |
| **1**  1-100-39  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч  чел.-ч | 79,3 | 296 | 35 | 2 291 | 2 665 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,1 | 81,4 | 6,62 | 544,2 | 651,5 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 5,8 | 48,5 |  |  |  |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  | 3,4 | 495 | 585 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,3 | 12,5 | 1,2 | 19,3 | 26,1 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 0,37 | 1,5 |  | 44,8 | 52,3 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 2,7 | 7,9 |  |  |  |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч |  |  | 0,82 | 10,6 | 14,3 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч |  | 16,4 |  | 33 | 28,1 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 246 | 12 | 10 | 10 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки | кг | 6 |  | 10,2 | 12,5 |
|  | высоколегированных коррозионно-стойких |  |  |  |  |  |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 7,3 | 21 | 1,9 | 39,5 | 53,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  115-11 | 24-02-  115-12 | 24-02-  115-13 | 24-02-  115-14 | 24-02-  115-15 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 647 | 842 | 1 036 | 1 168 | 1 424 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 154 | 200,4 | 247,6 | 279,8 | 342,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 140 | 184 | 228 | 258 |  |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  |  | 317 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 5,3 | 6,2 | 7,4 | 8,2 | 9,5 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 20,4 | 27,2 | 34 | 38,7 | 47,6 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч | 3,4 | 4 |  |  |  |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч |  |  | 4,8 | 5,4 | 6,1 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой  сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 3,4 | 4,5 | 6,3 | 7,2 | 8,6 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки | кг | 1,5 | 2 | 2,8 | 3,2 | 3,8 |
|  | высоколегированных коррозионно-стойких |  |  |  |  |  |  |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 8,5 | 9,9 | 11,8 | 13 | 15,2 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-116 Вибромашины

#### Измеритель: шт

Виброплощадка, грузоподъемность:

24-02-116-01 10 т

24-02-116-02 15 т

24-02-116-03 18 т

24-02-116-04 20 т

24-02-116-05 30 т

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  116-01 | 24-02-  116-02 | 24-02-  116-03 | 24-02-  116-04 | 24-02-  116-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 54,6 | 63,9 | 76,2 | 87,6 | 106 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,3 | 13,1 | 13,9 | 16,6 | 23,7 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 2,1 | 2,6 | 2 | 3,4 |  |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-007 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  |  |  | 3,82 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 7,49 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 2,2 | 2,5 | 2,9 |  |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-003 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч |  |  |  | 3,2 |  |
|  | 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч |  |  |  |  | 4,9 |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 0,52 | 0,86 | 1 | 1,4 | 1,8 |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 672 | 1 030 | 1 210 | 1 320 | 1 434 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионно-стойких  сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм | кг | 0,23 | 0,38 | 0,45 | 0,63 | 0,8 |
|  | Масса | т | 5,8 | 6,6 | 7,6 | 8,45 | 13 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-117 Оборудование для изготовления каркасов из арматурной стали

#### Измеритель: шт

* + - 1. Установка для перемотки проволоки с заводских бухт на специальную катушку Машина для упрочнения стержней методом вытяжки, длина стержней:
      2. 6 м

24-02-117-03 12 м

24-02-117-04 18 м

24-02-117-05 24 м

* + - 1. Установка для правки и резки арматурной стали

Станок для изготовления арматурных каркасов методом гибки плоских сеток:

* + - 1. головная секция
      2. дополнительная секция
      3. Станок для гибки арматурной стали до 80 мм

24-02-117-10 Станок для изготовления спиральных каркасов для напорных железобетонных труб 24-02-117-11 Установка для штамповки полос

24-02-117-12 Установка для удлинения арматурных стержней методом электронагрева 24-02-117-13 Машина для высадки анкеров на стержневой арматуре

Комплект оборудования для изготовления арматурных сеток железобетонных изделий шириной до 800 мм:

* + - 1. бухтодержатель
      2. устройство правильное
      3. пакетировщик сеток
      4. механизм досылки сеток

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  117-01 | 24-02-  117-02 | 24-02-  117-03 | 24-02-  117-04 | 24-02-  117-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-37 | Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 21,6 |  |  |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  | 20,6 | 30,5 | 33 | 40,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,98 | 4,37 | 6,08 | 7,7 | 9,2 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,79  1,6  0,99 | 0,67  1,4  0,9 | 0,88  2  1,2 | 1,1  2,5  1,6 | 1,3  3  1,9 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч |  | 70 | 70 | 70 | 70 |
|  | Масса | т | 2,65 | 2,4 | 3,3 | 4,2 | 5,1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  117-06 | 24-02-  117-07 | 24-02-  117-08 | 24-02-  117-09 | 24-02-  117-10 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 13,4 | 7,2 | 7,2 | 14,4 | 81,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3 | 1,59 | 1,5 | 3,33 | 22,8 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,45  0,85  0,85 | 0,21  0,46  0,46 | 0,21  0,43  0,43 | 0,33  1  1 | 1,7  8  5,1 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 30 |  |  |  | 198 |
|  | Масса | т | 1,72 | 0,94 | 0,9 | 2,05 | 13,5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  117-11 | 24-02-  117-12 | 24-02-  117-13 | 24-02-  117-14 | 24-02-  117-15 |
| **1**  1-100-38  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч  чел.-ч | 14,4 | 10,3 | 21,6 | 14,4 | 12,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,24 | 2,24 | 5,53 | 2,41 | 1,34 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,33  0,97  0,97 | 0,21  0,74  0,55 | 0,73  1,8  1,2 | 0,12  0,85  0,59 | 0,23  0,37  0,37 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 50 | 50 | 50 |  |  |
|  | Масса | т | 1,88 | 0,87 | 2,75 | 1,198 | 0,55 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  117-16 | 24-02-  117-17 |
| **1**  1-100-37  1-100-36 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,6 | чел.-ч  чел.-ч | 11,3 | 6,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,68 | 0,48 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,28 | 0,12 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,52 | 0,12 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,36 | 0,12 |
|  | Масса | т | 0,73 | 0,255 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-118 Оборудование для сварки арматурных каркасов

#### Измеритель: шт

24-02-118-01 Машина сварочная точечная многоэлектродная для сварки сеток, ширина до 3800 мм Установка для сварки стержневых плетей длиной:

24-02-118-02 до 12,5 м

24-02-118-03 до 18,5 м

24-02-118-04 до 24,5 м

Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов:

* + - 1. с двумя сварочными машинами
      2. с четырьмя сварочными машинами
      3. Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  118-01 | 24-02-  118-02 | 24-02-  118-03 | 24-02-  118-04 | 24-02-  118-05 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 33 | 39,1 | 42,2 | 43,3 | 86,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 9,37 | 10,2 | 10,76 | 10,96 | 15,4 |
| **3**  91.05.04-005 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным  диаметром 219-530 мм | маш.-ч |  |  |  |  | 9,2 |
| 91.05.04-006 | маш.-ч | 0,67 | 0,6 | 0,96 | 0,96 |  |
| 91.05.05-015 | маш.-ч | 2,9 | 3,6 | 3,7 | 3,8 | 2 |
| 91.14.02-001 | маш.-ч |  | 2,4 | 2,4 | 2,4 | 1,3 |
| 91.14.02-004 | маш.-ч | 2,9 |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | маш.-ч |  |  |  |  | 0,143 |
| 91.21.19-014 | маш.-ч |  |  |  |  | 0,896 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  |  |  |  | 0,32 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 440 | 120 | 120 | 120 | 28 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки | кг |  |  |  |  | 0,05 |
|  | высоколегированных коррозионно-стойких |  |  |  |  |  |  |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 8,9 | 5,7 | 5,9 | 6,1 | 3,15 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  118-06 | 24-02-  118-07 |
| **1**  1-100-39  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 179 | 9,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 38,5 | 1,75 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 26,4 | 0,22 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,9 | 0,56 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,5 | 0,41 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 0,277 | 0,109 |
| 91.21.19-014 | Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с | маш.-ч | 1,8 |  |
|  | наружным диаметром 219-530 мм |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 | 0,65 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 120 | 31 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионно-стойких | кг | 0,1 | 0,04 |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 6,6 | 0,67 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-119 Формовочное оборудование

#### Измеритель: шт

Машина для распалубки и сборки кассет, с гидроприводом, масса: 24-02-119-01 12,8 т

24-02-119-02 25,3 т

* + - 1. Портал самоходный с бортоснасткой и виброщитом
      2. Машина формовочная для образования пустот в панелях перекрытия
      3. Станок для изготовления железобетонных колец методом радиального прессования

Станок для изготовления безнапорных труб методом радиального прессования, диаметр:

24-02-119-06 300-600 мм

24-02-119-07 800-1200 мм

Установка для формования:

* + - 1. сантехкабин
      2. шахт лифтов

24-02-119-10 вентиляционных блоков

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  119-01 | 24-02-  119-02 | 24-02-  119-03 | 24-02-  119-04 | 24-02-  119-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 225 | 337 | 75,2 | 141 | 576 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 49,9 | 77,7 | 17,2 | 14,1 | 87,4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.05-015  91.06.03-062  91.14.02-001  91.14.02-002  91.14.02-004  91.17.04-233  91.21.19-014 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным  диаметром 219-530 мм | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 32,3  6,9  3,6  4,7  0,2 | 43,3  13,6  6,9  13,7  0,3 | 5,4  4,4  2,7  5,8  0,3 | 4,1  3,8  2,4  0,45 | 59,6  10,1  9,5  6,1  11,5  1,5 |
| **4**  01.7.03.01-0002  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0238 | **МАТЕРИАЛЫ**  Вода водопроводная Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки  высоколегированных коррозионно-стойких сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм | м3 кВт-ч кг | 0,05  78  1,4 | 0,11  78  4 | 0,3  112  2 | 170  0,2 | 1,7  910  4 |
|  | Масса | т | - | - | 7,5 | 6,24 | 16,6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  119-06 | 24-02-  119-07 | 24-02-  119-08 | 24-02-  119-09 | 24-02-  119-10 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 554 | 763 | 210 | 244 | 146 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 84,1 | 120,2 | 47,6 | 47,4 | 26,7 |
| **3**  91.05.04-005  91.05.04-006  91.05.05-015  91.06.03-061  91.14.02-002  91.14.02-004  91.17.04-233  91.21.19-014 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т  Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А  Станки трубогибочные в комплекте с дорном для холодной гибки труб с наружным  диаметром 219-530 мм | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 60,6  8,4  9,5  5,3  9,5  1,4 | 80,8  14,5  9,5  8,8  13,7  1,6 | 28,9  7,3  3,7  2  0,4 | 27,3  7,7  4,7  4,1  8,5  0,6 | 15,5  4,3  2,2  4,4  0,4 |
| **4**  01.7.03.01-0002  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0238 | **МАТЕРИАЛЫ**  Вода водопроводная Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки  высоколегированных коррозионно-стойких сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм | м3 кВт-ч кг | 1,4  611  3,3 | 2,2  1 023  4,8 | 0,14  0,9 | 0,17  3 | 0,11  1,5 |
|  | Масса | т | 14,5 | 25,15 | 13 | 14,1 | 7,7 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-120 Оборудование для испытания

#### Измеритель: шт

Установка для гидроиспытания железобетонных труб: 24-02-120-01 безнапорных, диаметром 300-1400 мм

* + - 1. напорных, диаметром 1400; 1600 мм
      2. Установка для гидроиспытания труб диаметром 500-1200 мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  120-01 | 24-02-  120-02 | 24-02-  120-03 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 67 |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  | 199 |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  | 68 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 16,3 | 56 | 22,4 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4,5 |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч |  | 20 | 2,6 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,5 | 14 | 7,5 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,8 |  | 4,8 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  | 8 |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до | маш.-ч |  | 4,4 |  |
|  | 350 А |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.01-0002  01.7.03.04-0001  01.7.11.07-0238 | **МАТЕРИАЛЫ**  Вода водопроводная Электроэнергия  Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионно-стойких сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм | м3 кВт-ч кг | 60 | 0,08  266  1,6 | 90 |
|  | Масса | т | 7,5 | 27,2 | 12,41 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-121 Оборудование для заводской отделки панелей объемных блоков

#### Измеритель: шт

Машина:

* + - 1. для шлифовки раструбов
      2. шпаклевочная
      3. отделочная
      4. моечная
      5. для окраски
      6. Установка для нанесения грунта 24-02-121-07 Устройство для сушки панелей

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  121-01 | 24-02-  121-02 | 24-02-  121-03 | 24-02-  121-04 | 24-02-  121-05 |
| **1**  1-100-38  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч  чел.-ч | 57,7 | 24,7 | 22,7 | 9,3 | 6,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 17,42 | 8,43 | 6,66 | 1,11 | 0,84 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч | 2,11 |  |  | 0,15 | 0,15 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  | 0,7 |  |  |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 5,83 | 3,2 | 2 | 0,32 | 0,23 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч |  | 2,03 |  | 0,32 | 0,23 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч | 3,65 |  |  |  |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до | маш.-ч |  |  | 1,96 |  |  |
|  | 15т |  |  |  |  |  |  |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой | маш.-ч | 1,13 | 5,94 |  |  |  |
|  | сварки, сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 510 | 131 | 131 | 6 | 4 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки | кг | 0,5 | 2 |  |  |  |
|  | высоколегированных коррозионно-стойких |  |  |  |  |  |  |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 9,9 | 5,2 | 6,8 | 0,6 | 0,44 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  121-06 | 24-02-  121-07 |
| **1**  1-100-37  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч  чел.-ч | 7,2 | 31,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,61 | 12,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,2 | 0,95 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,47 | 4,24 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 | 2,74 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 6 | 120 |
|  | Масса | т | 0,9 | 6,8 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-122 Поворотные воронки и желоба

#### Измеритель: шт

24-02-122-01 Воронка поворотная приводная 24-02-122-02 Желоб поворотный приводной

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  122-01 | 24-02-  122-02 |
| **1**  1-100-37 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,7 | чел.-ч | 28,8 | 35 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,11 | 1,14 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,37 | 0,38 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 4,73 | 4,73 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,37 | 0,38 |
|  | Масса | т | 0,8 | 0,82 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-123 Автоматические захваты и траверсы

#### Измеритель: шт

Захват автоматический, масса:

24-02-123-01 0,74 т

24-02-123-02 1,5 т

Траверса, грузоподъемность:

24-02-123-03 5 т

24-02-123-04 10 т

24-02-123-05 12 т

24-02-123-06 25 т

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  123-01 | 24-02-  123-02 | 24-02-  123-03 | 24-02-  123-04 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 36,1 | 39,1 | 34 | 37,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,26 | 7,95 | 5,29 | 6,58 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4,83 | 4,83 | 4,83 | 4,83 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,53 | 1,14 | 0,17 | 0,65 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,37 | 0,84 | 0,12 | 0,45 |
|  | Масса | т | - | - | 0,234 | 0,895 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  123-05 | 24-02-  123-06 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 41,2 | 38,1 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 8,89 | 6,99 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 4,83 | 4,83 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,54 | 0,8 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,98 | 0,56 |
|  | Масса | т | 2,555 | 1,1 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-124 Формы

#### Измеритель: шт

Форма для изготовления железобетонных изделий: 24-02-124-01 негабаритная, переналаживаемая

24-02-124-02 стендовая

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  124-01 | 24-02-  124-02 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 104 | 80,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,82 | 11,22 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.01.01-034 | Бульдозеры, мощность 59 кВт (80 л.с.) | маш.-ч | 1,38 |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 0,84 | 1,22 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,8 | 4 |
| 91.15.02-025 | Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.) | маш.-ч |  | 2 |
|  | Масса | т | 8 | 14 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-125 Разное оборудование

#### Измеритель: шт

24-02-125-01 Обрушитель сводов песка

Пакетировщик для удержания форм с изменениями в ямных камерах, количество этажей:

24-02-125-02 5

24-02-125-03 7

24-02-125-04 Устройство для открывания и закрывания бортов 24-02-125-05 Оборудование для щелевых камер

24-02-125-06 Установка для приготовления эмульсионной смазки

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  125-01 | 24-02-  125-02 | 24-02-  125-03 | 24-02-  125-04 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 10,3 | 26,8 | 38,1 | 99,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,3 | 4,24 | 5,9 | 16,1 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч |  | 1,74 | 3,17 | 7,01 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,11 | 0,93 | 1,01 | 2,67 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,08 | 0,64 | 0,71 | 1,75 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 1,8 | 4,32 | 5,3 | 0,75 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| 91.21.19-014 | Станки трубогибочные в комплекте с дорном для | маш.-ч |  |  |  | 2 |
|  | холодной гибки труб с наружным диаметром 219-530 мм |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.01-0002 | Вода водопроводная | м3 |  |  |  | 1,08 |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч |  |  |  | 28 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки высоколегированных | кг | 0,8 | 1,78 | 2,1 | 0,3 |
|  | коррозионно-стойких сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,15 | 1,286 | 1,346 | 4,2 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  125-05 | 24-02-  125-06 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 42,2 | 18,5 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,94 | 3,98 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 3,78 | 0,33 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,8 | 1,37 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,56 | 0,91 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч | 4,32 |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 32 | 145 |
| 01.7.11.07-0238 | Электроды сварочные для сварки высоколегированных коррозионно-стойких | кг | 1,78 |  |
|  | сталей, ЦТ-15, диаметр 2 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 1,1 | 2,1 |

# Раздел 12. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЯЧЕИСТОГО

**БЕТОНА**

## Таблица ГЭСНм 24-02-135 Оборудование для производства изделий из ячеистого бетона

#### Измеритель: шт

* + - 1. Виброгазобетономешалка
      2. Мост электропередаточный
      3. Тележка автоклавная
      4. Площадка ударная

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  135-01 | 24-02-  135-02 | 24-02-  135-03 | 24-02-  135-04 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 105 | 237 |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч |  |  | 21,6 |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  |  | 98,9 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,6 | 27,2 | 4,5 | 9,8 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч |  |  |  | 0,8 |
| 91.05.04-006 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 1,3 | 1,1 |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,2 | 9,6 | 1,5 | 3 |
| 91.06.01-003 | Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т | маш.-ч |  | 0,4 |  |  |
| 91.06.03-062 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 | маш.-ч |  |  | 1 | 2,8 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 | маш.-ч |  | 10,1 |  |  |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  |  | 2,4 |
|  | грузоподъемность 2 т |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 1,2 |  |  |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-001  91.14.02-002  91.17.04-233 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т  Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 2,9  13,2 | 6,9  16,5 | 1,5 | 3  12,4 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 72 | 96 |  | 36 |
| 01.7.11.07-0054 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | т | 0,008 | 0,01 |  | 0,0075 |
|  | углеродистых сталей, АНО-6, Э42, диаметр 6 мм |  |  |  |  |  |
| 01.7.19.04-0031 | Прокладки резиновые (пластина техническая | кг | 1,5 | 4 | 0,5 | 0,5 |
|  | прессованная) |  |  |  |  |  |
| 08.3.05.02-0001 | Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, | т | 0,015 | 0,0048 |  |  |
|  | Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 7,8 | 20,5 | 2,98 | 8,1 |

# Раздел 13. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

## Таблица ГЭСНм 24-02-140 Механизмы загрузки печей

#### Измеритель: шт

Устройство загрузочное известеобжигательных печей, производительность: 24-02-140-01 50 т/сут

* + - 1. 100 т/сут
      2. 200 т/сут
      3. Устройство загрузочное бесповоротной чаши и отбойного панциря известеобжигательных печей, производительность 500 т/сут

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  140-01 | 24-02-  140-02 | 24-02-  140-03 | 24-02-  140-04 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 161 | 172 | 207 | 226 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,14 | 16,46 | 22,22 | 24,09 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,49 | 4,14 | 5,78 | 6,32 |
| 91.06.03-056 | Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т) | маш.-ч | 4,87 | 5,45 |  |  |
| 91.06.03-057 | Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 | маш.-ч |  |  | 6,84 | 7,31 |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 4,87 | 5,92 |  |  |
|  | грузоподъемность 1 т |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  | 7,77 | 8,35 |
|  | грузоподъемность 2 т |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 2,29 | 2,73 | 3,82 | 4,14 |
| 91.17.04-233 | Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, | маш.-ч | 42,8 | 42,8 | 42,8 | 42,8 |
|  | сварочный ток до 350 А |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 362 | 362 | 362 | 362 |
| 01.7.11.07-0227 | Электроды сварочные для сварки низколегированных и | кг | 18,6 | 18,6 | 18,6 | 18,6 |
|  | углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм |  |  |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,0284 | 0,032 | 0,046 | 0,05 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, | м3 | 0,28 | 0,32 | 0,46 | 0,5 |
|  | длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 5,68 | 6,4 | 9,24 | 9,94 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-141 Механизмы выгрузки печей

#### Измеритель: шт

Устройство выгрузочное кареточного типа известеобжигательных печей, производительность: 24-02-141-01 50 т/сут

* + - 1. 100 т/сут
      2. 200 т/сут
      3. 500 т/сут

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  141-01 | 24-02-  141-02 | 24-02-  141-03 | 24-02-  141-04 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 97,7 | 128 | 157 | 281 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,17 | 25,03 | 29,56 | 69,53 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 7,46 | 10,62 | 12,85 | 29,22 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,85 | 0,96 | 1,24 |  |
| 91.05.06-008 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 40 т | маш.-ч |  |  |  | 3,24 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН | маш.-ч | 0,41 | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
|  | (1,25 т) |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.14.02-001  91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч  маш.-ч | 2,4 | 2,83 | 2,62 | 7,85 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7 | 14 | 24 | 24 |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,0293 | 0,0332 | 0,043 | 0,132 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, | м3 | 0,29 | 0,33 | 0,43 | 1,32 |
|  | длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 5,86 | 6,64 | 8,56 | 26,3 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-142 Шлюзовые и барабанные затворы

#### Измеритель: шт

Затвор шлюзовый к выгрузочным устройствам известеобжигательных печей, производительность: 24-02-142-01 50-200 т/сут

* + - 1. 500 т/сут
      2. Затвор барабанного типа к выгрузочным устройствам шахтных печей, производительность 50-200 т/сут

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  142-01 | 24-02-  142-02 | 24-02-  142-03 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 78,8 | 95,7 | 78,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 12,56 | 19,32 | 12,88 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 5,14 | 7,63 | 5,24 |
| 91.05.06-007 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т | маш.-ч | 0,54 | 1,01 | 0,55 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,41 | 0,41 | 0,41 |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,75 | 0,75 | 0,75 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,74 | 3,05 | 1,85 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 16 | 26 | 14 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | (М10, М12, М14), длина 16-160 мм |  |  |  |  |
| 08.3.03.04-0014 | Проволока светлая, диаметр 3,0 мм | т | 0,0185 | 0,035 | 0,019 |
| 11.1.02.04-0031 | Лесоматериалы круглые хвойных пород неокоренные, длина 3-6,5 | м3 | 1,85 | 3,5 | 1,9 |
|  | м, диаметр 14-24 см, сорт II-III |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 3,7 | 6,95 | 3,75 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-143 Клапаны, шиберы, заслонки

#### Измеритель: шт

24-02-143-01 Клапан взрывной предохранительный, диаметр 800 мм Шибер поворотный автоматический, диаметр:

24-02-143-02 500 мм

24-02-143-03 800 мм

24-02-143-04 1000 мм

24-02-143-05 1200 мм

24-02-143-06 1500 мм

Заслонка дроссельная поворотная, диаметр:

|  |  |
| --- | --- |
| 24-02-143-07 | 500 мм |
| 24-02-143-08 | 700 мм |
| 24-02-143-09 | 1000 мм |
| 24-02-143-10 | 1200 мм |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  143-01 | 24-02-  143-02 | 24-02-  143-03 | 24-02-  143-04 | 24-02-  143-05 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 19,6 | 16,1 | 20,8 | 21,7 | 23,6 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,62 | 2,75 | 3,96 | 4,19 | 4,72 |
| **3**  91.05.05-015  91.05.06-007  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,72  0,03  0,15 | 1,28  0,03  0,16 | 1,87  0,03  0,19 | 1,94  0,06  0,25 | 2,13  0,09  0,37 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 2 | 2,5 | 3 | 3 | 3 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина  16-160 мм | т | 0,002 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
|  | Масса | т | 0,23 | 0,22 | 0,25 | 0,42 | 0,61 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  143-06 | 24-02-  143-07 | 24-02-  143-08 | 24-02-  143-09 | 24-02-  143-10 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 25,9 | 11,2 | 13,5 | 15,7 | 15,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,16 | 2,29 | 3,15 | 3,37 | 3,62 |
| **3**  91.05.05-015  91.05.06-007  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 2,28  0,12  0,48 | 1,12  0,05 | 1,53  0,09 | 1,63  0,11 | 1,74  0,14 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 3 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина  16-160 мм | т | 0,002 | 0,001 | 0,0016 | 0,002 | 0,002 |
|  | Масса | т | 0,8 | 0,08 | 0,15 | 0,2 | 0,25 |

# Раздел 14. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СЛЮДЫ И СЛЮДНОЙ ПУЛЬПЫ

## Таблица ГЭСНм 24-02-148 Оборудование для обработки слюды

#### Измеритель: шт

24-02-148-01 Машина для производства рулонного слюдопласта шириной 940 мм 24-02-148-02 Станок прокатный многовалковый

24-02-148-03 Машина моечная непрерывного действия 24-02-148-04 Машина ударная

24-02-148-05 Машина универсальная для производства электроизоляционных материалов Мельница роторная быстроходная, диаметр:

24-02-148-06 430 мм

24-02-148-07 750 мм

Классификатор вихревой циркуляционный, масса:

24-02-148-08 0,99 т

24-02-148-09 3,78 т

* + - 1. Бункер-накопитель Диспергатор:
      2. обойной слюды
      3. комков слюды после сушила
      4. Разгрузчик-смеситель
      5. Сепаратор барабанный вакуумный
      6. Дезинтегратор центробежный вертикальный 24-02-148-16 Грохот барабанный спирально-щелевой

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  148-01 | 24-02-  148-02 | 24-02-  148-03 | 24-02-  148-04 | 24-02-  148-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 1 778 | 85,3 | 94,2 | 142 | 785 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 191,18 | 4,46 | 6,64 | 8,4 | 81,86 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, | маш.-ч |  |  | 2,38 |  |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 91,34 | 1,74 | 1,53 | 3,6 | 38,26 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 23,65 | 2,78 | 2,44 | 4,41 | 11,88 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 8,5 | 0,98 | 1,2 | 1,2 | 5,34 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1 683 | 9,6 | 3,2 | 9,6 | 320 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, | т | 0,125 |  |  |  | 0,07 |
|  | диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина |  |  |  |  |  |  |
|  | 16-160 мм |  |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 19,27 | 1,28 | 1,82 | 1,88 | 7,66 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  148-06 | 24-02-  148-07 | 24-02-  148-08 | 24-02-  148-09 | 24-02-  148-10 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-42 | Средний разряд работы 4,2 | чел.-ч | 146 | 161 |  |  |
| 1-100-41 | Средний разряд работы 4,1 | чел.-ч |  |  | 107 |  |
| 1-100-40 | Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч |  |  |  | 123 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  |  |  | 71,8 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 14,06 | 16,9 | 2,14 | 5,11 | 1,05 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 6,54 | 7,74 | 0,77 | 1,74 | 0,35 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  |  |  | 2,2 |
|  | 5,79 кН (0,59 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  | 1,86 |  |  |
|  | 12,26 кН (1,25 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-063 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч |  |  |  | 2,2 |  |
|  | 49,05 кН (5 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-002 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  |  |  | 0,12 |
|  | грузоподъемность 0,5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-003 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  | 0,31 |  |  |
|  | грузоподъемность 1 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  |  | 0,81 |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 0,98 | 1,42 | 0,6 | 1,63 | 0,35 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 1 018 | 1 632 | 120 | 480 | 10,6 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой,  диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т |  |  | 0,0208 | 0,0258 | 0,0052 |
|  | Масса | т | 1,68 | 3,14 | - | - | 0,45 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  148-11 | 24-02-  148-12 | 24-02-  148-13 | 24-02-  148-14 |
| **1**  1-100-38  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч  чел.-ч | 55 | 51,8 | 82,9 | 158 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,19 | 2,95 | 0,93 | 23,17 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 2,14 | 2,02 |  | 20,47 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 0,35 | 0,31 | 0,31 | 0,9 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 | маш.-ч | 1,9 | 1,9 | 3,94 |  |
|  | т) |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,35 | 0,31 | 0,31 | 0,9 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 7 | 19,2 | 35,2 |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр | т |  |  | 0,0052 | 0,0104 |
|  | резьбы M8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм |  |  |  |  |  |
|  | Масса | т | 0,45 | 0,35 | 0,35 | 1,32 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  148-15 | 24-02-  148-16 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 104 | 182 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,62 | 18,01 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |
| 91.05.04-005 | Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т | маш.-ч |  | 9,52 |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,4 | 2,83 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч |  | 1,86 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 1,86 |  |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 0,22 |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,82 | 2,83 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 30 |  |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой, диаметр резьбы M8 (М10, М12, | т | 0,0256 | 0,0104 |
|  | М14), длина 16-160 мм |  |  |  |
|  | Масса | т | 1,24 | 4,8 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-149 Оборудование для обработки слюдяной пульпы

#### Измеритель: шт

* + - 1. Бассейн мешальный
      2. Сгуститель цилиндрический
      3. Сгуститель-накопитель
      4. Классификатор гидравлический
      5. Дезинтегратор

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02- | 24-02- | 24-02- | 24-02- | 24-02- |
| 149-01 | 149-02 | 149-03 | 149-04 | 149-05 |
| **1** | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ** |  |  |  |  |  |  |
| 1-100-39 | Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 93,2 | 159 | 194 |  |  |
| 1-100-38 | Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч |  |  |  | 71,8 | 48,3 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 18,2 | 22,66 | 28,67 | 4,13 | 2,22 |
| **3**  91.05.05-015  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5  т | маш.-ч  маш.-ч | 8,5  1,2 | 10,46  1,74 | 13,41  1,85 | 1,85  0,43 | 0,95  0,32 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 22,4 | 2,4 | 80 | 2,4 | 30 |
| 01.7.15.02-0082 | Болты стальные с шестигранной головкой,  диаметр резьбы M8 (М10, М12, М14), длина 16-160 мм | т |  | 0,0208 | 0,0312 | 0,0104 | 0,0156 |
|  | Масса | т | 2,56 | 3,86 | 4,07 | 0,43 | 0,48 |

# Раздел 15. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ

**ПЛИТ**

## Таблица ГЭСНм 24-02-154 Стружечные форматные и круглопильные станки

#### Измеритель: шт

Станок стружечный, масса:

24-02-154-01 6 т

24-02-154-02 11 т

24-02-154-03 18 т

* + - 1. Станок форматный
      2. Станок круглопильный

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  154-01 | 24-02-  154-02 | 24-02-  154-03 | 24-02-  154-04 | 24-02-  154-05 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 179 | 245 | 308 | 383 | 519 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,61 | 21,58 | 34,34 | 15,04 | 63,33 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, | маш.-ч | 4,03 | 7,52 | 12,43 | 5,12 | 21,91 |
|  | грузоподъемность 16 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до | маш.-ч | 0,9 | 0,96 | 1,28 | 0,63 | 1,16 |
|  | 12,26 кН (1,25 т) |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные | маш.-ч | 0,72 | 1,42 | 1,2 | 0,98 | 3,92 |
|  | фронтальные пневмоколесные, номинальная |  |  |  |  |  |  |
|  | вместимость основного ковша 2,6 м3, |  |  |  |  |  |  |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  |  | 31,55 |  |
|  | грузоподъемность 3,2 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч | 8,7 | 13,8 |  |  | 32,94 |
|  | грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, | маш.-ч |  |  | 16,94 |  |  |
|  | грузоподъемность 10 т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 | маш.-ч | 2,83 | 5,12 |  | 3,82 | 15,59 |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 | маш.-ч |  |  | 8,28 |  |  |
|  | т |  |  |  |  |  |  |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 322 | 687,6 | 484,8 | 67,7 | 484,8 |
|  | Масса | т | - | - | - | 6,45 | 29 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-155 Смесители

#### Измеритель: шт

Смеситель для стружки и пыли, масса:

24-02-155-01 5 т

24-02-155-02 10 т

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  155-01 | 24-02-  155-02 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 269 | 349 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 10,66 | 20,58 |
| **3**  91.05.05-015 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 4,03 | 7,74 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 91.06.03-061  91.06.05-011  91.06.07-007  91.14.02-001  91.14.02-003 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т  Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,16  0,53  7,31  2,07 | 1,62  0,74  9,63  4,36 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 154 | 154 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-156 Формирующие машины

#### Измеритель: шт

24-02-156-01 Машина формирующая для пыли и стружки

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  156-01 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 228 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 11,21 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 3,92 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 1,16 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная | маш.-ч | 0,75 |
|  | вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т |  |  |
| 91.06.07-006 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т | маш.-ч | 14,73 |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч | 2,62 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 18,68 |
|  | Масса | т | 6 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-157 Рассевы для стружки

#### Измеритель: шт

Рассев для сортировки стружки, масса:

24-02-157-01 1,5 т

24-02-157-02 5 т

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  157-01 | 24-02-  157-02 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 71,8 | 101 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 4,84 | 10,81 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-061  91.06.05-011  91.06.07-004  91.06.07-006  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т  Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 5 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 1,74  0,88  0,27  1,51  1,09 | 4,03  1,16  0,57  1,86  2,18 |
| **4**  01.7.03.04-0001 | **МАТЕРИАЛЫ**  Электроэнергия | кВт-ч | 18,68 | 18,68 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-158 Бункеры

#### Измеритель: т

Бункер:

24-02-158-01 горизонтальный, с весовым дозатором стружки, масса 14 т 24-02-158-02 вертикальный, для стружки и пыли, масса 24 т

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  158-01 | 24-02-  158-02 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 71,8 | 29,2 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,56 | 2,35 |
| **3**  91.05.05-015  91.06.03-060  91.06.05-011  91.06.07-004  91.06.07-005  91.14.02-001 | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ**  Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)  Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т  Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч  маш.-ч | 0,95  0,09  0,14  3,25  0,52 | 0,87  0,03  0,14  0,82  0,47 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |
| 01.3.01.01-0001 | Бензин авиационный Б-70 | т | 0,0004 |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 1,3 | 4,4 |
| 14.1.04.02-0001 | Клей марка 88-НП | кг | 1,1 |  |

## Таблица ГЭСНм 24-02-159 Дробилки

#### Измеритель: шт

Дробилка молотковая, масса:

24-02-159-01 3 т

24-02-159-02 7,5 т

24-02-159-03 10 т

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  159-01 | 24-02-  159-02 | 24-02-  159-03 |
| **1**  1-100-39 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,9 | чел.-ч | 114 | 167 | 190 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 6,03 | 14,63 | 17,49 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 2,07 | 5,12 | 6,32 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,63 | 0,63 | 1,28 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные | маш.-ч | 0,36 | 1,01 | 0,71 |
|  | пневмоколесные, номинальная вместимость основного ковша 2,6 |  |  |  |  |
|  | м3, грузоподъемность 5 т |  |  |  |  |
| 91.06.07-004 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 2 т | маш.-ч | 5,1 |  |  |
| 91.06.07-005 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 3,2 т | маш.-ч |  | 8,35 |  |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч |  |  | 9,74 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,53 | 3,38 |  |
| 91.14.02-002 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т | маш.-ч |  |  | 4,14 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 210,8 | 210,8 | 687,6 |

## Таблица ГЭСНм 24-02-160 Автоматические линии

#### Измеритель: т

24-02-160-01 Линия автоматическая шлифования плит, марка ДЛШ-50М, масса 83 т

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  160-01 |
| **1**  1-100-38 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 3,8 | чел.-ч | 19,4 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,23 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |
| 91.05.06-009 | Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т | маш.-ч | 0,69 |
| 91.06.03-061 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 0,06 |
| 91.06.05-011 | Погрузчики одноковшовые универсальные фронтальные пневмоколесные, номинальная | маш.-ч | 0,1 |
|  | вместимость основного ковша 2,6 м3, грузоподъемность 5 т |  |  |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 0,99 |
| 91.14.02-004 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15т | маш.-ч | 0,44 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |
| 01.7.03.04-0001 | Электроэнергия | кВт-ч | 15,9 |

# Раздел 16. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АСБЕСТА

## Таблица ГЭСНм 24-02-164 Оборудование для производства асбеста

#### Измеритель: шт

Распушитель:

* + - 1. вентиляторный
      2. бечевой, со смазочной станцией 24-02-164-03 Классификатор барабанный

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | 24-02-  164-01 | 24-02-  164-02 | 24-02-  164-03 |
| **1**  1-100-40 | **ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ**  Средний разряд работы 4,0 | чел.-ч | 42,6 | 60,6 | 88,7 |
| **2** | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 5,45 | 12,1 | 7,95 |
| **3** | **МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ** |  |  |  |  |
| 91.05.05-015 | Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т | маш.-ч | 1,96 | 4,25 | 2,83 |
| 91.06.03-060 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,23 | 0,28 | 0,48 |
| 91.06.07-007 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч |  |  | 0,44 |
| 91.14.02-001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 1,53 | 3,6 | 2,29 |
| **4** | **МАТЕРИАЛЫ** |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 01.7.03.04-0001  01.7.19.04-0031  08.3.05.02-0001 | Электроэнергия  Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)  Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 9-12 мм | кВт-ч кг  т | 154  0,5  0,00075 | 448  0,5  0,0009 | 39  1,5  0,0015 |
|  | Масса | т | 2,22 | 8,7 | 4,325 |