
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

**ЛИСТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ
(МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА)**

Общие технические условия

(EN 508-1:2014, NEQ)

(EN 508-3:2008, NEQ)

Издание официальное

Предисловие

1 Утвержден и введен в действие Приказом Министерства экономического развития Приднестровской Молдавской Республики от 7 августа 2025 года № 755 (газета «Приднестровье» от 14 августа 2025 года № 150) с редакционными изменениями, соответствующими требованиям законодательства Приднестровской Молдавской Республики.

2 Настоящий стандарт идентичен национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р 58153-2018 «Листы металлические профилированные кровельные (металлочерепица). Общие технические условия».

3 Введен впервые.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения государственного органа по стандартизации Приднестровской Молдавской Республики.

РЕДАКЦИОННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ
ГОСТ ПМР ГОСТ Р 58153-2025
«ЛИСТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ
(МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА).
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ»

Раздел 2. Последний абзац изложить в следующей редакции:

«**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по государственной информационной базе данных «Государственные стандарты Приднестровской Молдавской Республики». Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.»

Раздел 8 «Маркировка и упаковка» изложить в следующей редакции:

«8 Маркировка и упаковка»

8.1 Маркировка изделия

Каждый лист изделия должен содержать маркировку производителя стального проката согласно 5.1.8 и содержать информацию с указанием следующих параметров:

- наименование изготовителя стального проката,
- толщина металлической основы;
- тип и класс металлического защитного покрытия:
- тип полимерного покрытия
- толщина полимерного покрытия,
- цвет.

Пример условного обозначения
(Наименование изготовителя) 0,5 мм Zn 275 ПЭ RAL 6005

Требование по обязательной маркировке не распространяется на прокат шириной менее 700 мм.

На прокат с двусторонним покрытием маркировку наносят по согласованию с заказчиком.

Маркировка изделия должна содержать также наименование предприятия — изготовителя металлочерепицы. Допускается включение в маркировку дополнительных параметров.

8.2 Маркировка пакета

На каждом пакете должна быть этикетка с указанием следующей информации:

- зарегистрированное наименование изготовителя, товарный знак (при наличии);
 - обозначение изделия;
 - номер заказа или партии изготовления;
 - дата изготовления;
 - количество изделий в пакете (в штуках), их размерность (в квадратных или погонных метрах);
 - общая масса пачки (в килограммах);
- Толщина стального проката;
- тип и класс металлического защитного покрытия;
 - тип полимерного покрытия;
 - толщина полимерного покрытия;

ГОСТ ПМР ГОСТ Р 58153-2025

- цвет;
- требования к транспортированию, хранению и погрузочно-разгрузочным работам.

Допускается включение другой информации, а также информации рекламного характера.

8.3 Упаковка

Упаковку профилей выполняют по чертежам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий и защитно-декоративного полимерного покрытия на них от механических повреждений, а также от их смещения в пакете относительно друг друга.

Примечания

1 Изделие может быть обеспечено наличием дополнительной защиты в виде временной удаляемой пленки.

2 При выборе защитных пленок учитывают тип, толщину, адгезионные свойства, способность к формоизменению, прочность на разрыв и светостойкость

3 При температуре выше минус 5 °С защитная пленка с изделия должна быть удалена сразу после завершения монтажных работ, но не позднее чем через месяц с момента выпуска изделия. Запрещено удалять пленку при температуре ниже минус 5 °С.»

Раздел «Библиография». Изложить в следующей редакции:

[1] СНиП ПМР 20-02-02 Защита строительных конструкций от коррозии